



ЭНЕРПРЕД

ПРОМЫШЛЕННОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

2016

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



С ВАМИ ВМЕСТЕ
25
лет



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

- С 1991 года на рынке гидравлики
- Более 1500 наименований выпускаемой продукции
- Более 30 патентов на изобретения
- Гарантия до 2-х лет



История группы компаний началась в 1991 году с основания предприятия ЗАО «Энерпред», деятельностью которого стали проектирование, производство и ремонт гидравлического оборудования. Отлаженное современное производство, высококвалифицированные конструкторская и сервисная службы вскоре помогли ЗАО «Энерпред» занять лидирующую позицию среди производителей гидравлического оборудования. За короткое время небольшой завод превратился в крупное финансово устойчивое, динамично развивающееся предприятие. Сегодня вся коммерческая деятельность, связанная с поставкой продукции, производимой заводом, и заключением договоров с покупателями, передана ЗАО «Торговый дом «Энерпред».

На сегодняшний день «Энерпред» остается одним из крупнейших участников рынка гидравлического оборудования и инструмента в России и странах СНГ. Клиентами компании являются ведущие предприятия различных отраслей промышленности: энергетики, нефтехимии, машиностроения, металлургии, угольной и газовой промышленности. География поставок широка – продукция находит своих потребителей в таких странах как Белоруссия, Украина, Казахстан, Узбекистан, Азербайджан, Армения, Киргизия, Литва, Молдова, Монголия, Туркменистан, Эстония, а также в странах Дальнего зарубежья - Великобритании, Японии, Израиле.

Вся деятельность компании направлена на максимальное удовлетворение потребностей заказчика. «Энерпред» предлагает комплексное решение задач для своих клиентов: подбор, разработку, производство, поставку гидравлического оборудования, приспособлений и инструментов, гарантийное и сервисное обслуживание.

Номенклатура компании представлена как собственными разработками под торговой маркой «Энерпред», так и продукцией других производителей - РиКлайн, PosiLock, PowerMaster, Интех.

Мы гордимся нашими клиентами и вносим свой вклад в их развитие и процветание.



ТМ «Энерпред» - качеству и надежности гидравлического оборудования, приспособлений и инструментов торговой марки Энерпред доверяют ведущие предприятия в различных отраслях промышленности, как в России, так и за рубежом. Вся выпускаемая продукция имеет сертификат соответствия Госстандарта России. Производство осуществляется на самом современном высокотехнологичном оборудовании, каждое изделие подвергается проверке качества на всех этапах производственного цикла. Система менеджмента качества, действующая на предприятии, сертифицирована в соответствии с требованиями ИСО 9001-2008. На весь инструмент и оборудование «Энерпред» гарантия – до 2-х лет.

ТМ «РиКлайн» - торговая марка эконом-класса, представленная широкой гаммой гидравлического инструмента и оборудования, изготавливаемого по заказу ЗАО «ТД «Энерпред» на предприятиях Китая. Перед продажей вся продукция и комплектующие проходят жесткий контроль качества. Низкая стоимость гидроинструмента торговой марки «РиКлайн» выгодно отличает данный инструмент от аналогов, предлагаемых на рынке гидравлического инструмента в России и странах СНГ.

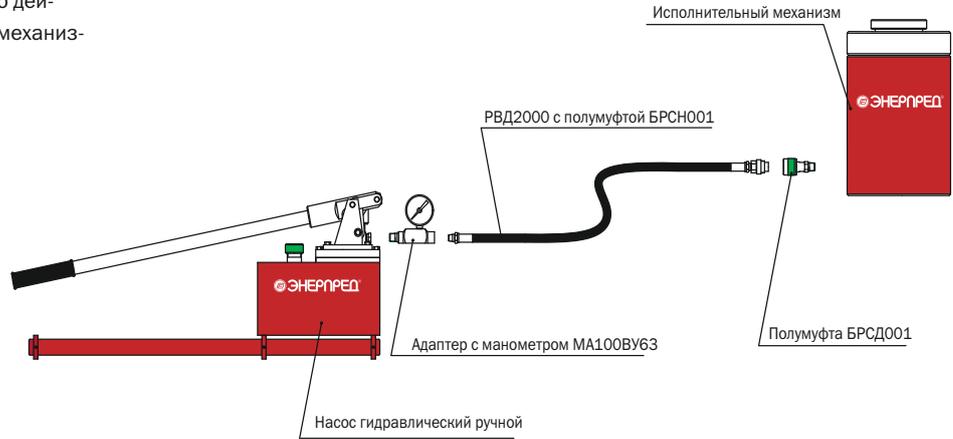
ТМ «POSI LOCK» - профессиональный инструмент производства США. Это мировой лидер по производству средств для демонтажа посаженных с натягом втулок, подшипников, зубчатых колес, шестерен и шкивов. ТД «Энерпред» является представителем компании «POSI LOCK» в России и странах СНГ. Съёмники торговой марки «POSI LOCK» изготовлены из высококачественной закаленной стали, все детали имеют эффективное антикоррозийное покрытие. Ограничительная рама направляет лапы и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание лап со снимаемой детали.

ТМ «POWERMASTER» - профессиональный инструмент для работы с резьбовыми соединениями. Линейка инструмента данной марки представлена динамометрическими ключами, мультипликаторами, ударными ключами и пружинными балансирными.

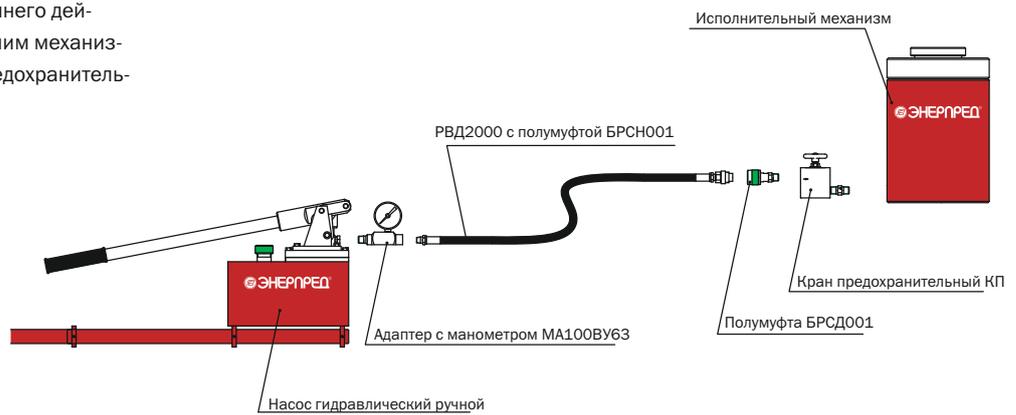
ТМ «ИНТЕХ» - торговая марка, объединяющая в себе инновационные технологии в сфере машиностроения с использованием средств механизации и направленная на создание технологий, проектирование и производство новой продукции. Большую часть инвестиций в развитие Компания неизменно направляет на ряд технических решений, что позволяет выпускать уникальное на российском рынке оборудование. Одна из разработок - система «роторных насадок» для любых видов гидроманипуляторов, от экскаваторов до систем, установленных на автотранспорт. Данный продукт предложен рынку с возможностью перевода экскаваторов с колесного на железнодорожный ход, разработан модельный ряд «роторов» и навесное оборудование к ним. Продукция ТМ «ИНТЕХ», как правило, либо вообще не выпускается отечественной промышленностью, либо обладает качественно новыми техническими и эксплуатационными характеристиками.

Гидравлические системы схемы сборки.....	4	Съемники пальца шатуна.....	57
ЦИЛИНДРЫ И ДОМКРАТЫ		Съемники шкива электродвигателя.....	57
Домкраты универсальные односторонние.....	8	Разжимы кривошипа.....	57
Домкраты универсальные двусторонние.....	9	Гидравлическое наклонноповоротное устройство «ИНТЕХ».....	58
Домкраты грузовые односторонние.....	10	Навесное оборудование «ИНТЕХ».....	59
Домкраты грузовые двусторонние.....	11	Разгонщики фланцевых соединений.....	60
Система для подпрессовки обмоток силовых трансформаторов.....	12	Клины разжимные.....	60
New Домкраты ступенчатого подъема.....	12	Подъемник подкатной для смотровых ям.....	61
Домкраты грузовые с фиксирующей гайкой.....	13	Выпрессовщик шкворней.....	61
Домкраты гидравлические алюминиевые с пружинным возвратом.....	14	Выпрессовщик пальцев траков.....	61
Домкраты грузовые алюминиевые с фиксирующей гайкой.....	14	Натяжитель арматурного каната.....	61
Домкраты гидравлические алюминиевые с гидравлическим возвратом.....	15	Инжектор масла.....	62
New Домкраты гидравлические средние, одностороннего действия.....	16	Установка для испытания геофизического оборудования.....	62
Домкраты тянущие.....	16	Установка для испытания запорной арматуры.....	62
Домкраты автономные с низким подхватом.....	17	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ СО СТРОПАМИ	
Домкраты низкие.....	17	Опрессовщик стропов.....	63
Домкраты телескопические.....	18	Установка для испытания стропов.....	64
Домкраты гидравлические телескопические алюминиевые.....	18	Установки для заплетки стропов.....	64
Домкраты с полым штоком.....	19	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕДЕНИЯ СПАСАТЕЛЬНЫХ РАБОТ	
Домкраты реечные.....	19	КРУГ-1С, КРУГ-АМ.....	65
Цилиндры силовые.....	20	КРУГ-2М.....	66
Цилиндры силовые тяговые гидравлические.....	21	КРУГ-2С.....	67
Домкраты грузовые подкатные.....	22	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ НА Ж/Д ТРАНСПОРТЕ	
Принадлежности к домкратам.....	23	Компактное гидравлическое оборудование для быстрого подъема и установки на рельсы легких транспортных средств (АВСО-50).....	68
ТРУБОГИБЫ		Тележка для транспортировки вагонов.....	68
Трубогибы гидравлические с закрытой рамой.....	24	Гидравлическое оборудование для ведения аварийно-восстановительных работ на Ж/Д транспорте (АВСО-30).....	69
Трубогибы с закрытой рамой автономные.....	24	Приспособление для крепления ходовых тележек.....	72
Трубогибы с закрытой рамой с электроприводом.....	24	Домкраты грузовые алюминиевые подкатные.....	72
СЪЕМНИКИ		Установка домкратная передвижная.....	72
Съемники с винтовым приводом и механизмом центрирования захвата.....	25	Установки для натяжения рельсовых плетей.....	73
Съемники с винтовым приводом «POSILOCK».....	25	Домкраты путевые.....	73
Съемники гидравлические подкатные «POSILOCK».....	26	Рихтовщики гидравлические путевые.....	74
New Съемники гидравлические подкатные.....	27	Разгонщики рельсовых стыковых зазоров.....	74
Съемники гидравлические.....	28	Приспособление для разгонки Ж/Б бруса.....	74
Съемники гидравлические с приводом центрирования захвата.....	28	Гидравлический шпалоперегонщик-разгонщик «ИНТЕХ».....	75
Съемники со встроенным приводом.....	29	Гидромеханический гайковерт со встроенным гайкорезом «ИНТЕХ».....	75
Съемники универсальные.....	29	Рельсогиб гидравлический.....	75
Съемники-хомуты.....	30	Домкрат передвижной.....	76
Съемники-хомуты со встроенным приводом.....	30	Съемник малой шестерни.....	77
Напрессовщики-съемники.....	31	Домкрат для вывешивания колесно-моторных блоков локомотивов.....	77
ПРЕССЫ		Приспособления для снятия поглощающих аппаратов.....	77
Прессы гидравлические.....	32	Установка для наплавки букс.....	78
New Стенды для испытания домкратов.....	32	Приспособление для откручивания торцевой гайки.....	78
New Прессы гидравлические (горизонтальные).....	33	Пресс для распрессовки втулок шарниров локомотивов.....	78
Прессы для опрессовки наконечников, гильз и зажимов.....	34	ПОДЪЕМО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Таблица выбора матриц для опрессовки.....	34	Блоки полиспастные.....	79
Прессы-перфораторы листовые.....	35	Лебедки рычажные ручные.....	79
Прессы-перфораторы.....	35	Кран порталный.....	79
Пресс для монтажа и демонтажа колес самосвалов KOMATSU-ND 785.....	35	НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ	
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ		Рекомендации по выбору насоса.....	80
Гайкорезы гидравлические.....	36	Насосы гидравлические с ножным приводом.....	80
Ножницы гидравлические кабельные.....	36	Насосы ручные гидравлические.....	81
Ножницы гидравлические универсальные.....	37	Таблица выбора насосных станций.....	82
Резаки тросовые.....	37	Насосные станции с электроприводом, с ручным разгрузочным краном.....	83
Ножницы для резки уголка.....	38	Насосные станции с электроприводом, с ручным распределителем.....	84
Ножницы для резки труб и стального листа.....	38	Насосные станции с электроприводом, с электромагнитным распределителем.....	85
Ножницы гидравлические пистолетного типа.....	38	Насосные станции с электроприводом, с электромагнитным распределителем с автоматическим управлением.....	87
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ		Мобильные насосные станции с электроприводом.....	89
Гайковерты гидравлические.....	39	Высокопроизводительные насосные станции с мульти гидравлическим потоком.....	90
Гайковерты гидравлические кассетные.....	39	Насосные станции с электроприводом, со взрывозащищенным двигателем и ручным распределителем.....	90
Таблица выбора кассет/головок.....	40	Насосные станции с бензоприводом.....	92
Тензорные домкраты.....	42	Насосные станции с дизельным приводом.....	94
Динамометрические ключи «PowerMaster».....	43	Насосные станции с пневмоприводом.....	95
Мультипликаторы «PowerMaster».....	44	Компактные насосные станции.....	96
Ключи ударные прямые «PowerMaster».....	45	Дополнительные опции для насосных станций.....	98
Ключи ударные изогнутые «PowerMaster».....	46	Принадлежности гидросистем.....	100
Ключи ударные рожковые «PowerMaster».....	46	Рукава высокого давления.....	105
СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ		ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ МАРКИ «РИКЛАЙН»	
Пружинные балансиры «PowerMaster».....	47	Домкраты грузовые односторонние.....	108
Установки гидравлические для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам.....	48	Домкраты автономные.....	108
Комплект оборудования для подъема карьерных экскаваторов КОП4-100.....	49	Съемники со встроенным приводом.....	109
Комплект оборудования для подъема карьерных самосвалов КОП1-50.....	50	Трубогибы автономные с закрытой рамой.....	109
Комплект оборудования для подъема карьерных самосвалов при проведении сборочных работ на сборочной площадке КОП2-50.....	50	Прессы для опрессовки кабельных наконечников и гильз.....	110
Установки гидравлические для бестраншейной прокладки труб - УГ600Т.....	51	Монтажно-тяговые механизмы.....	110
Установки гидравлические для бестраншейной прокладки труб - УГ100Т.....	52	Тележки гидравлические.....	111
Установки гидравлические рамные модульные для прокола грунта (УГРМ).....	53	Столы гидравлические.....	111
Мобильные и стационарные комплексы для откачки жидкостей и ведения аварийных работ.....	54	Краны гидравлические складные.....	112
Станции гидравлические для дорожно-строительного инструмента.....	55	Штабелеры гидравлические.....	112
		Подъемники.....	113
		Ротативный аккумуляторный инструмент.....	114
		Насосные станции с электроприводом.....	115

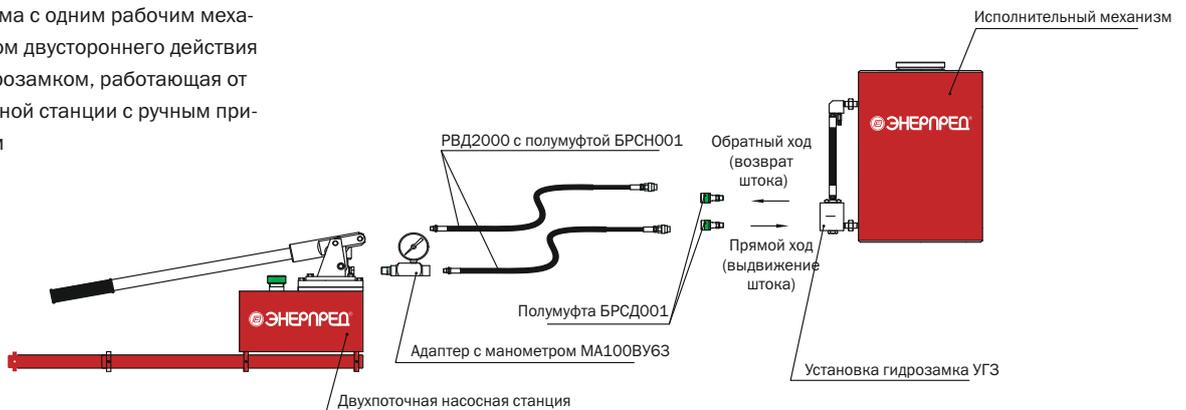
Система одностороннего действия с одним рабочим механизмом и станцией

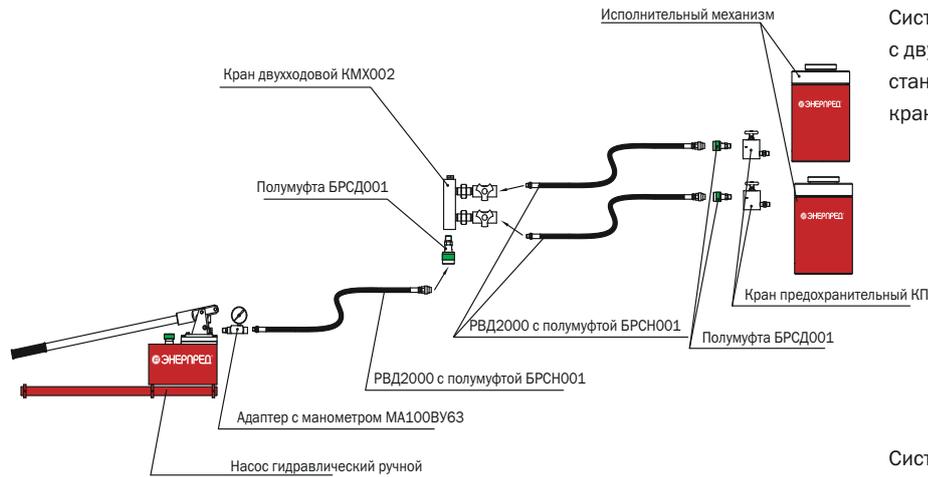


Система одностороннего действия с одним рабочим механизмом, станцией и предохранительным краном

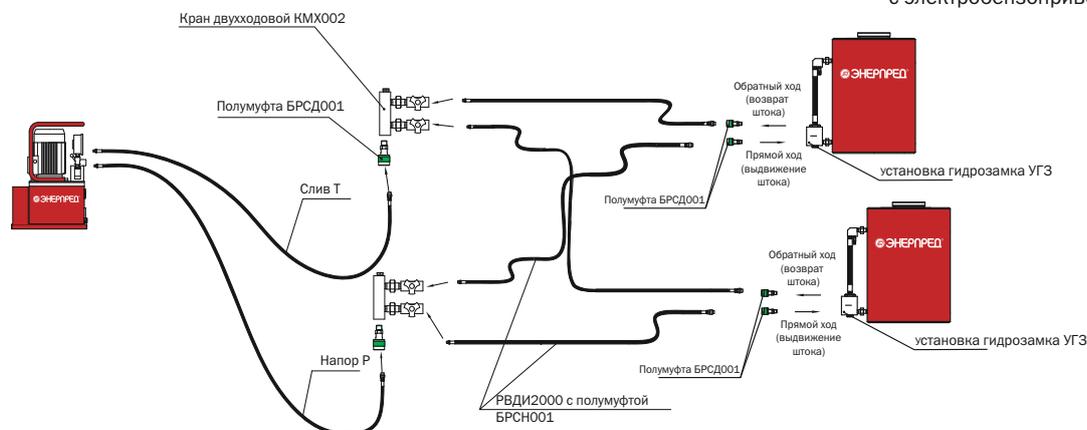


Система с одним рабочим механизмом двустороннего действия и гидрозамком, работающая от насосной станции с ручным приводом

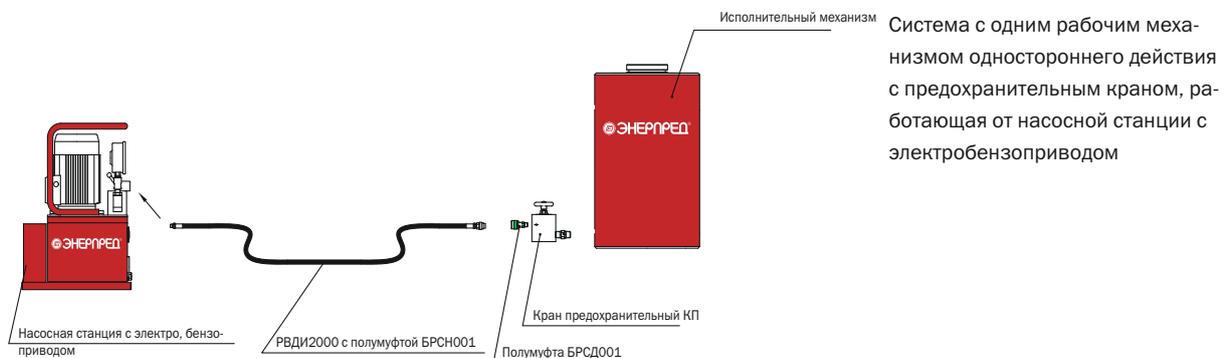




Система одностороннего действия с двумя рабочими механизмами, станциями и предохранительными кранами



Система с двумя рабочими механизмами двустороннего действия и предохранительными кранами, работающая от насосной станции с электробензоприводом



Система с одним рабочим механизмом одностороннего действия с предохранительным краном, работающая от насосной станции с электробензоприводом

Условные обозначения:

	Исполнительный механизм (домкрат, съемник, трубогиб...)		Быстроразъемные полумуфты
	Насосная станция гидравлическая с электро, бензоприводом		Манометр
	Насос гидравлический ручной		Кран двухходовой
	Рукав высокого давления		Предохранительный кран (штуцер входит в комплект)

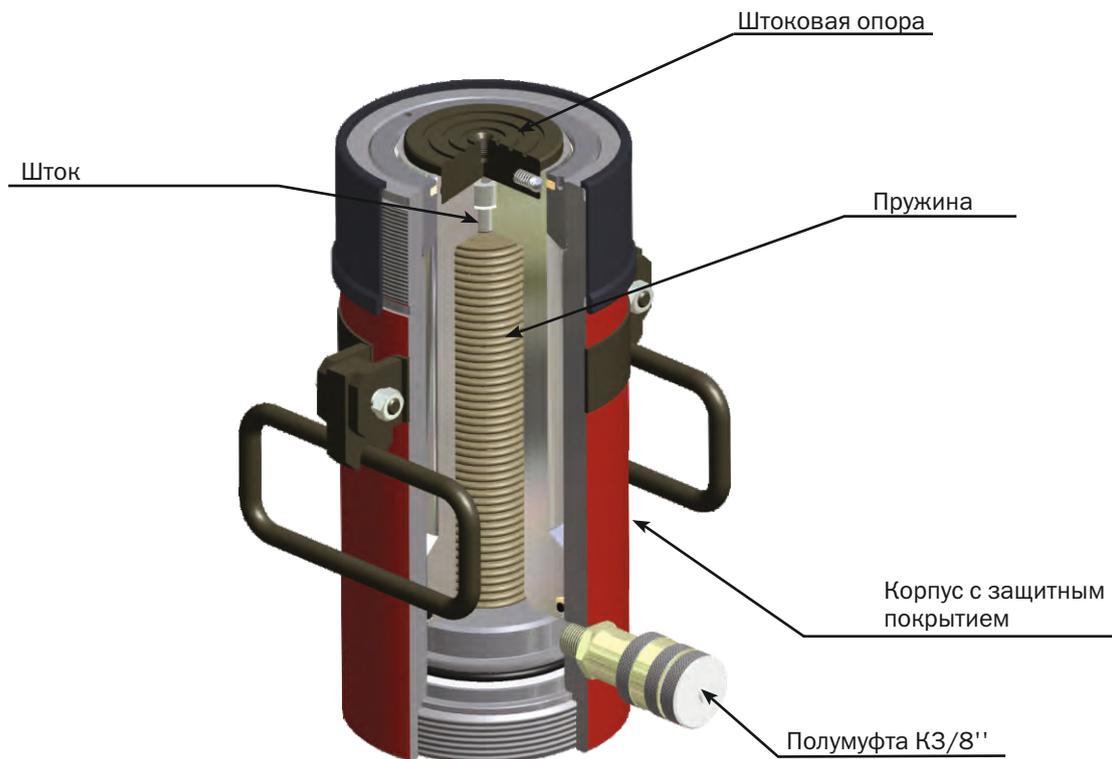
Для достижения оптимального результата в качестве рабочей жидкости рекомендуется использовать следующие марки масел: ВМГЗ ТУ 38 101479-86, МГЕ10А ОСТ 38 01281-82, а также другие марки масел с вязкостью 13,5-16,5 сСт при температуре +40°C, очищенные до 13-го класса чистоты по ГОСТ 172116-71.

Домкраты и цилиндры

Оборудование для подъема и перемещения – одна из приоритетных и наиболее многочисленных групп в номенклатуре ЗАО «ТД «Энерпред», представленная домкратами и цилиндрами универсальными, грузовыми, тянущими, клиновыми, низкими и т.д., как с пружинным, так и гидравлическим возвратом.

Домкрат – это специальное устройство, которое представляет собой переносной грузоподъемный механизм, предназначенный для подъема, перемещения, а также фиксации различных тяжелых предметов на заданной высоте. В продуктовой линейке компании «Энерпред» присутствуют домкраты и цилиндры для проведения работ и операций разного уровня сложности – от подъема и перемещения небольших объектов до позиционирования, фиксирования на длительное время крупных объектов, стягивания частей корпуса судов, выравнивания пролетов мостов, проталкивания трубы через грунт, сложных строительных работ и т.д.

Домкраты и цилиндры могут использоваться как самостоятельно, так и в составе другого оборудования и инструмента. Цилиндр – основной силовой элемент большей части гидравлического инструмента и оборудования. Специалисты компании уделяют особое внимание качеству, надежности домкратов и цилиндров, постоянному совершенствованию и улучшению эксплуатационных характеристик товара.



Корпус

При изготовлении цилиндров используются как цельные конструкции, так и конструкции с вкручиваемым дном. Домкраты с цельно-металлическим корпусом вытачивают из стальной цилиндрической поковки легированной стали с последующей термической обработкой. Домкраты из цельных заготовок позволяют сократить количество соединений и уплотнений и тем самым повысить функциональную надежность. При изготовлении длинных цилиндров в качестве корпуса используется труба, которая обладает высоким качеством, имеет хонингованную внутреннюю поверхность.

Энерпред окрашивает свои изделия порошковыми красками с последующей полимеризацией в печи высокой температуры, это позволяет надолго сохранить внешний вид инструмента и предохранить его от коррозии. Порошковое покрытие не скалывается. При изготовлении внутренней поверхности цилиндра торговой марки «Энерпред» производится ряд финишных операций для получения высокого класса шероховатости, что позволяет уплотнению долго работать. Оксикарбонитрация обеспечивает высокую твердость как внешних, так и внутренних поверхностей.

Уплотнения

Уплотнения должны обеспечивать герметичность в условиях высокого давления и предельных нагрузок, при этом не препятствуя возврату штока, стойкость к стиранию и температурным воздействиям, тем более в резкоконтинентальном климате России. Энерпред использует высокопрочные комбинированные уплотнения из композитных материалов (угленаполненного фторопласта), которые отвечают вышеперечисленным требованиям, повышают ресурс эксплуатации в среднем на 40-50%, до 15000 циклов. Для работы в условиях повышенных температур на изделиях устанавливаются уплотнения из термостойкой резины.

Пружина

Качество пружины определяет производительность домкрата, поскольку быстрый возврат штока в исходное положение крайне важен в процессе работы. Ресурс и мощность пружины характеризуется числом витков, уместаемых в объеме цилиндра, поперечным сечением и материалом, из которого она изготовлена. Энерпред использует пружины с прямоугольным сечением, изготовленные по специальному заказу и рассчитанные на 10000 циклов. Подобная конструкция дает возможность уложить большее количество витков, что позволяет снизить габариты цилиндра и использовать комбинированные пружинные системы (пружина в пружине), что увеличивает скорость и силу возврата штока.

Давление

Высокое давление позволяет обеспечить лучшие габаритные и весовые характеристики, но при этом сверхвысокие давления требуют невероятно высоких стойкостных характеристик материалов. Энерпред использует формулу 70-80 Мпа, являющуюся стандартом для зарубежных аналогов.

Совместимость

Совместимость возможна при одинаковом рабочем давлении и соответствии резьбы под полумуфты, что позволяет потребителю комплектовать системы из инструмента различных производителей. Энерпред производит инструмент полностью совместимый с инструментом мировых лидеров с резьбой всех соединений КЗ/8".

Оксикарбонитрация

Жидкостная оксикарбонитрация – это разновидность химико-термической обработки, которая обеспечивает:

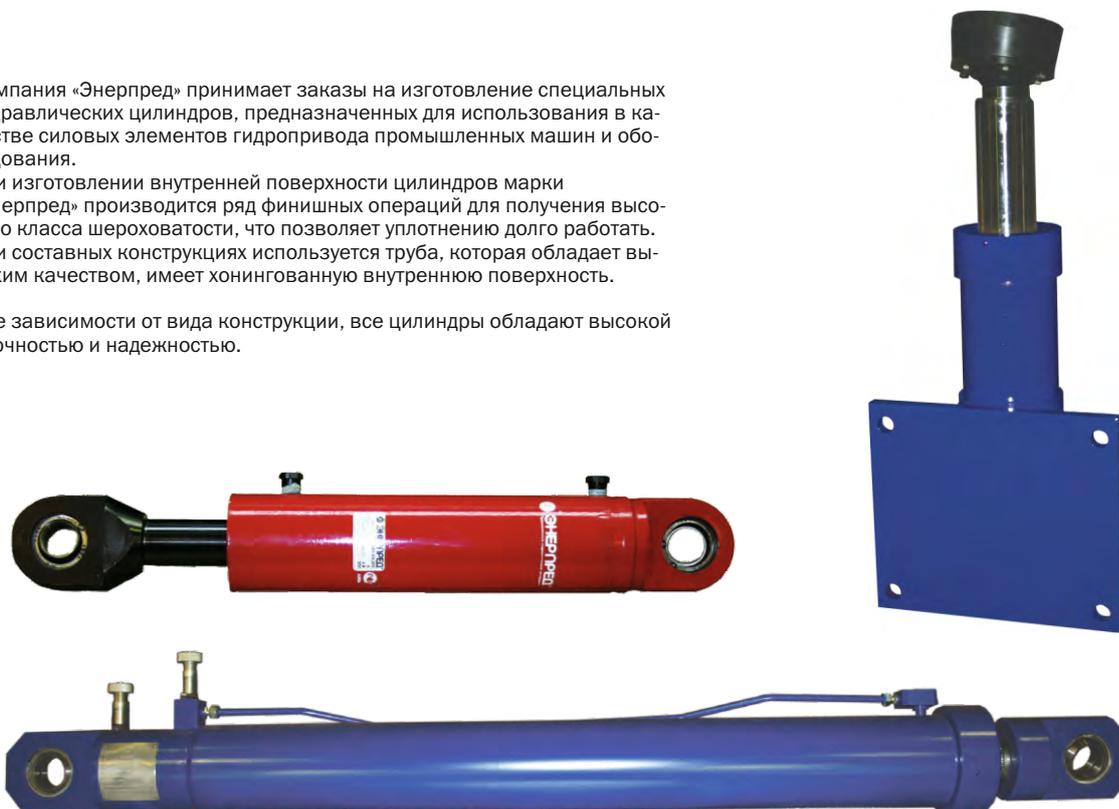
- Повышение твердости поверхности в 2-5 раз;
- Повышение износостойкости в 2-10 раз;
- Повышение усталостной прочности на 30-80%;
- Повышение коррозионной стойкости в 50-200 раз;
- Снижение коэффициента трения в 1,5-2 раза;
- Исключение задиrow и схватов в парах трения.

Специальные гидравлические цилиндры

Компания «Энерпред» принимает заказы на изготовление специальных гидравлических цилиндров, предназначенных для использования в качестве силовых элементов гидропривода промышленных машин и оборудования.

При изготовлении внутренней поверхности цилиндров марки «Энерпред» производится ряд финишных операций для получения высокого класса шероховатости, что позволяет уплотнению долго работать. При составных конструкциях используется труба, которая обладает высоким качеством, имеет хонингованную внутреннюю поверхность.

Вне зависимости от вида конструкции, все цилиндры обладают высокой прочностью и надежностью.



Домкраты универсальные односторонние

Серия ДУ...П...

Грузоподъемность — 5-200 тс

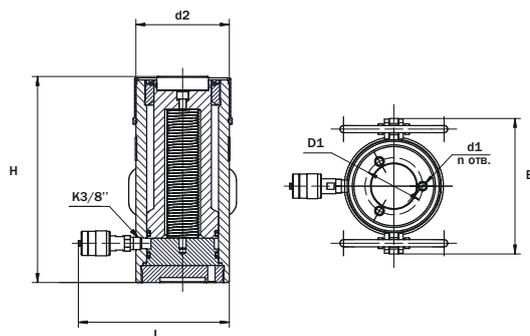
Давление — 70 МПа

Пружинный возврат штока



Модели: ДУ15П250, ДУ50П150, ДУ35П50, ДУ10П100

- Предназначены для подъема и перемещения грузов, проведения сложных строительных и ремонтных работ;
- Резьбовые отверстия на основании и резьба на корпусе обеспечивают широкое применение в качестве силовых элементов в прессах, трубогибах, съемниках и т.д.;
- Износостойкое покрытие корпуса, наносимое методом порошковой окраски, защищает от коррозии и внешних воздействий;
- Мощная пружина для быстрого возврата штока;
- Возможность работы в любом пространственном положении.



Домкраты грузоподъемностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать:

- предохранительным краном;
- плавающими опорами.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Резьба наружная d2, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
				d1, мм	п, шт	D1, мм				
ДУ5П50	5,6	50	40	—	—	—	M42x1,5	42x122x126	1,4	ПД5
ДУ5П100		100	80	—	—	—	M42x1,5	42x122x176	1,7	ПД5
ДУ5П150		150	120	—	—	—	M42x1,5	42x122x258	2,4	ПД5
ДУ10П50	11,3	50	80	M8	2	42	M60x2	60x140x136	2	ПД10
ДУ10П100		100	160	M8	2	42	M60x2	60x140x186	3,6	ПД10
ДУ10П150		150	240	M8	2	42	M60x2	60x140x236	4,4	ПД10
ДУ10П200		200	318	M8	2	42	M60x2	60x140x314	5,8	ПД10
ДУ15П250	14,1	250	490	M10	2	38	M70x2	70x150x372	9,2	ПД 15
ДУ20П50	22,2	50	156	M10	2	45	M82x2	83x163x198	7,4	ПД35П
ДУ20П100		100	312	M10	2	45	M82x2	83x163x248	9	ПД35
ДУ20П150		150	468	M10	2	45	M82x2	83x163x298	11	ПД35
ДУ20П200		200	623	M10	2	45	M82x2	83x163x348	12	ПД35
ДУ20П250		250	779	—	—	—	M82x2	95x174x359	13,1	ПД35
ДУ20П300		300	935	M10	2	45	M82x2	83x163x448	15	ПД35
ДУ20П360	360	1122	M10	2	45	M82x2	83x163x508	17	ПД35	
ДУ35П50	35,8	50	252	M12	2	50	M105x2	110x190x198	12	ПД35
ДУ35П100		100	503	M12	2	50	M105x2	170x210x248	16	ПД35
ДУ35П150		150	754	M12	2	50	M105x2	170x210x298	19	ПД35
ДУ35П200		200	1005	M12	2	50	M105x2	170x210x348	21,3	ПД35
ДУ35П250		250	1256	M12	2	50	M105x2	170x210x398	24	ПД35
ДУ35П300		300	1508	M12	2	50	M105x2	170x210x448	27	ПД35
ДУ50П50	56	50	392	M12	3	80	M130x2	130x210x189	17	ПД100
ДУ50П100		100	785	M12	3	80	M130x2	190x220x245	22,6	ПД100
ДУ50П150		150	1177	M12	3	80	M130x2	190x220x289	26	ПД100
ДУ50П200		200	1570	M12	3	80	M130x2	190x220x339	29,2	ПД100
ДУ50П250		250	1964	M12	3	80	M130x2	190x220x389	31	ПД100
ДУ50П300		300	2356	M12	3	80	M130x2	190x220x439	37	ПД100
ДУ100П50	109,8	50	770	M16	4	110	M175x3	240x261x228	40,6	ПД100
ДУ100П100		100	1540	M16	4	110	M175x3	240x261x278	47,3	ПД100
ДУ100П150		150	2309	M16	4	110	M175x3	240x261x328	53,9	ПД100
ДУ100П200		200	3079	M16	4	110	M175x3	240x261x385	63,7	ПД100
ДУ100П250		250	3848	M16	4	110	M175x3	240x261x435	70,7	ПД100
ДУ100П300		300	4618	M16	4	110	M175x3	240x261x485	77,7	ПД100
ДУ150П50	162	50	1135	M12	3	110	M210x3	270x289x183	45	ПД200
ДУ150П100		100	2270	M12	3	110	M210x3	270x289x233	53,5	ПД200
ДУ150П150		150	3405	M12	3	110	M210x3	270x289x305	63,2	ПД200
ДУ150П200		200	4540	M12	3	110	M210x3	270x289x355	83	ПД200
ДУ150П250		250	5675	M12	3	110	M210x3	270x289x405	85	ПД200
ДУ150П300		300	6809	M12	3	110	M210x3	270x289x455	98	ПД200
ДУ200П50	202	50	1570	M16	4	160	M240x3	323x325x283	95	ПД200
ДУ200П100		100	3142	M16	4	160	M240x3	323x325x333	108	ПД200
ДУ200П150		150	4712	M16	4	160	M240x3	323x325x383	121	ПД200
ДУ200П200		200	6283	M16	4	160	M240x3	323x325x433	134	ПД200
ДУ200П250		250	7854	M16	4	160	M240x3	323x325x483	147	ПД200
ДУ200П300		300	9425	M16	4	160	M240x3	323x325x533	160	ПД200

Домкраты универсальные двусторонние

Серия ДУ...Г...

Грузоподъемность — 10-200 тс

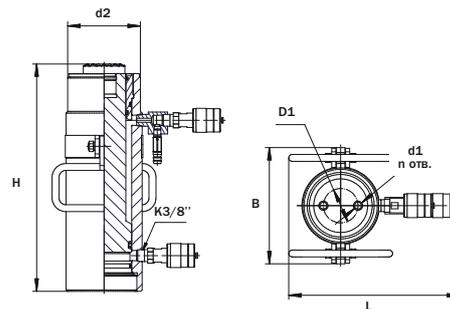
Давление — 70МПа

Гидравлический возврат штока



Модели: ДУ35Г150, ДУ100Г150, ДУ50Г150

- Эффективны при горизонтальном перемещении объектов, гидравлический возврат штока позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу;
- Износостойкое покрытие корпуса, наносимое методом порошковой окраски, защищает от коррозии и внешних воздействий;
- Возможность работы в любом пространственном положении
- Резьбовые отверстия на основании и резьба на корпусе обеспечивают широкое применение в качестве силового элемента в составе оборудования, выполняющего циклическую работу.
- Модели данных серий оснащены предохранительным клапаном, защищающим штоковую полость от перегрузок.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Резьба наружная d2, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
				d1, мм	n, шт	D1, мм				
ДУ10Г100	11,3	100	80	M8	2	42	M60x2	60x144x285	6	ПД5
ДУ10Г150		150	120	M8	2	42	M60x2	60x144x335	6,8	ПД5
ДУ10Г200		200	158	M8	2	42	M60x2	60x144x385	7,6	ПД5
ДУ10Г250		250	200	M8	2	42	M60x2	60x144x435	8,3	ПД10
ДУ20Г100	22,2	100	151	M10	2	45	M82x2	83x200x274	11	ПД10
ДУ20Г150		150	294	M10	2	45	M82x2	83x200x326	12,6	ПД20
ДУ20Г200		200	393	M10	2	45	M82x2	83x200x376	14,3	ПД20
ДУ20Г250		250	379	M10	2	45	M82x2	83x200x426	16	ПД20
ДУ20Г300		300	456	M10	2	45	M82x2	83x200x476	17,6	ПД20
ДУ20Г500		500	980	M10	2	45	M82x2	83x200x676	24,3	ПД20
ДУ50Г100	56	100	502	M12	3	80	M130x2	190x257x263	27	ПД100
ДУ50Г150		150	754	M12	3	80	M130x2	190x257x313	30,4	ПД100
ДУ50Г200		200	1006	M12	3	80	M130x2	190x257x363	34,5	ПД100
ДУ50Г250		250	1256	M12	3	80	M130x2	190x257x413	38,8	ПД100
ДУ50Г300		300	1507	M12	3	80	M130x2	190x257x463	43	ПД100
ДУ50Г500		500	2513	M12	3	80	M130x2	240x298x663	59	ПД100
ДУ100Г100	109,8	100	950	M16	4	110	M175x3	240x298x307	55,4	ПД100
ДУ100Г150		150	1426	M16	4	110	M175x3	240x298x357	63,1	ПД100
ДУ100Г200		200	1807	M16	4	110	M175x3	240x298x407	70,8	ПД100
ДУ100Г250		250	2373	M16	4	110	M175x3	240x298x448	80	ПД100
ДУ100Г300		300	2850	M16	4	110	M175x3	240x298x507	86,1	ПД100
ДУ100Г500		500	4747	M16	4	110	M175x3	240x298x705	117	ПД100
ДУ150Г100	162	100	1767	M12	3	110	M210x3	270x328x260	67	ПД200
ДУ150Г150		150	2651	M12	3	110	M210x3	270x328x310	78	ПД200
ДУ150Г200		200	3535	M12	3	110	M210x3	270x326x360	90	ПД200
ДУ150Г250		250	4418	M12	3	110	M210x3	270x328x410	102	ПД200
ДУ150Г300		300	5302	M12	3	110	M210x3	270x328x460	113	ПД200
ДУ150Г500		500	8836	M12	3	110	M210x3	270x328x710	165	ПД200
ДУ200Г100	202	100	2011	M16	4	160	M242x3	321x362x335	112	ПД200
ДУ200Г150		150	3016	M16	4	160	M242x3	321x362x385	126	ПД200
ДУ200Г200		200	4021	M16	4	160	M242x3	321x362x435	140	ПД200
ДУ200Г250		250	5026	M16	4	160	M242x3	321x362x485	154	ПД200
ДУ200Г300		300	6032	M16	4	160	M270x3	321x362x535	168	ПД200
ДУ200Г500		500	10053	M16	4	160	M270x3	351x390x764	282	ПД200



Таблица выбора насоса стр. 80



Принадлежности к домкратам стр. 23



Принадлежности гидросистем стр. 100



Схемы сборки гидравлических систем стр.4

Домкраты грузовые односторонние

Серия ДГ...П...

Грузоподъемность — 10-400 тс

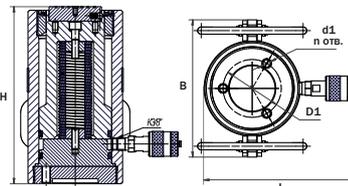
Давление — 70/80 МПа

Пружинный возврат штока



Модели: ДГ10П200, ДГ30П200, ДГ100П50

- Предназначены для подъема и перемещения груза при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ;
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения;
- Рифленая поверхность опоры предотвращает скольжение груза;
- Износостойкое покрытие корпуса, наносимое методом порошковой окраски, защищает от коррозии и внешних воздействий;
- Мощная пружина для быстрого возврата штока;
- Возможность работы в любом пространственном положении;
- Домкраты грузоподъемностью от 300 тс оснащены плавающими опорами.



Алюминиевые грузовые домкраты стр. 14

Грузовые домкраты марки Риклайн стр. 108

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры	
				d1, мм	n, шт	D1, мм				
ДГ10П50	11,3	50	80	M8	2	42	60x140x136	2	ПД10	
ДГ10П100		100	160	M8	2	42	60x140x186	3,6	ПД10	
ДГ10П150		150	240	M8	2	42	60x140x236	4,4	ПД10	
ДГ10П200	22,2	200	318	M8	2	35	60x139x297	5,7	ПД10	
ДГ20П50		50	156	M10	2	45	83x163x198	7,4	ПД35	
ДГ20П100		100	312	M10	2	45	83x163x248	9	ПД35	
ДГ20П150		150	466	M10	2	45	83x163x298	10,6	ПД35	
ДГ20П200		200	624	M10	2	45	83x163x348	12	ПД35	
ДГ20П250		250	779	M10	2	45	83x163x398	13,7	ПД35	
ДГ20П300		300	935	M10	2	45	83x163x448	15,3	ПД35	
ДГ20П360		360	1122	M10	2	45	83x163x508	17,2	ПД35	
ДГ35П50		35,8	50	252	M12	2	50	110x190x198	12	ПД35
ДГ35П100			100	503	M12	2	50	170x210x248	16	ПД35
ДГ35П150	150		754	M12	2	50	170x210x298	19	ПД35	
ДГ35П200	200		1005	M12	2	50	170x210x347	21,5	ПД35	
ДГ35П250	250		1257	M12	2	50	170x210x398	24	ПД35	
ДГ35П300	300		1508	M12	2	50	170x210x448	27	ПД35	
ДГ50П50	50	50	393	M10	2	80	130x209x110	9,8	шток опоры	
ДГ50П100		100	785	M12	3	80	190x220x245	22,4	ПД100	
ДГ50П150		150	1177	M12	3	80	190x220x289	25	ПД100	
ДГ50П200		200	1570	M12	3	80	190x220x340	29,7	ПД100	
ДГ50П250		250	1964	M12	3	80	190x220x389	33,4	ПД100	
ДГ50П300		300	2356	M12	3	80	190x220x439	37	ПД100	
ДГ100П50	109,8	50	770	M16	4	110	240x260x228	40,3	ПД100	
ДГ100П100		100	1540	M16	4	110	240x260x278	47,1	ПД100	
ДГ100П150		150	2309	M16	4	110	240x260x328	53,7	ПД100	
ДГ100П200		200	3079	M16	4	110	240x260x385	63,6	ПД100	
ДГ100П250		250	3848	M16	4	110	240x260x435	70,2	ПД100	
ДГ100П300		300	4618	M16	4	110	240x260x485	77	ПД100	
ДГ150П50	162	50	1135	M12	3	110	270x289x183	45	ПД200	
ДГ150П100		100	2270	M12	3	110	270x289x233	53,5	ПД200	
ДГ150П150		150	3405	M12	3	110	270x289x283	63,2	ПД200	
ДГ150П200		200	4540	M12	3	110	270x289x355	73	ПД200	
ДГ150П250		250	5675	M12	3	110	270x289x405	85	ПД200	
ДГ150П300		300	6809	M12	3	110	270x289x455	98	ПД200	
ДГ200П50	202	50	1570	M16	4	160	323x325x283	96	ПД200	
ДГ200П100		100	3142	M16	4	160	323x325x333	109	ПД200	
ДГ200П150		150	4712	M16	4	160	323x325x383	122	ПД200	
ДГ200П200		200	6283	M16	4	160	323x325x433	135	ПД200	
ДГ200П250		250	7854	M16	4	160	323x325x483	148	ПД200	
ДГ200П300		300	9425	M16	4	160	323x325x533	161	ПД200	
ДГ300П50	297	50	2077	—	—	—	388x390x289	160	ППД400	
ДГ300П100		100	4155	—	—	—	388x390x339	180	ППД400	
ДГ300П150		150	6232	—	—	—	388x390x394	191	ППД400	
ДГ300П200		200	8310	M16	2	120	388x390x444	213	ППД400	
ДГ300П250		250	10387	—	—	—	388x390x489	250	ППД400	
ДГ300П300		300	12464	—	—	—	388x390x539	285	ППД400	
ДГ400П50	400	50	2863	—	—	—	438x440x330	227	ППД400	
ДГ400П100		100	5726	—	—	—	438x440x380	255	ППД400	
ДГ400П150		150	8589	—	—	—	438x440x430	284	ППД400	
ДГ400П200		200	11451	—	—	—	438x440x480	313	ППД400	
ДГ400П250		250	14314	—	—	—	438x440x530	342	ППД400	
ДГ400П300		300	17177	—	—	—	438x440x580	371	ППД400	
ДГ500П50	505	50	3535	—	—	—	478x480x340	290	ППД400	
ДГ500П100		100	7069	—	—	—	478x480x390	326	ППД400	
ДГ500П150		150	10603	—	—	—	478x480x440	363	ППД400	
ДГ500П200		200	14138	—	—	—	478x480x490	400	ППД400	
ДГ500П250		250	17672	—	—	—	478x480x540	436	ППД400	
ДГ500П300		300	21206	—	—	—	478x480x590	473	ППД400	
ДГ600П50	610	50	4277	—	—	—	518x520x340	354	ППД400	
ДГ600П100		100	8553	—	—	—	518x520x390	401	ППД400	
ДГ600П150		150	12830	—	—	—	518x520x440	447	ППД400	
ДГ600П200		200	17106	—	—	—	518x520x490	495	ППД400	
ДГ600П250		250	21383	—	—	—	518x520x540	541	ППД400	
ДГ600П300		300	25659	—	—	—	518x520x590	588	ППД400	

Домкраты грузовые двусторонние

Серия ДГ...Г...

Грузоподъемность — 50-600 тс

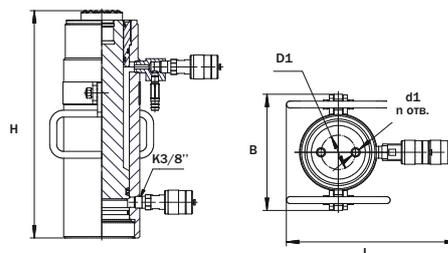
Давление — 70/80 МПа

Гидравлический возврат штока



Модели: ДГ500Г250, ДГ50Г100

- Благодаря надёжной конструкции и высокой грузоподъёмности прекрасно подходят для выполнения ответственных работ;
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения;
- Рифленая поверхность опоры предотвращает скольжение груза;
- Износостойкое покрытие, наносимое методом порошковой окраски, защищает корпус от коррозии и внешних воздействий;
- Гидравлический возврат штока позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу;
- Возможность работы в любом пространственном положении;
- Домкраты грузоподъемностью от 300 тс оснащены плавающими опорами.



Модель	Грузоподъёмность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
				d1, мм	n, шт	D1, мм			
ДГ50Г100	56	100	502	M12	3	80	190x257x263	26,1	ПД100
ДГ50Г150		150	754	M12	3	80	190x257x313	30,4	ПД100
ДГ50Г200		200	1006	M12	3	80	190x257x363	34,5	ПД100
ДГ50Г250		250	1256	M12	3	80	190x257x413	38,7	ПД100
ДГ50Г300		300	1507	M12	3	80	190x257x463	43	ПД100
ДГ100Г50	109,8	50	770	M16	4	110	240x298x257	48,3	ПД100
ДГ100Г100		100	950	M16	4	110	240x298x307	56	ПД100
ДГ100Г150		150	1426	M16	4	110	240x298x357	63,7	ПД100
ДГ100Г200		200	1901	M16	4	110	240x298x407	71,4	ПД100
ДГ100Г250		250	2376	M16	4	110	240x298x457	79	ПД100
ДГ100Г300	300	2851	M16	4	110	240x298x507	86,7	ПД100	
ДГ150Г100	162	100	1767	M12	3	110	270x328x260	67	ПД200
ДГ150Г150		150	2651	M12	3	110	270x328x310	78	ПД200
ДГ150Г200		200	3535	M12	3	110	270x326x360	90	ПД200
ДГ150Г250		250	4418	M12	3	110	270x328x410	102	ПД200
ДГ150Г300		300	5302	M12	3	110	270x328x460	113	ПД200
ДГ200Г50	202	50	1000	M16	4	160	323x359x241	83	ПД200
ДГ200Г100		100	2011	M16	4	160	323x362x335	113	ПД200
ДГ200Г150		150	3016	M16	4	160	323x362x385	127	ПД200
ДГ200Г200		200	4021	M16	4	160	323x362x435	141	ПД200
ДГ200Г250		250	5026	M16	4	160	323x362x485	155	ПД200
ДГ200Г300	300	6032	M16	4	160	323x362x535	169	ПД200	
ДГ300Г100	300	100	3142	M20	4	180	403x442x330	180	ПД400
ДГ300Г150		150	4710	M20	4	180	403x442x385	213	ПД400
ДГ300Г200		200	6283	M20	4	180	403x442x430	235	ПД400
ДГ300Г250		250	7855	M20	4	180	403x442x480	260	ПД400
ДГ300Г300		300	9425	M20	4	180	403x442x530	284	ПД400
ДГ400Г50	400	50	1900	—	—	—	438x477x330	235	ПД400
ДГ400Г100		100	3801	—	—	—	438x477x380	267	ПД400
ДГ400Г150		150	5702	—	—	—	438x477x430	300	ПД400
ДГ400Г200		200	7602	—	—	—	438x477x480	333	ПД400
ДГ400Г250		250	9503	—	—	—	438x477x530	365	ПД400
ДГ400Г300		300	11404	—	—	—	438x477x580	397	ПД400
ДГ400Г400		400	15205	—	—	—	438x477x680	462	ПД400
ДГ500Г50	504	50	3535	—	—	—	478x517x340	298	ПД400
ДГ500Г100		100	7069	—	—	—	478x517x390	338	ПД400
ДГ500Г150		150	10603	—	—	—	478x517x440	378	ПД400
ДГ500Г200		200	14138	—	—	—	478x517x490	418	ПД400
ДГ500Г250		250	17672	—	—	—	478x517x540	459	ПД400
ДГ500Г300		300	21206	—	—	—	478x517x590	499	ПД400
ДГ500Г400		400	28275	—	—	—	478x517x690	479	ПД400
ДГ600Г50	610	50	4277	—	—	—	518x557x340	363	ПД400
ДГ600Г100		100	8553	—	—	—	518x557x390	413	ПД400
ДГ600Г150		150	12830	—	—	—	518x557x440	463	ПД400
ДГ600Г200		200	17106	—	—	—	518x557x490	514	ПД400
ДГ600Г250		250	21383	—	—	—	518x557x540	564	ПД400
ДГ600Г300		300	25659	—	—	—	518x557x590	614	ПД400
ДГ600Г400		400	34212	—	—	—	518x557x590	715	ПД400



Таблица выбора насоса стр. 80



Принадлежности к домкратам стр. 23



Принадлежности гидросистем стр. 100



Схемы сборки гидравлических систем стр.4

Система для подпрессовки обмоток силовых трансформаторов



Система предназначена для выполнения подпрессовки обмоток силовых трансформаторов при проведении ремонтных работ. Система соответствует требованиям и инструкциям по ремонту трансформаторов.

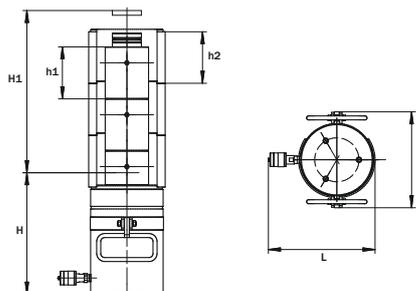
Состав системы:
 — домкрат ДГ50П40С - 4 шт
 — рукав РВД2000 - 1 шт
 — рукава РВД4000 - 4 шт
 — насос НРГ-7035 - 1 шт
 — кран многоходовой КМХ4 - 1 шт
 — полумуфта БРСД001 - 1 шт
 — манометр МА100ВУ63 - 1 шт

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см³	Основание			Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
				d1, мм	n, шт.	D1, мм			
ДГ50П40С	56	40	315	M10	2	80	130x209x108	9,9	ПД100

Домкраты ступенчатого подъема

Серия ДС...П...
 Грузоподъемность — 100-200 тс
 Давление — 70 МПа
 Пружинный возврат штока

Уникальная система ступенчатого подъема позволяет поднимать груз на высоту, а также фиксировать его в поднятом положении на длительное время.



Модели: подставки, домкрат ДГ200П150, обоймы

Модель	Грузоподъемность, тс	Высота Н, min, мм	Высота подъема Н1, мм	Высота Н max, мм	Кол-во обойм и подставок	Высота h2, мм/масса обойм, кг	Высота h1, мм/масса подставки, кг	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Применяемый домкрат	Вид опоры
ДС50Г500	56	313	516	829	3 и 3	135/5,8	111/3,9; 135/4,8 -2шт	190x256x313	61,63	ДГ50Г150	ППД100
ДС100П515	109,8	298	505	803	3 и 3	135/7	91/6,1-1шт; 135/9,2-2шт	240x260x298	92	ДУ100П150	ППД100
ДС200П510	202	369	510	879	7 и 6	65/5,9	95/17-1шт; 65/12-4шт; 55/6,9-1шт	320x322x369	220	ДГ200П150	ППД200



Принцип работы

1. Поднять груз на величину хода штока и установить на корпус домкрата обойму.
2. Плавное сбросить давление, опустить груз на обойму.
3. Установить на шток подставку, повторить подъём.
4. Установить на первую обойму вторую и т. д.

Последовательность работы системы ступенчатого подъема

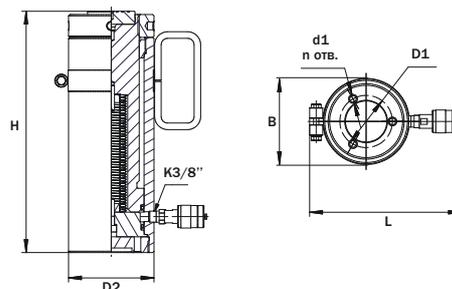
Домкраты грузовые с фиксирующей гайкой

Серия ДГ...П...Г
 Грузоподъемность — 50-500 тс
 Давление — 70/80 МПа
 Пружинный возврат штока



Модели: ДГ100П150Г, ДГ100П150Г, ДГ50П200Г

- Вы можете объединить мощность гидравлического подъема с безопасной системой механической поддержки груза;
- Предохранительная гайка позволяет зафиксировать груз в поднятом положении на длительное время, обеспечивая безопасную работу с поднятым грузом;
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения;
- Рифленая поверхность опоры предотвращает скольжение груза;
- Износостойкое покрытие, наносимое методом порошковой окраски, защищает корпус от коррозии и внешних воздействий;
- Домкраты грузоподъемностью от 200 тс оснащены плавающими опорами.



Алюминиевые грузовые домкраты стр. 14
 В два раза легче, при той же грузоподъемности

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			D2, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
				d1, мм	п, шт	D1, мм				
ДГ35П200Г	35	200	1005	M12	3	80	130	170x190x377	23,2	ПД100
ДГ50П100Г		100	785	M12	3	80	130	190x220x270	25,6	ПД100
ДГ50П150Г		150	1177	M12	3	80	130	190x211x320	29	ПД100
ДГ50П200Г	56	200	1570	M12	3	80	130	130x231x370	33	ПД100
ДГ50П250Г		250	1964	M12	3	80	130	190x211x420	36,4	ПД100
ДГ50П300Г		300	2356	M12	3	80	130	190x211x470	40	ПД100
ДГ100П150Г	109,8	150	2409	M16	4	110	170	240x260x380	66,6	ПД100
ДГ100П200Г		200	3079	M16	4	110	170	240x260x435	75,3	ПД100
ДГ100П250Г		250	3848	M16	4	110	170	240x260x485	82,9	ПД100
ДГ100П300Г		300	4618	M16	4	110	170	240x260x535	90,6	ПД100
ДГ150П150Г	162	150	3405	M12	3	110	210	293x290x375	90,3	ПД150
ДГ150П200Г		200	4540	M12	3	110	210	270x289x440	99	ПД150
ДГ150П250Г		250	5672	M12	3	110	210	270x289x490	109	ПД150
ДГ150П300Г	202	300	6809	M12	3	110	210	270x289x540	120	ПД150
ДГ200П150Г		150	4712	M16	4	160	245	323x325x432	140	ПД200
ДГ200П200Г		200	6283	M16	4	160	245	323x325x482	155	ПД200
ДГ200П250Г	300	250	7854	M16	4	160	245	323x325x532	170	ПД200
ДГ200П300Г		300	9425	M16	4	160	245	325x325x582	185	ПД200
ДГ300П150Г		150	6232	M20	4	180	320	398x400x444	236	ПД400
ДГ300П200Г	300	200	8310	M20	4	180	320	398x400x494	261	ПД400
ДГ300П250Г		250	10387	M20	4	180	320	398x400x544	285	ПД400
ДГ300П300Г		300	12465	—	—	—	310	388x390x600	292	ПД400
ДГ400П50Г	400	50	2863	—	—	—	360	438x440x390	276	ПД400
ДГ400П100Г		100	5726	—	—	—	360	438x440x440	306	ПД400
ДГ400П150Г		150	8589	—	—	—	360	438x440x490	336	ПД400
ДГ400П200Г		200	11451	—	—	—	360	438x440x540	367	ПД400
ДГ400П250Г		250	14314	—	—	—	360	438x440x590	397	ПД400
ДГ400П300Г	504	300	17177	—	—	—	360	438x440x640	427	ПД400
ДГ500П50Г		50	3535	—	—	—	400	478x480x400	352	ПД400
ДГ500П100Г		100	7069	—	—	—	400	478x480x450	391	ПД400
ДГ500П150Г		150	10603	—	—	—	400	478x480x500	430	ПД400
ДГ500П200Г		200	14138	—	—	—	400	478x480x550	469	ПД400
ДГ500П250Г	610	250	17672	—	—	—	400	478x480x600	507	ПД400
ДГ500П300Г		300	21206	—	—	—	400	478x480x650	546	ПД400
ДГ600П50Г		50	4277	—	—	—	440	518x520x400	426	ПД400
ДГ600П100Г		100	8553	—	—	—	440	518x520x450	473	ПД400
ДГ600П150Г		150	12830	—	—	—	440	518x520x500	519	ПД400
ДГ600П200Г	610	200	17106	—	—	—	440	518x520x550	566	ПД400
ДГ600П250Г		250	21383	—	—	—	440	518x520x600	613	ПД400
ДГ600П300Г		300	25659	—	—	—	440	518x520x650	660	ПД400

Домкраты грузоподъемностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном.
 Домкраты грузоподъемностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать плавающими опорами.



Подъем вышки связи и ее удержание на время замены изолятора

	Принадлежности к домкратам стр. 23
	Схемы сборки гидравлических систем стр. 4
	Таблица выбора насоса стр. 80
	Принадлежности гидросистем стр. 100

Домкраты гидравлические алюминиевые с пружинным возвратом

Серия ДГА...П...
Грузоподъемность — 20-200 тс
Давление — 70 МПа



Модели: ДГА100П150, ДГА20П50, ДГА150П150, ДГА50П150

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Высота домкрата, мм	Внешний диаметр, мм	Масса, кг
ДГА20П50	20	50	141	152	98	3
ДГА20П100		100	282	202	98	4
ДГА20П150		150	423	252	98	5
ДГА20П200		200	654	302	98	6
ДГА20П250		250	705	352	98	7
ДГА30П50	30	50	220	148	110	5
ДГА30П100		100	442	198	110	6
ДГА30П150		150	662	248	110	7
ДГА30П200		200	882	298	110	8
ДГА30П250		250	1102	348	110	9
ДГА50П50	50	50	393	150	140	7
ДГА50П100		100	758	200	140	9
ДГА50П150		150	1175	250	140	10
ДГА50П200		200	1565	300	140	12
ДГА50П250		250	1955	355	140	14
ДГА100П50	100	50	770	173	195	15
ДГА100П100		100	1542	223	195	19
ДГА100П150		150	2308	273	195	22
ДГА100П200		200	3074	323	195	25
ДГА100П250		250	3840	373	195	27
ДГА150П50	150	50	1068	205	238	29
ДГА150П100		100	2137	255	238	33
ДГА150П150		150	3205	305	238	38
ДГА150П200		200	4273	355	238	42
ДГА150П250		250	5341	405	238	46
ДГА200П50	200	50	1417	291	270	45
ДГА200П100		100	2834	341	270	51
ДГА200П150		150	4251	391	270	57
ДГА200П200		200	5668	441	270	53
ДГА200П250		250	7085	491	270	69

- Одностороннего действия, пружинный возврат штока;
- Выполнены из высокопрочного легкого сплава, в два раза легче домкрата той же грузоподъемности, изготовленного из стали;
- Высокая способность к восприятию боковой нагрузки за счет широких направляющих колец;
- Стопорная гайка корпуса ограничивает ход штока и способна выдерживать полную нагрузку;
- Твердое покрытие штока противостоит механическим повреждениям;
- Стальная опора корпуса и высокопрочная опора штока из закаленной стали, предохраняют их от механических повреждений;
- Серийное оснащение резьбовыми муфтами 3/8-18 NPT, общепринятыми в мировой практике.

Домкраты грузовые алюминиевые с фиксирующей гайкой

Серия ДГА...П...Г
Грузоподъемность — 20-200 тс
Давление — 70 МПа



Модели: ДГА100П150Г, ДГА150П150Г, ДГА50П150Г

- Одностороннего действия, пружинный возврат штока;
- Выполнены из высокопрочного легкого сплава, в два раза легче домкрата той же грузоподъемности, изготовленного из стали;
- Стопорная гайка штока позволяет механически зафиксировать груз в поднятом положении на длительное время;
- Высокая способность к восприятию боковой нагрузки за счет широких направляющих колец;
- Стопорная гайка корпуса ограничивает ход штока и способна выдерживать полную нагрузку;
- Твердое покрытие штока противостоит механическим повреждениям;
- Стальная опора корпуса и высокопрочная опора штока из закаленной стали, предохраняют их от механических повреждений;
- Серийное оснащение резьбовыми муфтами 3/8-18 NPT, общепринятыми в мировой практике.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Высота домкрата, мм	Внешний диаметр, мм	Масса, кг
ДГА20П50Г	20	50	156	182	98	3
ДГА20П100Г		100	312	232	98	4
ДГА20П150Г		150	468	282	98	5
ДГА20П200Г		200	624	332	98	6
ДГА20П250Г		250	780	382	98	7
ДГА30П50Г	30	50	221	182	110	5
ДГА30П100Г		100	442	232	110	6
ДГА30П150Г		150	662	282	110	7
ДГА30П200Г		200	883	332	110	8
ДГА30П250Г		250	1104	382	110	9
ДГА50П50Г	50	50	393	200	140	7
ДГА50П100Г		100	785	250	140	9
ДГА50П150Г		150	1178	300	140	10
ДГА50П200Г		200	1570	350	140	12
ДГА50П250Г		250	1963	400	140	14
ДГА100П50Г	100	50	715	229	195	15
ДГА100П100Г		100	1431	279	195	19
ДГА100П150Г		150	2146	329	195	22
ДГА100П200Г		200	2861	379	195	25
ДГА100П250Г		250	3576	429	195	27
ДГА150П50Г	150	50	1069	264	238	29
ДГА150П100Г		100	2137	314	238	33
ДГА150П150Г		150	3206	364	238	38
ДГА150П200Г		200	4274	414	238	42
ДГА150П250Г		250	5343	464	238	46
ДГА200П50Г	200	50	1417	297	270	45
ДГА200П100Г		100	2834	347	270	51
ДГА200П150Г		150	4251	397	270	57
ДГА200П200Г		200	5668	447	270	63
ДГА200П250Г		250	7085	497	270	69

Домкраты гидравлические алюминиевые с гидравлическим возвратом

Серия ДГА...Г...
Грузоподъемность — 50-200 тс
Давление — 70 МПа



Модели: ДГА100Г150, ДГА150Г150, ДГА50Г150

- Двухстороннего действия, гидравлический возврат штока;
- Выполнены из высокопрочного легкого сплава, в два раза легче домкрата той же грузоподъемности, изготовленного из стали;
- Высокая способность к восприятию боковой нагрузки за счет широких направляющих колец;
- Стопорная гайка корпуса ограничивает ход штока и способна выдерживать полную нагрузку;
- Гидравлический возврат штока позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу, а также может использоваться для тяговых операций;
- Все модели оснащены предохранительным клапаном, защищающим штоковую полость домкрата от перегрузок;
- Твердое покрытие штока противостоит механическим повреждениям;
- Стальная опора корпуса и высокопрочная опора штока из закаленной стали предохраняют их от механических повреждений;
- Серийное оснащение резьбовыми муфтами 3/8-18 NPT, общепринятыми в мировой практике.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Высота домкрата, мм	Внешний диаметр, мм	Масса, кг
ДГА50Г50	50	50	354	201	145	11
ДГА50Г100		100	709	251	145	12
ДГА50Г150		150	1063	301	145	14
ДГА50Г200		200	1417	351	145	16
ДГА50Г250		250	1771	401	145	18
ДГА100Г50	100	50	715	251	185	16
ДГА100Г100		100	1431	301	185	19
ДГА100Г150		150	2147	351	185	22
ДГА100Г200		200	2863	401	185	25
ДГА100Г250		250	3578	451	185	28
ДГА150Г50	150	50	1135	248	230	24
ДГА150Г100		100	2270	298	230	29
ДГА150Г150		150	3405	348	230	33
ДГА150Г200		200	4540	398	230	38
ДГА150Г250		250	5675	448	230	43
ДГА200Г50	200	50	1417	288	270	41
ДГА200Г100		100	2834	338	270	47
ДГА200Г150		150	4251	388	270	53
ДГА200Г200		200	5668	438	270	59
ДГА200Г250		250	7085	488	270	65

Домкраты гидравлические средние, одностороннего действия

Усилие — 10-100 тс
 Давление — 70 МПа
 Серия ДГС...П...



- Низкая конструкция домкратов данной серии позволяет использовать их в ограниченных пространствах;
- Одностороннее действие с пружинным возвратом штока;
- Для защиты от коррозии на корпус домкрата нанесено лакокрасочное покрытие;
- Быстроразъемное соединение БРС для оперативного подключения в гидравлическую систему;
- Рукоятки для удобной переноски домкрата;
- Хромированный шток;
- Рифленая съемная опора домкрата.

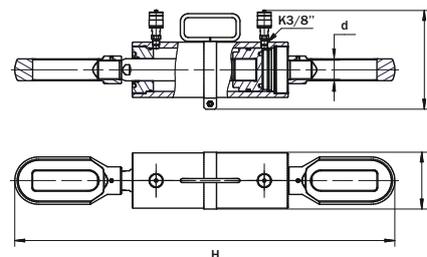
Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Объем масла, л	Высота домкрата, мм	Внешний диаметр, мм	Масса, кг
ДГС10П38	10	38	0,06	88	69	10
ДГС20П45	20	45	0,2	98	92	15
ДГС30П62	30	62	0,3	117	101	20
ДГС50П60	50	60	0,4	160	130	25
ДГС100П57	100	57	1,1	197	178	32

Домкраты тянущие

Усилие — 8-100 тс
 Давление — 70 МПа
 Серия ДО...П...
 Пружинный возврат штока
 Серия ДО...Г...
 Гидравлический возврат штока



- Предназначены для создания тянущего усилия при выполнении ремонтных и монтажных работ и перемещения груза;
- Оптимальное решение для стягивания частей корпуса судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления и сварки;
- Работа в любом пространственном положении.



Модели: ДО50Г150, ДО8П150

	Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Резьба d, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
односторонние	ДО8П150	8,2	150	175	M30x2	70x150x728	13,2
	ДО10П150		150	230	M42x2	83x181x762	16
	ДО10П200	10,9	200	305	M42x2	83x181x860	20
	ДО10П250		250	382	M42x2	85x163x960	23,7
	ДО30П150	33,8	150	710	M48x3	212x332x856	43
	ДО30П200		200	950	M48x3	212x332x920	45,5
ДО50П150	150		1056	M48x3	221x342x883	48	
двусторонние	ДО50П200	50,3	200	1408	M48x3	221x342x933	50,3
	ДО20Г500		500	1532	M30x2	110x767x227	39
	ДО30Г150	30,2	150	121	M30x2	159x203x788	28
	ДО30Г200		200	161	M30x2	114x212x838	29
	ДО30Г250		250	201	M30x2	114x212x888	32
	ДО30Г600		600	482	M48x3	210x276x1385	80
	ДО50Г150	50,3	150	326	M48x3	144x250x905	50
	ДО50Г200		200	440	M48x3	144x250x955	54
	ДО50Г250		250	615	M48x3	144x250x1005	59
	ДО50Г500		500	1182	M48x3	144x250x1255	73
	ДО100Г250	107	250	1257	M48x3	220x300x1500	174

Домкраты автономные с малой высотой подхвата

Серия ДА...П...К

Грузоподъемность — 2,5-30 тс

Пружинный возврат штока



Модель: ДА20П160К

Модель: ДА10П150К

Внимание!

Предназначены для поднятия, позиционирования оборудования, тяжелых металлических конструкций, подпорки тяжелонагруженных каркасов и других грузов, а также при ремонтных, монтажно-демонтажных, сборочных и транспортно-складских операциях и т.д.;

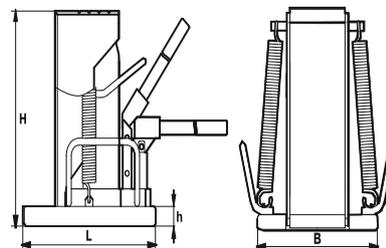
— Поворотная ручка насоса позволяет работать в ограниченном пространстве;

— Минимальная высота подхвата 19 мм;

— Встроенный насос со съемной ручкой обеспечивает мобильность и удобство в работе;

— **Высота подъема на лапе не более 60 мм.**

(Подъем лапы больше заявленного значения, может привести к поломке домкрата)



Модель	Грузоподъемность на опоре/на лапе, тс	Ход штока, мм	Высота подхвата, h, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
ДА5П120К	5/2,5	110	19	160x217x212	11,2
ДА10П150К	10/5	130	22	190x242x260	17,40
ДА20П160К	20/10	140	25	230x275x305	33,7
ДА30П160К	30/15	147	32	260x308x322	52,12

Домкраты низкие

Грузоподъемность — 5-400 тс

Давление — 70/80 МПа

Серия ДН...М...

Гравитационный возврат штока

Серия ДН...П...

Пружинный возврат штока



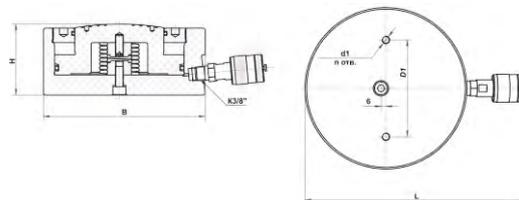
Модели: ДН100П15, ДН50П15, ДН5М15, ДН35М15, ДН20М15



— Малая высота домкратов позволяет использовать их в ограниченном пространстве, при монтаже и выверке тяжелого оборудования, для выравнивания пролетов мостов и т.д.;

— Износостойкое покрытие, наносимое методом порошковой окраски, защищает корпус от коррозии и внешних воздействий;

— По заказу изготавливаем домкраты грузоподъемностью до 600 тс.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
				d1, мм	n, шт.	D1, мм			
ДН5М15	5,6	15	12	—	—	—	42x136x52	1,11	шток-опора
ДН10М15	11,3	15	24	—	—	—	60x149x57	1,86	шток-опора
ДН20М15	22,2	15	47	—	—	—	80x178x60	3,3	шток-опора
ДН35М15	35,8	15	75	—	—	—	100x192x66	5	шток-опора
ДН50П15	56	15	118	M10	2	80	137x215x70	7,4	шток-опора
ДН100П15	109,8	15	231	M10	2	120	180x256x79	14	шток-опора
ДН140П15	143,5	15	302	M10	2	120	200x276x88	19	шток-опора
ДН200П15	202	15	425	—	—	—	242x320x130	46,7	шток-опора плоская
ДН400П15*	400	15	736	—	—	—	408x410x192	113	шток-опора плавающая

* — рабочее давление 80 МПа.

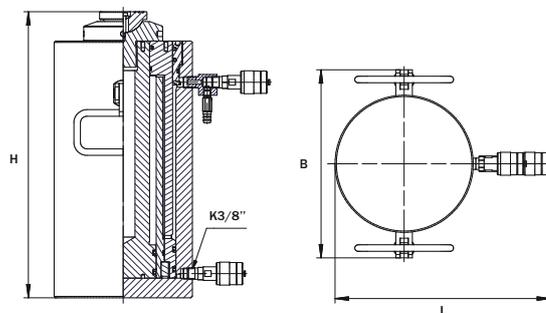
Домкраты телескопические

Серия ДТ...Г...
 Грузоподъемность — 143/56 тс
 Давление — 70 МПа
 Гидравлический возврат штока



Модель: ДТ60Г500

- Незаменим при подъеме груза на большую высоту;
- Обеспечивает большую высоту подъема при сравнительно малых габаритах;
- Предохранительный клапан в штоковой полости защищает цилиндр от превышения давления при недовключении полумуфты.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
ДТ60Г500	143/56	240/260	5508	288x327x438	97,8	ППД

Домкраты гидравлические телескопические алюминиевые

Серия ДТА...Г...
 Грузоподъемность — 65-200 тс
 Давление — 50 МПа



Модели: ДТА110/50Г400, ДТА200/100Г500, ДТА65/30Г450

- Двухстороннего действия, гидравлический возврат штоков;
- Выполнены из высокопрочного легкого сплава, в два раза легче домкрата той же грузоподъемности, изготовленного из стали;
- Система уплотнений международного стандарта, высокая способность к восприятию боковой нагрузки;
- Конструкция с двумя и тремя штоками, совмещает большие ходы штоков, при малой высоте домкрата в исходном состоянии;
- Твердое покрытие штоков противостоит механическим повреждениям;
- Рифленая опора из высокопрочной стали защищает шток от механических повреждений и препятствует скольжению груза;
- Все модели оснащены предохранительным клапаном, защищающим штоковую полость домкрата от перегрузок;
- Компактная конструкция, удобство ручной переноски, небольшой вес;
- Серийное оснащение резьбовыми муфтами 3/8-18 NPT, общепринятыми в мировой практике.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Высота домкрата, мм	Внешний диаметр, мм	Вид опоры**	Комплект насадок**	Масса, кг
ДТА65/30/10Г280	10 - 1-я ступень	95 - 1-я ступень	185	215	170	ОПДА65	КН65 (увеличение хода на 260 мм)	15
	30 - 2-я ступень	95 - 2-я ступень						
	65 - 3-я ступень	90 - 3-я ступень						
ДТА65/30Г185	30 - 1-я ступень	90 - 1-я ступень	165	215	170	ОПДА65	КН65 (увеличение хода на 260 мм)	14
	65 - 2-я ступень	95 - 2-я ступень						
ДТА65/30Г450	30 - 1-я ступень	227 - 1-я ступень	386	385	170	ОПДА65	КН65 (увеличение хода на 260 мм)	24
	65 - 2-я ступень	223 - 2-я ступень						
ДТА110/50Г185	50 - 1-я ступень	90 - 1-я ступень	275	234	220	ОПДА110	КН110-1 (увеличение хода на 260 мм)	24
	110 - 2-я ступень	95 - 2-я ступень						
ДТА110/50Г400	50 - 1-я ступень	195 - 1-я ступень	590	400	220	ОПДА110	КН110-2 (увеличение хода на 360 мм)	41
	110 - 2-я ступень	205 - 2-я ступень						
ДТА170/70Г500	70 - 1-я ступень	250 - 1-я ступень	895	450	270	ОПДА170	КН170 (увеличение хода на 500 мм)	63
	170 - 2-я ступень	250 - 2-я ступень						
ДТА200/100Г500	100 - 1-я ступень	250 - 1-я ступень	1200	435	290	—	—	85
	200 - 2-я ступень	250 - 2-я ступень						

* Ступень с наименьшим диаметром поршня или плунжера называется первой ступенью, следующая — второй и т. д. (ГОСТ 17752-81 стр. 15)
 ** В комплект поставки не входят и заказываются отдельно

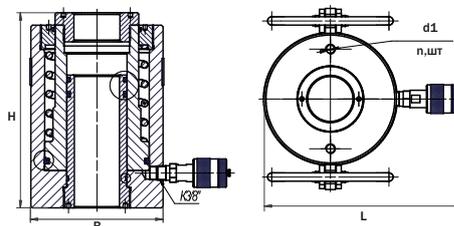
Домкраты с полым штоком

Усилие — 15-100 тс
Давление — 70 МПа
Серия ДП...П...
Пружинный возврат штока
Серия ДП...Г...
Гидравлический возврат штока

Предназначены для подъема и перемещения грузов, а полый шток позволяет использовать их для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, натяжения арматуры, канатов и т.д. Могут эффективно применяться при работах по горизонтальному перемещению объектов.



Модели: ДП50П75, ДП100П75, ДП30П63



	Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Отв. в штоке d2, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
					d1, мм	n, шт	D1, мм				
Односторонние	ДП15П50	15,7	50	112	M10	2	62	29	80x161x173	5,7	опора плоская*
	ДП15П100		100	224	M10	2	62	29	80x161x229	6,3	опора плоская*
	ДП20П50	21,3	50	150	M10	2	65	27	98x178x162	7,8	опора плоская с отв. Д28
	ДП30П63	31,4	63	172	M10	2	85	33	162x207x178	11,7	опора плоская с отв. Д34
	ДП50П75	58,5	75	615	M12	2	120	54	218x238x235	27,9	опора плоская с отв. Д55
Двусторонние	ДП100П75	105,9	75	1113	M12	2	145	80	275x295x235	49,0	опора плоская с отв. Д80
	ДП10Г150	8,96	150	133	—	—	—	20	70x187x308	8,5	опора плоская с отв. Д22
	ДП10Г250		250	220	—	—	—	20	70x187x408	10,9	опора плоская с отв. Д22
	ДП30Г150	31,4	150	351	M10	2	85	33	176x250x278	19,1	опора плоская с отв. Д34
	ДП30Г250		250	584	M10	2	85	33	176x250x378	25	опора плоская с отв. Д34
	ДП50Г150	56,9	150	554	M12	2	120	54	218x276x310	37,2	опора плоская с отв. Д55
	ДП50Г250		250	1089	M12	2	120	54	218x276x410	48	опора плоская с отв. Д55
	ДП100Г150	105,9	150	1131	M12	2	150	80	275x333x335	71	опора плоская с отв. Д80
	ДП100Г250		250	1885	M12	2	150	80	275x333x435	90	опора плоская с отв. Д80
	ДП150Г200	151,3	200	5230	—	—	—	120	390x387x400	122	опора плоская с отв. Д120
ДП200Г150	213	150	4477	—	—	—	110	410x407x350	130	опора плоская с отв. Д110	

* — 3 варианта опоры: без отверстия, с отв. Д28 и М27х1,5

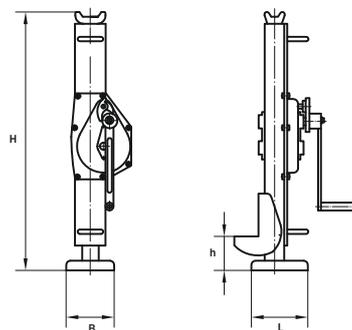
Домкраты реечные

Серия ДР...
Грузоподъемность — 3-20 тс

Предназначены для подъема грузов при монтаже и выверке тяжелого оборудования, станков, техническом обслуживании и ремонте автомобилей и т.д. Механический принцип действия и храповый механизм обеспечивают полную автономность и безопасность в работе, фиксирование груза во время и после подъема. Груз может быть поднят верхней опорой, имеющей рифленую поверхность, или низким подхватом, позволяющим поднимать груз, даже если доступен лишь небольшой зазор. Шестерни храпового механизма надежно защищены от попадания грязи и воды металлическим кожухом.



Модель: ДР-10, ДР-16



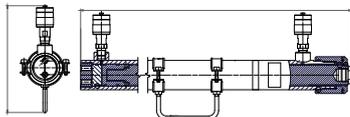
Модель	Грузоподъемность на опоре/на лапе, тс	Высота подхвата h, мм	Высота подъема, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
ДР-3	3/2,1	60	355	130x138x720	20
ДР-5	5/3,5	80	345	140x170x740	28
ДР-10	10/7	85	390	190x250x800	46
ДР-16	16/11,2	160	320	195x225x900	65
ДР-20	20/14	100	340	240x260x860	95

Цилиндры силовые

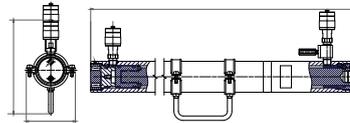
Серия ЦС...Г...
 Усилие — 10-200 тс
 Давление — 70 МПа
 Гидравлический возврат штока



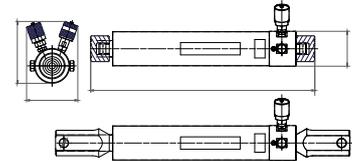
Модели: ЦС200Г320, ЦС100Г500, ЦС100Г320



ЦС10Г500



ЦС15Г500



ЦС100Г160

Модели данной серии предназначены для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ в различных отраслях промышленности.

— Могут эффективно применяться при работах по горизонтальному перемещению объектов, когда гидравлический возврат штока позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу.

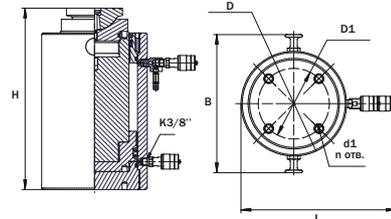
— Эластичные многокромочные уплотнения и высокопрочные опорно-направляющие кольца позволяют цилиндру работать при значительных радиальных нагрузках на шток.

Модель	Усилие, тс		Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Внутренняя резьба штока	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Вид опоры
	толкающее	тянущее			d1, мм	п, шт	D1, мм				
ЦС10Г500	11,3	2,3	500	628	M10	2	28	M27x2	100x219x683	14,8	ПД10
ЦС15Г500	14,1	5,0	500	628	M10	2	38	M27x2	110x249x686	19	ПД10
ЦС20Г250Г3*	20	13	250	300	Наружная резьба на корпусе M27x3			Наружная резьба штока M27x3	124x151x543/713	20,3	плоская рифленая 2 шт.+2 серги

* — Силовой цилиндр со встроенным гидрозамком. Для подключения данного цилиндра необходим рукав высокого давления с полумуфтой и комплект сливной



ЦС200Г1250Ш в составе установки для прокола грунта



Преимущество гидроцилиндров Энерпред:

- Наличие предохранительного клапана на штоковой полости;
- Наличие плавающих опор у гидроцилиндров от 50 т.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Основание			Внутренняя резьба штока	Габариты (ВхLхН), мм	D, наружный диаметр ц-ра	Масса, кг	Вид опоры	
				d1, мм	п, шт	D1, мм						
ЦС50Г160	55	160	1150	—	—	—	M48x3	180x220x331	140	30	ПД100	
ЦС50Г320		320	2300	—	—	—	M48x3	180x220x509	140	52	ПД100	
ЦС50Г500		500	3700	—	—	—	M48x3	180x220x733	140	68	ПД100	
ЦС100Г160	108	160	1256	M16	4	110	M68x3	308x296x415	180	59	ПД100	
ЦС100Г250		250	1963	M16	4	110	M68x3	308x296x505	180	69	ПД100	
ЦС100Г320		320	2512	M16	4	110	M68x3	308x296x575	180	77	ПД100	
ЦС100Г400		400	3142	M16	4	110	M68x3	308x296x655	180	86	ПД100	
ЦС100Г500		500	3925	M16	4	110	M68x3	308x296x755	180	98	ПД100	
ЦС100Г630		630	4945	M16	4	110	M68x3	308x296x885	180	113	ПД100	
ЦС100Г800		800	6280	M16	4	110	M68x3	308x296x1055	180	133	ПД100	
ЦС100Г1000		1000	7900	M16	4	110	M68x3	308x296x1255	180	169	ПД100	
ЦС200Г160		201+220	160	2462	M20	4	165	M95x3	323x356x430	245	107	ПД200
ЦС200Г250			250	4004	M20	4	165	M95x3	323x356x520	245	125	ПД200
ЦС200Г320	320		4924	M20	4	165	M95x3	323x356x590	245	140	ПД200	
ЦС200Г400	400		6154	M20	4	165	M95x3	323x356x670	245	156	ПД200	
ЦС200Г500	500		7693	M20	4	165	M95x3	323x356x770	245	177	ПД200	
ЦС200Г630	630		9693	M20	4	165	M95x3	323x356x900	245	203	ПД200	
ЦС200Г800	800		12309	M20	4	165	M95x3	323x356x1070	245	237	ПД200	
ЦС200Г1000	1000		15386	M20	4	165	M95x3	323x356x1270	245	277	ПД200	
ЦС200Г1250	1250		19232	M20	4	165	M95x3	323x356x1520	245	328	ПД200	
ЦС200Г1250Ш	220		1250	19232	M20	4	165	M95x3	223x335x1665	245	372	ПД200Ш + ПД200К

Цилиндры гидравлические с проушинами до 70 МПа

Серия ЦГ...Г...
Усилие — 50-200 тс
Давление — 70 МПа



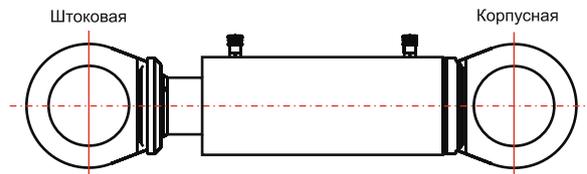
Модель: ЦГ200Г1250-22

Тип проушин: 22 - с проушинами корпуса/штока и подшипниками шарнирными

Гидроцилиндры производства ЭНЕРПРЕД предназначены для подъема или перемещения грузов при выполнении монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ в различных отраслях промышленности.

Гидроцилиндры могут оснащаться проушинами различного исполнения для соединения с оборудованием в технологических линиях, в подъемных механизмах и т.д.

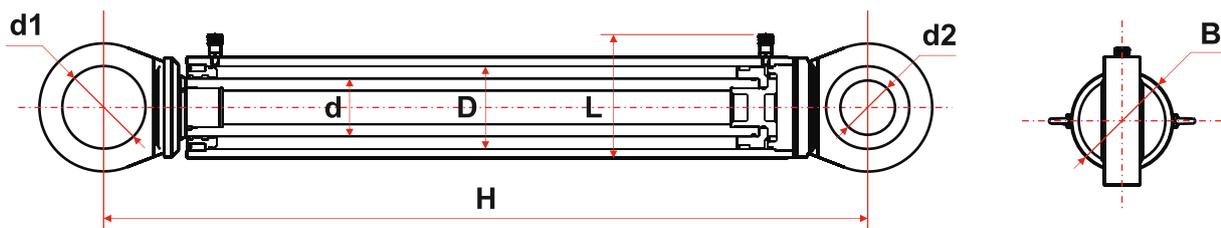
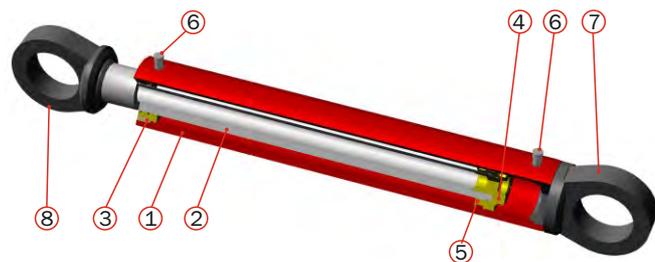
Типы исполнения проушин



№	Наименование
01	с проушиной штока
02	с проушиной штока и подшипником шарнирным
10	с проушиной корпуса
20	с проушиной корпуса и подшипником шарнирным
11	с проушинами корпуса/штока
22	с проушинами корпуса/штока и подшипниками шарнирными

Стандартная комплектация:

1. Гильза (корпус цилиндра)
2. Шток
3. Штоковые уплотнения
4. Поршень
5. Поршневые уплотнения
6. БРС (быстроразъемные соединения)
7. Корпусная проушина
8. Штоковая проушина



Модель	Усилие, тс		Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты, мм			Диаметр проушин, мм		Масса, кг
	Толкающее	Тянущее			H	B	L	Без подшипника (d1)	с подшипником (d2)	
ЦГ50Г500	50	30	500	3700	1030	146	226	75	50	68
ЦГ50Г900			900	6900	1287					122
ЦГ100Г400	100	55	400	3200	1015	180	260	178	100	136
ЦГ100Г500			500	3900	1145					148
ЦГ100Г630			630	5000	1245					163
ЦГ100Г800			800	6300	1415					183
ЦГ100Г1000			1000	7900	1615					219
ЦГ200Г400			400	6200	985					263
ЦГ200Г500	200	112	500	7700	1085	245	325	200	130	283
ЦГ200Г630			630	9700	1215					310
ЦГ200Г800			800	12300	1285					344
ЦГ200Г1000			1000	15400	1585					384
ЦГ200Г1250			1250	19200	1835					435

Возможно изготовление гидроцилиндров по техническому заданию заказчика

* Параметры H и Масса указаны для цилиндров с проушинами корпуса/штока и подшипниками шарнирными

Домкраты грузовые подкатные

Серия ДПВ, ДПТ
 Грузоподъемность — 55-200 тс
 Давление — 50-70 МПа



Модель ДПВ100Э в расцепленном и в состыкованном виде

Подкатные домкраты серии ДВП и ДПТ предназначены для подъема карьерной техники, железнодорожных вагонов и другой тяжелой техники.

Преимущества подкатных домкратов:

- Плавающая опора для снижения радиальной нагрузки на домкрат;
- Эксклюзивная конструкция винта-удлинителя с фиксатором;
- Съемное стальное основание домкрата, которое, имеет возможность дистанционной работы;
- Дистанционное управление для максимальной защиты оператора;
- Жесткая закрытая рама конструкции;
- Полиуретановые колеса производства Германии обеспечивают большую износостойкость, высокую маневренность и защиту от саморазбортовывания;
- Гидрозамок для предотвращения самопроизвольного опускания груза;
- Возможность использовать станцию для другого оборудования и инструмента.

Подкатные домкраты со стальными цилиндрами, со встроенным винтом-удлинителем, серия ДПВ

Модель	Привод масло-станции	Давление, МПа	Г/п, тс	Базовая высота, мм	Ход штока, мм	МАХ высота (без винта-удлинителя), мм	Ход винта-удлинителя, мм	МАХ высота, мм	Управление	Масса, кг	
ДПВ55Э	электро	70 МПа	55	580	360	940	320	1300	ручное пульт	190	
ДПВ55П	пневмо								ручное пульт		190
ДПВ55Б	бензо								ручное		180
ДПВ100Э	электро	70 МПа	100	600	360	960	320	1300	ручное пульт	220	
ДПВ100П	пневмо								ручное пульт		220
ДПВ100Б	бензо								ручное		210
ДПВ150Э	электро	70 МПа	150	670	360	1030	320	1370	ручное пульт	260	
ДПВ150П	пневмо								ручное пульт		260
ДПВ150Б	бензо								ручное пульт		250
ДПВ200Э	электро	70 МПа	200	700	360	1060	320	1400	ручное	260	
ДПВ200П	пневмо								ручное пульт		260
ДПВ200Б	бензо								ручное		250

Подкатные домкраты с телескопическими алюминиевыми цилиндрами, серия ДПТ

Модель	Привод маслостанции	Давление, МПа	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Базовая высота, мм	Высота в выдвинутом состоянии, мм	Управление	Масса, кг	
ДПТ60/30Э	электро	50 МПа	60 - 1-я ступень	450	580	1200	ручное пульт	170	
ДПТ60/30П	пневмо						ручное пульт		170
ДПТ60/30Б	бензо						ручное		165
ДПТ100/50Э	электро	50 МПа	100 - 1-я ступень	450	600	1200	ручное пульт	190	
ДПТ100/50П	пневмо						ручное пульт		190
ДПТ100/50Б	бензо						ручное		185
ДПТ160/70Э	электро	50 МПа	160 - 1-я ступень	500	670	1270	ручное пульт	220	
ДПТ160/70П	пневмо						ручное пульт		220
ДПТ160/70Б	бензо						ручное		210
ДПТ200/100Э	электро	50 МПа	200 - 1-я ступень	500	700	1300	ручное пульт	220	
ДПТ200/100П	пневмо						ручное пульт		220
ДПТ200/100Б	бензо						ручное		210

Кран предохранительный



Модель: КП

Кран предохранительный (гидрозамок с ручным управлением) предназначен для удержания нагрузки гидроцилиндром, автоматически запирает рабочую полость гидроцилиндра после нагружения, вследствие чего гидроцилиндр может находиться под нагрузкой длительное время без самопроизвольного перемещения.

Модель	Номинальное давление, МПа	Максимальный момент сопротивления на рукоятке, Нм	Соединительные резьбы	Габариты, (ВхLхН), мм	Масса, кг
КП	80	1,5	К3/8"	50x101,5x114,5	1,32

Гидрозамок



Модель: ГЗ

Гидрозамок с гидравлическим управлением предназначен для удержания нагрузки гидроцилиндром, автоматически запирает рабочую полость гидроцилиндра после нагружения, вследствие чего гидроцилиндр может находиться под нагрузкой длительное время без самопроизвольного перемещения. Гидрозамок является устройством безопасности и должен устанавливаться на все гидроцилиндры, которые удерживаются под нагрузкой длительное время, на случай повреждения рукавов высокого давления. Применим только для гидроцилиндров двойного действия. Открытие происходит автоматически управляющим сигналом гидравлической жидкости из полости возврата.

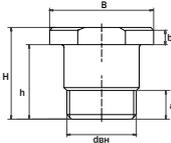
Модель	Номинальное давление, МПа	Давление открытия, МПа, max	Соединительные резьбы	Габариты, (ВхLхН), мм	Масса, кг
ГЗ	80	6	К3/8"	50x78x122	3,1

Опоры

Плоская опора



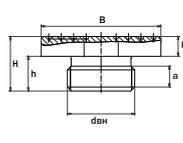
Опоры устанавливаются на шток домкратов, предохраняя его от повреждения.



Рифленая опора



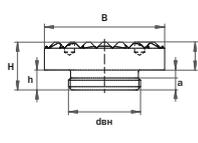
Опоры с рифленой поверхностью предотвращают скольжение груза.



Зубчатая опора



Поверхность зубчатой опоры предотвращают скольжение груза.



Плавающая опора



Плавающие опоры предназначены для снижения радиальных нагрузок на шток домкратов при их внецентренном нагружении. Устанавливаются на наружном торце штока и крепятся шариковым фиксатором.

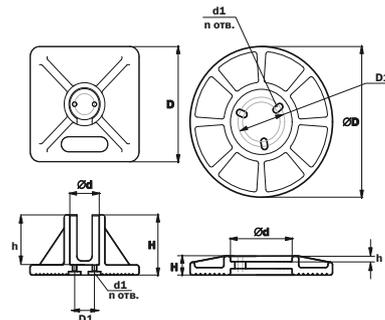


Модель	Грузоподъемность, тн	Шток двн под опору, мм	Шток h под опору, мм	a, резьба, мм	b, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
плоская опора							
пд5	5,6	M16x1,5	10	6	6	22x25x16	0,035
пд10	11,3/14,1	M27x2	14	10	6	30x35x20	0,1
пд15	14,1	M24x1,5	26	10	6	32x36x32	0,147
пд20	22,2	M27x2	14	10	8	46x48x22	0,166
рифленая опора							
пд100	56/80,8/109,8	72	15	—	—	72x72x20	0,623
пд200	162/202	130	20	—	—	130x130x25	2,5
зубчатая опора							
пд35	22,2/35,8	M36x1,5	10	6	14	60x60x24	0,345
плавающая опора							
ппд20	22,2	M27x2	16	12	22	44x44x38	0,313
ппд35	35,8	M36x1,5	16	12	25	60x60x41	0,65
ппд100	109,8	72	15	—	—	72x72x40	1,2
ппд200	162/202	130	20	—	—	130x130x75	7,4
ппд400	300/400/504/603	160	60	—	—	160x160x90	14

Поддомкратные опоры



Предназначены для создания прочной опорной поверхности и обеспечения устойчивости домкратов при их эксплуатации.



Модель	Грузоподъемность, тс	Диаметр пос. места, d, мм	Основание под домкрат			h, мм	Габариты (DxH), мм	Масса, кг
			d1, мм	кол-во отв. п, шт	D1, мм			
опд10	11,3	62	9	2	42	100	230x230x120	11,3
опд15	14,1	72	9	2	38	100	230x230x120	11,4
опд20	22,2	85	11	2	45	100	Д250x120	11,4
опд35	35,8	112	13	2	50	11	Д305x38	11
опд50	56	132	13	3	70/100	11	Д305x38	11

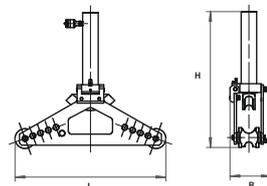
Трубогибы гидравлические с закрытой рамой

Серия ТГ...
Усилие — 11-14 тс
Ду трубы — 8-50 мм
Давление — 70 МПа



Модель: ТГ1550

Предназначены для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии.
— Легкая и компактная конструкция из сплавов алюминия позволяет проводить работы на месте монтажа трубопроводных и сантехнических систем;
— Минимальное время подготовки трубогибов к работе;
— Уголгиба — 90°;
— Комплектуются набором пуансонов в соответствии с диапазоном радиусов гибки;
— Для контроля точности гибки оснащены угловым индикатором.



Модель	Ду/Rгиба, мм	Номинальное усилиегиба, тс	Толщинастенки трубы, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса*, кг	Рекомендуемый насос
ТГ1032	8/60, 10/70, 15/90, 20/100, 25/135, 32/170	11,3	2,00-4,00	158x530x394	17	НРГ-7010
ТГ1550	15/90, 20/100, 25/135, 32/170, 40/205, 50/240	14,1	2,35-4,50	170x680x621	33,3	НРГ-7010

* — масса с набором пуансонов

Трубогибы с закрытой рамой автономные

Серия ТГ...Р...
Усилие — 10 тс
Ду трубы — 10-50 мм

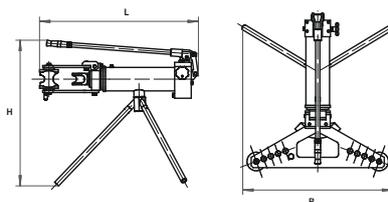


Модель: ТГ1Р1450



Модель: ТГ1Р1050

— Оснащены встроенными насосами с ручным приводом, что позволяет выполнять работы в условиях отсутствия источников питания.
— Комплектуются набором пуансонов в соответствии с диапазоном радиусов гибки;
— Уголгиба - 90°.



Модель	Ду/Rгиба, мм	Номинальное усилиегиба, тс	Толщинастенки трубы, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса*, кг
ТГ1Р1050	15/90, 20/100, 25/135, 32/170, 40/205, 50/240	10,2	2,35-4,5	730x750x820	63
ТГ1Р1450	10/70, 15/90, 20/100, 25/135, 32/170, 40/205, 50/240	10,2	2,00-4,5	730x841x830	106,8

* — масса с набором пуансонов

Трубогибы с закрытой рамой с электроприводом

Серия ТГ...Э...
Усилие — 10-20 тс
Ду трубы — 10-100 мм



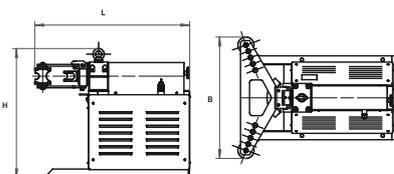
Модель: ТГ1Э1050



Модель: ТГ1Э1880

Предназначен для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии.
— Модель ТГ1Э1880 имеет установочные отверстия в основании для надежного стационарного крепления на фундаменте. Трубогиб оснащен встроенным насосом с электроприводом с напряжением питания 380В.

Снабжен тепловым реле, что позволяет предотвратить поломку в случае перегрева. Комплектуется набором пуансонов в соответствии с диапазоном радиусов гибки;
— Уголгиба - 90°.



Модель	Ду/Rгиба, мм	Номинальное усилиегиба, тс	Толщинастенки трубы, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса*, кг
ТГ1Э1050	15/90, 20/100, 25/135, 32/170, 40/205, 50/240	10,2	2,35-4,50	730x742x780	104
ТГ1Э1880	10/70, 15/90, 20/100, 25/135, 32/170, 40/205, 50/240, 65/320, 80/425, 100/650	20,4	2,00-5,00	1000x955x726	210
ТГ1Э20100	10/70, 15/90, 20/100, 25/135, 32/170, 40/205, 50/240, 65/320, 80/425, 100/650	20,4	2,00-5,00	720x860x830	201

* — масса с набором пуансонов

Съемники с винтовым приводом и механизмом центрирования и захвата

Серия СВ...

Усилие — 1,3-10 тс

Внешний диаметр захвата — 30-320 мм



Модель: СВ2

Предназначены для эффективного демонтажа деталей, посаженных с натягом, когда требуется незначительное усилие;

— 2 варианта сборки: 2-захватные для работы в ограниченном пространстве, 3-захватные — для обеспечения надежного захвата;

— Механизм центрирования обеспечивает простоту и удобство в работе, исключая перекосы и соскальзывание захватов со снимаемой детали.

Ключи динамометрические стр. 43



Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Наружный диаметр снимаемой детали, мм	Максимальная глубина захвата, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
СВ2	1,3/2	2/3	30...90	70	80x240x80	1,5
СВ5	3,3/5	2/3	45...220	130	150x350x140	4,5
СВ10	6,6/10	2/3	60...320	170	210x475x205	9,4

Съемники с винтовым приводом

POSI LOCK

Серия СВ...

Усилие — 1-40 тс

Внешний диаметр захвата — 6-635 мм



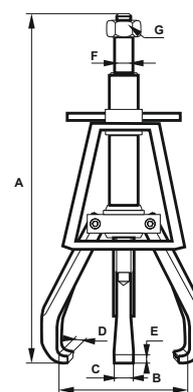
Модель: СВ102

— Эффективно демонтируют детали, установленные с натягом;

— Изготовлены из высококачественной закаленной стали;

— Ограничительная рама направляет лапы и обеспечивает быструю установку, жесткий захват и повышенную безопасность, предотвращая соскальзывание лап со снимаемой детали.

1. Закаленный наконечник
2. Накатная резьба на центральном винте
3. Облегченные наконечники лап
4. «Ограничительная рама» (Safety Cage)
5. Т-образная гайка
6. Головка винта



Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Диапазон наружных диаметров снимаемых деталей В, мм	Глубина захвата, мм	Габариты, мм						Масса, кг
					A	C	D	E	F	G	
СВ102	1	3	6-82	57	138...184	6	3	3	8	-	0,3
СВ103	2	3	6-114	76	178...237	8	4	3	10	-	0,6
СВ104	5	3	13-127	102	259...337	16	4	4	14	19	1,86
СВ106	10	3	13-178	152	327...456	19	5	6	17	19	3,6
СВ108	17	3	19-305	203	422...562	22	8	7	20	25	6,4
СВ110	20	3	25-381	246	498...661	25	8	9	20	25	7,3
СВ113	30	3	64-457	305	671...902	32	8	13	30	32	20
СВ116	40	3	76-635	356	813...1058	38	13	16	31	32	31

Съемники гидравлические подкатные

Серия PH...
Усилие — 100-200 тс
Одностороннего или двустороннего действия



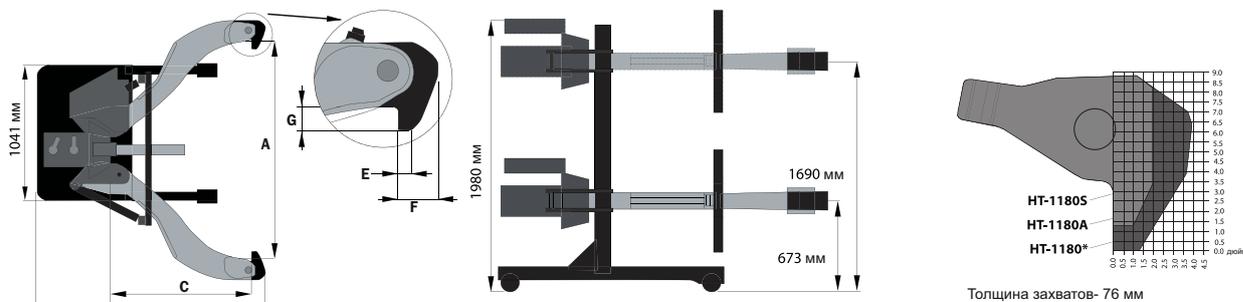
Модель: PH-123T

- Подкатные 100-тонные и 200-тонные гидравлические съемники Posi Lock обеспечивают максимальное тяговое усилие при проведении работ, связанных с демонтажом больших шестерен, дисков, колес, втулок и других деталей;
- Съемная тележка с гидроприводом, на которой установлены съемники, позволяет с большей безопасностью поднимать их на высоту 1,52 м. Управление лапами осуществляется гидросистемой.
- Съемник может использоваться в горизонтальном и подвешенном вертикальном положении;
- Оборудованы регулируемыми наконечниками лап, направляющими лап;
- Модели PH-123T и PH-123TDA имеют два варианта сборки: 2-захватный и 3-захватный;
- По заказу возможна поставка специальных сменных наконечников (по умолчанию в комплект всех моделей входят наконечники HT-1180 (см. рис))

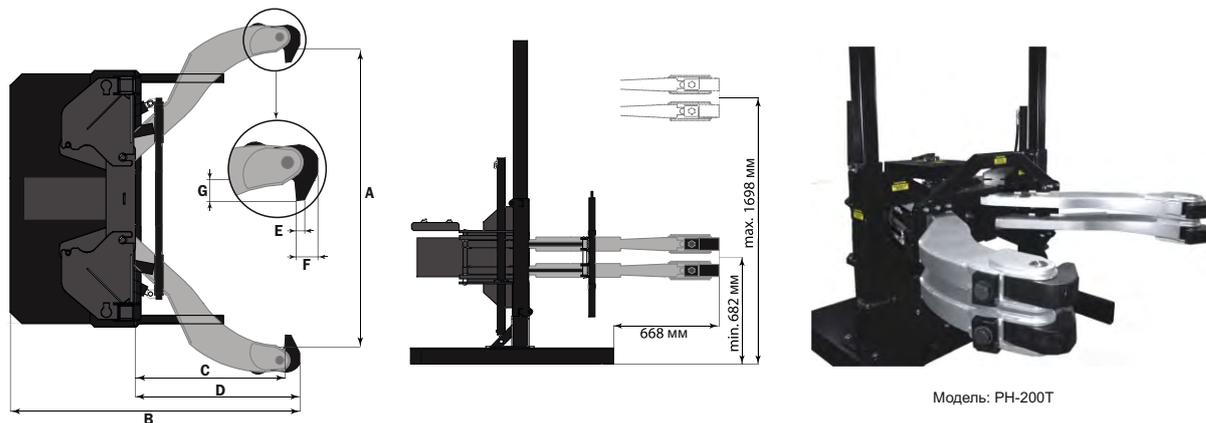
	Модель	Усилие, тс	Количество лап	Диаметр снимаемой детали (А), мм	Общая длина (В), мм	Глубина захвата (С), мм	Длина лап (D), мм	Геометрические параметры захвата, мм			Масса, кг	Рекомендуемый насос
								E	F	G		
односторонние	PH-102T	100	2	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	771	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
	PH-100T		3	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	885	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
	PH-123T		2/3	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	907	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
	PH-102TV*		2	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	816	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
двусторонние	PH-102TDA	100	2	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	816	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
	PH-100TDA		3	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	930	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
	PH-123TDA		2/3	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	953	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
	PH-102DATV*		2	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	816	НЭЭ-1,6И10Т(Ф)1
	PH-200T	200	4	203-1778	1994	1219	1346	32	89	89	1882	НЭЭ-1,6И20Т(Ф)1

* Вертикальные

100-тонные съемники



200-тонные съемники



Модель: PH-200T

Съемники гидравлические подкатные

Серия СГТ...
Усилие — 50-100 тс
Глубина захвата — 720-1220 мм



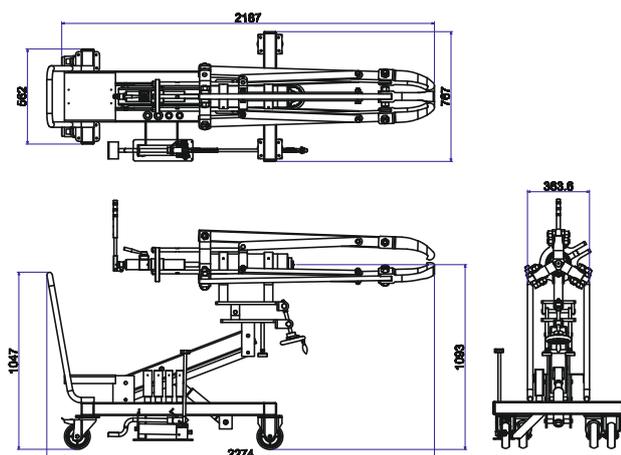
Модель: СГТ2/3501250

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Количество захватов, шт.	Глубина захвата, мм	Диапазон наружных диаметров снимаемых деталей, мм	Высота подъема каретки, мах, мм	Габариты, ВхLхН, (мм)	Питание сети	Масса, кг
СГТ2/3501250	50	330	2/3	720	1250	1093	767x2274x1047	220В, 50Гц	391
СГТ2/31001500	100	270	2/3	1220	1500	1330	1030x2772x1334	220В, 50Гц	1100

* — Насосная станция входит в комплект поставки

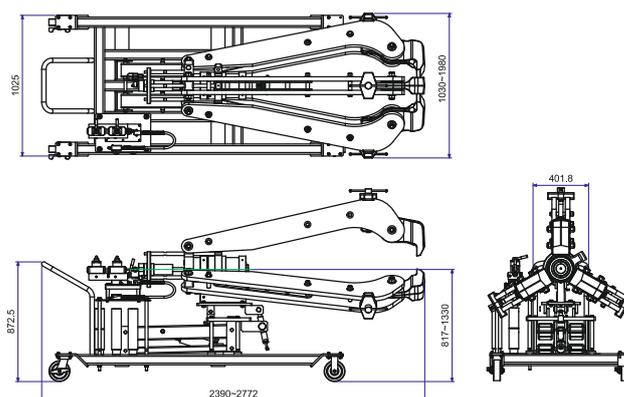
Насосная станция для	Номинальный объем бака, см ³	Мах давление, МПа	Производительность, см ³ /мин	Распределитель	Двигатель однофазный	Масса, кг
СГТ2/3501250	8000	70	260	2-х позиционный	220В, 50Гц	31
СГТ2/31001500	11000	70	650			37

50-тонные съемники



Модель: СГТ2/3501250

100-тонные съемники



Модель: СГТ2/31001500

Съемники гидравлические

Серия СГ...

Усилие — 5-56 тс

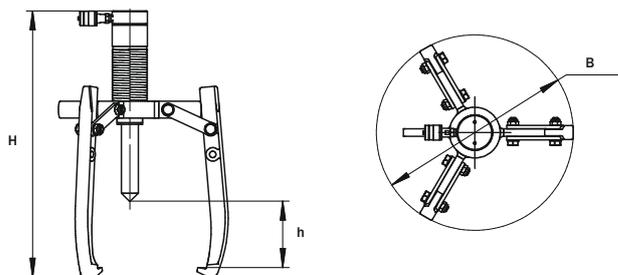
Внешний диаметр захвата — 30-600 мм

Давление — 70 МПа



Модель: СГ6

- Съемники предназначены для демонтажа составных частей оборудования, имеющих посадки с натягом, и являются средством механизации при проведении различных ремонтных работ;
- Имеют два варианта сборки: 2 лапы для работы в ограниченном пространстве и 3 лапы для более надежного захвата детали;
- Комплекуются наконечниками, которые позволяют работать с валами различной формы центровых отверстий;
- Два отверстия на траверсах, позволяющие менять глубину и диаметр захвата съемника;
- Для компенсации расстояния между штоком и деталью домкрат имеет возможность перемещения вдоль оси.



Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Диапазон наружных диаметров снимаемой детали, мм	Максимальная глубина захвата h, мм	Ход штока, мм	Габариты (ВхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СГ6	6	3; 2	30-200	210	100	227x424	6,3	НРГ-7010
СГ8	8	3; 2	30-250	215	100	297x451	9,3	НРГ-7010
СГ12	12	3; 2	40-300	249	100	344x523	12,5	НРГ-7010
СГ20	20	3; 2	40-360	340	100	415x641	25,9	НРГ-7010
СГ30	30	3; 2	43-440	340	85	473x644	41,7	НРГ-7010
СГ335	35	3; 2	150-500	555	150	539x877	75	НРГ-7010
СГ335У	35	3; 2	500-890	744	150	1037x1061	157	НРГ-7010
СГ356	56	3; 2	300-600	543	150	587x875	106	НРГ-7020
СГ50-1200	56	3; 2	400-1200	370	150	950x1030	225	НРГ-7020

Съемники гидравлические с приводом центрирования и захвата

Серия СГ...

Усилие — 5-100 тс

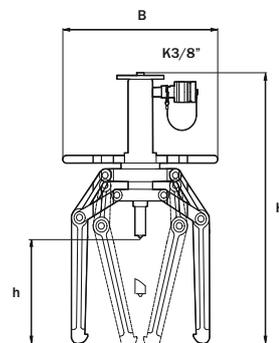
Внешний диаметр захвата — 20-600 мм

Давление — 70 МПа



Модель: СГ315

- Самоцентрирующаяся конструкция лап съемников обеспечивает фиксируемое положение захватов во всем диапазоне съема;
- Модель СГ315 имеет возможность захвата за внутренний и наружный контур детали.



Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Диапазон наружных диаметров снимаемой детали, мм	Максимальная глубина захвата h, мм	Ход штока, мм	Габариты (ВхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СГ305	5	3; 2	20-180	167	100	263x412	5,6	НРГ-7010
СГ315	15	3; 2	35-380	245	250	335x700	21,3	НРГ-7010
СГ320	20	3	56-450	302	360	330x874	36	НРГ-7020
СГ3100	100	3	300-600	595	150	640x1424	263	НРГ-7035
СГ3100-1	100	3	150-600	1250	150	652x2068	352	НРГ-7035

Съемники со встроенным приводом

Серия СГА...

Усилие — 6-30 тс

Внешний диаметр захвата — 40-550 мм



Модель: СГА8

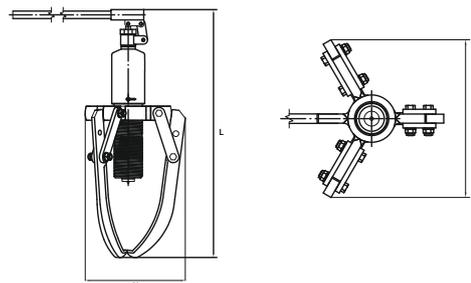


Модель: СГА6 в кейсе



Модель: Защитная сетка

- Идеальное решение для демонтажа посаженных с натягом втулок, подшипников, зубчатых колес, шестерен и шкивов;
- Встроенный насос со съемной телескопической ручкой, вращающийся на 360°, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу деталей;
- Антикоррозионное покрытие деталей;
- Встроенный предохранительный клапан защищает съемник от перегрузок;
- Съемники поставляются в удобных и прочных пластиковых кейсах;
- В комплект входит защитная сетка.



Съемники со встроенным приводом марки Риклайн стр. 109

Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Наружный диаметр снимаемой детали, мм	Максимальная глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса*, кг
СГА6	6/4	3/2	40-330	205	65	150x455x150	6,14
СГА8	8/5	3/2	50-350	220	80	170x480x175	7,7
СГА12	12/8	3/2	60-375	265	80	190x525x196	9,82
СГА20	20/13	3/2	70-520	275	85	250x560x280	22,8
СГА30	30/20	3/2	80-550	260	85	300x560x330	32,3

* — масса 3х захватного съемника без кейса

Съемники универсальные

Серия СГУ...

Усилие — 10-35 тс

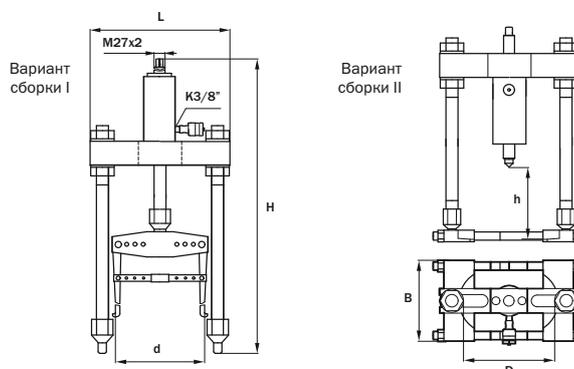
Внешний диаметр захвата — 70-260 мм

Давление — 70/22МПа

- Два варианта сборки: для демонтажа деталей с помощью хомута и с помощью внутреннего захвата деталей, посаженных в отверстие;
- Для контроля за давлением при работе внутренним захватом рекомендуется оснащать съемник манометром;



Модели: СГУ15



Модель	Вариант сборки	Усилие, тс	Давление, МПа	Глубина захвата h, мм	Внутренний диаметр d, мм	Внешний диаметр D, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СГУ15	I	5	22	212	75-230	75-230	166x350x900	36	НРГ-7010
	II	15,7	70	30-300	—	70-260	205x360x805		

Съемники-хомуты

Серия СГХ...

Усилие — 10-35 тс

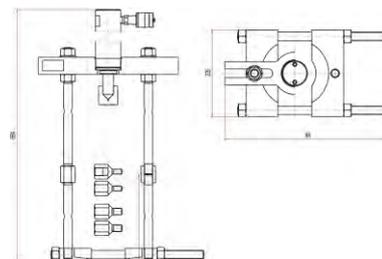
Внешний диаметр захвата — 35-420 мм



Модель: СГХ10

Предназначены для демонтажа шестерен, подшипников, колес, муфт, крыльчаток, шкивов и других деталей, посаженных с натягом, которые могут быть повреждены при снятии обычными съемниками;

- Конструкция хомута обеспечивает надежный захват в том случае, когда форма детали не позволяет использовать обычный съемник;
- Обеспечивает возможность приложения тягового усилия к внутреннему кольцу подшипника - нагрузка не передается через тела качения, что сводит к минимуму риск повреждения подшипника;
- В состав съемников входит домкрат одностороннего действия с пружинным возвратом штока, который может сниматься и использоваться отдельно.



Модель	Усилие, тс	Глубина захвата h, мм	Диапазон наружных диаметров снимаемой детали D, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СГХ10	11,3	176, 376	35-280	205x391x684	20	НРГ-7010
СГХ35	35,8	30, 280, 530	80-420	340x664x1025	90	НРГ-7020

Съемники-хомуты со встроенным приводом

Серия СГХА...

Усилие — 6-12 тс

Внешний диаметр захвата — до 375 мм



Модель: СГХА8 в кейсе

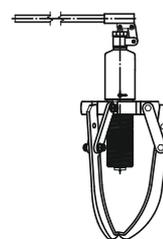


Модель: СГХА8 в сборе

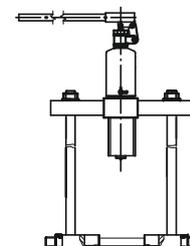
— Встроенный насос со съемной телескопической ручкой, вращающийся на 360°, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу деталей;

- Антикоррозионное покрытие деталей;
- Встроенный предохранительный клапан защищает съемник от перегрузок;
- Конструкция хомута обеспечивает надежный захват в том случае, когда форма детали не позволяет использовать обычный съемник;
- Съемники поставляются в удобных и прочных пластиковых кейсах;
- В комплект входит защитная сетка;
- Комплект съемника предусматривает варианты сборки как с хомутом, так и с лапами.

Вариант сборки с лапами



Вариант сборки с лапами



Модель	Усилие, тс	Диаметр снимаемой детали лапы/хомут, мм	Глубина захвата лапы/хомут, мм	Ход поршня, мм	Масса, кг
СГХА6	6	330/140	205/240	65	17,1
СГХА8	8	350/140	220/250	80	19,2
СГХА12	12	375/160	265/280	80	33,5

Напрессовщики-съемники

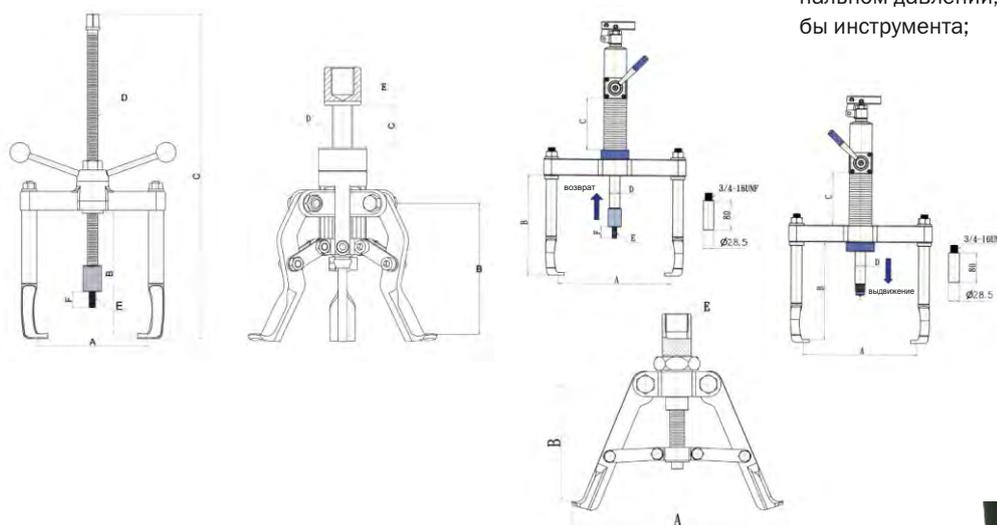
Серии ПГА..., ПГ..., ПВ...
Усилие — 6-12 тс



Модель: ПВ0806

Модель: ПГА1208

Модель: ПГ1208



Уникальная конструкция «3 в 1» прессовщика-съемника позволяет использовать один инструмент для напрессовки деталей, снятия деталей (внутренний, а также внешний захват) быстро и безопасно. Напрессовщик-съемник идеален для установки и демонтажа широкого спектра деталей, включая втулки, колеса, подшипники, шестерни и ролики.

- Насосный модуль двойного действия обеспечивает усилие, как для напрессовки, так и снятия деталей, посаженных с натягом;
- Уникальная конструкция лап позволяет, без их демонтажа и замены проводить операции по снятию и напрессовке деталей;
- 3-захватная конструкция обеспечивает надежный захват;
- Механизм центрирования съемника с внутренним захватом обеспечивает равномерное распределение нагрузки, исключая соскальзывание захватов со снимаемой детали;
- Встроенный предохранительный клапан обеспечивает безопасность в использовании и защищает рабочие механизмы от повреждения; обеспечивает постоянную работу на номинальном давлении, что продлевает срок службы инструмента;

Модель	Тип операции	Усилие, тс	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	Габариты (ВхН), мм	Масса с кейсом, кг
ПГА1208	Напрессовки	8	44-280	270	135	28	M12xP1.75	34	275x552...662	36
	Снятие (внешний захват)	12	85-300	260-340	135	28	-	-		-
	Снятие (внутренний захват)	8	110-220	127-154	-	-	1"-12UNF	-		-
ПГ1208	Напрессовки	8	44-280	270	135	28	M12xP1.75	34	380x535...615	33.9
	Снятие (внешний захват)	12	85-300	260-340	135	28	-	-		-
	Снятие (внутренний захват)	8	110-210	127-154	-	-	1"-12UNF	-		-
ПВ0806	Напрессовки	6	29-186	245...325	-	3/4"-10UNC	M12xP1.75	30	275x330...610	12
	Снятие (внешний захват)	8	70-206	230...310	-	3/4"-10UNC	-	-		-
	Снятие (внутренний захват)	6	55-150	105-115	-	5/8"-11UNC	3/4"-10UNC	-		-

Прессы гидравлические

Серии ПСМ..., ППК...
 Усилие — 10-200 тс
 Ход штока — 150-300 мм
 Давление — 70 МПа

- Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей и других видов работ;
- Для работы с небольшими и средними деталями применяются прессы серии ПСМ, при работе с крупными деталями используются модели серии ППК;
- Гидравлический возврат штока на моделях серии ППК...Г позволяет увеличить скорость работы;
- Горизонтальное перемещение стола ППК200 обеспечивает удобство работы с крупными деталями.



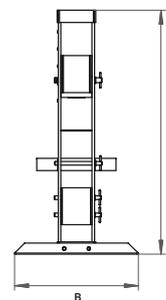
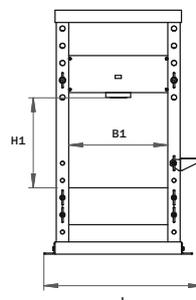
Модель: ППК200



Модель: ППК100Г300



Модель: ПСМ15



Насосы и насосные станции стр. 80



Рукава высокого давления стр. 105



Манометры стр. 101

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты рабочего пространства, мм (В1хН1)	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПСМ10	10	150	358x398	220x422x733	49	НРГ-7010
ПСМ15	15	250	360x420	200x472x882	69,2	НРГ-7010
ППК50	56	150	800x1290	1000x1280x1985	358	НРГ-7020
ППК50Г150	56	150	1295x800	1200x1000x1985	386	НРГ-7080Р, НЭР..., НЭЭ...
ППК100Г150	100	150	1000x1132	500x1286x2005	698	НРГ-7080Р, НЭР..., НЭЭ...
ППК100Г300	100	300	1000x1130	500x1286x2155	716	НРГ-7080Р, НЭР..., НЭЭ...
ППК200	200	300	1200x1200	2070x2100x3230	2360	НЭР..., НЭЭ...
ППК200С	200	300	1200x1284	2100x4100x3330	4300	НЭР..., НЭЭ...

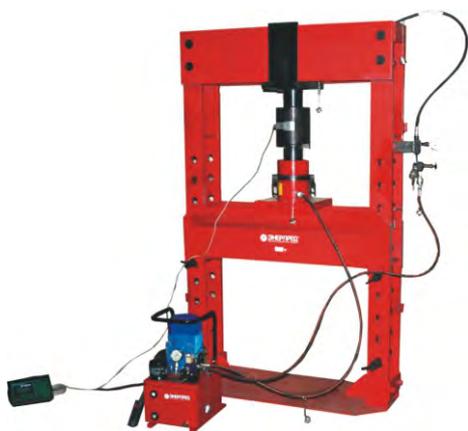
Стенды для испытания домкратов

Серия СДИ...
 Усилие — 100-150 тс

Стенд предназначен для испытания гидравлических и механических домкратов усилием до 100 тс и определения точного усилия, развиваемого испытуемым домкратом. Также стенд можно использовать в качестве прессы.

- При испытании в статике испытуемый домкрат создает нагрузку на тензодатчик, значение нагрузки выводится на дисплей контроллера;
- При испытании в динамике испытуемый домкрат передает нагрузку через тензодатчик на гидроцилиндр прессы, который при движении стравливает жидкость через клапан регулировочно-предохранительный, позволяя снимать нагрузку с тензодатчика в динамике и выводить её на контроллер.

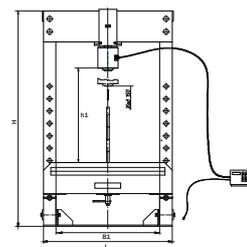
Модель СДИ100 работает в статическом пространстве. Модель СДИ150 работает в статическом и динамическом пространстве.



Модель: СДИ100



Модель: СДИ150



Модель	Усилие, тс	Габариты рабочего пространства, мм (В1хh1)	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СДИ100	109,8	1000x890	495x1291x2085	745	НЭЭ-1.6И10Т(Ф)1
СДИ150	150	1000x890	868x1693x1981	1203	НЭЭ-1.6И10Т(Ф)1

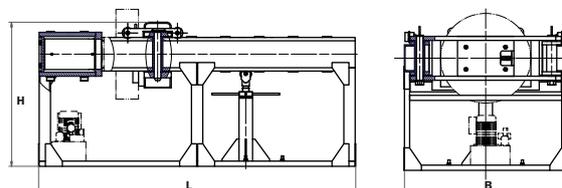
Прессы гидравлические (горизонтальные)

Серия ПГ..., ППК...
Усилие — 200-300 тс
Давление — 14,7/63 МПа

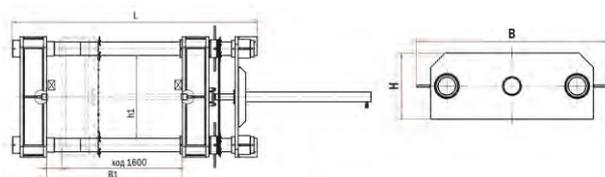
— Предназначен для распрессовки и запрессовки зубчатых колес, муфт, шкивов и барабанов различных устройств, используемых в нефтегазодобывающей промышленности в условиях ремонтных заводов.



Модель: ППК200Г300Г



Модель: ПГ300



— Предназначены для монтажно-демонтажных работ, запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей и других видов работ в различных отраслях промышленности;
 — Может использоваться для испытания запорной арматуры больших диаметров;
 — Установка ПГ300 предназначена для восприятия распорных усилий до 300 тонн между траверсой неподвижной и траверсой подвижной при выполнении технологических операций. Имеет две силовые штанги, закрепляемые в неподвижных опорах (траверсах). Траверса подвижная перемещается гидроцилиндром вперед-назад вдоль силовых штанг. Скорость перемещения — около 300 мм/мин.
 В выдвинутом положении траверса фиксируется двумя гайками для последующего восприятия распорных усилий.

Модель	Усилие, тс	Ход штока/траверсы, мм	Габариты рабочего пространства, мм (В1хh1)	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемая насосная станция
ППК200Г300Г	200	300	1822x1000	1450x2810x1286	2285	НЭР..., НЭЭ...
ПГ300	300	1600	1800x1100	1880x4750x650	4400	



Насосы и насосные станции стр. 80



Рукава высокого давления стр.105



Манометры стр. 101

Прессы для опрессовки наконечников, гильз и зажимов

Серии ПН..., ПНА...
Усилие — 7-100 тс
Сечение кабеля — 16-700 мм²

Прессы предназначены для опрессовывания наконечников, гильз, а также различных натяжных, соединительных, ответвительных и аппаратных зажимов при монтаже проводов и тросов линий электропередачи и открытых распределительных устройств.
— Модели ПНА являются автономными и имеют встроенный привод;
— Модели ПН предназначены для работы от внешнего источника давления (70МПа);
— Прессы ПН50М и ПН100 оснащены предохранительным клапаном, защищающим от перегрузок.



Модель: ПН100, ПН50М

Модель: ПНА12300

Модель	Усилие, тс	Сечение кабеля, мм ²	Профиль опрессовки	Размеры шести-гранных матриц, мм	Размеры круглых матриц, мм		Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
					Для алюминиевых зажимов (серия А)	Для стальных зажимов (серия С)					
ПНА07120	7	16-120		—	—	—	25	100	90x650x145	7,6	встроенный
ПНО7120	7	16-120		—	—	—	25	100	70x250x90	3,2	НРГ-7004А
ПНА12300	12	16-300		—	—	—	25	150	106x650x176	8,8	встроенный
ПН12300	12	16-300		—	—	—	25	150	73x260x100	3,9	НРГ-7004А
ПН50М*	56	16-500		13,8-50	18-56	15-42	35	275	161x264x349	18,9	НРГ-7020Р
ПН100*	100	50-700		13,8-65	18-67	15-66	30	462	184x307x330	36	НЭР-1,6И10Т1 НБР-1,2И8-1

* — прессы двойного действия

Таблица выбора матриц для опрессовки

Буквы в маркировке матрицы:

А — для опрессовки алюминиевых наконечников и медных зажимов

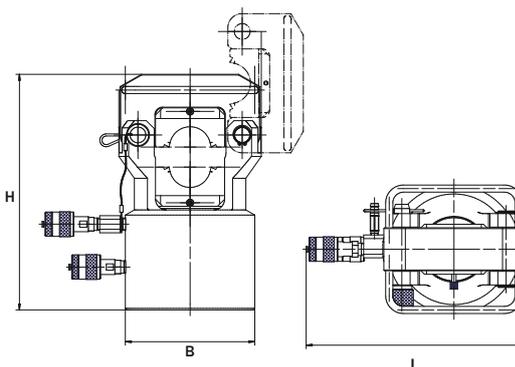
С — для опрессовки стальных зажимов

МШ — матрица шестигранная для опрессовки алюминиевых, медных и стальных зажимов

Тип опрессовки	Зажим	Провод	Модель матрицы	Пресс
	А2А, ОА, А1, А4А, ЗПС, СВС, РАС, РОА, А2АП, ППР, А1А	А, АС, ПА, АСО, АСУС	МШСПН50М, где S - до 50 мм	ПН50М
			МШСПН100, где S - до 65 мм	ПН100
	НАС, САС, ППТ, ППР, АОА, 2А4А, 3А2А, 3А4А	А, АС, АСУ, АСО, АСУС, ПА, М, ПМ, ПС, Б, БС, БСА	АДПН50М, где D - до 56 мм	ПН50М
	ЗПС, ПП, НС, А1М, А2М, А4М, САСУС		СДПН50М, где D - до 42 мм	
	НАС, САС, ППТ, ППР, АОА, 2А4А, 3А2А, 3А4А, НАП		АДПН100, где D - до 67 мм	ПН100
	ЗПС, ПП, НС, А1М, А2М, А4М, САСУС		СДПН100, где D - до 66 мм	



На фото ПН100 в работе



Прессы-перфораторы листовые

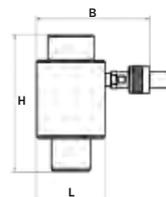
Серии ППЛ...
Усилие — 10 тс
Давление — 70 МПа



Модель: ППЛ15

Перфораторы листовые предназначены для пробивания отверстий в листовом материале диаметром до 114,7 мм с максимальной точностью. Пробивка отверстия занимает минимальное время. Для пропуска тяговой шпильки необходимо предварительно сверлить отверстие.

В комплект поставки входят рукав высокого давления 1 метр и ручной насос - 0,4 л.



Модель	Усилие, тс	Диаметры пробиваемых отверстий, мм	Максимальная толщина листа, мм	Масса, кг
ППЛ10	10	21,9; 27,5; 34,2; 42,7; 48,3; 60,7	2,8-3,2	15
ППЛ15	10	21,9; 27,5; 34,2; 42,7; 48,3; 60,7; 76,5; 89,3; 101,9; 114,7	2,8-3,2	23

Прессы-перфораторы

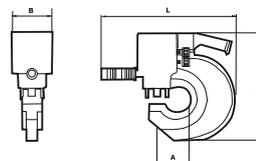
Серия ПП...
Усилие — 23-75 тс
Диаметр отверстия — 10,5-31 мм



Модель: ПП2416-07

- Предназначен для пробивки отверстий в уголках и швеллерах с максимальной точностью;
- Позволяет существенно уменьшить время получения отверстия в сравнении со сверлением.
- Время пробивки одного отверстия 6 с;
- Открытая рабочая зона облегчает установку и удаление обрабатываемых деталей;
- Гидроцилиндр двустороннего действия, использованный в конструкции, обеспечивает быстрое выполнение цикла от пробивания отверстия до возврата пуансона в исходное положение.

Для подключения пресса-перфоратора необходимо комплектовать рукавом высокого давления с полумуфтой и комплектом сливным

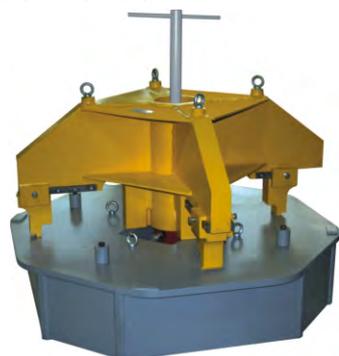


Модель	Усилие, тс	Диаметр пробиваемого отверстия, мм	Максимальная толщина листа, мм	Максимальное расстояние от оси до края заготовки А, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПП2410	23	10,5; 13,5; 17,5; 20,5	10	75	95x224x324	13	НЭЭ-0,8Г10Т1
ПП2416-07	45	16; 18; 20; 22; 24	16	75	114x350x322	25	
ПП2416-11	45	16; 18; 20; 22; 24	16	110	113x429x330	32	
ПП2420	60	18; 20; 22; 24	20	110	138x340x393	35	
ПП3222	75	18; 20; 22; 24; 28; 31	20	110	180x578x419	75	

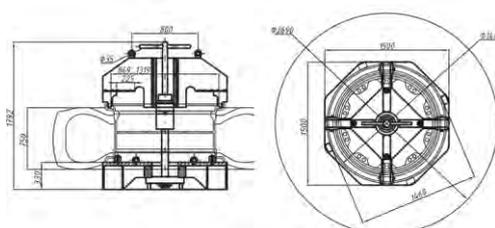
Пресс для монтажа и демонтажа колес самосвалов KOMATSU HD 785

Серия ПРК...
Усилие — 100 тс
Ход штока — 100-150 мм
Давление — 70 МПа

Предназначены для монтажа и демонтажа колес самосвалов KOMATSU HD 785.



Модель: ПРК100



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диапазон температур окружающей среды, °С	Габариты (ВxLxH), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПРК100	100	150	от -30 до +40	1500x1500x1792	1850	НЭЭ-1,6И10Т1

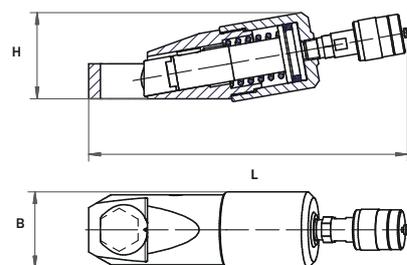
Гайкорезы гидравлические

Серия Г...
Усилие — 6-56 тс
Размер гайки — 19-75 мм



Модели: Г1924, Г2432, Г3241, Г4150, Г5060

- Гайкорезы обеспечивают легкое и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек (удаление одной гайки занимает 2 минуты);
- Не повреждают резьбовую поверхность болта или шпильки;
- Цилиндр, расположенный под углом к рабочей поверхности, дает возможность работать с гайками, расположенными не только на фланцах, но и с гайками, находящимися на большом расстоянии от края на плоской поверхности;
- Надежность конструкции и простота эксплуатации.



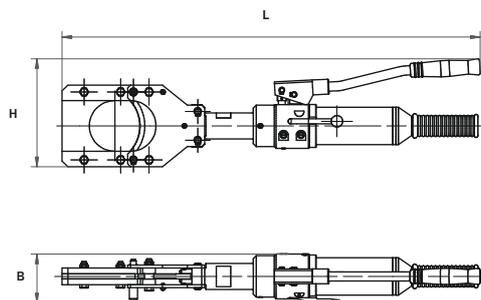
Модель	Усилие, тс	Разрезаемые гайки		Ход ножа, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
		Диапазон размеров гаек под ключ, мм	Диапазон диаметров резьбы, мм				
Г1019	6	10...19	M6...M12	15	45x227x63	1,7	НРГ-7004А
Г1924	10	19...24	M12...M16	15	55x247x68	2,5	НРГ-7004А
Г2432	14	24...32	M16...M24	22	65x271x76	3,5	НРГ-7004А
Г3241	20	32...41	M22...M27	23	80x300x90	5,1	НРГ-7004А
Г4150	23	41...50	M27...M36	23	85x309x92	5,3	НРГ-7004А
Г5060	35	50...60	M36...M42	27	102x343x113	9,3	НРГ-7004А
Г6075	56	60...75	M42...M48	35	130x387x195	20,5	НРГ-7004А

Ножницы гидравлические кабельные

Серии НК..., НКА...
Усилие — 3 тс
Диаметр перерезаемого кабеля — 85 мм



- Оптимальный выбор для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированных и многожильных проводов из тех же материалов, кроме кабелей и проводов со стальным сердечником;
- Откидная скоба позволяет легко поместить кабель в зону резания;
- Модель НКА85 имеет возможность поворота рабочей головки на 360°.



Модель	Усилие, тс	Диаметр перерезаемого кабеля, мм	Ход ножа, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
НК85	3	85	90	70x464x142	6,2	НРГ-7010
НКА85	3	85	90	98x721x187	8,5	встроенный

Ножницы гидравлические универсальные

Серии НУ., НУА...

Усилие — 5-35 тс

Перерезаемый диаметр — 38 мм



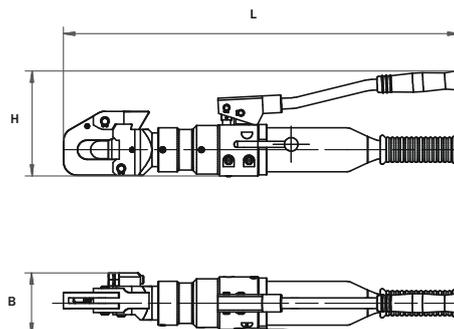
Модели: НУА16, НУ16, НУА28А, НУ20

Предназначены для резки широкого диапазона материалов: прутков квадратного, круглого и шестигранного сечений, арматуры, алюминиевой и медной проволоки.

— Откидная скоба позволяет быстро поместить разрезаемый материал в зону резания.

— Модели со встроенными насосами имеют возможность поворота рабочей головки на 360°, что позволяет производить работы в самых труднодоступных местах.

— Ножницы НУА28А предназначены для резки более прочных материалов, с твердостью до 302 ед. по Бринеллю и пределом прочности до 109 кг/мм².



Модель	Усилие, тс	Перерезаемый диаметр, мм		Механические св-ва разрезаемого материала не более:		Усилие на рукоятке, кгс	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
		Сталь	Алюминий/медь	твердость по Бринеллю, ед.	предел прочности, кг/мм ²				
НУ16	5	16	25/22	200	61	—	77,5x282x95	4	НРГ-7004А
НУ20	10	20	30	200	61	—	65x348x94,5	6,2	НРГ-7004А
НУ28	22,3	28	38	200	61	—	104x332x133	8,3	НРГ-7004А, НРГ-7010
НУ28А	35	28	28	302	109	—	139x460x176	19,8	НРГ-7010, НЗЭ-0,8Г10Т1...
НУА16	5	16	25/22	200	61	20	91x582x156	7	встроенный
НУА28	22,3	28	38	200	61	20	110x634x172	11,4	встроенный
НУА28А	35	28	28	302	109	20	139x717x176	22,1	встроенный

Резаки тросовые

Серии РТ., РТА...

Усилие — 22 тс

Перерезаемый диаметр — 50 мм



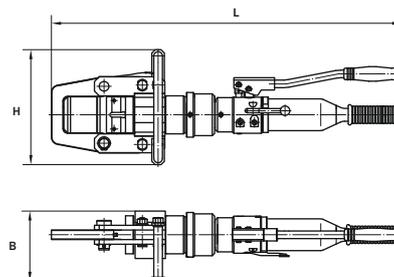
Модели: РТ50, РТА50

Предназначены для резки стальных канатов по ГОСТ 3071, ГОСТ 3079, ГОСТ 7668, кабелей, шлангов с максимальным диаметром 50 мм и могут быть использованы при проведении строительных, монтажных и других видов работ.

— Откидная скоба позволяет легко поместить материал в зону резания;

— Пружинный возврат ножа в исходное положение.

Применение изделия для резки электрических проводов и кабелей, находящихся под напряжением, не допускается.



Модель	Усилие, тс	Ход ножа, мм	Рабочий объем масла, см ³	Диаметр перерезаемого стального каната, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
РТ50	22	55	172	50	148x422x260	12,8	НРГ-7010
РТА50	22	55	172	50	176x724x260	13,5	встроенный

Ножницы для резки уголка

Серии НП..., НПА...

Усилие — 17,2-22,3 тс

Максимальный размер уголка — 75x75x7 мм

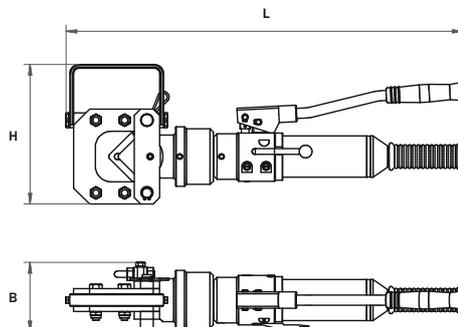


Модели: НП50, НПА50

Ножницы предназначены для резки прокатной угловой равнополочной и неравнополочной стали по ГОСТ 8509 при выполнении строительных, монтажных, демонтажных, ремонтных и других видов работ

— Гильотинный принцип действия обеспечивает качественный и ровный срез;

— Откидная скоба позволяет быстро поместить разрезаемый материал в зону резания.



Модель	Усилие реза, тс	Максимальные размеры уголка, мм	Ход ножа, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
НП50	22,3	50x50x6	25	110x308x221	8,7	НРГ-7004А
НПА50	22,3	50x50x6	25	110x623x221	12	встроенный
НПА75	17,2	75x75x7	65	181x767x221	15	встроенный

Ножницы для резки труб и стального листа

Серия НРТ...

Перерезаемая труба — 70 мм

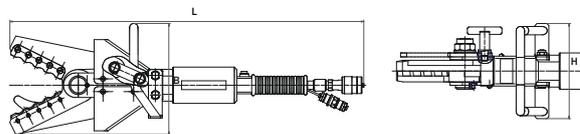
Длина реза — 110 мм

Усилие — 20,2 тс



Модель: НРТ70

Ножницы предназначены для резки труб с толщиной стенки до 3 мм и листов толщиной до 5 мм и шириной не более 150 мм. Разрезаемый материал Ст3, Сталь 20.



Модель	Усилие, тс	Рабочий объем масла, см ³	Диаметр перерезаемой трубы, мм	Длина резания, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
НРТ70	20,2	152	70	110	194x661x226	12	НРГ-7010

Ножницы гидравлические пистолетного типа

Серия НА...

Усилие — 2 тс

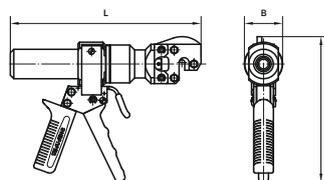


Модели: НА16, НА8

— Ножницы эффективно режут стальные прутки до 8 мм, алюминиевую и медную проволоку диаметром до 14 мм. Высокопрочная конструкция модели НА16 позволяет резать контактные провода диаметром до 16 мм.

— Могут применяться для снятия тросовых запорнопломбирочных устройств вагонов и контейнеров. Ножницы незаменимы при работе в пожароопасных и труднодоступных местах.

— Модели имеют возможность поворота рабочей головки на 360°, что позволяет производить работы в самых труднодоступных местах.



Модель	Усилие, тс	Перерезаемый диаметр, мм			Усилие на рукоятке, кгс	Габариты (ВxLxH), мм	Масса, кг
		Сталь	Алюминий/медь	Провод сталебиметаллический			
НА8	2	8	8	—	17	54x267x196	2,0
НА16	2	8	8/14	16	17	54x287x215	2,25

Гайковерты гидравлические

Серия ГГ...

Максимальный крутящий момент — 6000 кгм

Размер гаек под ключ — 22-150 мм



Модели: ГГ400, ГГ1600Т

Предназначены для завинчивания и отвинчивания гаек, болтов и других крепежных деталей. Быстрая смена положения штокпривода обеспечивает изменение направления вращения (завинчивание, отвинчивание). Конструкция из легких высокопрочных сплавов обеспечивает высокую удельную мощность. В модели ГГ400 крепление опорного рычага, поворачивающегося на 360°, позволяет просто и быстро выбирать любые положения опорной поверхности. Различные размеры накладных головок под ключ. Шарнирный радиально-осевой подвод рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в необходимом направлении. При работе с насосной станцией типа НЭА (со встроенным реле времени) возможна работа гайковерта в автоматическом режиме.

Модель ГГ400: число позиций установки опорного рычага - 32

Модель	Крутящий момент, тах, кгм	Посадочный размер под сменную головку, дюйм	Размер под ключ сменных головок, мм	Размер R, мм	Габариты, ВхLxH	Масса, кг	Рекоменд. насос
ГГ400	386	1	22-110	32	107x233x214	6,2	НЭА
ГГ800Т	827	1½(1,5)	32-150	40	137x361x189	11,2	НЭА
ГГ1100Т	1158	1½(1,5)	32-150	45	137x405x196	13,5	НЭА
ГГ1600Т	1602	1½(1,5)	32-150	48	168x421x201	15,2	НЭА
ГГ2000Т	2024	2	32-150	50	162x429x216	17,5	НЭА
ГГ2800Т	2868	2	65-145	55	197x404x305	25,3	НЭА
ГГ6000Т	6000	2½(2,5)	65-145	71	232x514x305	49	НЭА

Гайковерты гидравлические кассетные

Серия ГКГ...

Максимальный крутящий момент — 2420 кгм

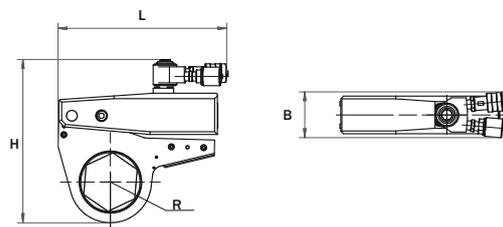
Размер гаек под ключ — 65-130 мм



Модель: ГКГ500

Применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), когда шпилька или болт значительно выступают над гайкой. Кассеты легко устанавливаются и снимаются без применения специального инструмента. По заказу комплектуются сменными головками согласно диапазону размеров гаек. Шарнирный радиально-осевой подвод рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в необходимом направлении, что обеспечивает возможность установки гайковерта в любом положении, независимо от расположения насосной станции. При работе с насосной станцией типа НЭА (со встроенным реле времени) возможна работа гайковерта в автоматическом режиме.

Стопорное кольцо входит в комплект поставки.



Модель	Крутящий момент, тах, кгм	Шестигранник отверстия кассеты, мм	Размер под ключ сменных головок, мм	Радиус кассеты R, мм	Габариты, ВхLxH	Масса, кг	Реком. насос	
ГКГ500	500	65	60-27	60	87x250x246	6,7	НЭА	
		80	75-55	72	87x250x254	8,6	НЭА	
ГКГ540	540	41	28-36	45	87x250x234	6,5	НЭА	
		55	46-50	55	87x250x244	6,8	НЭА	
		65	41-60	60	87x250x246	6,7	НЭА	
ГКГ1000	1000	95	90-36	76	87x314x303	13,6	НЭА	
		100	95-20	82,5	87x314x310	14,3	НЭА	
ГКГ1500	1500	120	110-55	102	87x355x358	21	НЭА	
		85	80-65	84	87x383x352	24,3	НЭА	
ГКГ1800	1500	105	100-80	94	87x383x362	24,5	НЭА	
		1830	130	120-100	106	87x383x374	24,9	НЭА
		1000	85	80-65	84	87x383x352	24,3	НЭА
ГКГ2400	1500	105	100-80	94	87x383x362	24,5	НЭА	
		2420	130	120-100	106	87x383x374	24,9	НЭА

Модель гайковерта	Модель кассеты	Головки сменные
ГКГ500	СБ65500, 65 мм	ГС6527500, 27 мм
		ГС6530500, 30 мм
		ГС6532500, 32 мм
		ГС6536500, 36 мм
		ГС6541500, 41 мм
		ГС6546500, 46 мм
		ГС6550500, 50 мм
		ГС6555500, 55 мм
		ГС6560500, 60 мм
	СБ80500, 80 мм	ГС8055500, 55 мм
		ГС8060500, 60 мм
		ГС8065500, 65 мм
		ГС8070500, 70 мм
		ГС8075500, 75 мм
	СБ41540, 41 мм	ГС4130540, 30 мм
		ГС4132540, 32 мм
		ГС4136540, 36 мм
	СБ46540, 46 мм	ГС4627540, 27 мм
		ГС4630540, 30 мм
		ГС4632540, 32 мм
		ГС4636540, 36 мм
	СБ50540, 50 мм	ГС4641540, 41 мм
		ГС5030540, 30 мм
		ГС5032540, 32 мм
		ГС5036540, 36 мм
	СБ55540, 55 мм	ГС5041540, 41 мм
		ГС5046540, 46 мм
		ГС5550540, 50 мм
	СБ60540, 60 мм	ГС5546540, 46 мм
		ГС6030540, 30 мм
		ГС6032540, 32 мм
		ГС6036540, 36 мм
		ГС6041540, 41 мм
		ГС6046540, 46 мм
		ГС6050540, 50 мм
		ГС6530540, 30 мм
ГС6532540, 32 мм		
СБ65540, 65 мм	ГС6536540, 36 мм	
	ГС6541540, 41 мм	
	ГС6546540, 46 мм	
	ГС6550540, 50 мм	
	ГС7036540, 36 мм	
СБ70540, 70 мм	ГС7041540, 41 мм	
	ГС7046540, 46 мм	
	ГС7050540, 50 мм	
	ГС7055540, 55 мм	
	ГС7060540, 60 мм	
СБ75540, 75 мм	ГС7536540, 36 мм	
	ГС7541540, 41 мм	
	ГС7546540, 46 мм	
	ГС7550540, 50 мм	
	ГС7555540, 55 мм	
	ГС7560540, 60 мм	
СБ80540, 80 мм	ГС7565540, 65 мм	
	ГС8036540, 36 мм	
	ГС8041540, 41 мм	
	ГС8046540, 46 мм	
	ГС8050540, 50 мм	
	ГС8055540, 55 мм	
	ГС8060540, 60 мм	
	ГС8065540, 65 мм	
	ГС8070540, 70 мм	
СБ85540, 85 мм	ГС8536540, 36 мм	
	ГС8541540, 41 мм	
	ГС8546540, 46 мм	
	ГС8550540, 50 мм	
	ГС8555540, 55 мм	
	ГС8560540, 60 мм	
	ГС8565540, 65 мм	
	ГС8570540, 70 мм	
ГС8575540, 75 мм		

Модель гайковерта	Модель кассеты	Головки сменные	
ГКГ1000	СБ90540, 90 мм	ГС9041540; 41 мм	
		ГС9046540; 46 мм	
		ГС9050540; 50 мм	
		ГС9055540; 55 мм	
		ГС9060540; 60 мм	
		ГС9065540; 65 мм	
		ГС9070540; 70 мм	
		ГС9075540; 75 мм	
		ГС9080540; 80 мм	
		ГС9541540; 41 мм	
		ГС9546540; 46 мм	
		ГС9550540; 50 мм	
		ГС9555540; 55 мм	
		ГС9560540; 60 мм	
		ГС9565540; 65 мм	
		ГС9570540; 70 мм	
		ГС9575540; 75 мм	
		ГС9580540; 80 мм	
	СБ95540, 95 мм	ГС9585540; 85 мм	
		ГС10046540; 46 мм	
		ГС10050540; 50 мм	
		ГС10055540; 55 мм	
		ГС10060540; 60 мм	
		ГС10065540; 65 мм	
		ГС10070540; 70 мм	
		ГС10075540; 75 мм	
		ГС10080540; 80 мм	
		ГС10085540; 85 мм	
		ГС10090540; 90 мм	
		СБ100540, 100 мм	СБ411000
			СБ461000
			СБ501000
			СБ551000
			СБ601000
			СБ651000
			СБ701000
СБ751000			
СБ851000			
СБ901000			
ГС95361000, 36 мм			
ГС95411000, 41 мм			
ГС95461000, 46 мм			
ГС95501000, 50 мм			
ГС95551000, 55 мм			
ГС95601000, 60 мм			
ГС95651000, 65 мм			
ГС95701000, 70 мм			
ГС95751000, 75 мм			
ГС95801000, 80 мм			
ГС95851000, 85 мм			
ГС95901000, 90 мм			
СБ1001000, 100 мм	ГС100361000, 36 мм		
	ГС100411000, 41 мм		
	ГС100461000, 46 мм		
	ГС100501000, 50 мм		
	ГС100551000, 55 мм		
	ГС100601000, 60 мм		
	ГС100651000, 65 мм		
	ГС100701000, 70 мм		
	ГС100751000, 75 мм		
	ГС100801000, 80 мм		
	ГС100851000, 85 мм		
	ГС100901000, 90 мм		
	ГС100951000, 95 мм		
	ГС120751500, 75 мм		
	ГС120801500, 80 мм		
	ГС120851500, 85 мм		
	ГС120901500, 90 мм		
	СБ1201500, 120 мм	ГС120951500, 95 мм	
ГС1201001500, 100 мм			
ГС1201051500, 105 мм			
ГС1201501500, 150 мм			
ГС120201500, 200 мм			
ГС120251500, 250 мм			

Модель гайковерта	Модель кассеты	Головки сменные	
ГКГ1800	СБ851800, 85 мм	ГС85651800, 65 мм	
		ГС85701800, 70 мм	
		ГС85751800, 75 мм	
		ГС85801800, 80 мм	
		ГС105751800, 75 мм	
		ГС105801800, 80 мм	
	СБ1051800, 105 мм	ГС105851800, 85 мм	
		ГС105901800, 90 мм	
		ГС105951800, 95 мм	
		ГС106001800, 100 мм	
		ГС130751800, 75 мм	
		ГС130801800, 80 мм	
		ГС130851800, 85 мм	
		ГС130901800, 90 мм	
		ГС130951800, 95 мм	
		ГС131001800, 100 мм	
		ГС131051800, 105 мм	
		ГС131101800, 110 мм	
	СБ1301800, 130 мм	ГС131151800, 115 мм	
		ГС131201800, 120 мм	
		ГС85652400, 65 мм	
		ГС85702400, 70 мм	
		ГС85752400, 75 мм	
		ГС85802400, 80 мм	
		ГС105802400, 80 мм	
		ГС105852400, 85 мм	
		СБ1052400, 105 мм	ГС105902400, 90 мм
		ГС105952400, 95 мм	
		ГС106002400, 100 мм	
		ГС1301002400, 100 мм	
		ГС1301052400, 105 мм	
		ГС1301102400, 110 мм	
		ГС1301152400, 115 мм	
		ГС1301202400, 120 мм	
		ГС1301252400, 125 мм	



Модель: Кассета (серия СБ) со сменной головкой (серия ГС)

Головки ударные



Оборудование для резьбовых соединений

Модель головки	Размер под ключ, мм	Наружный D головки, мм	Присоединительный D головки, мм	Глубина под гайку, мм	Глубина под шпильку, мм	Высота головки, мм	Масса, кг	
1"								
ГС19-1	19	37	37	10	26	60	0,6	
ГС21-1	21	39		12			0,6	
ГС24-1	24	41		14			0,7	
ГС27-1	27	44		16			0,7	
ГС30-1	30	47		18			0,7	
ГС32-1	32	49		20			0,7	
ГС36-1	36	54		22	0,7			
ГС41-1	41	62		24	36	70	0,9	
ГС46-1	46	65		27	37	75	1,1	
ГС50-1	50	70		30	40	80	1,1	
ГС55-1	55	76		33	43	85	1,3	
ГС60-1	60	82		36	46	90	1,5	
ГС65-1	65	87		40	50	95	1,7	
ГС70-1	70	105		44	54	100	2,8	
ГС75-1	75	110		48	58	105	3,2	
ГС80-1	80	115		52	62	110	3,6	
ГС85-1	85	120		56	66	115	4,0	
ГС90-1	90	125		60	70	120	4,4	
ГС95-1	95	130		64	74	125	4,8	
ГС100-1	100	135		68	78	130	5,3	
ГС105-1	105	140		72	82	135	5,8	
ГС110-1	110	145		76	86	140	6,3	
ГС()-1	на заказ	—		—	—	—	—	—
1 1/2"								
ГС27-1,5	27	65		70	43,5	55	95	1,5
ГС30-1,5	30	65			42	55	95	1,4
ГС32-1,5	32	65			41	60	100	1,4
ГС36-1,5	36	65			34	55	95	1,3
ГС41-1,5	41	70			38	67	107	1,6
ГС46-1,5	46	72			41	80	120	1,8
ГС50-1,5	50	75			43	85	125	1,7
ГС55-1,5	55	80			43	90	130	1,9
ГС60-1,5	60	85			41	95	135	2,1
ГС65-1,5	65	95			65	100	140	2,9
ГС70-1,5	70	95			56	100	140	2,5
ГС75-1,5	75	102			56	105	145	2,9
ГС80-1,5	80	108			57	105	145	3,2
ГС85-1,5	85	113	57		110	150	3,4	
ГС90-1,5	90	118	57		110	150	3,6	
ГС95-1,5	95	124	62,5		115	155	4,0	
ГС100-1,5	100	130	63		115	155	4,3	
ГС105-1,5	105	136	96,5		120	160	5,2	
ГС110-1,5	110	140	96,5		120	160	5,1	
ГС115-1,5	115	148	98		125	165	6,0	
ГС120-1,5	120	154	98,5		125	165	6,4	
ГС125-1,5	125	166	105		130	170	7,2	
ГС130-1,5	130	166	100		130	170	7,4	
ГС135-1,5	135	172	100		130	170	8,3	
ГС140-1,5	140	185	102,5		135	175	9,0	
ГС145-1,5	145	185	100		135	175	9,2	
ГС150-1,5	150	190	100		135	175	9,4	
ГС()-1,5	на заказ	—	—		—	—	—	—
2"								
ГС27-2	27	85	90		43	50	90	1,5
ГС30-2	30	85			45	55	90	1,8
ГС32-2	32	85			50,5	60	100	2,6
ГС36-2	36	85			44	55	95	2,3
ГС41-2	41	85			47	67	107	2,4
ГС46-2	46	85			49,5	80	120	2,5
ГС50-2	50	85			48	85	125	2,4
ГС55-2	55	85			45,5	90	130	2,3
ГС60-2	60	85		41	95	135	2,2	
ГС65-2	65	95		56	100	140	3,1	
ГС70-2	70	99		56	100	140	3,2	
ГС75-2	75	108		56	105	145	3,9	
ГС80-2	80	114		57	105	145	4,2	
ГС85-2	85	123		57	110	150	5,1	
ГС90-2	90	128		57	110	150	5,4	

Модель головки	Размер под ключ, мм	Наружный D головки, мм	Присоединительный D головки, мм	Глубина под гайку, мм	Глубина под шпильку, мм	Высота головки, мм	Масса, кг	
ГС95-2	95	134	90	62,5	115	155	5,9	
ГС100-2	100	140		63	115	155	6,3	
ГС105-2	105	146		96,5	120	160	7,3	
ГС110-2	110	152		96,5	120	160	7,8	
ГС115-2	115	158		98	125	165	8,4	
ГС120-2	120	164		98,5	125	165	8,9	
ГС125-2	125	170		100	125	165	9,4	
ГС130-2	130	176		100	130	170	10	
ГС135-2	135	182		100	130	170	11	
ГС140-2	140	187		100	130	170	11,4	
ГС145-2	145	193		100	135	175	12	
ГС150-2	150	198		100	135	175	12,4	
ГС155-2	155	204		106	138	178	13,1	
ГС160-2	160	212		113	140	180	13,5	
ГС165-2	165	218		118	145	185	14,6	
ГС170-2	170	229		125,5	146	186	15,2	
ГС175-2	175	233		129,5	149	189	15,4	
ГС180-2	180	234		133	152	192	16,7	
ГС()-2	на заказ	—		—	—	—	—	—
2 1/2"								
ГС50-2,5	50	108	120	67	95	150	6,3	
ГС55-2,5	55	108		64,5	95	150	6,0	
ГС60-2,5	60	108		63	97	152	5,9	
ГС65-2,5	65	108		62	100	155	5,7	
ГС70-2,5	70	108		62	100	155	5,9	
ГС75-2,5	75	108		57	105	160	5,0	
ГС80-2,5	80	110		57	105	160	5,2	
ГС85-2,5	85	113		57	110	165	5,1	
ГС90-2,5	90	122		59	110	165	5,6	
ГС95-2,5	95	131		59	110	165	6,3	
ГС100-2,5	100	144		63	115	170	9,0	
ГС105-2,5	105	146		97	120	175	9,3	
ГС110-2,5	110	146		97	120	175	9,8	
ГС115-2,5	115	148		98	125	180	8,2	
ГС120-2,5	120	156		95	125	180	9,2	
ГС125-2,5	125	161		95	125	180	9,6	
ГС130-2,5	130	167		100	125	180	10,2	
ГС135-2,5	135	175		95	125	180	12,5	
ГС140-2,5	140	195		90	110	165	15,1	
ГС145-2,5	145	185		100	135	190	12,4	
ГС150-2,5	150	210		100	115	170	18,3	
ГС155-2,5	155	204		109	145	200	17,1	
ГС160-2,5	160	220		105	125	180	20,4	
ГС165-2,5	165	230		105	125	180	22,7	
ГС170-2,5	170	235		110	130	185	23,7	
ГС175-2,5	175	240		115	135	190	25,1	
ГС180-2,5	180	245		115	135	190	25,7	
ГС185-2,5	185	252		115	135	190	27,3	
ГС190-2,5	190	260		120	140	195	29,7	
ГС195-2,5	195	265		125	145	200	30,2	
ГС200-2,5	200	270		130	150	205	33,0	
ГС205-2,5	205	277		130	150	205	34,6	
ГС210-2,5	210	285		130	150	205	36,9	
ГС215-2,5	215	286		135	155	210	36,3	
ГС220-2,5	220	292		140	160	215	38,6	
ГС225-2,5	225	300		145	165	220	41,9	
ГС230-2,5	230	308		150	170	225	45,6	
ГС235-2,5	235	314	155	175	230	48,1		
ГС240-2,5	240	320	160	180	235	51,9		
ГС245-2,5	245	330	165	185	240	53,7		
ГС250-2,5	250	335	170	190	245	58,5		
ГС255-2,5	255	340	170	195	250	59,3		
ГС()-2,5	на заказ	—	—	—	—	—	—	

Головки, не указанные в таблице, могут быть изготовлены с необходимыми заказчику параметрами.

Тензорные домкраты

Серия ДТГ...

Усилие — 9-615 тс

Давление — 60-70 МПа



Модель: ДТГ600М

Модель: ДТГ80

Предназначены для завинчивания и отвинчивания гаек с тарированным усилием в тяжело нагруженных крепежных соединениях при выполнении монтажно-демонтажных и ремонтных работ во всех отраслях промышленности.

Работа тензорного домкрата основана на предварительном растяжении шпильки (болта) с усилием, равным требуемому усилию затяжки резьбового соединения и последующим закручиванием гайки без приложения усилия до упора в опорную поверхность.

Домкраты тензорные могут объединяться в группы, питаемые от одного источника давления через многоходовые краны, что является незаменимым решением, когда необходимо произвести синхронную затяжку большого количества болтовых соединений.

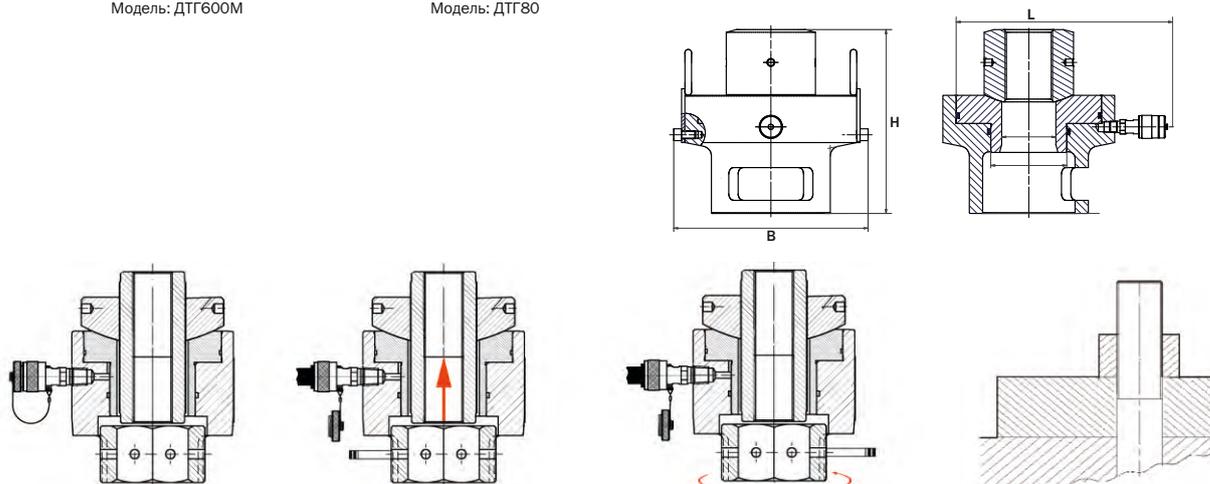
Комплектуются сменными обоймами и адаптерами согласно рабочему диапазону.

Преимущества тензорных домкратов:

Большинство обычных инструментов и приспособлений, используемых для затягивания резьбовых соединений, при работе с длинными болтами (шпильками) могут вызвать их скручивание и тем самым осложнить проблемы, для решения которых они и создавались. Это – смещение фланцев, утечки, повреждения прокладок, которые вызывают незапланированный простой оборудования для устранения неполадок.

Во всех случаях, когда при затяжке резьбовых соединений требуется максимальная аккуратность, надежность и дозированное усилие затяжки, оптимальным вариантом будет использование гидравлических тензорных домкратов, которые решают все эти проблемы.

Сферы применения тензорных домкратов – фланцевые соединения трубопроводов, теплообменники, сосуды высокого давления, прокатные станы, прессы, приводы, дробилки, дизельные двигатели, краны, турбины и компрессоры, и многое другое.



Гайка накручивается от руки до упора в опорную поверхность, после чего на гайку устанавливается обойма. Сменный адаптер накручивается на выступающий конец шпильки. Длина свинчивания адаптера со шпилькой должна быть не менее диаметра последней.

Давление подается в полость домкрата, и создается усилие, за счет которого шпилька вытягивается

Гайка закручивается от руки до упора без усилия, и давление сбрасывается.

Домкрат снимается.

Модель	Номинальное усилие, тс	Номинальное давление, Мпа	Рабочий объем масла, см ³	Размер под ключ закручиваемых гаек, мм	Размер резьбы напрягаемых шпилек	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ДТГ10-24	9	70	10	36	M24x1,5	70x178,5x138	2,5	НРГ-7004
ДТГ20	20	70	29	41, 46, 50	M27x2, M30x2, M33x2	104x184x165	8,8	НРГ-7004
ДТГ30	29	70	40	55, 60, 65	M36x3, M39x3, M42x3	120x200x158	12,6	НРГ-7004
ДТГ80	81,7	70	149	65, 95	M42x3, M64x4	190x270x212	31	НРГ-7004
ДТГ85М	87	70	122,5	65, 75	M42, M48	142x233x436	20	НРГ-7004
ДТГ125	125,5	60	246,2	круглая гайка	M52x3	254x300x280	33	НРГ-7010
ДТГ200	197	70	552,2	круглая гайка	M72x4	294x338x280	45,6	НРГ-7010
ДТГ600М	615	60	1043	150	M100x6	290x453x853	251	НРГ-7020P

Компания «Энерпед» принимает заказы на разработку и изготовление тензорных домкратов по индивидуальным размерам и характеристикам заказчика.

Ключи динамометрические



УДОБСТВО РАБОТЫ

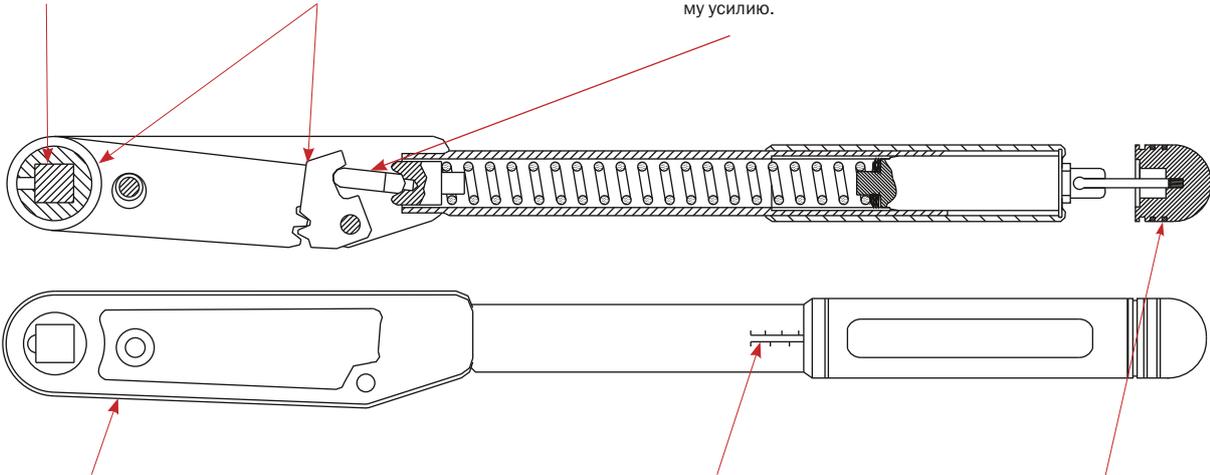
Съемный приводной квадрат с шарнирным креплением. Гарантированная точность при любом положении руки.

НАДЕЖНОСТЬ

Износостойкая, прочная конструкция. Исходный уровень точности +/- 3% сохраняется на протяжении 10000 операций.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Постепенное увеличение крутящего момента до его заданного значения, определяется зрительно, по звуку и по прикладываемому усилию.



КОМПАКТНОСТЬ

Ширина головки ключа не больше ширины ударной головки. Ключи можно использовать в ограниченных пространствах.

ТОЧНАЯ УСТАНОВКА МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ

Крупные и четкие отметки на шкале крутящих моментов. Единицы измерения: Нм, Кгм, lbf/in, lbf/ft.

УДОБСТВО РАБОТЫ

Быстрая и безопасная регулировка крутящего момента с защитой от случайного изменения.

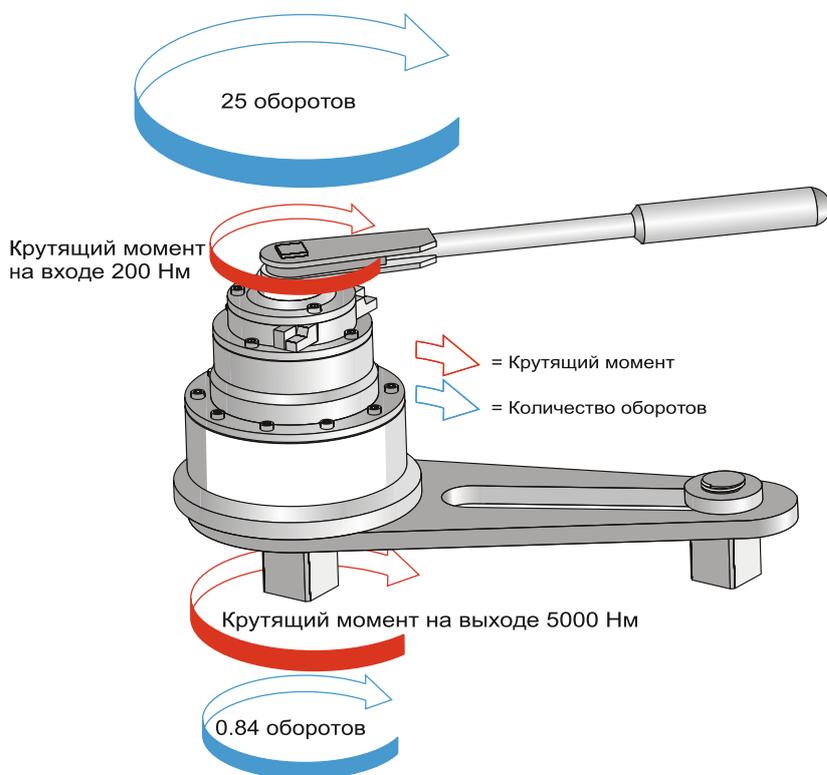
Квадрат 3/8" и 1/2"

Модель	Храповик	Диапазон значений крутящего момента				Квадрат, дюйм	Длина, мм	Масса, кг
		Нм	Кгм	lbf.in	lbf.ft			
PVT-100A	-	2,5-11	0,3-1,2	20-100	2-8	3/8	318	0,56
PVTR-100	+	2,5-11	0,3-1,2	20-100	2-8	3/8	334	0,65
PVT-300A	-	5-34	0,5-3,5	40-300	4-24	3/8	422	0,60
PVTR-300	+	5-34	0,5-3,5	40-300	4-24	3/8	443	0,75
PVTR-600	+	12-68	1,2-7	100-600	10-50	3/8	499	1,10
PVT-600A	-	12-68	1,2-7	100-600	10-50	1/2	476	1,02
PVT-1200A	-	25-135	3-14	200-1200	20-100	1/2	546	1,62
PVTR-1200	+	25-135	3-14	200-1200	20-100	1/2	555	2,00
PVT-2000A	-	50-225	5-23	400-2000	40-160	1/2	597	2,38
PVTR-2000	+	50-225	5-23	400-2000	40-160	1/2	626	2,49
PVT-3000A	-	70-330	7-35	600-3000	50-250	1/2	825	3,12
PVTR-3000	+	70-330	7-35	600-3000	50-250	1/2	840	4,00

Квадрат 3/4" и 1"

Модель	Храповик	Диапазон значений крутящего момента			Квадрат, дюйм	Длина, мм	Масса, кг
		Нм	Кгм	lbf.ft			
PVT-5000	-	140-560	14-57	100-410	3/4	1130	5,90
PVTR-5000	+	140-560	14-57	100-410	3/4	1210	6,58
PVT-7200	-	200-810	22-82	150-600	3/4	1181	6,50
PVTR-7200	+	200-810	22-82	150-600	3/4	1261	7,00
PVT-8400	-	480-940	49-95	350-700	1	1397	11,30
PVTR-8400	+	480-940	49-95	350-700	1	1471	12,70
PVT-12300	-	700-1400	70-140	500-1000	1	1505	15,50
PVTR-12300	+	700-1400	70-140	500-1000	1	1505	17,00
TQW-10	-	1015-1900	105-195	750-1400	1	1356	16,50
TQW-R-10	+	1015-1900	105-195	750-1400	1	1356	18,00
TQW-11	-	1350-2700	135-275	1000-2000	1	1498	19,50
TQW-R-11	+	1350-2700	135-275	1000-2000	1	1498	20,60

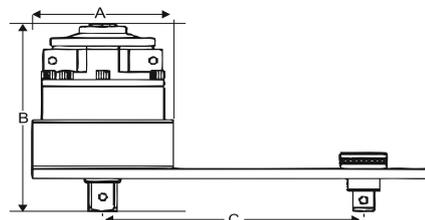
Мультипликаторы



Мультипликаторы с ручным приводом имеют планетарную систему передач, которая может иметь одну или несколько ступеней. Каждая ступень производит пятикратное усиление крутящего момента, развиваемого оператором на входе, обеспечивая передаточное отношение 5:1, 25:1 и 125:1.



На фото: PVTR-1200 и мультипликатор ВТМ-2/25

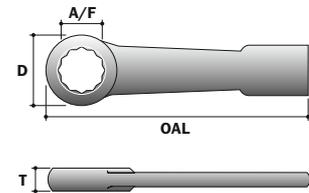


ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Точность при затяжке +/- 4%.
- Точное закручивание и откручивание гаек и болтов любой сложности.
- Минимальное усилие на входе с многократным усилением крутящего момента на выходе.
- Мультипликаторы с большим крутящим моментом имеют встроенный стопор обратного хода (AWUR).
- Длительный срок службы инструмента.
- Выходной квадрат срезается при превышении максимальной нагрузки на мультипликатор свыше 20%.
- Гарантия стабильной работы инструмента при высоких нагрузках.

Модель	Усилие		Передаточное число	Входной квадрат, дюйм	Выходной квадрат, дюйм	А, мм	В, мм	С мин, мм	С макс, мм	Масса, кг
	Нм	lbf.ft								
ВТМ-6	3400	2500	5	3/4	1 1/2	136	149	105	260	9,20
ВТМ-6/25	3400	2500	25	1/2	1 1/2	136	176	105	260	12,00
ВТМ-7	6000	4500	5	3/4	1 1/2	168	174	115	310	18,00
ВТМ-7/25 (AWUR)	6000	4500	25	3/4	1 1/2	168	226	115	310	22,00
ВТМ-9/25 (AWUR)	9500	7000	25	3/4	1 1/2	195	256	150	350	33,00
ВТМ-9/125 (AWUR)	9500	7000	125	1/2	1 1/2	195	301	150	350	35,50
ВТМ-11/25 (AWUR)	17000	12500	25	3/4	2 1/2	220	360	164	480	52,00
ВТМ-11/125 (AWUR)	17000	12500	125	1/2	2 1/2	220	404	164	480	57,00
ВТМ-13/125 (AWUR)	47500	35000	125	3/4	2 1/2	315	550	164	480	80,00

Ключи ударные прямые



A/F Размер под ключ
D Наружный диаметр головки
T Толщина головки
OAL Высота

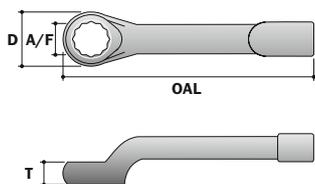
12-ГРАННЫЕ



A / F, мм	Модель	T, мм	D, мм	OAL, мм	Вес, кг.
22	MSW22	18.0	48.0	182.0	0.610
23	MSW23	18.0	48.0	182.0	0.610
24	MSW24	18.0	48.0	182.0	0.610
25	MSW25	18.0	48.0	182.0	0.590
26	MSW26	18.0	48.0	182.0	0.590
27	MSW27	18.0	48.0	182.0	0.590
28	MSW28	18.0	54.0	185.0	0.580
29	MSW29	18.0	54.0	185.0	0.560
30	MSW30	18.0	54.0	185.0	0.550
31	MSW31	18.0	54.0	185.0	0.540
32	MSW32	18.0	54.0	185.0	0.550
33	MSW33	18.0	54.0	185.0	0.540
34	MSW34	18.0	54.0	185.0	0.540
35	MSW35	18.0	54.0	185.0	0.540
36	MSW36	22.0	64.0	215.0	1.060
37	MSW37	22.0	64.0	215.0	1.060
38	MSW38	22.0	64.0	215.0	1.040
39	MSW39	22.0	64.0	215.0	1.030
40	MSW40	22.0	64.0	215.0	1.030
41	MSW41	22.0	64.0	215.0	1.030
42	MSW42	22.0	64.0	215.0	1.020
43	MSW43	25.0	76.0	238.0	1.480
44	MSW44	25.0	76.0	238.0	1.470
45	MSW45	25.0	76.0	238.0	1.430
46	MSW46	25.0	76.0	238.0	1.400
47	MSW47	25.0	76.0	238.0	1.380
48	MSW48	25.0	80.0	240.0	1.360
49	MSW49	25.0	80.0	240.0	1.350
50	MSW50	25.0	80.0	240.0	1.340
51	MSW51	25.0	80.0	240.0	1.400
52	MSW52	25.0	80.0	240.0	1.400
54	MSW54	25.0	80.0	240.0	2.350
55	MSW55	28.0	88.0	262.0	2.320
56	MSW56	28.0	88.0	262.0	2.325
57	MSW57	28.0	88.0	262.0	2.310
58	MSW58	28.0	88.0	262.0	2.300
59	MSW59	28.0	94.0	265.0	2.250
60	MSW60	28.0	94.0	265.0	2.140
61	MSW61	28.0	94.0	265.0	2.140
62	MSW62	28.0	94.0	265.0	2.500
65	MSW65	30.0	104.0	285.0	2.710
67	MSW67	30.0	104.0	285.0	2.770
70	MSW70	35.0	110.0	315.0	3.410
73	MSW73	35.0	110.0	315.0	3.410
75	MSW75	35.0	110.0	315.0	3.400

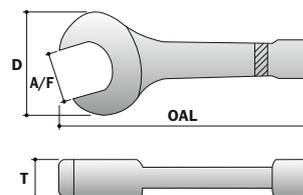
A / F, мм	Модель	T, мм	D, мм	OAL, мм	Вес, кг.
76	MSW76	35.0	110.0	315.0	3.370
80	MSW80	38.0	126.0	340.0	4.860
85	MSW85	38.0	126.0	340.0	4.400
86	MSW86	38.0	126.0	340.0	4.300
90	MSW90	42.0	152.0	400.0	4.650
95	MSW95	42.0	152.0	400.0	4.360
100	MSW100	42.0	152.0	400.0	7.490
105	MSW105	50.0	172.0	410.0	10.580
110	MSW110	50.0	172.0	435.0	11.670
115	MSW115	50.0	172.0	435.0	10.760
120	MSW120	56.0	194.0	475.0	16.070
125	MSW125	56.0	194.0	475.0	16.960
130	MSW130	60.0	205.0	505.0	16.850
135	MSW135	60.0	205.0	510.0	16.550
140	MSW140	65.0	230.0	565.0	19.000
145	MSW145	65.0	230.0	565.0	18.810
150	MSW150	65.0	230.0	565.0	18.550
155	MSW155	65.0	230.0	565.0	18.350
160	MSW160	70.0	270.0	635.0	29.900
165	MSW165	70.0	270.0	635.0	29.700
170	MSW170	70.0	270.0	635.0	29.250
175	MSW175	70.0	270.0	635.0	28.850
180	MSW180	70.0	270.0	635.0	28.500
185	MSW185	75.0	295.0	680.0	35.600
190	MSW190	75.0	295.0	680.0	35.400
195	MSW195	75.0	295.0	680.0	35.200
200	MSW200	75.0	295.0	680.0	34.900
205	MSW205	75.0	295.0	680.0	34.700
210	MSW210	80.0	325.0	725.0	50.850
215	MSW215	80.0	325.0	725.0	50.550
220	MSW220	80.0	325.0	725.0	50.100
225	MSW225	80.0	325.0	725.0	49.800
230	MSW230	80.0	325.0	725.0	49.500

Ключи ударные изогнутые



A/F Размер под ключ
 D Наружный диаметр головки
 T Толщина головки
 OAL Высота

Ключи ударные рожковые



A/F Размер под ключ
 D Наружный диаметр головки
 T Толщина головки
 OAL Высота

12-ГРАННЫЕ



A / F, мм	Модель	T, мм	D, мм	OAL, мм	Вес, кг.
24	MOSW24	20.0	42.0	250.0	1.000
27	MOSW27	25.0	52.0	270.0	1.060
30	MOSW30	25.0	52.0	270.0	1.150
32	MOSW32	25.0	52.0	270.0	1.290
34	MOSW34	25.0	52.0	270.0	1.640
35	MOSW35	32.0	68.0	312.0	1.550
36	MOSW36	32.0	68.0	312.0	1.500
38	MOSW38	32.0	68.0	312.0	1.750
40	MOSW40	32.0	68.0	312.0	1.950
41	MOSW41	32.0	68.0	312.0	2.150
43	MOSW43	35.0	82.0	340.0	2.850
46	MOSW46	35.0	82.0	340.0	2.630
47	MOSW47	35.0	82.0	340.0	2.610
48	MOSW48	35.0	82.0	340.0	2.600
49	MOSW49	35.0	82.0	340.0	2.450
50	MOSW50	35.0	82.0	340.0	2.350
51	MOSW51	35.0	82.0	340.0	3.190
52	MOSW52	38.0	82.0	360.0	3.000
54	MOSW54	38.0	82.0	360.0	3.000
55	MOSW55	38.0	82.0	360.0	2.930
56	MOSW56	38.0	82.0	360.0	2.980
57	MOSW57	38.0	82.0	360.0	4.850
58	MOSW58	38.0	82.0	360.0	4.750
59	MOSW59	38.0	82.0	360.0	4.900
60	MOSW60	44.0	110.0	380.0	4.430
61	MOSW61	44.0	110.0	380.0	4.350
62	MOSW62	44.0	110.0	380.0	4.300
65	MOSW65	44.0	110.0	380.0	5.650
67	MOSW67	44.0	110.0	380.0	5.500
70	MOSW70	50.0	127.0	400.0	7.320
73	MOSW73	50.0	127.0	400.0	7.000
75	MOSW75	50.0	127.0	400.0	6.880
76	MOSW76	50.0	127.0	400.0	6.750
80	MOSW80	50.0	127.0	400.0	8.630
85	MOSW85	50.0	127.0	400.0	7.480
86	MOSW86	57.0	152.0	465.0	9.100
90	MOSW90	57.0	152.0	465.0	8.970
95	MOSW95	57.0	152.0	465.0	11.680
100	MOSW100	57.0	152.0	465.0	11.470
105	MOSW105	63.5	194.0	540.0	12.000
110	MOSW110	63.5	194.0	540.0	11.740
115	MOSW115	63.5	194.0	540.0	11.710
120	MOSW120	63.5	194.0	540.0	11.550
125	MOSW125	63.5	194.0	540.0	11.250
130	MOSW130	63.5	194.0	540.0	11.050

A / F, мм	Модель	T, мм	D, мм	OAL, мм
24	MOJ24	17	58	175
27	MOJ27	17	58	175
30	MOJ30	18	66	190
32	MOJ32	18	66	190
34	MOJ34	18	73	200
36	MOJ36	20	78	205
38	MOJ38	20	90	225
41	MOJ41	20	90	225
46	MOJ46	22	100	245
50	MOJ50	22	110	270
55	MOJ55	25	120	300
60	MOJ60	25	130	310
65	MOJ65	30	142	340
70	MOJ70	32	156	370
75	MOJ75	32	164	370
80	MOJ80	35	175	395
85	MOJ85	35	175	395
90	MOJ90	40	197	440
95	MOJ95	40	197	440
100	MOJ100	48	230	480
105	MOJ105	48	230	480
110	MOJ110	50	238	505
115	MOJ115	56	250	505
120	MOJ120	56	258	530
130	MOJ130	56	278	560
135	MOJ135	56	278	560
145	MOJ145	62	308	630
150	MOJ150	62	308	630
155	MOJ155	62	308	630
165	MOJ165	70	345	705
170	MOJ170	70	345	705
175	MOJ175	70	345	705
180	MOJ180	70	345	705
200	MOJ200	75	405	760
215	MOJ215	80	425	830
230	MOJ230	80	475	830

Пружинные балансиры



Серия SWF



Серия SWA



Серия SBH

- Пружинные балансиры применяются на сборочных конвейерах, для подвеса ручного инструмента, сварочных клещей, машин для зашивания мешков, приборов измерения, пультов управления и т.д.
- Пружинные балансиры специально разработаны, чтобы снизить физические усилия оператора при работе с ручным инструментом. При правильно отрегулированном натяжении пружины инструмент станет почти невесомым в руках оператора, и его можно будет поднимать и опускать с минимальным усилием.
- При выборе балансира в первую очередь необходимо рассчитать полный вес оборудования (инструмент плюс трос или рукав плюс дополнительные принадлежности). После того как будет определен общий вес, нужно установить напряжение пружины (диапазон веса).
- Для максимальной эффективности и долговечности эксплуатации балансир должен быть закреплен непосредственно над рабочим местом и перпендикулярно полу. При постоянной необходимости перемещения балансира с инструментом с одного места на другое нужно использовать передвижные тележки серии I-Beam.

Серия SWF:

Балансиры данной серии производятся в закрытом корпусе и снабжены нейлоновой направляющей насадкой.

Серия SWA:

Пружинные балансиры данной серии имеют механизм блокировки троса, который замыкает барабан в случае падения груза. Балансиры серии SWA используются при работе со сварочными клещами в условиях, когда велика вероятность повреждения троса и падения ручного инструмента.

Пружинные балансиры до 300 кг. Ход троса до 3 метров.

Серия SBH:

Пружинные балансиры до 300 кг. Ход троса до 3 метров.

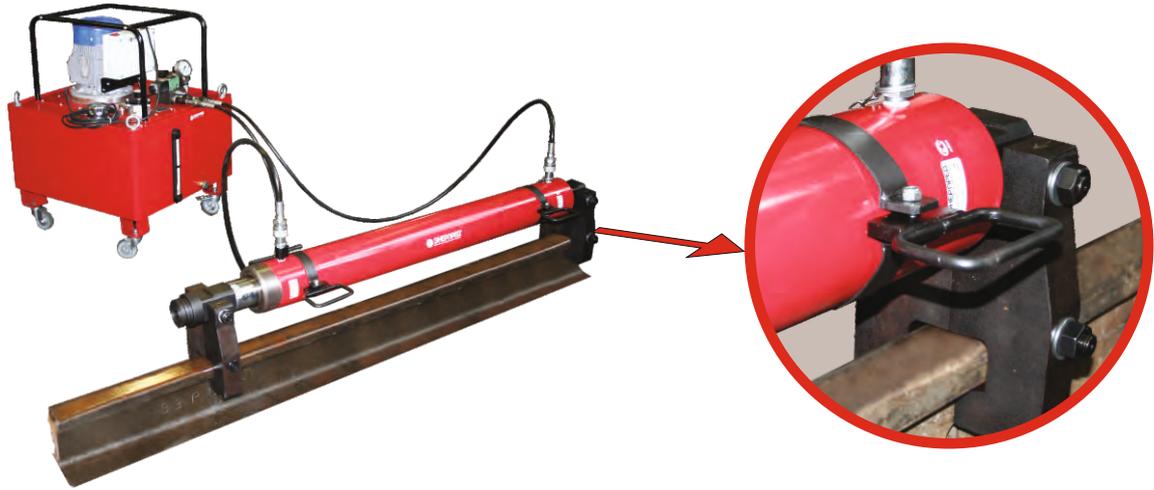
	Грузоподъемность, кг	Модель	Ход, м	Вес, кг.	Грузоподъемность, кг	Модель	Ход, м	Вес, кг
SWF	0.5 - 1.5	SWF - 01	1,0	1,0	-	-	-	-
	1.0 - 2.0	SWF - 02	1,0	1,0	-	-	-	-
	1.5 - 3.0	SWF - 03	1,3	1,8	1.5 - 3.0	SWF - 03L	2,5	4,2
	3.0 - 5.0	SWF - 05	1,3	1,9	3.0 - 5.0	SWF - 05L	2,5	4,4
	4.5 - 9.0	SWF - 09	1,3	4,0	4.5 - 9.0	SWF - 09L	2,3	8,0
	9.0 - 15.0	SWF - 15	1,3	4,0	9.0 - 15.0	SWF - 15L	2,3	8,0
	15.0 - 22.0	SWF - 22	1,5	8,0	15.0 - 22.0	SWF - 22L	2,3	8,5
	22.0 - 30.0	SWF - 30	1,5	9,0	22.0 - 30.0	SWF - 30L	2,3	9,5
	30.0 - 40.0	SWF - 40	1,5	10,5	30.0 - 40.0	SWF - 40L	2,3	11,0
	40.0 - 50.0	SWF - 50	1,5	11,0	40.0 - 50.0	SWF - 50L	2,3	12,0
	50.0 - 60.0	SWF - 60	1,5	12,0	50.0 - 60.0	SWF - 60L	2,3	13,0
	60.0 - 70.0	SWF - 70	1,5	12,5	60.0 - 70.0	SWF - 70L	2,3	13,5
	70.0 - 85.0	SWF - 85	1,5	13,0	70.0 - 85.0	SWF - 85L	2,5	18,0
	85.0 - 100.0	SWF - 100	1,5	13,5	85.0 - 100.0	SWF - 100L	2,5	28,0
	100.0 - 120.0	SWF - 120	1,5	29,0	100.0 - 120.0	SWF - 120L	2,5	29,0
	120.0 - 140.0	SWF - 140	1,5	31,0	110.0 - 130.0	SWF - 130L	2,5	31,0
	140.0 - 170.0	SWF - 170	1,5	35,0	-	-	-	-
170.0 - 200.0	SWF - 200	1,5	36,0	-	-	-	-	
SWA	9.0 - 15.0	SWA - 15	1,5	6,0	9.0 - 15.0	SWA - 15L	2,3	9,0
	15.0 - 22.0	SWA - 22	1,5	9,5	15.0 - 22.0	SWA - 22L	2,3	10,0
	22.0 - 30.0	SWA - 30	1,5	10,0	22.0 - 30.0	SWA - 30L	2,3	11,0
	30.0 - 40.0	SWA - 40	1,5	12,5	30.0 - 40.0	SWA - 40L	2,3	14,5
	40.0 - 50.0	SWA - 50	1,5	13,0	40.0 - 50.0	SWA - 50L	2,3	15,0
	50.0 - 60.0	SWA - 60	1,5	13,5	50.0 - 60.0	SWA - 60L	2,3	16,0
	60.0 - 70.0	SWA - 70	1,5	14,0	60.0 - 70.0	SWA - 70L	2,3	16,5
SBH	220.0 - 225.0	SBH - 225	1,5	48,0	85.0 - 100.0	SBH - 100	3,0	32,0
	225.0 - 250.0	SBH - 250	1,5	50,0	100 - 120.0	SBH - 120	3,0	42,0
	250.0 - 275.0	SBH - 275	1,5	52,0	120.0 - 140.0	SBH - 140	2,5	2,0
	275.0 - 300.0	SBH - 300	1,5	56,0	140.0 - 160.0	SWF - 05L	2,5	2,1

Установки гидравлические для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам

Серия УГ...
 Усилие — 10-50 тс
 Ход штока — 400-1000 мм
 Давление — 32 МПа

Установка для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам незаменима при перемещении силовых трансформаторов на подстанциях, вагонов, локомотивов, строительного, грузоподъемного оборудования и т. д., при монтаже, ремонте, аварийно-восстановительных и строительно-монтажных работах.

Разработанная конструкторским бюро ЗАО «Энерпред» технология обеспечивает равномерное перемещение тяжеловесных объектов за счет уникальной системы (патент РФ) заклинивания рычагов на головке рельса, даже в условиях размещения толкаемого объекта в условиях «горки» (под наклоном).



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Масса толкаемого груза, т		Тип рельса	Рабочий объем гидравлической жидкости, см³	Габариты (ВхLxН), мм	Масса, кг	Расстояние от головки рельса до оси цилиндра, мм	Рекомендуемый насос
			на сухую (Ктс=0,15)	на колесах (Ктс=0,05)						
УГ10-2	10*2	500	65*2	200*2	P65	1560*2	909x284x349	46*2	120	НЭЭ32-2,8АДД20Т1
УГ10-2Р50	10*2	500	65*2	200*2	P50	1560*2	909x284x349	46*2	150	НЭЭ32-2,8АДД20Т1
УГ25-2	25*2	1000	160*2	500*2	P65	7854*2	1483x332x412	146*2	150	НЭЭ32-6АДД40Т1
УГ25/400-2	25*2	400	160*2	500*2	P65	3142*2	883x332x412	97*2	150	НЭЭ32-2,8АДД40Т1

* ширина одной части



Модель: УГ10-2 в работе

Модель	Номинальное давление, МПа	Подача насоса при номинальной частоте вращения вала приводного эл. двигателя, л/мин	Рабочая жидкость	Полезный объем масла, л	Диапазон температур, °С	Привод насоса	Габариты, мм	Масса, кг
НЭЭ32-2,8АДД20Т1	32	2,8	Масла все-сезонные гидравлические: ВМГЗ ТУ 38, 101479-86; МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82	20	От -20 до +60	Трехфазный асинхронный эл. двигатель 5АИР80В2У3 (=2,2кВт; n=28 50об/мин; U=380 В/50Гц; IP54)	315x410x630	46
НЭЭ32-2,8АДД40Т1		2,8		40			540x570x800	75
НЭЭ32-6АДД40Т1		6,0		40		540x570x850	85	

Комплект оборудования для подъема карьерных экскаваторов (КОП4-100)

Серия КОП...
Ход штока — 1600 мм



Модель: КОП4-100



Комплект грузоподъемных средств КОП4-100 – комплексное решение для проведения ремонта и обслуживания карьерной техники. Предназначен для подъема карьерных платформ экскаваторов, проведения плановых и экстренных ремонтов на разрезах в добывающих отраслях промышленности. Разработка запатентована и имеет разрешение от Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на применение на опасных производственных объектах. Наличие этих документов способствует активному внедрению и использованию данного оборудования на предприятиях. Разработка уже успешно прошла испытания и эксплуатируется крупными добывающими предприятиями России.



Комплект состоит из 4-х подъемных механизмов, оснащенных гидрозамками, предохранительными клапанами, которые соединены с насосной станцией и гидравлическим фиксатором в конечных положениях. Подъем поворотной платформы экскаватора обеспечивается одновременной работой всех 4-х подъемных механизмов.

Предназначен для подъема поворотных платформ карьерных экскаваторов следующих типов.....ЭКГ-5А, ЭКГ-8И, ЭКГ-10
 Высота подъемника, мм.....2600
 Общая высота подъема, мм.....4200
 Суммарная грузоподъемность комплекта, тс.....400
 Максимальная величина подъема, мм.....1600
 Масса комплекта, общая, кг.....17200

В комплект поставки входят:
 Подъемник с основанием 1600×1600, шт.....4
 Насосная станция НЭР35-10А250Т1-БУ4-Пуэ50.....1
 Рукав высокого давления с полумуфтами РВД15000, шт...8
 Комплект ЗИП, комп.....1

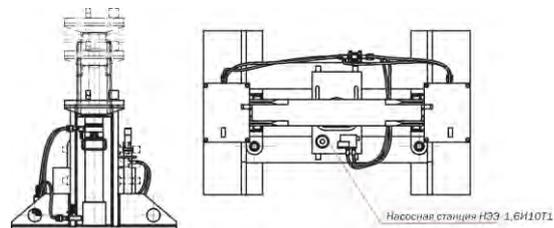
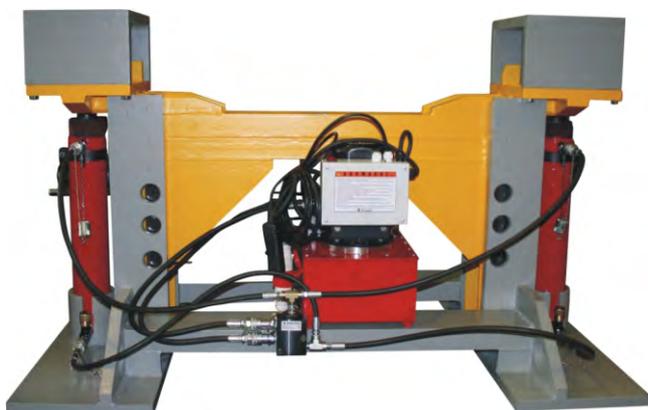


НЭР35-10А250Т1-БУ4-Пуэ50

Параметры	Значения
Насосная станция НЭР35-10А250Т1-БУ4-Пуэ50	
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	35 (357)
Объем бака, л.	250
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ38 101479-00 МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82
Диапазон температур окружающей среды, С°	от -30 до +40
Дистанционное управление	24В БУС4
Габариты, ВхLхН	1000х640х1500
Масса, кг	250
Подъемник с основанием 1600х1600мм	
Номинальная грузоподъемность, тс	100
Ход поршня, мм	1600
Габаритные размеры, мм	1600х1600х2600
Масса, кг	3800

Комплект оборудования для подъема карьерных самосвалов (КОП1-50)

Серия КОП...
Высота подъема — 500 мм



Рекомендуемая насосная станция
НЭЭ-1,6И10Т1

Вид подъемника	Грузоподъемность, тс	Высота подъема, мм	Время подъема, мин.	Фиксация пальцами на высоте, мм	Габаритные размеры (ВхLxН), мм	Масса, кг
Домкрат	51,2	500	3	300, 400, 500	1000x1620x860	894

Комплект оборудования для подъема карьерных самосвалов при проведении сборочных работ на сборочной площадке (КОП2-50)

Серия КОП...
Ход штока — 800 мм



Комплект оборудования предназначен для подъема собираемого самосвала при установке колес и опускания самосвала на колеса сборки карьерного самосвала.



Модель: КОП2-50

Вид подъемника	Грузоподъемность, тс	Ход поршня, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Подъемник с основанием 1150x1216 мм	49,2	800	1150x1216x1712	1360
Подъемник с основанием 1150x1746 мм	49,2	800	1150x1746x1712	1530

Модель станции	Подача, л/мин	Номинальное давление, МПа	Объем бака, л	Диапазон температур окружающей среды, °С	Габариты, (ВхLxН)	Масса, кг
2НЭЭ32-6И160Т1-М2Ф	2x6	31,4	160	от -30 до +40	640x1020x750	180

Установки гидравлические для бестраншейной прокладки труб (УГ600Т)

Серия УГ...Т

Длина прокола — до 200 м

Давление — 70 МПа



Установка УГ600Т с опорной плитой

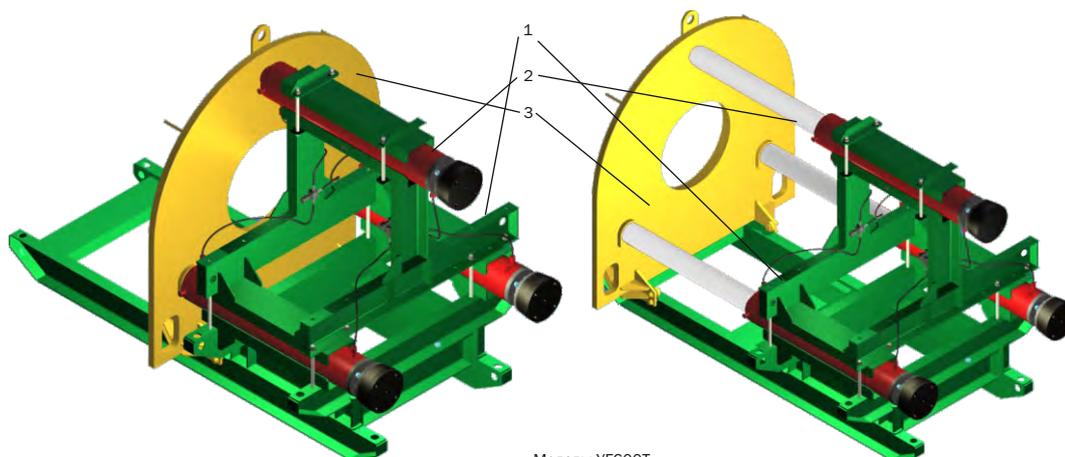
Модель	Номинальное усилие, тс	Ход штока, мм	Давление номинальное, Мпа	Длина прокола, м	Категории грунтов	Диаметр проталкиваемой трубы ГОСТ, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса плиты, т	Масса установки с плитой, т
УГ600Т	600	1250	63	до 200	I, II, III	630-2200	2045x3405x2335	1,9	4,2

УГ600Т предназначена для бестраншейной прокладки трубопроводов под автомагистралями, железнодорожными насыпями, в условиях городской застройки. Обеспечивает высокую скорость и эффективность выполнения работ. В зависимости от пожеланий заказчика состав установки, комплектация и характеристики могут изменяться.

Рекомендуемые станции для УГ600Т:

НЭЭ-10И160Т1 (стр. 83)

НБР-10И160-1 (стр. 89).



Модель: УГ600Т

- 1 - Рама;
- 2 - Рабочие гидроцилиндры;
- 3 - Опорная плита.

Порядок работы:

- Продавливание грунта на глубину хода штока;
- Возврат гидроцилиндров в исходное положение;
- Извлечение грунта из трубы;
- Добавление сменных дистанционных вставок;



Установка УГ600Т в работе

Установки гидравлические для бестраншейной прокладки труб (УГ100Т)

Серия УГ...Т

Длина прокола - до 50 м

Давление — 70 МПа



УГ100Т предназначена для бестраншейной прокладки различных видов подземных коммуникаций (водопровод, канализация, электрический кабель и др.) методом прокола в грунтах I-III категории под автодорогами, трамвайными путями, железнодорожными насыпями, болотистыми грунтами, лесными массивами и т.п. с последующей протяжкой кабеля или трубы ПНД, или металлической.

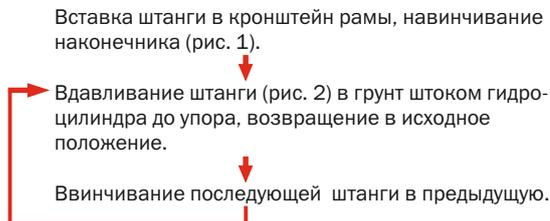
В комплект поставки входит наконечник. Дополнительно установка комплектуется расширителями с зацепами и штангами. По заявке заказчика их характеристики (в зависимости от диаметра проталкиваемой трубы и свойств грунтов) и количество могут изменяться.

	Диаметр, мм	Масса, кг
Наконечник	60	21
Штанга (длина 1 м)	48	14
Расширители	130	8,5
	180	13,2
	270	33
Зацеп (труба D110 мм)	120	12
Зацеп (труба D160 мм)	170	21,2

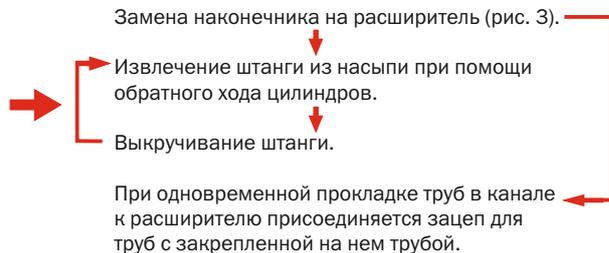
Модель	Номинальное усилие, тс	Усилие тянущее, тс	Ход штока, мм	Давление номинальное, МПа	Длина прокола, м	Категории грунтов	Габариты, мм	Масса, кг
УГ100Т	100	50	1100	70	до 50	I-III	500x2360x660	750

Этапы и порядок работ по прокладке коммуникаций:

ПРОКАЛЫВАНИЕ



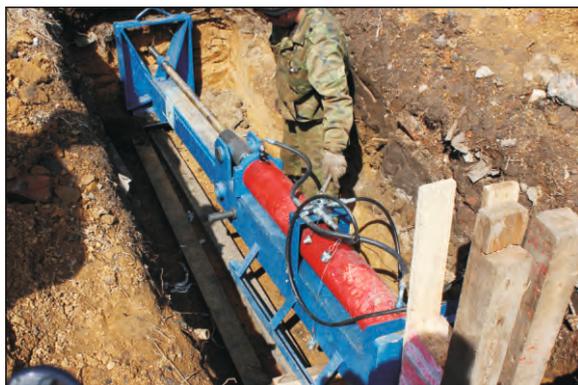
РАСШИРЕНИЕ КАНАЛОВ



	Рекомендуемые станции	Цикл прокола (прямой ход/возврат) 1 метра насыпи*
с бензоприводом	НБР-2,4И40-1	7 мин./3 мин. 30 сек.
	НБР-5,0И40-1	3 мин. 30 сек./1 мин. 40 сек.
	НБР-10,0И100-1	1 мин. 45 сек./50 сек.
с электроприводом	НЭР-2,8И40Т1	6 мин. 10 сек./3 мин.
	НЭР-5,0И40Т1	3 мин. 30 сек./1 мин. 40 сек.
	НЭР-10,0И40Т1	1 мин. 45 сек./50 сек.

В зависимости от требований и пожеланий заказчика состав установки, рекомендуемая комплектация, характеристики могут изменяться

* Расчетное время не включает в себя подготовительные, заключительные работы, замену штанг



Модель: УГ100Т в работе

Установки гидравлические рамные модульные для прокола грунта (УГРМ)

Серия УГРМ...
Длина прокола - до 90 м
Давление — 70 МПа



Модель УГРМ800 с дизельной станцией НДР-18П160-1-Ку4Б4

Рекомендуемые станции для:

УГРМ400: НЭР-10П100Т1-Ку02Б2; НЭЭ-10АКК100Т1; НБР-10П100-1-Ку02Б2; НДР-10П160-1-Ку02Б2.

УГРМ600: НЭР-18П160Т1-Ку3Б3; НЭЭ-18АКК3К160Т1; НБР22/70-32/9П160-2-Ку3Б3; НДР-18П160-1-Ку3Б3

УГРМ800: НЭР-25П200Т1-Ку4Б4; НЭЭ-25АКК4К200Т1; НБР22/70-32/9П160-2-Ку4Б4; НДР-18П160-1-Ку4Б4

Модель	Номинальное усилие, тс	Ход штока, мм	Давление номинальное, МПа	Длина прокола, м	Категории грунтов	Диаметр проталкиваемой трубы, мм	Габариты (ВхХхL), мм	Масса, кг
УГРМ400	440	1250	70	90	I-V	1020,1220,1420	1665x1500x567	1112
УГРМ600	660	1250	70	90	I-V	1220,1420,1620	1665x1500x1533	1712
УГРМ800	880	1250	70	90	I-V	1620,1820,2020	1665x1500x1492	2418



Модель: УГРМ400



Плита опорная трубы ф1200мм ПОТ-1200 для УГРМ600



Модель: НЭЭ-25АКК250Т1



Модель: НБР22/70-32/9П160-2Ку4Б4



Модель: НДР-18П160-1-КУ3Б3



Насосы и насосные станции стр. 80



Рукава высокого давления стр. 105



Манометры стр. 101

Мобильные и стационарные комплексы для откачки жидкостей и ведения аварийных работ

Серия ГНС...БР...ГНС...ДР
Давление — 17-25 МПа



Помпы для откачки жидкости в составе комплексов ГНС



Гидростанция с дизельным двигателем для комплекса ГНС-160ДР

Параметры насосов гидравлических

Модель	Поток помпы, м ³ /час	Высота подъема жидкости, м	Диаметр сбросного отверстия	Габариты		Масса, кг
				Диаметр	Высота	
ГНС-48БР	48	37	51	240	330	11
ГНС-88БР	88	23	76	300	300	15
ГНС-102ДР	102	125	51	300	420	21
ГНС-160ДР	160	29	100	410	790	50
ГНС-240БР	240	5	150	300	450	21
ГНС-167ДР	167	30	100	410	790	113
ГНС-362ДР	362	33	150	635	960	154
ГНС-450ДР	450	50	150	677	514	168

Параметры комплексов

- Рама со встроенным топливным баком;
- Автоматическая система аварийного отключения двигателя;
- Аксиально-поршневой или шестеренный насос;
- Манометр;
- Измеритель расхода;
- Сливной фильтр с индикатором;
- Уровень гидравлической жидкости с термометром;
- Радиатор охлаждения гидравлической жидкости;
- Откачиваемые среды: грязная вода, шлам, нефтешлам, пескосодержащие жидкости, химически активные жидкости

Состав комплексов:

- Гидростанция, помпа, гидравлические рукава, сливной рукав

Параметры станций гидравлических

Модель	Поток л/мин	Мах. давление, bar	Двигатель	Длина РВД, м	Емкость гидробака, л	Емкость топлива, л	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
ГНС-48БР	20	175	Honda 13 л.с., бензин	спаренный РВД 15м, БРС	20	25	730x675x600	72
ГНС-88БР	30	170	B&S Vanguard 18л.с., бензин	спаренный РВД 15м, БРС	20	25	870x740x700	127
ГНС-102ДР	60	240	Yanmar, Perkins 50 л.с., дизель	спаренный РВД 60м, БРС	160	125	1700x800x900	350
ГНС-160ДР	64	190	Yanmar, Perkins 50 л.с., дизель	спаренный РВД 30м, БРС	160	125	1700x800x900	350
ГНС-240БР	30	170	B&S Vanguard 18л.с., бензин	спаренный РВД 15м, БРС	20	25	870x740x700	127
ГНС-167ДР	65	190	Yanmar, Perkins 38 л.с., дизель	спаренный РВД 30м, БРС	160	125	1700x800x900	270
ГНС-362ДР	100	210	Yanmar, Perkins 65 л.с., дизель	спаренный РВД 30м, БРС	200	125	2550x1200x1700	800
ГНС-450ДР	150	250	Deutz, Perkins 110 л.с., дизель	спаренный РВД 60м, БРС	400	300	2550x1200x1700	1600



Гидростанция для ГНС-362ДР, с дополнительной опцией на колесно-прицепной базе



Дополнительная комплектация Барабаном гидравлическим для РВД 60-100 м

Гидростанции серии НБР...А... используются в составе комплексов: ГНС48БР; ГНС88БР; ГНС240БР стр. 56

Станции гидравлические для дорожно-строительного инструмента, с электроприводом

Серия НЭР...А...
Давление — 150 Bar



Модель: НЭР40А2

- Станции предназначены для создания давления и подачи гидравлической жидкости в гидроинструмент;
- Возможность одновременного подключения одного или двух работающих гидроинструментов;
- Компактная и прочная конструкция в стальной раме, удобный доступ ко всем органам гидростанции;
- Объем гидравлического бака от 8 до 16 литров.

Модель	Поток л/мин	Мах. давление, bar	Электродвигатель	Стартер	Опции	Кол-во инструментов	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
НЭР20А1	20	150	5,5 кВт, 3х380 В, 50 Гц	Электрo-коробка, пуск-стоп	Охладитель, термометр	1	730х675х600	75
НЭР20А2	20				Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов			75
НЭР30А1	30				Охладитель, термометр			115
НЭР30А2	20-30		7,5 кВт, 3х380 В, 50 Гц		Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов		115	
НЭР40А1	40		11 кВт, 3х380 В, 50 Гц		Охладитель, термометр		120	
НЭР40А2	20-30-40				Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов		120	
2НЭР40	20-30-40 20/20				Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов	2	125	

Станции гидравлические для дорожно-строительного инструмента, с дизельным приводом

Серия НДР...А...
Давление — 140-150 Bar



Модель: НДР40А2

- Станции предназначены для создания давления и подачи гидравлической жидкости в гидроинструмент;
- Возможность одновременного подключения одного или двух работающих гидроинструментов;
- Компактная и прочная конструкция в стальной раме, удобный доступ ко всем органам гидростанции;
- Объем гидравлического бака от 8 до 16 литров.

Модель	Поток л/мин	Мах. давление, bar	Дизельный двигатель	Стартер	Емкость, топлива, л	Опции	Кол-во инструментов	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
НДР20А1	20	140	7 л.с.	Ручной или электро	5	Охладитель, термометр	1	730х675х600	80
НДР40А2	20-30-40	150	13 л.с.	Электро	7	Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов		870х740х700	132
НДР50А1	20-30-40-50	140	23 л.с.		25	1200х785х970		150	

Станции гидравлические для дорожно-строительного инструмента, с бензоприводом

Серия НБР...А...
Давление — 150-200 Bar



Модель: НБР40А1

- Станции предназначены для создания давления и подачи гидравлической жидкости в гидроинструмент;
- Возможность одновременного подключения одного или двух работающих гидроинструментов;
- Компактная и прочная конструкция в стальной раме, удобный доступ ко всем органам гидростанции;
- Объем гидравлического бака от 8 до 16 литров .

Модель	Поток, л/мин	Мах. давление, bar	Бензиновый двигатель	Стартер	Емкость топлива, л	Опции	Кол-во инструментов	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг	
НБР20А1	20	150	9 л.с.	Ручной	5	Охладитель, термометр	1	730x675x600	72	
НБР20А2	20			Электро	5	Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов	1		72	
НБР20А3	20			Электро	7		1		75	
НБР20Э	20		13 л.с.	Электро	20	1	730x675x620	75		
НБР30А1	20-30				Ручной	6	Охладитель, термометр	1	730x675x600	75
НБР30А2	20-30				Электро	6	Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов	1		75
НБР30А3	20-30	Электро	7	1	78					
НБР30Э	20-30	200	22 л.с.	Электро	20	1	75			
НБР40А1	20-30-40			18 л.с.	Ручной или электро	7	Охладитель, термометр	1	870x800x700	125
НБР40А2	20-30-40				Ручной + электро	15	1	125		
2НБР40	20-30-40	150	18 л.с.	Электро	7	Охладитель, манометр, термометр, счетчик моточасов	2	870x740x720	125	
НБР40М	20-30-40			Электро	25		1		134	
2НБР20А3	1x20-30-40 (1 поток) 2 x 20 (2 потока)			18 л.с.	Ручной + электро		15		2	870x800x700

ЭКОНОМИЧЕСКИ ВЫГОДНЫЕ РЕШЕНИЯ:

- Гидравлическая система в 3 раза эффективнее, чем типичная пневматическая система;
- Быстрая окупаемость гидравлического оборудования за счет долгосрочной экономии топлива, по сравнению с пневматическим оборудованием;
- Даже самые крупные модели гидравлических станций могут транспортироваться в автомобиле с кузовом "Универсал"

Гидравлические станции используются в качестве источника питания для следующего гидроинструмента:

ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ГИДРОИНСТРУМЕНТ

Отбойные молотки, бетоноломы, пилы дисковые, пилы отрезные, перфораторы, помпы для перекачки (воды, песка, шлама, нефтешлама), дрели, гайковерты, забивщики свай, буры, сварочные генераторы, алмазные цепные пилы и буры, стенорезные машины, шлифовальные машинки.

ФИРМА-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
Hucon	Дания
Hydra-Tech	США
Partner и Husqvarna	Швеция
DOA Hydraulic Tools	Италия
Lifton	Бельгия
Atlas Copco	Швеция
Stanley Hydraulic Tools	США
ICS	США
JCB	Англия

Съемники пальца шатуна

Серия СГ...ПН(В)

Усилие 15,7-56 тс

Глубина захвата — 110-295 мм

Давление — 70 МПа

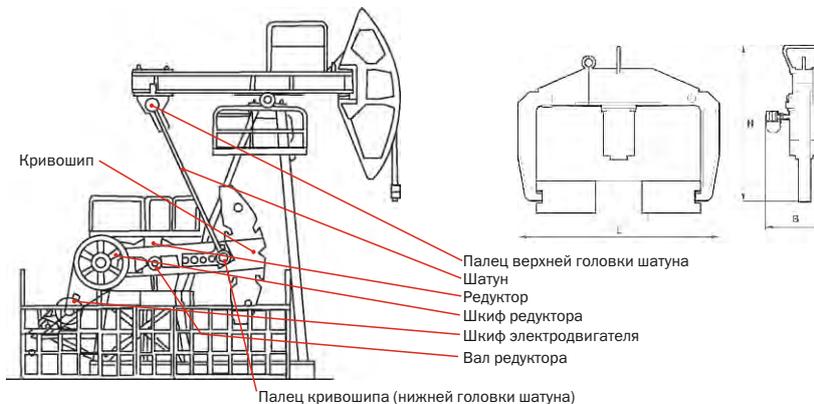


Модель: СГ256-ПН8



Модели серии СГ...ПН... предназначены для снятия (выпрессовки) пальца кривошипа (нижней головки шатуна) при выполнении ремонтно-монтажных работ со станками-качалками СК-6 и СК-8.

Модель серии СГ...ПВ... предназначена для снятия пальца верхней головки шатуна и позволяет производить снятие пальца с длиной, превышающей ход штока домкрата, доворачивая силовой винт с опорной пяткой и повторяя цикл (выход штока/возврат/поворот винта до упора пяты в палец) до тех пор, пока палец полностью не выйдет из головки шатуна.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Модель станка-качалки	Мах глубина захвата, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СГ015-ПВ68	15,7	50	СК-6, СК-8	295	112	132x415x735	40	НРГ-7010
СГ235-ПН6	35,8	50	СК-6	110	251	204x540x534	33	НРГ-7020
СГ235-ПН8	35,8	50	СК-8	120	251	204x705x544	39,5	НРГ-7020
СГ256-ПН6	56	50	СК-6	110	393	207x550x553	46	НРГ-7010
СГ256-ПН8	56	50	СК-8	120	393	207x563x715	46,8	НРГ-7010
СГ256У-ПН8	56	150	СК-8	120	1178	210x661x715	66	НРГ-7020

Съемники шкива электродвигателя

Серия СГ...Ш...

Усилие — 22,2 тс

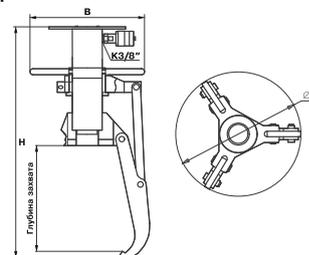
Ход штока — 360 мм

Давление — 70 МПа



Модель: СГ322-Ш68

Предназначены для демонтажа шкива электродвигателя станков-качалок моделей СК-6 и СК-8 с усилием до 22,2 тонн. Фиксируемое положение захватов во всем диапазоне съема.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Модель станка-качалки	Внешний диаметр D, мм	Мах глубина захвата, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СГ322-Ш68	22,2	360	СК-6, СК-8	296	295	1122	220x296x907	45,3	НРГ-7020

Разжимы кривошипа

Серия РК...

Усилие — 11,3 тс

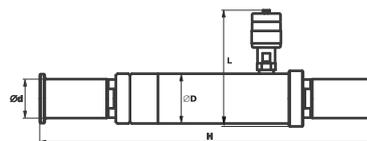
Ход штока — 35 мм

Давление — 70 МПа



Модель: РК6

Предназначены для снятия кривошипа с вала редуктора станков-качалок моделей СК-6 и СК-8 как в полевых условиях, так и в условиях ремонтной мастерской. Разжатие одного кривошипа без учета затрат времени на вспомогательные работы — 3 минуты.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Модель станка-качалки	Диаметр опор d, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (DхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
РК6	11,3	35	СК-6	29	55,6	168x145x313	3,88	НРГ-7010
РК8	11,3	35	СК-8	35	55,6	168x145x473	5,93	НРГ-7010

Гидравлическое наклонноповоротное устройство «ИНТЕХ»

Серия ГСР...

Гидравлическое наклонноповоротное устройство (НПУ) «ИНТЕХ» представляет собой механизм между рабочей стрелой (кранманипулятор, экскаватор и т.д.) и навесным оборудованием (общеземельный ковш, мульчер, грейфер, захват и др.), предназначенный для упрощения работы и повышения производительности экскаватора. НПУ «ИНТЕХ» имеет неограниченное вращение на 360° и способность фиксироваться в различных плоскостях с наклоном до 40°.

Преимущества наклонноповоротного устройства «ИНТЕХ»:

Функциональность. Использование НПУ «ИНТЕХ» превращает базовую машину в универсально оснащенный комплекс, способный выполнять работы любой сложности и в труднодоступных местах.

Экономия. Использование НПУ «ИНТЕХ» позволяет ускорить, упростить и повысить точность выполняемых работ. Повышается уровень рентабельности выполняемых работ, расширяется диапазон услуг.

Безопасность. НПУ «ИНТЕХ» облегчает работу оператора, делая ее при этом более безопасной. Кроме того, повышается безопасность в зоне работы экскаватора, т.к. работы проводятся на меньшей площади.

Простота и удобство в эксплуатации. Вся работа с НПУ «ИНТЕХ» выполняется одним оператором.

Быстрая смена навесного оборудования. При использовании НПУ «ИНТЕХ» смена навесного оборудования происходит за считанные минуты, при этом оператору нет необходимости перемещать, менять или покидать машину.

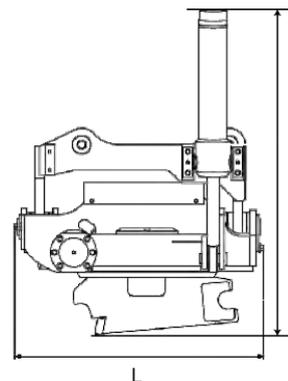
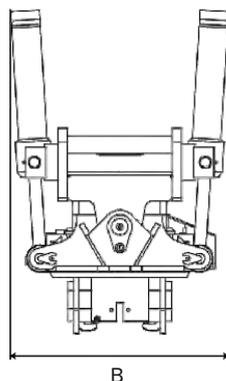
НПУ «ИНТЕХ» устанавливается на экскаваторы отечественных и зарубежных производителей.

Мы предоставляем гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание НПУ «ИНТЕХ». Установка оборудования, диагностика работоспособности, регулировка и ремонт осуществляется выездной бригадой сервисных инженеров Компании.

Приобретая НПУ «ИНТЕХ», Вы получаете комплексное решение для выполнения практически любых подрядов на земельные работы!



Модель: ГСР-020



Модель	Габариты (ВxLxН), мм	Угол наклона	Вес, кг	Требуемый расход масла, (л/мин)	Рабочее давление, МПа	Установка на все экскаваторы весом, т
ГСР005	510x515x854	2x40°	145	1540	1821	36
ГСР010	633x790x991	2x40°	345	2040	1821	614
ГСР020	700x770x810	2x40°	450	4080	1821	1624



Навесное оборудование

Специальное навесное оборудование для НПУ "ИНТЕХ" серьезно расширяет форму применения экскаватора. Все оборудование устанавливается на экскаваторы весом 3-24 т.

По запросу заказчика компания адаптирует навесное оборудование собственного производства и сторонних производителей под крепление наклонноповоротного устройства «ИНТЕХ», что обеспечивает эффективное взаимодействие в системе «машина НПУ навесное оборудование» и позволяет избежать нестыковок в установке оборудования.

Ковш для обратной лопаты ГСР005/1.1 ГСР10/1.1 ГСР20/1.1



Специальное навесное оборудование для гидро-манипулятора "ИНТЕХ" серьезно расширяет форму применения экскаватора. Все оборудование устанавливается на экскаваторы весом 3-24 т.

Грейфер ГСР005/3.2 ГСР10/3.2 ГСР20/3.2



Используется для погрузочно-разгрузочных работ, сортировки, просеивания перегружаемого материала и разрушения каменных и деревянных конструкций.



Планировочный ковш ГСР005/1.2 ГСР10/1.2 ГСР20/1.2



Для планирования насыпи, перемещения сыпучих мягких грунтов.

Объем ковша - 0,25-1 м³

Траншейный ковш ГСР-005/1.3 ГСР-010/1.3 ГСР-020/1.3



Для работы в ограниченном пространстве, рытья узких траншей для укладки кабеля или других цепей. Комплект зубьев заказывается отдельно.

Объем ковша - 0,04-1 м³



Рыхлитель ГСР005/5 ГСР10/5 ГСР20/5



Рыхлитель (нож для мерзлого грунта) используется при земляных работах на мерзлом или твердом грунте, специально сконструирован для оптимального рыхления и дробления твердых материалов.

Вилочный захват ГСР005/6 ГСР10/6 ГСР20/6



Универсальное орудие, обеспечивающее оператору хороший обзор. Предназначен для поднятия, перемещения, разгрузки-погрузки, штабелирования грузов.



Копаящий грейфер ГСР005/3.1 ГСР10/3.1 ГСР20/3.1



Для выполнения работ по выемке грунта с глубины, копанию на большие глубины, погрузке-разгрузке сыпучих материалов, щебня, для ремонта верхнего строения железнодорожного пути при замене щебня в шпальном ящике.

Объем ковшей 0,04 м³

Дополнительный интегрируемый грейфер ГСР005/2.1 ГСР10/2.1 ГСР20/2.1



Для работы на строительной площадке, со столбами, бордюрами; для укладки трубопроводов, канализаций и водосточков; для работы с металлоломом; при погрузке бревен, рельс.



* Габаритные размеры оборудования определяются в процессе проектирования и могут быть изменены под конкретный тип изделия по индивидуальному заказу.

Разгонщики фланцевых соединений

Серия РФ...
Усилие — 1,5 - 12 тс
Разгоняемые фланцы — 80 - 1600 мм



Модель: РФВ250



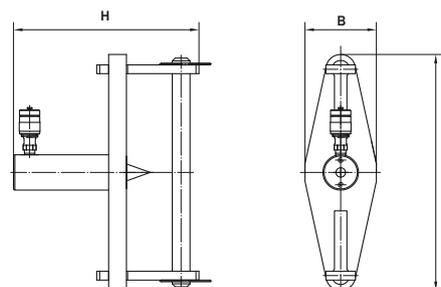
Модель: РФ101600



Модель: РФА1600

Позволяют отказаться от устаревших методов разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентилей, клапанов на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах.

- Разгонщик РФВ250 является механическим и наиболее удобен для разгонки фланцев при выполнении работ, когда для разгонки требуется незначительное усилие;
- Гидравлические разгонщики оснащены двумя клиньями, что обеспечивают эффективное и безопасное раздвижение фланцев;
- Разгонщик РФА1600 со встроенным приводом удобен при работе в стесненных условиях или на высоте;
- Специальное покрытие клина обеспечивает искробезопасность.



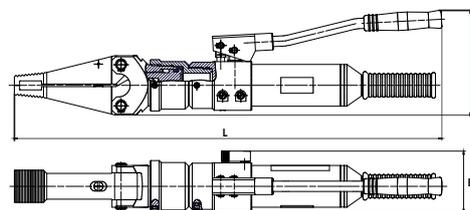
Модель	Усилие, тс	Величина разгонки, мм		Диапазон разгоняемых фланцев по ГОСТ 12820-80, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
		клин первый	клин второй				
РФВ250	1,5	0-15	—	80-250	76x130x215	2,2	—
РФ05800	5	0-20	18-35	32-800	76x210x255	4,5	НРГ-7010
РФ101600	10	0-27	25-50	225-1600	108x280x297	8,9	НРГ-7010
РФА1600	12	0-27	25-50	225-1600	460x280x510	14,3	встроенный

Клины разжимные

Серия КР..., КРА...
Грузоподъемность — 1-2,5 тс
Давление — 60/70 МПа
Гидравлический возврат штока



Модель: КРА1150



Клиновые домкраты применяются при точной установке и выверке оборудования на фундаментах и при расширении узких проемов.

- Компактные, легкие и простые в эксплуатации;
- Минимально необходимый зазор всего 25 мм;
- Рифленая поверхность рычагов предохраняет груз от соскальзывания.

Модель	Грузоподъемность, тс	Минимальная высота подхвата h, мм	Величина разжима Н1, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
КР1150*	1	34	150	30	71x359x92	5,8	НРГ-7004А
КРА1150*	1	34	150	30	96x661x163	9,2	встроенный
КР2, 5120	2,5	25	120	40	80x339x110	9,2	НРГ-7004А

* — Давление 60 МПа

* — В качестве альтернативы клинам разжимным возможно применение разжимов РБ-310, Р-120, РУ-120 с использованием в качестве привода силового модуля КРУГ-1 стр. 65.

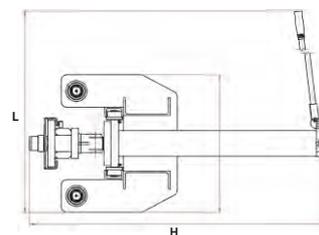
Подъемник подкатной для смотровых ям

Серия ПГП...М...
Грузоподъемность — 16,5 тс



Модель: ПГП16М750

Предназначен для вывешивания передних или задних мостов автомобилей при проведении ремонта или технического обслуживания.
— Устанавливается на смотровую яму или платформенный подъемник;
— Возможно перемещение подъемника вдоль смотровой ямы, а тележки с гидроцилиндром и насосом - в поперечном направлении;
— Встроенный гидравлический насос обеспечивает удобство работы в стесненных условиях.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Ширина колеи, мм	Номинальный объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
ПГП16М750	16,5	750	1350	2500	590x1410x1275	344

Выпрессовщик шкворней

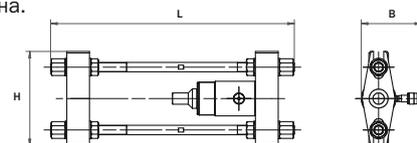
Серия ВШ...
Усилие — 35,8 тс



Модель: ВШ35

Предназначен для выпрессовки шкворня, соединяющего поворотную цапфу с балкой переднего моста автомобиля ЗИЛ, МАЗ, ГАЗ, КАМАЗ и автобусов без демонтажа самой балки. Выпрессовщик может быть использован в качестве пресса для выпрессовки деталей в соединениях с натягом.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ15150-69 из высокопрочных алюминиевых сплавов, при этом эксплуатировать изделие в прибрежных зонах допустимо только при выполнении соответствующих мероприятий по защите изделия от соляного тумана.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ВШ35	35,8	50	172x770x300	42	НРГ-7004А

Выпрессовщик пальцев траков

Серия ВШ...
Усилие — 109,8 тс



Модель: ВШ100А

Выпрессовщик гидравлический предназначен для выпрессовки пальцев гусеничных полотен лесозаготовительных и дорожно-строительных машин. Выпрессовщик может быть использован в качестве пресса для выпрессовки деталей в соединениях с натягом.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ВШ100А	109,8	250	317x1420x335	82,4	НРГ-7080Р

Натяжитель арматурного каната

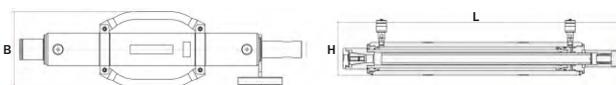
Серия УН...
Усилие — 25 тс
Ход штока — 600 мм



Модель УН25-600

Натяжитель арматурного каната предназначен для натяжения канатов арматурных в предварительно напряженных железобетонных конструкциях, сейсмопоясах и т. п.

Изделие должно эксплуатироваться в районах с умеренным климатом при температуре воздуха от минус 30° С до плюс 40° С, относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре 25° С.



Модель	Усилие натяжения, тс	Ход штока, мм	Давление номинальное, МПа	Раб. объем жидкости, см ³	Объем жидкости на заполн. полостей, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Тип каната	Масса
УН22-200	25	200	65	754	382	254x555x189	15К7ГОСТ13840-68	25,2
УН25-600	25	600	65	2261	1145	255x955x189		48,1

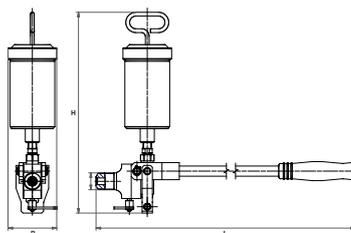
Инжектор масла

Серия ИМ...
Давление — 300 МПа



Модель: ИМ300.1

Инжектор масла предназначен для демонтажа гидрораспором деталей (подшипников, втулок, зубчатых колес и т. д.), имеющих посадки с натягом.



* Переходник для присоединения инжектора к валу в комплект поставки не входит и изготавливается потребителем самостоятельно либо заказывается дополнительно

Модель	Номинальное давление, МПа	Производительность, см ³ /ход	Угол качания рукоятки, град.	Мах усилие на рукоятке, кгс	Номинальный объем бака, см ³	Диапазон температур окр. среды, °С	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
ИМ300.1	300	0,23	35	35	200	от минус 10 до плюс 40	76x448x316	3,14

Установка для испытания геофизического оборудования

Серия СИГ...
Усилие — 24,4 тс
Длина испытываемого оборудования, мм — 1000-3000



Модель установки СИГ25Г500

Основными составными частями установки являются:

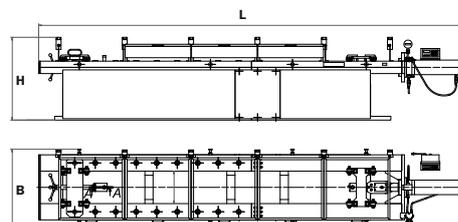
Рама, гидроцилиндр, каретка, палец-фиксатор каретки, подвижная каретка, крепление тензодатчика, тензодатчик, весовой терминал, цифровой манометр, грузовые винты, ограждение, рукава высокого давления.

Установка предназначена для статических и динамических испытаний геофизического оборудования на сжатие и растяжение.

Испытание на установке осуществляется за счёт натяжения или сжатия, создаваемого перемещением штока гидроцилиндра и выдержки в течение установленного времени под нагрузкой.

Концы испытываемого оборудования вставляются в присоединительные колпаки и фиксируются с помощью пальцев-фиксаторов.

Выдвижение штока цилиндра осуществляется за счет усилия, возникающего при подаче гидравлической жидкости под давлением в поршневую полость. Возврат штока в исходное положение осуществляется при подаче гидравлической жидкости в штоковую полость цилиндра.



Модель	Усилие, тс	Давление толкающее/тянущее, МПа	Ход штока гидроцилиндра, мм	Диаметр испытываемого оборудования, мм	Длина испытываемого оборудования, мм	Контролируемое усилие сжатия и растяжения прибора, тс	Габариты (ВхLхН), мм	Габаритные размеры установки в транспортном положении (ВхLхН), мм рама передняя с гидроцилиндром/рама задняя	Масса, кг
СИГ25Г500	25,4/25,4	16,5/22	500	65 – 300	1000 – 3000	0,5 – 25	940×5172×1017	940×2577×1017/ 940×2745×1017	1200

Установка для испытания запорной арматуры



Установка гидравлическая для испытания запорной арматуры предназначена для проверки на герметичность конструкции запорной арматуры, встраиваемой в технологические трубопроводы, новой и после ремонта.

Принцип работы установки основан на создании замкнутого герметичного пространства в корпусе испытываемой запорной арматуры с помощью опор конических самоустанавливающихся, одна из которых является подвижной и перемещается с помощью цилиндра гидравлического.

Для работы стенд необходимо комплектовать:

- насосной станцией НЭР-1,6И10Т1(Ф1) и рукавами РВД2000;
- насосной станцией НЭЭ-1,6И10Т1(Ф1) и рукавами РВД2000;
- заказчик должен иметь источник давления испытываемой среды.

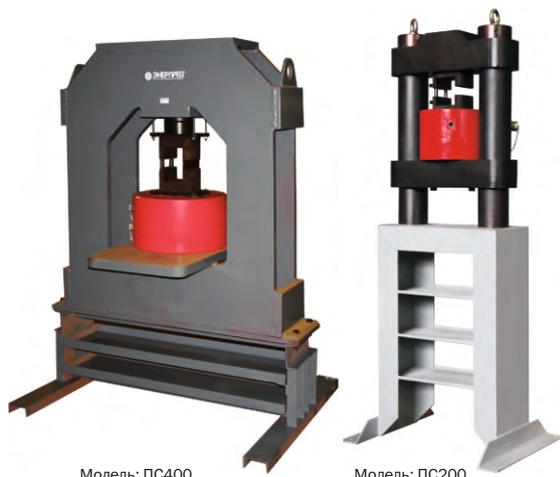
Параметры	Усилие зажима арматуры, тс	Условный проход (Ду) испытываемой арматуры, мм	Максимальное давление испытаний, МПа	Длина испытываемой арматуры	Габариты, мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
Значения	200	50,65,80,100,110,125,150,175,200,225,250	38	360-800	965x250x1520	1100	НЭР-1,6И10Т1(Ф1) НЭЭ-1,6И10Т1(Ф1)

Опрессовщик стропов

Серия ПС...

Усилие — 200-400 тс

Давление — 32 МПа

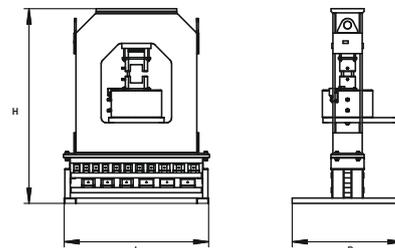


Модель: ПС400

Модель: ПС200



НЭЭ12/32-32/12И160Т2-Му



Опрессовщики стропов ПС200, ПС400 предназначены для опрессовки концов канатов диаметром от 4 до 37 мм алюминиевой втулкой.

Для работы рекомендуется следующая станция с электроконтактным манометром НЭЭ12/32-32/12И160Т2-Му, а также модель НЭЭ12/32-16/6И63Т2-Му и рукава РВД 12,7.166.2500.0,18.13/13-90G1/2G1/2-У1, 2 шт..

Оборудование для работы со стропами

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПС200	202	30	618	500x660x1577	331	НЭЭ12/32-32/12И160Т2-Му НЭЭ12/32-16/6И63Т2-Му
ПС400	400	50	7536	1100x1450x1912	1419	

Комплект матриц для ПС200				
Опрессовываемая втулка DIN3093	Диаметр стального каната, мм	Габариты матрицы, Высота х длина х ширина, мм	Маркировка	Масса 1 матрицы, кг
Um4,5	4,0...4,5	35x84x40	Um 4,5	1,8
Um5	4,6...5,1		Um 5	1,8
Um6	5,2...5,7		Um 6	2,2
Um6,5	5,8...6,4	35x84x50	Um 6,5	2,2
Um7	6,5...7,3		Um 7	2,2
Um8	7,4...8,2		Um 8	2,2
Um9	8,3...9,0	35x84x60	Um 9	2,6
Um10	9,1...10,1		Um 10	2,6
Um11	10,2...11,2		Um 11	2,5
Um12	11,3...12,3	35x84x80	Um 12	2,5
Um13	12,4...13,4		Um 13	3,2
Um14	13,5...14,5		Um 14	3,2
Um16	14,6...16,1	35x84x100	Um 16	3,1
Um18	16,2...18,2		Um 18	3,0
Um20	18,3...20,2		Um 20	3,6

Комплект матриц для ПС400				
Опрессовываемая втулка DIN3093	Диаметр стального каната, мм	Габариты матрицы, Высота х длина х ширина, мм	Маркировка	Масса 1 матрицы, кг
Um9	8,3...9,0	65x120x60	Um 9	3,55
Um10	9,1...10,1		Um 10	3,53
Um11	10,2...11,2		Um 11	3,51
Um12	11,3...12,3	65x120x 80	Um 12	3,48
Um13	12,4...13,4		Um 13	4,49
Um14	13,5...14,5		Um 14	4,45
Um16	14,6...16,1	65x120x 80	Um 16	4,40
Um18	16,2...18,2		Um 18	4,33
Um20	18,3...20,2		Um 20	5,40
Um22	20,3...22,4	65x120x 110	Um 22	5,32
Um24	22,5...24,6		Um 24	5,22
Um26	24,7...26,9		Um 26	6,32
Um28	27,0...28,6	65x120x 130	Um 28	6,15
Um30	28,7...30,8		Um 30	6,00
Um32	30,9...32,7		Um 32	6,74
Um34	32,8...34,9	65x120x 145	Um 34	6,49
Um36	35,0...37,1		Um 36	6,27

Модель	Номинальное давление, МПа (кгс/см ²), 1/ 2 ступени	Подача насоса, л/мин., 1/ 2 ступени	Рабочая жидкость	Полезный объем бака, л	Привод насоса	Габариты (ВхНхL), мм	Масса (с сухим баком), кг
НЭЭ12/32-16/6И63Т2-Му	12 (120)/32(320)	16/6	Масла гидравлические: И20...40А ГОСТ20799-88; ИГП 30, ИГП 49 ТУ 3810-1413-97; ВНИИ ИП-403 ГОСТ 167728-78	63	N=4,0 кВт; 380 В	514x650x850	85
НЭЭ12/32-32/12И160Т2-Му	12 (120)/32(320)	32/12		160	N=7,5 кВт; 380 В	620x640x960	140

Установки для испытания стропов

Серия СИСГ...
 Усилие — 12,5 - 100 тс
 Длина стропа — 1 - 16 м



Модель установки СИСГ10-3

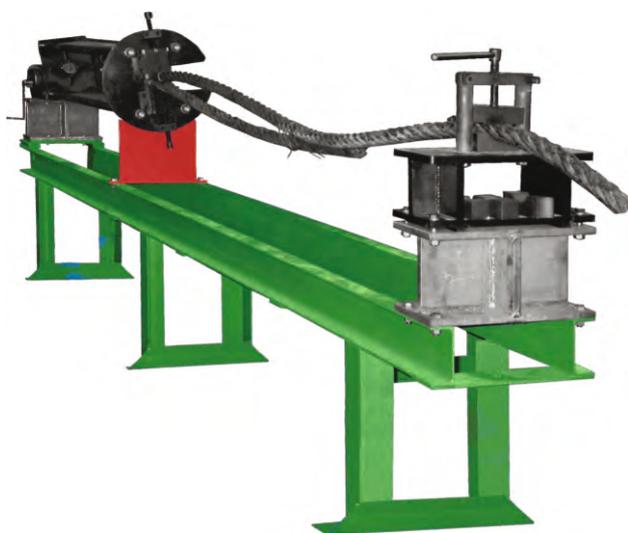
Установки для испытания стропов предназначены для испытания растяжением канатных, цепных и текстильных стропов. Инструмент имеет широкий спектр применения в различных отраслях промышленности, где в работе применяются канатные стропы. Установки могут оснащаться дополнительными цифровыми манометрами, которые показывают усилие натяжения стропа в тоннах. Насосная станция натяжителя - СИСГ10-3 настроена на автоматический режим поддержания усилия, соответствующий времени требуемому для проверки стропа согласно ГОСТ.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Длина испытываемого стропа, м	Габариты (ВхLxН), мм	Масса установки, кг	Рекомендуемый насос
СИСГ10-3	12,5	600	1-3	1100x4950x993	970	НЭА-1,6И10Т1-Ц
СИСГ20-10	21,9	500	1-10	1090x4377x993	970	НРГ..Р НЭР, НЭЭ, НЭА
СИСГ20-10В*	21,9	500	1-10	1090x4476x993	970	НРГ. НЭР, НЭЭ, НЭА
СИСГ20-16	20,1	500	1-16	1110x9086x993	1600	НРГ..Р НЭР НЭЭ НЭА
СИСГ100-16	100	630	1-16	974x 10405x876	2400	НЭЭ-1,6И20Т1

* — пневматический возврат штока

Установки для заплетки стропов

Серия ПЗС...
 Диаметр заплетаемого троса — 10-60 мм



Установка предназначена для образования строповых петель на стальных канатах (тросах), т. е. для изготовления подстропников. Установка обеспечивает раскручивание и вытягивание заплетаемой части троса, а затем обтяжку заплетенного участка. Трос закрепляется в специальных зажимах, затем вытягивается и раскручивается. После этого производят заплетку и обтяжку заплетенного участка.



Заготовка перед началом заплетки

Зажим поворотный

Заведение петли каната в поворотный зажим

Зажим стационарный

Петля каната внутри поворотного зажима

Модель	Диаметр заплетаемого троса, мм	Габариты (ВхLxН), мм	Масса установки, кг
ПЗС30	10-30	1500x534x1452	180
ПЗС60	10-60	5000x600x1504	618

КРУГ-1С, КРУГ-АМ



КРУГ-1С в работе

Комплект ручной универсальный гидравлический. Предназначен для ведения аварийно-спасательных, ремонтно-строительных, монтажно-демонтажных, а также специальных работ. Стоит на вооружении МЧС.



КРУГ-1С в работе

В КРУГ-1С входят:

- КРУГ-1 (силовой модуль);
- РБ-310 (разжим большой);
- Р-120 (разжим малый);
- РУ-120 (разжим угловой);
- К-16 (кусачки);
- Н-16 (ножницы).

В КРУГ-АМ входят:

- КРУГ-1 (силовой модуль);
- РБ-310 (разжим большой);
- Р-120 (разжим малый);
- РУ-120 (разжим угловой);
- К-16 (кусачки);
- Н-16 (ножницы);
- НЛ-5 (ножницы листовые);
- НСВ (приспособление для страгивания вагонов).

Модуль силовой КРУГ-1

Параметры	Значение
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	70 (714)
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479-00 МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82 АМГ-10 ГОСТ 6794-75
Объем заливаемой гидравлической жидкости, см ³	230
Ход плунжера, мм	17
Угол поворота качающего рычага, град.	45
Усилия на рукоятке, тач, кгс	20
Производительность, см ³ /ход:	
1 ступени	6,46
2 ступени	0,85
Диапазон температур окруж. среды, °С	от -40 до +80
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	94x520x155
Масса, не более, кг	4,7

Кусачки К-16



Предназначены для резки металлических прутков, арматуры, труб, проволоки и т.п.

Параметры	Значение
Номинальное усилие реза, не менее, тс (кН)	11,5 (113)
Диаметр разрезаемого прутка, тач, мм	16
Раскрытие ножей, тач, мм	25
Твердость разрезаемого прутка, тач, НВ	200
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	45x194x70
Масса, не более, кг	1,92

Ножницы Н-16



Как и кусачки, используются в качестве режущего инструмента, обеспечивая большее усилие резания. Предназначены для резки металлических прутков, арматуры, проволоки.

Параметры	Значение
Номинальное усилие реза, тс (кН)	20 (196)
Диаметр разрезаемого прутка, тач, мм	16
Твердость разрезаемого прутка, тач, НВ	200
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	166x325x100
Масса, не более, кг	4,8

Разжим большой РБ-310



Предназначен для расширения зазоров и деформации различных конструкций, перемещения, поднятия грузов и т.п.; рифленая поверхность наконечников предотвращает скольжение груза.

Параметры	Значение
Усилия разжима, не менее, тс (кН)	1,3 (12,7)
Величина разжима, не менее, мм	310
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	142x354x59
Масса, не более, кг	4,2

Разжим Р-120



Специальная форма рычагов позволяет перемещать, раздвигать и приподнимать различные предметы при незначительном зазоре между опорой и грузом, работать в труднодоступных местах, обеспечивая большое усилие.

Параметры	Значение
Усилие разжима, не менее, тс (кН)	3,5 (34,3)
Величина разжима, не менее, мм	120
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	83x258x95
Масса, не более, кг	3,2

Приспособление для страгивания вагонов (НСВ)



Служит упором для рычага при страгивании вагонов с помощью разжима большого (РБ-310).

Параметры	Значение
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	166x325x100
Масса, не более, кг	4,8

Принадлежности к КРУГ-1С, КРУГ-АМ

Модель	Наименование
К-270	Клин
У-140	Удлинитель

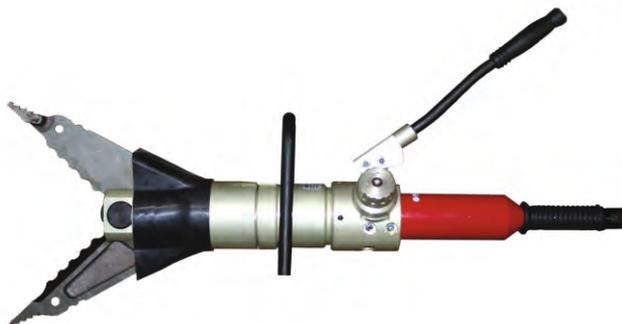


К-270

У-140

По желанию заказчика комплекты КРУГ-1С и КРУГ-АМ могут быть укомплектованы клином механическим К-270 и удлиняющими ручками У-140.

КРУГ-2М



Параметры	Значение
Номинальное усилие реза, тс (кН)	29 (284)
Усилие на концах рычагов при раздвижении, не более, тс (кН)	4,2 (41,2)
Усилие на концах рычагов при сжатии, не более, тс (кН)	5,2 (51)
Величина раскрытия рычагов, не более, мм	300
Диаметр перерезаемого прутка, мм	20
Диаметр перерезаемой трубы, мм	30
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	70 (714)

Разжим угловой РУ-120



Угловая конструкция предпочтительна при выполнении специфических операций в труднодоступных местах (вскрытие металлических дверей, приподнятие лежащих грузов в узком пространстве и т.п.).

Параметры	Значение
Усилие разжима, не менее, тс (кН)	3,3 (32,3)
Величина разжима, не менее, мм	120
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	68x214x159
Масса, не более, кг	4

Ножницы листовые НЛ-5



Используются в качестве режущего инструмента, обеспечивая большее усилие резания. Предназначены для резки металлических листов.

Параметры	Значение
Толщина разрезаемого листа, мм	5
Длина реза за 1 ход, мм	50
Габаритные размеры (ВхLхН), мм	54x208x144
Масса, не более, кг	3,1

Используется при проведении специальных, аварийно-спасательных, монтажно-демонтажных, ремонтно-строительных работ;

Прост в эксплуатации;

При относительно небольшой массе (15 кг) обладает расширенными функциональными характеристиками: перемещение, поднятие, резание.

Параметры	Значение
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479-00 МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82 АМГ-10 ГОСТ 6794-75
Объем заливаемой гидравлической жидкости, см ³	230
Угол поворота качающего рычага, град.	55
Усилие на рукоятке, тс, кгс	29
Производительность, см ³ /ход, 1 степени	9,3
2 степени	1,27
Диапазон температур окружающей среды, °С	от - 40 до + 80
Габаритные размеры, (ВхLхН), мм	191x912x243
Масса, кг	15

КРУГ-2С



Характеристики КРУГ-2С

Габаритные размеры (с насадкой-ножницы/с комбинированной насадкой), (ВхЛхН), мм — 191х834х249/191х914х236
 Диапазон температур окружающей среды, °С — от -40 до +80
 Масса, не более, кг
 с насадкой-ножницы — 14,4
 с насадкой комбинированной — 15,6
 общая — 22
 Количество фиксированных положений насадок — 4

Для оперативного выполнения различных работ в труднодоступных местах, в чрезвычайных ситуациях, комплектуется двумя быстросменными насадками: Р-300 - для раздвижения, поднятия предметов; Н-20 - для резки.

Комплект предназначен для ведения аварийно-спасательных и монтажно-демонтажных работ.

Модуль силовой КРУГ-2

Параметры	Значение
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	70 (714)
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479-00 МГЕ-10А ОСТ 3801281-82 АМГ-10 ГОСТ 6794-75
Объем заливаемой гидравлической жидкости, см ³	230
Угол поворота качающего рычага, град.	55
Усилие на рукоятке, тнх, кгс	29
Производительность, см ³ /ход:	
1 степени	9,3
2 степени	1,27
Габаритные размеры (ВхЛхН), мм	191х549х224
Масса, не более, кг	8,0

Насадка комбинированная Р-300



Позволяет перемещать, раздвигать и приподнимать различные предметы при незначительном зазоре между опорой и грузом, работать в труднодоступных местах, обеспечивая большее усилие.

Параметры	Значение
Номинальное усилие реза, тс (кН)	29 (284)
Усилие на концах рычагов при раздвижении, не менее, тс (кН)	4,2 (41,2)
Усилие на концах рычагов при сжатии, не менее, тс (кН)	5,2 (51)
Величина раскрытия рычагов, не более, мм	300±5
Диаметр разрезаемого прутка, тнх, мм	22
Твердость разрезаемого прутка, тнх, НВ	200
Габаритные размеры (ВхЛхН), мм	107х413х187
Масса, не более, кг	7,6

Ножницы Н-20



Используются в качестве режущего инструмента, обеспечивая большее усилие резания. Предназначены для резки металлических прутков, автомобильных стоек, рулевых колонок автомобиля.

Параметры	Значение
Номинальное усилие реза, тс (кН)	29 (284)
Величина раскрытия ножей, не более, мм	150±5
Диаметр перерезаемой трубы, мм	30
Габаритные размеры (ВхЛхН), мм	107х333х187
Масса, не более, кг	6,4



Круг-2С в работе



Компактное гидравлическое оборудование для быстрого подъема и установки на рельсы легких транспортных средств (АВСО-50)

Комплект гидравлический из легких сплавов «АВСО» для постановки вагонов на рельсы (давление 50 МПа)



Оборудование для подъема подвижного состава

Модель

Наименование оборудования и инструмента

НБР50-6А40-2	Гидростанция с бензодвигателем, разгрузочный кран, бак 40 л, 6 л/мин
НЭР50-6А40Т2	Гидростанция с электродвигателем, разгрузочный кран, бак 40 л, 6 л/мин, 380 В
НБР50-5А20-2БУ2	Гидростанция с бензодвигателем и двухканальным блоком управления, бак 20 л, 5 л/мин
НБР50-5А20-2БУ4	Гидростанция с бензодвигателем и четырехканальным блоком управления, бак 20 л, 5 л/мин
НЭР50-5А20-2БУ2	Гидростанция с электродвигателем и двухканальным блоком управления, бак 20 л, 5 л/мин, 380 В
НЭР50-5А20-2БУ4	Гидростанция с электродвигателем и четырехканальным блоком управления, бак 20 л, 5 л/мин, 380 В
НРГ50100Р	Насос ручной гидравлический, 1 ручной распределитель, бак 10 л
НРГ50100Р2	Насос ручной гидравлический, 2 ручных распределителя, бак 10 л
ПУ50-4	Пульт управления с четырехканальным блоком управления
ДТА40Г160	Домкрат телескопический алюминиевый, двухсторонний (40/15 тс, высота 180 мм, ход 160 мм)
ДТА65Г185	Домкрат телескопический алюминиевый, двухсторонний (65/30 тс, высота 215 мм, ход 185 мм)
ДТА65Г280	Домкрат телескопический алюминиевый, двухсторонний (65/30/10 тс, высота 215 мм, ход 280 мм)
ДТА65Г450	Домкрат телескопический алюминиевый, двухсторонний (65/30 тс, высота 380 мм, ход 450 мм)
КН40-3	Комплект насадок, 40 тс, к ДТА40Г160, увеличение хода на 145 мм
КН65	Комплект насадок, 65 тс, для домкратов ДТА65Г280 и ДТА65Г185, увеличение хода на 240 мм
ОПДА65	Опорная подставка домкрата, для домкратов ДТА65Г185, ДТА65Г280, ДТА65Г450
2РВД50-5БРС5	Рукава высокого давления, 50 МПа, длина 5 м, с полумуфтами БРС5 (парный комплект), для соединения гидростанции с пультом управления, цвет черный/черный
2РВД50-10БРС5	Рукава высокого давления, 50 МПа, длина 10 м, с полумуфтами БРС5 (парный комплект), для соединения пульта управления с цилиндром перемещения, цвет красный/красный
УГП50-300	Устройство перемещения транспортных средств весом до 60 т., цилиндр двухстороннего действия 9 тс, ход штока 300 мм, масса 69 кг.
М60/120-1200	Балка мостовая для установки вагона на рельсы, 60/120 тс-1200 мм для установки вагонов на рельсы
М60/120-2250	Балка мостовая для установки вагона на рельсы, 60/120 тс-2250 мм для установки вагонов на рельсы
НМБ-95	Комплект для соединения балок для удлинения мостовых балок М60
ТКП-1500	Система толкания колесной пары, 15тс, длина тросов 1500мм, без гидроцилиндра ЦП15Г350-575
ТКП-2500	Система толкания колесной пары, 15тс, длина тросов 2500мм, без гидроцилиндра ЦП15Г350-575
ФЦП	Фиксатор цилиндра перемещения ЦП15Г350-575
ФРТ	Фиксатор роликовой тележки РТ60/120 и РТ60/120П
МС-1	Муфта для соединения РВД
БРСД003	Быстроразъемная полумуфта розетка, 30МПа для РВД, домкратов, пульта ПУ-4
БРСН003	Быстроразъемная полумуфта ниппель, 30МПа для РВД, домкратов, пульта ПУ-4
БРСМ003	Быстроразъемная муфта(розетка+ ниппель), 30МПа для РВД, домкратов, пульта ПУ-4
БР004	Быстроразъемная полумуфта розетка, 30МПа для РВД и домкратов, совместимы с оборудованием Hegenscheidt MFD
БН004	Быстроразъемная полумуфта ниппель, 30МПа для РВД и домкратов, совместимы с оборудованием Hegenscheidt MFD
БМ004	Быстроразъемная муфта(розетка+ ниппель), 30МПа для РВД и домкратов, совместимы с оборудованием Hegenscheidt MFD
ТТВ-16	Тележка для транспортировки вагонов, 16тс, 25км/час
ТТВ-22	Тележка для транспортировки вагонов, 22тс, 40км/час
ТТВ-30	Тележка для транспортировки вагонов, 30тс, 30км/час
ТТВ-45	Тележка для транспортировки вагонов, 45тс, 40км/час



Комплект АВСО-50 в работе

Тележка для транспортировки вагонов



Используется для транспортировки железнодорожных вагонов до ближайшего места ремонта в случае выхода из строя колесных пар или всей вагонной тележки.

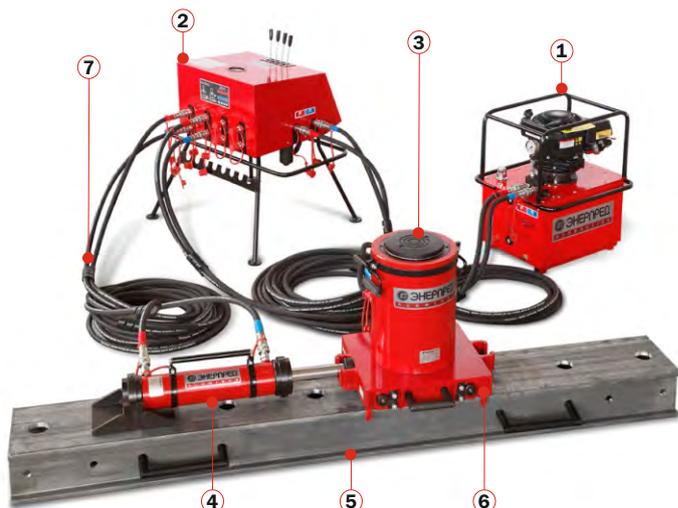
Модель	Грузоподъемность, тс	Скорость, км/ч	Масса тележки, кг	Масса силовой балки, кг	Масса съемной рамы, кг
ТТВ45	45	40	748	140	771

Гидравлическое оборудование для ведения аварийно-восстановительных работ на железнодорожном транспорте (АВСО-30)

Оборудование для подъема подвижного состава

Модель	Наименование оборудования и инструмента
НБР30-7А40-1	Гидростанция с бензодвигателем, разгрузочный кран, бак 40 л, 7 л/мин (управление 4 домкратами с пульта ПУ-4)
НБР30-7А40-1БУ4	Гидростанция с бензодвигателем, четырехканальный блок управления, бак 40 л, 7 л/мин (управление 4 домкратами)
НБР30-3,6А20-1БУ2	Гидростанция с бензодвигателем и двуканальным блоком управления, бак 20 л, 3,6л/мин (управление 2 домкратами)
НБР30-11А63-1	Гидростанция с бензодвигателем, разгрузочный кран, бак 63 л, 11 л/мин (управление 4 домкратами с пульта ПУ-4)
НЭР30-5,7А40Т1	Гидростанция с электродвигателем, разгрузочный кран, бак 40 л, 5,7 л/мин, 380В (управление 4 домкратами с пульта ПУ-4)
НЭР30-5,7А40Т1БУ4	Гидростанция с электродвигателем, четырехканальный блок управления, бак 40 л, 5,7 л/мин, 380В (управление 4 домкратами)
НЭР30-3,6А20Т1БУ2	Гидростанция с электродвигателем, двуканальный блок управления, бак 20 л, 3,6 л/мин, 380В (управление 2 домкратами)
НДР30-11А63-1	Гидростанция с дизельным двигателем, разгрузочный кран, бак 63 л, 11 л/мин (управление 4 домкратами с пульта ПУ-4)
НРГ30200Р	Аварийный насос ручной гидравлический, ручной распределитель, бак 20 л (управление 1 домкратом)
НРГ30200Р2	Насос ручной гидравлический, два ручных распределителя, бак 20 л (управление 2 домкратами)
НРГ30200Р3	Насос ручной гидравлический, три ручных распределителя, бак 20 л (управление 3 домкратами)
ПУ-4	Пульт управления четырехканальный, 4 ручных трехпозиционных распределителя (управление 4 домкратами)
ДТА40/20Г230-250	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (40/20тс, высота 250мм, ход 230мм)
ДТА40/20Г500-420	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (40/20тс, высота 420мм, ход 500мм)
ДТА40/20Г640-470	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (40/20тс, высота 470мм, ход 640мм)
ДГА60Г110-250	Домкрат грузовой алюминиевый, двусторонний (60тс, высота 250мм, ход 110мм)
ДТА60/30Г215-250	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (60/30тс, высота 250мм, ход 215мм)
ДГА60Г250-420	Домкрат грузовой алюминиевый, двусторонний (60тс, высота 420мм, ход 250мм)
ДТА60/30Г500-420	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (60/30тс, высота 420мм, ход 500мм)
ДТА60/30Г565-450	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (60/30тс, высота 450мм, ход 565мм)
ДГА120Г50-160	Домкрат грузовой алюминиевый, двусторонний (120тс, высота 160мм, ход 50мм)
ДГА120Г90-250	Домкрат грузовой алюминиевый, двусторонний (120тс, высота 250мм, ход 90мм)
ДТА120/60Г180-250	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (120/60тс, высота 250мм, ход 180мм)
ДГА120Г120-315	Домкрат грузовой алюминиевый, двусторонний (120тс, высота 315мм, ход 120мм)
ДГА120Г250-420	Домкрат грузовой алюминиевый, двусторонний (120тс, высота 420мм, ход 250мм)
ДТА120/60Г500-420	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (120/60тс, высота 420мм, ход 500мм)
ДТА120/60/30Г700-420	Домкрат телескопический алюминиевый, двусторонний (120/60/30тс, высота 420мм, ход 700мм)
ДГА35Г825-1030К	Домкрат грузовой двусторонний алюминиевый 35т-825мм (с низким подхватом, высота 1030мм)
КН40-2	Комплект насадок, 40тс, увеличение хода на 360 мм (к ДТА40/20Г230-250)
КН60-2	Комплект насадок, 60тс, увеличение хода на 320 мм (к ДТА60/30Г215-250 и ДГА60Г110-250)
КН120-1	Комплект насадок, 120тс, увеличение хода на 100 мм (к ДГА120Г50-160)
КН120-2	Комплект насадок, 120тс, увеличение хода на 260 мм (к ДТА120/60Г180-250 и ДГА120Г90-250)
КН120-3	Комплект насадок, 120тс, увеличение хода на 380 мм (к ДГА120Г120-315)
2РВД30-10000	Рукава высокого давления, длина 10000 мм, с полумуфтами БРСН003(парный комплект), 30МПа
2РВД30-5000	Рукава высокого давления, длина 5000 мм, с полумуфтами БРСН003 и БРСД003(парный комплект), 30МПа
2РВД30-10000БРС4	Рукава высокого давления, длина 10000 мм, с полумуфтами БРСН004(парный комплект), 30МПа (Совместимы с оборудованием Hegenscheidt MFD)
2РВД30-5000БРС4	Рукава высокого давления, длина 5000 мм, с полумуфтами БРСН004 и БРСД004(парный комплект), 30МПа (Совместимы с оборудованием Hegenscheidt MFD)
НДР50-6А40-2	Гидростанция с дизельным двигателем, разгрузочный кран, бак 40 л, 6 л/мин
ПУ50-6	Пульт управления ПУ50-6, шестиканальный блок управления (4 подъем + 2 перемещение)
ДТА110Г185	Домкрат телескопический алюминиевый, двухсторонний (110/50тс, высота 234мм, общий ход 185мм)
ДТА110Г400	Домкрат телескопический алюминиевый ДТА120Г400, двухсторонний (110/60тс, высота 400мм, общий ход 400мм)
ОПД110	Опорная подставка домкрата алюминиевая, для домкратов ДТА110Г185 и ДТА110Г400
КН110-1	Комплект насадок, 110тс для домкрата ДТА110Г185, увеличение хода на 260 мм
КН110-2	Комплект насадок, 110тс для домкрата ДТА110Г400, увеличение хода на 360 мм
ДТА170Г500	Домкрат телескопический алюминиевый, двухсторонний, 170/70 тс, высота 450 мм, общий ход 500 мм
ОПД170	Опорная подставка домкрата алюминиевая, для домкрата ДТА170Г500
КН170	Комплект насадок, 170 тс, для домкрата ДТА170Г500, увеличение хода 500 мм
ДГА130Г115	Домкрат алюминиевый, двухсторонний(130тс, высота 272мм, ход 115мм)
КН130	Комплект насадок, 130 тс, для домкрата ДГА130Г115, увеличение хода 495 мм
М140-1100	Балка мостовая, 100тс, Н= 140мм, L= 1100мм
М140-2200	Балка мостовая, 100тс, Н= 140мм, L= 2200мм
М184-1100	Балка мостовая, 120тс, Н= 184мм, L= 1100мм
М184-2200	Балка мостовая, 120тс, Н= 184мм, L= 2200мм
НМБ-140	Набор накладок для соединения мостовых балок М140
НМБ-184	Набор накладок для соединения мостовых балок М184
ЦП15Г320ФГ	Цилиндр перемещения двухсторонний алюминиевый с гидравлическим фиксатором, 15т, ход 320мм, дистанционное перемещение роликовой тележки
ЦП34Г320ФГ	Цилиндр перемещения двухсторонний алюминиевый с гидравлическим фиксатором, 34тс, ход 320мм, дистанционное перемещение роликовой тележки
РТ75	Тележка роликовая с подвижной опорой, 75тс
РТ100	Тележка роликовая с подвижной опорой, 100тс
РБ-3	Распорная балка, L=1030-1830мм для соединения 2-х роликовых тележек РТ75 или РТ100
РБ-4	Распорная балка, L=1500-2800мм для соединения 2-х роликовых тележек РТ75 или РТ100
ТКП50	Система толкания колесной пары, 10тс, без гидроцилиндра
ДГА10П160	Домкрат грузовой алюминиевый односторонний ДГА10П160,(10 тс, ход 160мм), для системы толкания колесной пары
ПД10	Опора поршня домкрата ДГА10П160, 10тс, для системы толкания колесной пары
РВД50-10000ПГ	Рукав высокого давления, длина 10 м, с быстроразъемными полумуфтами, 50МПа, для соединения пульта управления с гидростанцией
2РВД50-10000ПД	Рукава высокого давления(парный комплект), длина 10 м, с быстроразъемными полумуфтами, 50МПа, для соединения пульта управления с подъемными домкратами, цвет красный/красный
2РВД50-10000ПЦ	Рукава высокого давления(парный комплект), длина 10 м, с быстроразъемными полумуфтами, 50МПа, для соединения пульта управления с цилиндром перемещения, цвет красный/красный
РВД50-10000ПФ	Рукав высокого давления, длина 10 м, с быстроразъемными полумуфтами, 50МПа, для соединения пульта управления с фиксатором цилиндра перемещения, цвет черный
2РВД50-10000ПД	Рукава высокого давления(парный комплект), длина 10 м, с быстроразъемными полумуфтами, 50МПа, для соединения пульта управления с подъемными домкратами, цвет красный/красный
2РВД50-10000ПЦ	Рукава высокого давления(парный комплект), длина 10 м, с быстроразъемными полумуфтами, 50МПа, для соединения пульта управления с цилиндром перемещения, цвет желтый/желтый
РВД50-10000ПФ	Рукав высокого давления, длина 10 м, с быстроразъемными полумуфтами, 50МПа, для соединения пульта управления с фиксатором цилиндра перемещения, цвет черный
БР005	Быстроразъемная полумуфта розетка, 50МПа
БН005	Быстроразъемная полумуфта ниппель, 50МПа
БМ005	Быстроразъемная муфта(розетка+ниппель), 50МПа

Комплект гидравлический из легких сплавов «АВСО» для постановки вагонов на рельсы (давление 30 МПа)



Комплект оборудования предназначен для проведения аварийно-восстановительных работ, подъема, перемещения, выравнивания и установки на рельсы вагонов и единиц подвижного состава поездов.

Основные элементы системы:

1. Станция гидравлическая - устройство для создания давления и подачи масла в домкраты и цилиндры.
2. Пульт управления - устройство для управления потоком гидравлической системы.
3. Домкрат гидравлический - устройство подъема и опускания подвижного состава.
4. Цилиндр перемещения - устройство для поперечного перемещения роликовой тележки по мостовой балке.
5. Мостовая балка - устройство для установки на нее роликовой тележки, домкратов и цилиндров с целью подъема и перемещения подвижного состава.
6. Роликовая тележка - устройство для поперечного перемещения подвижного состава по мостовой балке.
7. Рукав высокого давления - устройство для соединения всех элементов гидравлической системы.

Оборудование для смещения подвижного состава в поперечном направлении

Балки мостовые для установки вагонов на рельсы

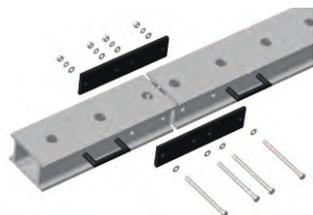


M60/120-2250

- Представляют собой цельнотянутую пустотелую балку, изготовленную из легкого и прочного сплава, не подверженного коррозии
- Применяются для перемещения по ней роликовой тележки и являются основной опорой для подъема груза
- Все балки (для удлинения) могут соединяться между собой накладками и оснащены 4-я ручками для удобной переноски
- На верхней поверхности балок имеются специальные отверстия, к которым крепятся контропоры цилиндров перемещения

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
M60-1200	1200	275	175	32
M60-2250	2250	275	95	65
M60-3300	3300	275	95	95
M60/120-1200	1200	275	175	41
M60/120-2250	2250	275	175	88
M60/120-3300	3300	275	175	128

Накладка для сочленения



Модель	Толщина, мм	Масса, кг
НМБ-180	180	37,5

Тележка роликовая



РТ60/120



РТ60/120П

- Роликовые тележки используются для перемещения грузов в поперечном направлении по мостовым балкам и являются платформой для установки домкратов
- Оснащены двумя специальными гнездами, предназначенными для присоединения цилиндров перемещения, распорок или ограничителей
- Оснащены подшипниками, не требующими смазки, что позволяет с легкостью производить поперечное перемещение грузов по мостовой балке с минимальным усилием
- Имеют ограничительные упоры для стабильного и прямолинейного перемещения по мостовой балке
- Модель РТ60/120П оснащена плитой на тележке, которая предназначена для компенсации крутящего момента на домкрат при перемещении тележки с поднятым вагоном по мостовой балке.

Модель	Максимальная нагрузка, тс	Высота, мм	Масса, кг
РТ60/120	120	110	70
РТ60/120П	120	140	103

Распорная балка для соединения двух роликовых тележек



Модель	Длина, мм	Масса, кг
РБ-1	922-1877	12
РБ-2	1046-2645	18

Гидравлический цилиндр перемещения



ЦП15Г350-575

Упорные крепления цилиндра перемещения



Цилиндр перемещения



Гидравлический фиксатор

ЦП15Г350ФГ

Толкатель колесной пары



ТКП30

- Применяется для поперечного перемещения роликовой тележки
- Рабочее давление 30 МПа
- Корпус изготовлен из легкого и прочного сплава
- Компактная конструкция, удобство ручной переноски, небольшой вес

Модель	Усилие тянущее, тс	Усилие втягивающее, тс	Ход штока	Рабочий объем масла	Высота цилиндра, мм	Масса без масла, кг
ЦП15Г350-575	13	8,5	350	1,6	575	22

Одиная контропора — это крепление ставляется в отверстия мостовых балок и используется для фиксации на них цилиндра перемещения.

Двойная контропора — это крепление ставляется в отверстия мостовых балок и используется для фиксации на них 2-х параллельно работающих цилиндров перемещения к одной роликовой тележке. Используется только вместе с двойной соединительной деталью.

Двойная соединительная деталь — такое крепление позволяет одновременно устанавливать 2 параллельно работающих цилиндра перемещения к одному гнезду на роликовой тележке. Используется только вместе с двойной контропорой.

Модель	Наименование	Масса, кг
КЦП	Одиная контропора	7
ДКЦП	Двойная контропора	13
ДСШЦ	Двойная соединительная деталь	11

Предназначен для поперечного перемещения роликовой тележки по мостовой балке ЭНЕРПРЕД.

Гидравлическое репозиционирование - изменение положения цилиндра перемещения на мостовой балке.

- Корпус изготовлен из легкого и высокопрочного алюминиевого сплава, не подверженного коррозии.
- Гидравлический фиксатор для смены положения цилиндра перемещения на мостовой балке.
- Быстроразъемные соединения для оперативности подключения к гидравлической системе.
- Компактная конструкция, удобство ручной переноски, небольшой вес.

Модель	Рабочее давление, МПа	Усилие толкающее, тс	Усилие втягивающее, тс	Ход штока, мм	Раб. объем масла, л	Длина цилиндра, мм	Масса, кг
ЦП15Г350ФГ	30	15	12	350	1,9	687	26

Предназначен для установки подвижного состава в колею в случаях, когда он был поставлен на гребень колеса во время опускания на рельсы.

Модель	Рабочее давление, МПа	Усилие толкающее, тс	Ход штока, мм	Раб. объем масла, л	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса, кг
ТКП30	30	13	150	0,7	650x685x110	14

Тросовая система для постановки опрокинувшихся вагонов



Позволяет поднять опрокинувшийся вагон для горизонтального смещения колесной пары при выравнивании и постановке вагонов на рельсы, когда колесные пары ребордой находятся на рельсовом полотне.

Домкрат с низким подхватом двустороннего действия

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Начальная высота, мм	Масса с лапой для низкого подхвата, кг
ДГА35Г825-1030К	35	825	1110	83

Петля тросовая лестничная с крепежным болтом

Модель	Грузоподъемность, тс	Длина, мм	Масса, кг
ЛТ	35	3100	35

Крепежный трос

Модель	Длина, мм	Масса, кг
КТ4	4000	10

Удерживающий трос

Модель	Длина, мм	Масса, кг
УТ6	6000	15

Набор насадок

Модель	Масса, кг
НВД	30



Модель: ДГА35Г825-1030К

Приспособление для крепления ходовых тележек

Серия ПХТ..
Грузоподъемность — 8 тс



Модель: ПХТ

Приспособление для крепления ходовых тележек предназначено для подвешивания ходовых тележек к кузову электровозов ВЛ-80, ВЛ-60.



Модель	Грузоподъемность номинальная, тс	Масса без стропа, кг	Масса со стропом, кг
пхт	8	12,5	24

Домкраты алюминиевые подкатные

Серия ДА...
Грузоподъемность — 25 тс
Ход винта удлинителя — 500 мм

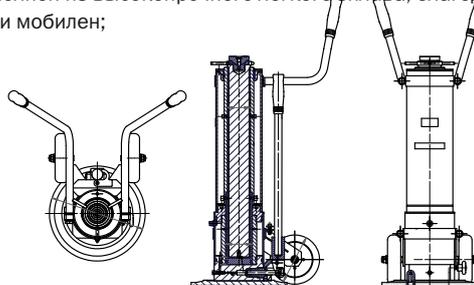


Модель: ДА25М500ТА

Подкатной автономный алюминиевый домкрат серии ДА с винтом удлинителем используется в ремонтно-восстановительных работах в локомотивно-вагонных депо и при выполнении монтажно-демонтажных, ремонтных работ в различных отраслях промышленности.

Преимущества подкатных домкратов:

- Автономность
- Плавающая опора для снижения радиальной нагрузки на домкрат;
- Эксклюзивная конструкция винта-удлинителя с большим ходом;
- Выполнен из высокопрочного легкого сплава, благодаря чему легкий и мобилен;



Модель	Грузоподъемность, тс	Номинальное давление, МПа	Ход штока, мм	Ход винта удлинителя, мм	Мин высота подхвата, мм	Объем бака, см ³	Рабочий объем, см ³	Угол качения рукоятки, град.	Габариты (ВхЛхН), мм	Усилие на рукоятке, кгс	Масса, кг	Производительность насоса, см ³ /ход
ДА25М500ТА	25,1	49	100	500	700	612	502	55	538x520x1219	45	45	3,98

Установка домкратная передвижная

Серия УДП...
Грузоподъемность — 100 тс



Модель: УДП100

Установка комплектуется 4 гидравлическими тележками ТТР 3,5/195

Установка предназначена для подъема локомотивов серии КЗ4АС и КЗ8, удержания их в верхней позиции для получения доступа к демонтируемому оборудованию в подрамной зоне.

Установка состоит из четырех домкратных стоек, установленных парно с двух сторон железнодорожного пути.

Крутящий момент от электродвигателя передается на червячный редуктор и далее на ходовой винт, при этом происходит подъем или опускание локомотива. Возможна как совместная синхронная, так и раздельная работа домкратных стоек.

Предусмотрена экстренная остановка домкратных стоек с полным отключением напряжения одной кнопкой. Возможно управление стойками как с главного эл. шкафа или пультом дистанционного управления, так и с каждой отдельной стойки с расположенного на ней эл. шкафа.

Установка имеет световую индикацию текущего состояния установки.

При возникновении аварийной ситуации имеется возможность опустить каретки при помощи устройства ручного опускания.

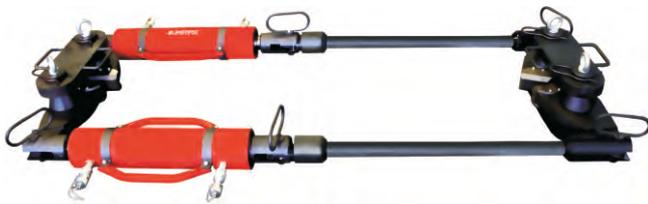
Автоматическое отключение электродвигателей домкратных стоек при достижении кареткой крайних положений предохраняет установку от поломок.

Тележки гидравлические
ТМ Риклайн стр. 111

Модель	Грузоподъемность, тс	Грузоподъемность 1-ой стойки, тс	Кол-во стоек, шт	Мин высота подхвата (с подставкой), мм	Мах высота подхвата (с подставкой), мм	Скорость подъема, мм/мин	Электродвигатель, кВт / об/мин	Напряжение, В	Диапазон температур окружающей среды, °С	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса одной стойки, т	Масса, т
удп100	100	25	4	800 (1100)	3000 (3300)	336	7,5 / 1500	380	от - 5 до + 30	1328x1150x3535	2,1	8,4

Установки для натяжения рельсовых плетей

Серия УГ...
Усилие — 71,6 тс



Модель: УГ70/400



Модель: УГ70В/400

Установки предназначены для натяжения рельсовых плетей длиной до 1200 м с созданием температурной компенсации до 25°C.

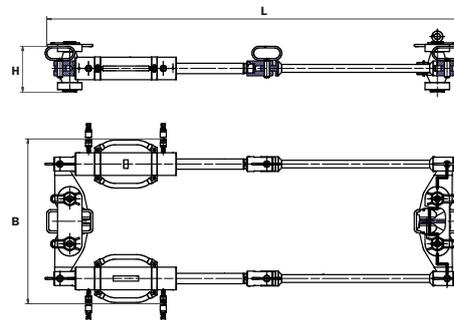
— Модульная конструкция обеспечивает быстрый монтаж-демонтаж устройства, а также его переноску по отдельным элементам;

— Гидроцилиндр снабжен быстроразъемными соединениями, исключающими потерю гидравлической жидкости при отключении от источника давления;

— Высокая производительность работ обеспечивается применением насосных станций с электро или бензоприводом. Натяжитель УГ70/400 применяется при строительстве новых путей.

— Модель УГ70В/400 предназначена для работы на эксплуатируемых участках дороги. Не нарушает габарит, позволяет пропускать подвижной состав;

Гидравлический натяжитель УГ70В/400 имеет два варианта сборки без арки и с аркой для установки рельсосверлильных и рельсорезных станков.



Модель	Тянущее усилие, тс	Тянущее усилие с арками, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
УГ70/400	71,6	—	380	3800	964x2329x337	310	НРГ-7080Р, НБР...
УГ70В/400	71,6	20	380	3800	1954x3393x410	623	НРГ-7080Р, НБР...

Домкраты путевые

Серии ДЖ..., ДЖА...
Грузоподъемность — 12-30 тс
Давление — 52-70 МПа

Габарит "С"



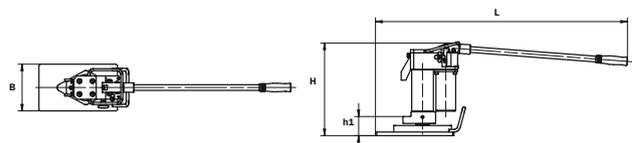
Модели: ДЖА15П200, ДЖА20М300, ДЖ30П300

Обеспечивают безопасное и быстрое поднятие рельсошпальной решетки и стрелочных переводов при среднем и капитальном ремонтах и при текущем содержании железнодорожного пути.

— Модели грузоподъемностью 20 тс могут применяться для ведения работ на путях с железобетонными шпалами, а также для подъема подвижного состава и других объектов;

— Серия ДЖА оснащена встроенным насосом, серия ДЖ работает от внешнего насоса;

— Домкраты серии ДЖА...П... находятся в габарите "С", что дает возможность не убирать его при пропуске подвижного состава (при прохождении подвижного состава домкрат необходимо разгрузить, чтобы шток вернулся в исходное положение)



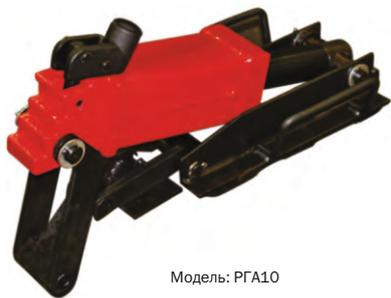
Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Высота подхвата h1, мм	Давление, МПа	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
ДЖА12П160	12	160	70,5	60	314	180x952x352	25
ДЖА15П200	15	200	72	52	565	180x952x388	25
ДЖА20П160	20	160	73	63	499	180x952x354	26
ДЖА20М300**	20	300	70	63	930	180x923x540	32,8
ДЖ30П300*	30	300	72	70	1507	224x444x490	50

* — рекомендуемый насос НРГ7020

** — гравитационный возврат штока

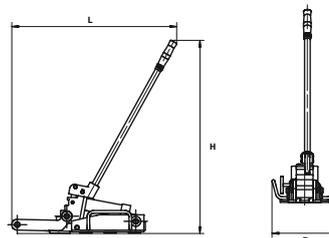
Рихтовщики гидравлические путевые

Серия РГА...
Усилие — 10-12 тс



Модель: РГА10

Предназначен для рихтовки рельсошпальной решетки и стрелочных переводов, уложенных на деревянных и железобетонных шпалах, при ремонтах и текущем содержании железнодорожного пути. Рихтовщик исключает необходимость предварительного рыхления балласта у торцов шпал и открытие его в шпальных ящиках. Для увеличения устойчивости на рыхлом грунте на сошку установлена съемная опорная плита.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
РГА10	10	100	200	240x495x186	23
РГА12	12	160	314	240x551x194	26,8

Разгонщики рельсовых стыковых зазоров

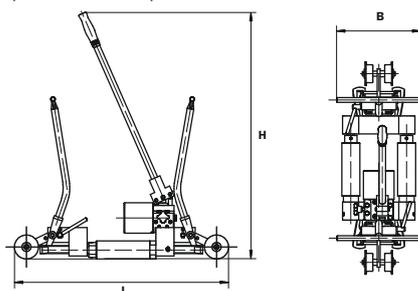
Серия РРА...
Усилие — 22,6 тс
Величина разгонки — 1



Модель: PPA-04-KP140

Модель: PPA-35

Предназначен для продольной сдвижки рельсов или рельсовых плетей для восстановления нормальных зазоров между рельсами, нарушенных в результате угона пути подвижным составом. Разгонщик свободно перемещается по рельсам с помощью специальных колес до следующего стыка, что позволяет работать быстро и легко.



Модель	Усилие, тс	Максимальная величина разгонки, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Тип рельса
РРА-04	22,2	100	280x710x825	38	Р65
РРА-04-КР140	22,2	100	320x728x837	46	КР140
РРА-35	35	125	350(1875)*x1300x382(920)*	83,4	Р65

*Размеры в скобках указаны с установленными рукояткой и штангой

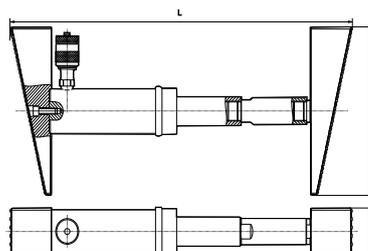
Приспособление для разгонки железобетонного бруса

Серия ПРБ...
Давление — 70 МПа



Модель: ПРБ10

Предназначен для получения требуемого расстояния между ж/б бруском при укладке рельсошпальной решетки. Приспособление устанавливается между брусками и, нагнетая гидравлическую жидкость в полость домкрата, производится разгонка бруса. Возврат штока происходит при сбросе давления под действием пружины.



Модель	Усилие, тс	Величина разгонки за один цикл, мм	Габариты (ВхLхН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПРБ10	10	100	65x420x230	12,8	НРГ-7010

Гидравлический шпалоперегонщик - разгонщик

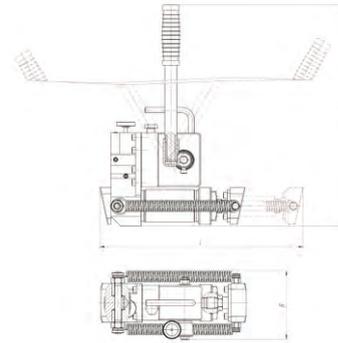


Серия РРШ...
Усилие — 11,1 тс

Предназначен для приведения в порядок и выравнивания расстояний между шпалами. Является средством механизации работ при текущем содержании и ремонте пути.



Модель: РРШ10



Модель	Усилие, тс	Давление в гидросистеме, max, МПа	Ход штока, мм	Габариты (ВхLxН), мм	Масса, кг
РРШ10	11,1	70	125	140x313x1304	19,3

Гидромеханический гайковерт со встроенным гайкорезом

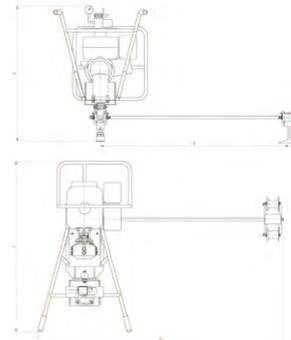


Серия ГМГ...
Усилие — 20 тс

Представляет собой гидравлическую машину с приводом от двигателя внутреннего сгорания (ДВС). Предназначен для закручивания и откручивания гаек стыковых, закладных, клемных болтов креплений КБ и ЖБР, а также срезания поврежденных и заржавевших гаек. Гидромеханический гайковерт со встроенным гайкорезом используется при текущем содержании и ремонте, а также при сборке и разборке рельсошпальных решеток железнодорожного пути колеи 1520 мм для рельсов типа Р50, Р65, Р75.



Модель: ГМГ-180К



Модель	Усилие, тс	Диапазон размеров срезаемых гаек, мм	Max давление в гидросистеме, МПа	Max крутящий момент, Нм	Номинальная частота вращения выходного вала гидромотора, об/мин	Габариты (ВхLxН), мм	Тип ДВС, бензин	Номинальная мощность двигателя, кВт	Масса (сухая, без дополнительной опоры), кг
ГМГ-180К	20	32 ... 41	50	730	100	1200x450x600	Honda	6,6	82

Рельсогиб гидравлический

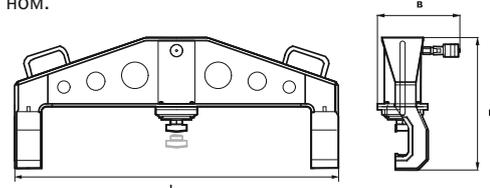
Серия РГ...
Усилиегиба — 35,2 тс

Предназначен длягиба рельсов непосредственно на месте их укладки по необходимому профилю (на станционных участках, карьерах, горных выработках).

- Минимальный радиусгиба - 3 м;
- Сверхпрочная сварная металлическая рама;
- Оснащен ручками для переноски;
- Гибка производится одним универсальным пуансоном.



Модель: РГ 3550



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Минимальный радиусгиба, м	Тип рельсов	Габариты (ВхLxН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
РГ3550	35,2	150	3	Р18, Р24, Р33, Р43, Р50	280x1110x456	71,5	НРГ-7020

Домкрат передвижной



Модель: ДГ50П500П

Особенности и преимущества конструкции передвижных домкратов:

Дистанционное управление домкратом по радиоканалу:

- нет привязки работника к определенному месту;
- экономия трудовых ресурсов – обслуживается одним человеком;
- удобство управления процессом подъема, точное позиционирование локомотива;
- безопасность грузоподъемных работ;

Фиксирующая гайка домкрата:

- возможность фиксации груза в поднятом положении на длительное время;
- обеспечение безопасной работы с поднятым грузом;

Единая конструкция (домкрат+насосная станция+тележка):

- исключает необходимость использования дополнительного оборудования для проведения подъемных работ;
- автономность – нет привязки к участку цеха;

Поворотные колеса тележки:

- позволяют быстро и точно установить передвижной домкрат в нужное положение;

Плавающая опора:

- снижает радиальные нагрузки на шток домкрата;

Подпружиненная стойка:

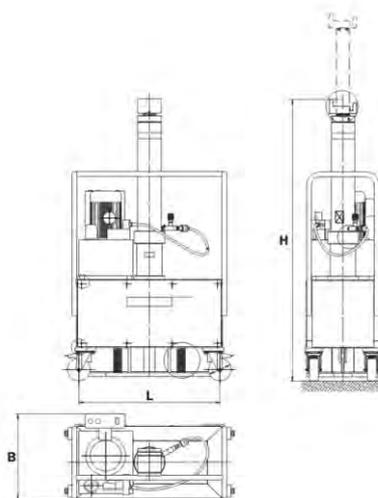
- позволяет установке приподниматься на пружинах, обеспечивая тем самым возможность свободного перемещения (катания) на колесах;
- основание подпружиненной стойки предназначено для увеличения площади распределения нагрузки в процессе подъема локомотива;

Встроенный в гидравлическую систему дроссель:

- обеспечивает плавное опускания груза.

Домкраты передвижные «Энерпред» предназначены для быстрого и безопасного подъема локомотивов в условиях цеха без использования дополнительных средств при проведении ремонтных работ и технического обслуживания. Управление осуществляется по радиоканалу с пульта дистанционного управления или вручную.

Можно собрать систему передвижных домкратов из 4, 6 или 8 шт.



Модель	Номинальная грузоподъемность, тс	Номинальное давление, МПа	Ход штока, мм	Полезный объем бака, см ³	Диапазон температур окружающей среды, °С	Напряжение, В	Мощность двигателя, кВт	Габариты, (мм) ВхLхН	Масса, кг	Насосная станция
ДГ50П500П	56	70	500	10000	от - 30 до + 40	220	220	500x933x1500	316	НЗ9-1,6И10Ф1-Рy



Съемник малой шестерни

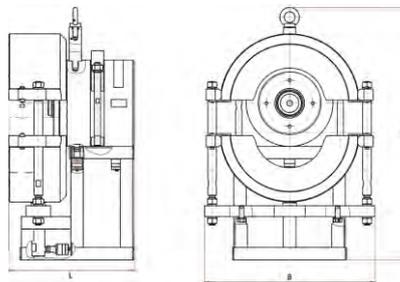
Серия СМШ...
Усилие — 202 тс



Модель: СМШ200

Съемник малой шестерни предназначен для снятия малой шестерни тягового электродвигателя.

- Оснащается различными вариантами вставок;
- Электровозы ВЛ80, ВЛ65, ВЛ60к, ВЛ60пк, ОПЭ-1;
- Тепловозы ТЭМ, ЧМЭ, ТЭ-10, ТЭМ-2.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Усилие зажима нижней обоймы, тс	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
СМШ200	202	60	5,6	550x405x819	371	НЭЭ-1,6И10Т1

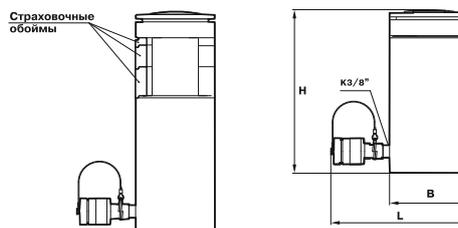
Домкрат для вывешивания колесно-моторных блоков локомотивов

Серия ДГ...П...КМБ
Грузоподъемность — 35,8 тс
Давление — 70 МПа



Модель: ДГ35П100КМБ

Предназначен для встраивания в систему для вывешивания колесно-моторных блоков локомотивов при проведении диагностики и ремонта подшипников тягового двигателя локомотива в депо. Оснащен комплектом из трех страховочных обойм, которые обеспечивают удержание груза неограниченное время и исключают его аварийное падение в случае повреждения гидравлической системы. Оснащен плавающей сферической опорой, изготовленной из высокопрочной стали со специальной термообработкой, которая компенсирует радиальные нагрузки на шток (до 25% от общей нагрузки) и обеспечивает надежную и безопасную работу системы.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Высота страховочных обойм, мм			Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
				1	2	3		
ДГ35П100КМБ	35,8	100	502	43	33	23	108x188x225	15

Приспособления для снятия поглощающих аппаратов

Серия ППА...
Усилие — 20-56 тс
Давление — 70 МПа

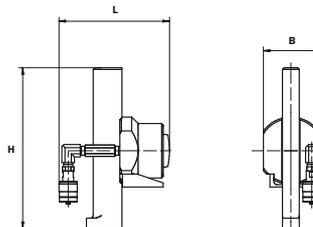


Модель: ППА1

Модель: ППА3

Приспособления предназначены для снятия поглощающих аппаратов типа Ш-1-ТМ, Ш-2-8, Ш-2-Т и Ш6-ТО-4У вагонов и локомотивов при выполнении ремонтных работ. Приспособления позволяют сократить время снятия поглощающих аппаратов автосцепок железнодорожного подвижного состава, повысить производительность труда и безопасность работ. ППА1 с клином шириной 55 мм могут применяться для снятия поглощающих аппаратов грузовых и пассажирских вагонов; ППА2 с двумя клиньями шириной 45 мм и 55 мм могут применяться для электровозов ВЛ65, ВЛ80, ВЛ85 и других локомотивов.

ППА3 предназначено для снятия поглощающих аппаратов типа Ш-1ТМ, Ш-2-8, Ш-2-Т и Ш6-ТО-4У автосцепок железнодорожного подвижного состава при выполнении ремонтных работ.



Модель	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты, (ВхLхН), мм	Масса гидроцилиндра, кг	Масса клина, кг	Рекомендуемый насос
ППА1	20	20	100,5	107x250x310	6,8	4,1	НРГ-7004А
ППА2	20	20	100,5	107x250x310	6,8	3,3; 4,1	НРГ-7004А
ППА3	56	50	393	152x145x266	11,4	11,4	НРГ-7010

Установка для наплавки букс

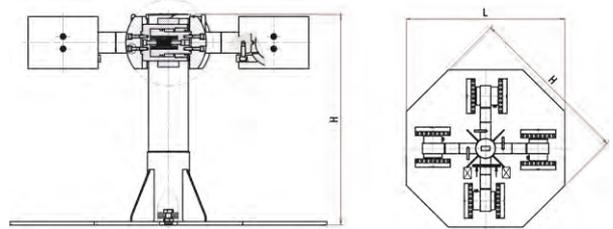
Серия УНБ...
Усилие — 35 тс



УНБ35-4

Установка для наплавки букс используется при проведении ремонтных работ узлов и деталей подвижного состава железных дорог и предназначена для стационарной наплавки посадочных мест буксовых узлов.

Для работы установку рекомендуется комплектовать:
— краном многоходовым КМХ4 + полумуфтой БРСД001 в количестве 1шт.;
— рукавами высокого давления РВД2000 – 5 шт. (4 шт. – от установки до крана многоходового, 1 шт. – от крана многоходового до насоса);
— насосом ручным гидравлическим – НРГ-7020 – 1 шт.



Мо-дель	Номиналь-ное уси-лие, тс	Номинальное давление, МПа	Ход што-ка, мм	Посадочный диаметр бук-сы, мм	Количество посадочных мест, шт.	Угол поворо-та буксового узла, град.	Рабочая жидкость	Рабочий объем, см ³	Диапазон тем-ператур окр. среды, °С	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
УНБ35-4	35,8	70	30	250	4	90	-ВМгэ ТУ 38 10 1479-00 МГЕ-10А ОСТ 38 01 281-82	150	от -30 до +40	940х940х607	191

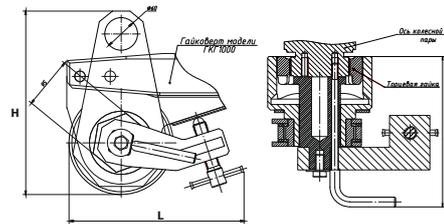
Приспособление для откручивания торцевой гайки

Серия ПТГ...
Давление — 70 МПа



Модель: ПТГ155

Приспособление обеспечивает откручивание проблемных торцевых гаек, закрученных с клеем-герметиком, с оси колесной пары железнодорожных вагонов. Применяется совместно с гайковертом ГКГ1000



Модель	Размер гайки под ключ, мм	Крутящий момент, кгм, макс	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг, с гайковертом	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ПТГ155	155	1000	221х305х337	36,6	23	НЭЭ...,НЭА...

Пресс для распрессовки втулок шарниров локомотивов

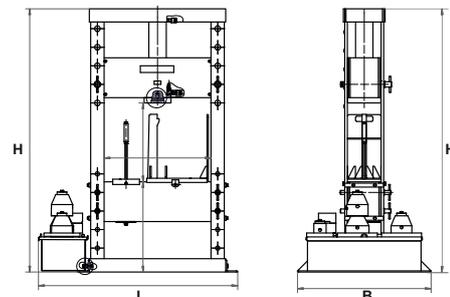
Серия ПВА...Г...
Усилие — 56 тс



Модель: ПВЛ50Г500

Предназначен для запрессовки и выпрессовки втулок шарниров локомотивов и других видов работ.

Оснастка может быть выполнена по индивидуальным параметрам заказчика



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты рабочего пространства (НхВ), мм:		Габариты (ВхLхН), мм	Масса с комплектом оснастки, кг	Рекомендуемый насос
			max	min			
ПВЛ50Г500	56	500	1295х800	315х800	1000х1501х1985	542	НРГ-7080Р

Блоки полиспастные

Серия Б...

Усилие — 1,25-3,2 тс



Модель: Б-3,2

Предназначены для удвоения тягового усилия лебедок и других тягово-подъемных механизмов, оснащенных тяговым канатом/тросом.

Модель	Усилие, тс	Максимальный диаметр каната, мм	Масса, кг
Б-1,25	1,25	5,6	3,6
Б-3,2	3,2	8,3	4,5

Лебедки рычажные ручные

Серия ЛР...

Тяговое усилие — 0,63-1,6 тс

Перемещение груза — 3-12 м



Модели: ЛР-1,6/3, ЛР-0,63/6

Предназначены для перемещения грузов в горизонтальном направлении, натяжки проводов, вытаскивания застрявшего автомобиля и других работ как в промышленности, так и в быту. Один человек может легко переместить груз массой до 1,6 тонн. Все модели оснащены съемной рукояткой. Модели ЛР-1,6/... имеют телескопическую рукоятку с регулируемой длиной и винтовой фиксацией.

Модель	Тяговое усилие, тс	Перемещение груза, м	Диаметр каната, мм	Максимальное усилие на рукоятке, кгс	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
ЛР-0,63/3	0,63	3	5,6	28	130x760x105	6,7
ЛР-0,63/6	0,63	6	5,6	28	130x760x105	7
ЛР-0,63/9	0,63	9	3,6	27	130x760x105	7
ЛР-1,6/3	1,6	3	8,3	35	155x1250x145	12,7
ЛР-1,6/6	1,6	6	8,3	35	155x1250x145	13
ЛР-1,6/9	1,6	9	8,3	35	155x1250x145	14,3
ЛР-1,6/12	1,6	12	8,3	35	155x1250x145	15,1

Кран порталный

Серия ЭКП...

Грузоподъемность — 1 тс

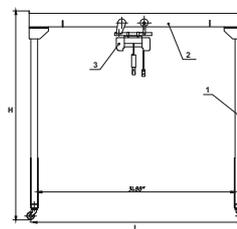
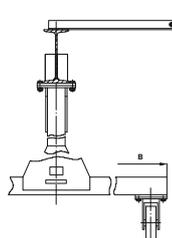


Модель: ЭКП1

Краны порталные относятся к категории средств малой механизации погрузочно-разгрузочных операций и находят широкое применение на предприятиях с различным грузооборотом - предназначены для подъема, опускания и перемещения в цехах и на открытых площадках.

Виды возможных операций:

- погрузо-разгрузочные работы;
- замены узлов и деталей на станках;
- проведение любого вида ремонта автомобилей, станков;
- эксплуатация в складских помещениях.



- 1 - стойка;
- 2 - балка;
- 3 - таль;
- 4 - пульт управления.

- Краны представляют собой конструкцию из стойки и тали. Управление талью кранов осуществляется с помощью подвешенного пульта управления;
- Преимущество такого крана заключается не только в небольшом весе и размерах, но и в доступности, и дешевизне по сравнению с другим подъемным оборудованием;
- Перемещение кранов данного вида происходит с помощью установленных на опорах колес. Два колеса из четырех снабжены тормозом. Передвигать краны вручную не станет проблемой даже для одного человека. Удобство кранов также заключается в возможности регулировки высоты подъема;
- Комплектуется мобильный кран электрической талью ТЭ100 по ГОСТ 22584-96;
- Кран модели ЭКП1 соответствует требованиям Правил устройства и безопасности эксплуатации грузоподъемных кранов ПБ10.14.92.

Модель	Грузоподъемность, тс	Питание сети	Высота подъема Н1, мм	Ширина портала, мм	Высота портала, мм	Габариты, (мм) ВхLхН	Масса, кг
ЭКП1	1	380 В	2600	3488	3460	1200x3820x3740	558

Рекомендации по выбору насоса

Чтобы правильно подобрать насос к конкретному инструменту, руководствуйтесь следующим:

1. Соблюдайте рекомендуемую совместимость насосов с домкратами (см. таблица выбора).
2. Выбирайте насос, исходя из соответствия технических характеристик насосов (см. таблица выбора) и инструмента (обратите внимание, что рабочий объем масла инструмента(ов) и рукава(ов) должен быть меньше полезного объема бака насоса). Если Вы нуждаетесь в дополнительной информации относительно насосов или рекомендациях о правильной комплектации полной гидравлической системы, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим представителем ЗАО «ТД «Энерпред».

ход штока, мм	Грузоподъемность домкратов ДУ..П, ДГ..П, ДГ..П..Г, ДН, ДО..П, ДП..П, ДС, ДГА..П, ДГА..П..Г, тс																
	5	8	10	15	20	30	35	50	60	100	140	150	200	300	400	500	600
15																	
50																	
100																	
150																	
200																	
250																	
300																	
360																	
400																	
500																	

Модель насоса	НРГ-7004А	НРГ-7010	НРГ-7020	НРГ-7035	НРГ-7080	НРГ-7160	НР..А
Полезный объем маслобака, см ³	350	800	1600	3500	8000	16000	>16000

ход штока, мм	Грузоподъемность домкратов ДУ..Г, ДГ..Г, ДО..Г, ДП..Г, ЦС, ДТ, тс														
	5	8	10	15	20	35	50	60	100	150	200	300	400	500	600
50															
100															
150															
200															
250															
300															
400															
500															
600															
800															
1000															
1250															

Модель насоса	НРГ-7020Р	НРГ-7035Р	НРГ-7080Р	НРГ-7160Р	НР..И
Полезный объем маслобака, см ³	1600	3000	8000	16000	>16000

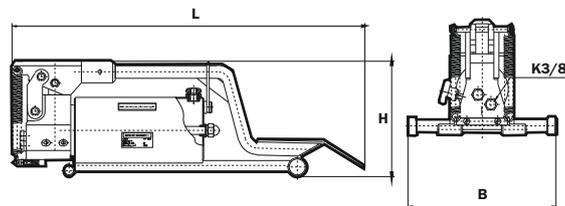
Насосы гидравлические с ножным приводом

Серия НГН...
Объем бака — 2000 см³
Давление — 70 МПа

- Надежный источник давления для гидравлического инструмента, независимый от внешнего источника питания;
- Имеет возможность работы с гидрораспределителем.



Модель: НГН-7020



Модель	Номинальный объем бака, см ³	Полезный объем бака, см ³	Давление, МПа		Производительность, см ³ /двойной ход		Мах усилие на педали, кгс	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса, кг
			1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
НГН-7020	2000	1500	1,2	70	12	1,5	45	240x571x188	8

Насосы ручные гидравлические для работы оборудования с пружинным или гравитационным возвратом

Серия НРГ...
Объем бака — 400-18000 см³
Давление — 70-100 МПа



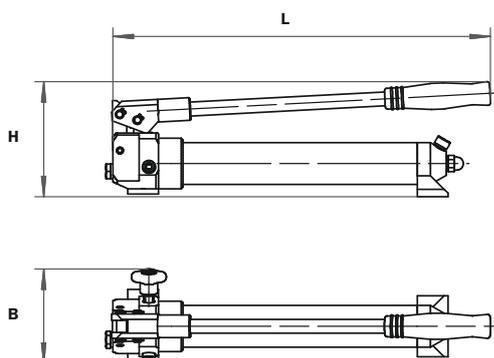
Модель: НРГ-7020



Модель: НРГ-7004А

Надежный источник давления для гидравлического инструмента, независимый от внешнего источника питания.

- Все насосы оснащены встроенными предохранительными клапанами, которые настроены на номинальное давление;
- НРГ-7004А - облегченная модель с алюминиевым корпусом.



Модель	Номинальный объем бака, см ³	Полезный объем бака, см ³	Давление, МПа		Производительность, см ³ /двойной ход		Габариты (ВхLxH), мм	Масса, кг
			1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень		
НРГ-7004А	400	350	1,38	70	12,9	1	110x391x140	3,2
НРГ-7010	1000	800	1,38	70	13	2,8	136x710x152	8,2
НРГ-7020	2000	1600	1,38	70	13	2,8	148x580x189	12,4
НРГ-10035	3500	3000	2	100	21,4	1,3	130x670x208	10,5
НРГ-7035	4000	3500	1,38	70	13	2,8	148x714x189	15,5
НРГ-7080	10000	8000	2,75	70	113	4	310x715x320	22,2
НРГ-7160	18000	16000	2,75	70	113	4	389x700x320	29,4

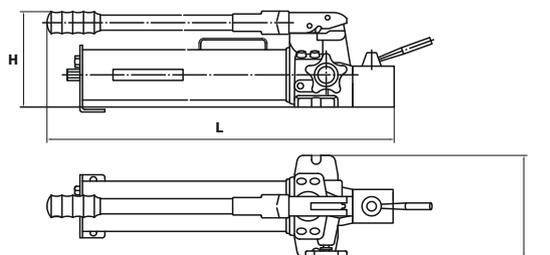
Насосы ручные гидравлические для работы оборудования с гидравлическим возвратом

Серия НРГ...Р
Объем бака — 2000-18000 см³
Давление — 70 МПа

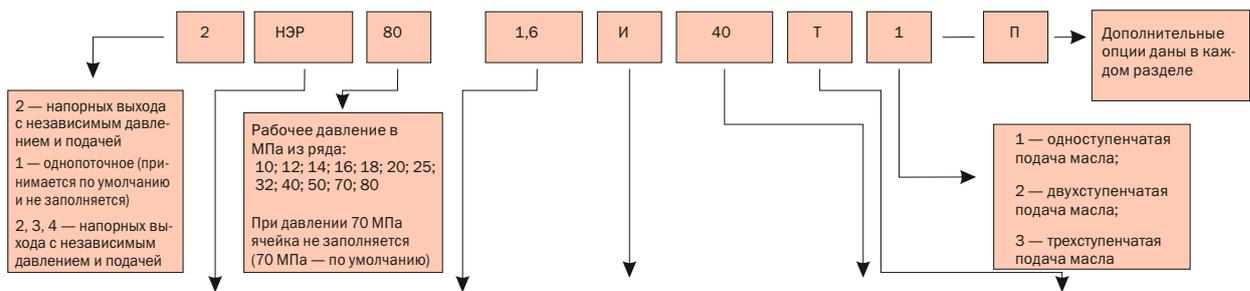
— Модели НРГ...Р оснащены встроенными гидрораспределителями, позволяющими работать с инструментом двустороннего действия.



Модель: НРГ-7035Р



Модель	Номинальный объем бака, см ³	Полезный объем бака, см ³	Давление, МПа		Производительность, см ³ /двойной ход		Усилие на ручке max, кг	Габариты (ВхLxH), мм	Масса, кг
			1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
НРГ-7020Р	2000	1600	1,38	70	13	2,8	50	148x635x189	15,8
НРГ-7035Р	3500	3000	1,38	70	13	2,8	55	148x795x189	18
НРГ-7080Р	10000	8000	2,75	70	113	4	50	310x715x340	22,8
НРГ-7160Р	18000	16000	2,75	70	113	4	50	389x700x340	30



Тип станции	Поддача, л/мин	Тип распределителя	Объем бака, л	Питание сети	Тип инструмента
НЭР с ручным распределителем	0,5	А; И	4, 8	Ф; Т	
	0,8	А; И	8, 10, 20, 40	Ф; Т	
	1,1	А; И	8, 10, 20, 40	Ф; Т	
	1,6	А; И	8, 10, 20, 40, 63, 100	Ф; Т	
	2,8	А; И; АДД*	20, 40, 63, 100	Т	
	6,0	А; И; АДД*	40, 63, 100, 160	Т	
	10,0	И; П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	40, 63, 100, 160	Т	
	18,0	П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	160, 200, 250, 400	Т	
	25,0	П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	160, 200, 250, 400	Т	
НЭЭ с электроприводом и электромагнитным распределителем	0,5	Г; И	4, 8	Ф; Т	
	0,8	Г; И	8, 10, 20, 40	Ф; Т	
	1,1	Г; И	8, 10, 20, 40	Ф; Т	
	1,6	Г; И	10, 20, 40	Ф; Т	
	2,8	Г; И; АДД	20, 40, 63, 100	Т	
	6,0	Г; И; АДД	40, 63, 100, 160	Т	
	10,0	И; К; АКК; АКЗК; АК...К	40, 63, 100, 160	Т	
	18,0	К; АКК; АКЗК; АК...К	160, 200, 250, 400	Т	
	25,0	К; АКК; АКЗК; АК...К	160, 200, 250, 400	Т	
НЭА с электроприводом и электромагнитным распределителем, работающем в автоматическом режиме	0,5	Г; И; И	4, 8	Ф; Т	
	0,8	Г; И	8, 10, 20, 40	Ф; Т	
	1,1	Г; И	8, 10, 20, 40	Ф; Т	
	1,6	Г; И	10, 20, 40	Ф; Т	
	2,8	Г; И	20, 40, 63	Т	
	6,0	Г; И	40, 63, 100	Т	
	10,0	И	100	Т	
ВНЭР с ручным распределителем, с двигателем во взрывозащищенном исполнении	1,6	И	10, 20, 40, 63	Т	
	2,8	И	20, 40, 63	Т	
	5,0	И	40, 63, 100	Т	
	10,0	И	100	Т	
	10,0	И	100	Т	
НБР с бензоприводом	0,4	А; И	4, 8	—	
	0,8	А; И	4, 8	—	
	1,2	А; И	4, 8	—	
	1,6	А; И	8, 10, 20, 40, 63	—	
	2,4	А; И	20, 40	—	
	5,0	А; И; П	40, 63, 100	—	
	10,0	А; И; П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	100, 160	—	
	10,0	А; И; П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	100, 160	—	
НБЭ с бензоприводом, электростартером и электромагнитным распределителем	10,0	А; К; КК; КЗК; К...К	100, 160	—	
	10,0	А; И; П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	100, 160	—	
НДР с дизельным приводом, электростартером и электромагнитным распределителем	5,0	А; И; П	40, 63, 100	—	
	10,0	А; И; П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	100, 160	—	
НДЭ с дизельным приводом	10,0	А; К; КК; КЗК; К...К	100, 160	—	
	10,0	А; И; П; ПКК; ПКЗК; ПК...К	100, 160	—	
НПР с пневмоприводом и ручным распределителем	0,5	А; И	4, 8	—	
	1,1	А; И	8, 10	—	
	1,6	А; И	10, 20	—	
	2,1	А; И	40	—	

* Распределители изготавливаются по спецзаказу

А — разгрузочный кран (рабочий ход — возврат);

Г — 2х поз. золотниковый распределитель (рабочий ход — возврат);

И — 3х поз. золотниковый распределитель (рабочий ход — удержание — возврат);

АДД — два (3 и более Д4Д) 3хпоз. золотниковый распределителей для нескольких домкратов (рабочий ход — удержание — возврат);

П — плоскоповоротный распределитель;

К — клапанный распределитель.

АКК — два клапанных распределителя с нормально закрытой нейтралью и разгрузочным краном, для подключения двух независимых гидроцилиндров двойного действия (давление до 70 МПа)

АКЗК, АК...К — для управления тремя и более гидроцилиндрами двойного действия (давление до 70 МПа)



одностороннего действия Ф — 220 В, 50 Гц, 1 фазный



двустороннего действия Т — 380 В, 50 Гц, 3 фазный

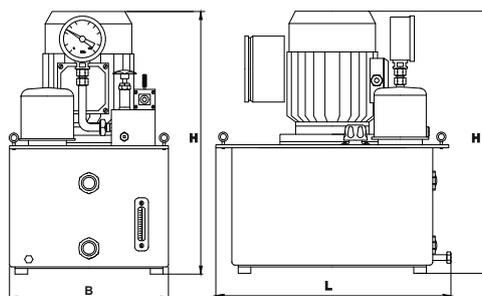
С ручным разгрузочным краном

Серия НЭР...А...
Давление — 70 МПа.



Модель: НЭР-1,6А10Т1-Зпк

Станции серии НЭР...А — это упрощенный вариант с минимально необходимой комплектацией для ручного управления. Управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным разгрузочным краном, установленным на насосной станции. Оснащены коллекторной бонкой с резьбовыми гнездами (К3/8") для подключения напорного и сливного рукавов высокого давления и гнездом (К3/8") для подключения манометра с переходником. В базовой комплектации станции поставляются без регулятора давления, манометра, штепсельного разъема. В случае необходимости комплектования насосной станции этими элементами, а также коллекторной бонкой для подключения нескольких инструментов, их необходимо заказать дополнительно. Станции используются с гидравлическим оборудованием/инструментом одностороннего действия, не требующим удержания в нагруженном положении (режущий инструмент, съемники, трубогибы и т.п.).



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxBxH), мм	Масса*, кг	
НЭР-0,8А8Ф1	0,8	8	220В, 50 Гц	1,1	420x250x525	36	
НЭР-0,8А10Ф1		10			420x300x530	37	
НЭР-0,8А20Ф1		20			420x300x610	38	
НЭР-0,8А40Ф1		40			560x390x660	51	
НЭР-1,1А8Ф1	1,1	8		1,5	420x250x525	37	
НЭР-1,1А10Ф1		10			420x300x530	38	
НЭР-1,1А20Ф1		10			420x300x610	39	
НЭР-1,1А40Ф1		10			560x390x660	52	
НЭР-1,6А10Ф1	1,6	10		2,2	420x300x530	39	
НЭР-1,6А20Ф1		20			420x300x610	40	
НЭР-1,6А40Ф1		40			560x390x660	53	
НЭР-0,8А8Т1	0,8	8		380В, 50 Гц	1,1	420x250x525	36
НЭР-0,8А10Т1		10				420x300x530	37
НЭР-0,8А20Т1		20				420x300x610	38
НЭР-0,8А40Т1		40				560x390x660	51
НЭР-1,1А8Т1	1,1	8			1,5	420x250x525	36
НЭР-1,1А10Т1		10	420x300x530			37	
НЭР-1,1А20Т1		20	420x300x610			38	
НЭР-1,1А40Т1		40	420x300x530			52	
НЭР-1,6А10Т1	1,6	10	2,2		420x300x530	39	
НЭР-1,6А20Т1		20			420x300x610	40	
НЭР-1,6А40Т1		40			560x390x660	53	
НЭР-2,8А20Т1	2,8	20	3,0		420x300x620	48	
НЭР-2,8А40Т1		40			560x390x707	61	
НЭР-6А40Т1	6,0	40	7,5		560x390x730	88	
НЭР-6А63Т1		63			560x390x870	97	
НЭР-6А100Т1		100			650x620x920	110	

* Указана масса насосной станции без масла;

Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.



Дополнительные опции:

- Р — регулировочнопредохранительный клапан (РПК);
- Т — термометр;
- М — манометр;
- Ш — штепсельный разъем вилкарозетка;
- К — колеса на баке;
- Б2 (Б3, Б4) — бонки коллекторные для параллельного подключения 2х (3х или 4х) гидроинструментов, работающих одновременно;
- Зк — защитный каркас;
- Зпк — защитный полукаркас;
- Др — дроссельное регулирование подачи

Модель: НЭР2,8А20Т1МШЗк
с манометром, в защитном каркасе, со штепсельным разъемом.

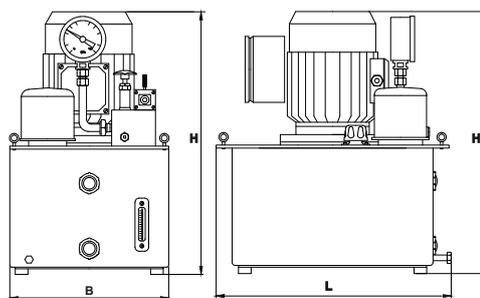
С ручным распределителем

Серия НЭР...И(П,К)
Давление — 70 МПа



Модель: НЭР-1,6И10Т1

Станции серия НЭР...И(ПК) — это полная комплектация для ручного управления и контроля. Оснащены виброустойчивым манометром, предохранительным клапаном, регулятором давления, силовым кабелем 2м с разъемом вилка-розетка. Управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным трехпозиционным распределителем, установленным на насосной станции. Кнопки управления электродвигателем (пуск-стоп) расположены на крышке коробки электромагнитного пускателя с тепловым реле. Ручной трехпозиционный распределитель работает в режиме «рабочий ход-удержание-возврат» (домкраты, гидроцилиндры, трубогибы, прессы и т.д.). Станции используются с любыми типами гидравлического оборудования/инструмента как одностороннего, так и двустороннего действия. Возможна дополнительная комплектация: частотным преобразователем для регулировки скорости вращения электродвигателя; термометром; электрическим нагревателем с термостатом; радиатором для охлаждения сливного потока; манометром с цифровой индикацией давления (усилия); колесами для перекатывания станции



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxBxH), мм	Масса*, кг
НЭР-0,8И8Ф1	0,8	8	220В, 50 Гц	1,1	420x250x525	36
НЭР-0,8И10Ф1		10			420x300x530	37
НЭР-0,8И20Ф1		20			420x300x610	38
НЭР-0,8И40Ф1		40			560x390x660	51
НЭР-1,1И8Ф1	1,1	8			420x250x525	37
НЭР-1,1И10Ф1		10			420x300x530	38
НЭР-1,1И20Ф1		20			420x300x610	39
НЭР-1,1И40Ф1		40			560x390x660	52
НЭР-1,6И10Ф1	1,6	10		420x300x530	39	
НЭР-1,6И20Ф1		20		420x300x610	40	
НЭР-1,6И40Ф1		40		560x390x660	53	
НЭР-0,8И8Т1	0,8	8		420x250x525	36	
НЭР-0,8И10Т1		10		420x300x530	37	
НЭР-0,8И20Т1		20		420x300x610	38	
НЭР-0,8И40Т1		40		560x390x660	51	
НЭР-1,1И8Т1	1,1	8		420x250x525	36	
НЭР-1,1И10Т1		10		420x300x530	37	
НЭР-1,1И20Т1		20		420x300x610	38	
НЭР-1,1И40Т1		40		560x390x660	52	
НЭР-1,6И10Т1	1,6	10		420x300x530	39	
НЭР-1,6И20Т1		20		420x300x610	40	
НЭР-1,6И40Т1		40		560x390x660	53	
НЭР-1,6И63Т1		63		560x390x800	57	
НЭР-1,6И100Т1		100		680x620x700	80	
НЭР-1,6П40Т1		40	560x390x660	52		
НЭР-1,6П63Т1		63	560x390x800	56		
НЭР-1,6П100Т1		100	680x620x700	79		
НЭР-1,6П160Т1	160	1000x640x700	109			
НЭР-2,8И20Т1	2,8	20	420x300x620	48		
НЭР-2,8И40Т1		40	560x390x707	61		
НЭР-2,8И63Т1		63	560x390x847	65		
НЭР-2,8И100Т1		100	680x620x780	75		
НЭР-2,8П40Т1		40	560x390x707	60		
НЭР-2,8П63Т1		63	560x390x847	64		
НЭР-2,8П100Т1		100	680x620x780	74		
НЭР-2,8П160Т1		160	1000x620x780	104		
НЭР-4,5И40Т1	5,0	40	560x390x730	88		
НЭР-4,5И63Т1		63	560x390x870	92		
НЭР-4,5И100Т1		100	680x620x920	111		
НЭР-4,5И160Т1		160	1000x640x880	124		
НЭР-4,5П40Т1		40	560x390x690	70		
НЭР-4,5П63Т1		63	560x390x830	74		
НЭР-4,5П100Т1		100	680x620x830	93		
НЭР-4,5П160Т1		160	1000x640x880	123		
НЭР-6И40Т1	6,0	40	560x390x730	88		
НЭР-6И63Т1		63	560x390x870	92		
НЭР-6И100Т1		100	680x620x920	111		
НЭР-6И160Т1		160	1000x640x920	141		
НЭР-6П40Т1		40	560x390x730	87		
НЭР-6П63Т1		63	560x390x870	91		
НЭР-6П100Т1		100	560x620x920	110		
НЭР-6П160Т1		160	1000x640x920	140		

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя кВт	Габариты (LxBxH), мм	Масса*, кг		
НЭР-10,0И40Т1	10,0	40	380В, 50 Гц	11,0	560x390x730	121		
НЭР-10,0И63Т1		63			560x390x870	125		
НЭР-10,0И100Т1		100			680x620x920	145		
НЭР-10И160Т1		160			1000x640x920	175		
НЭР-10П40Т1		40			560x390x730	121		
НЭР-10П63Т1		63			560x390x870	125		
НЭР-10П100Т1		100			680x620x920	145		
НЭР-10П160Т1		160			1000x640x920	175		
НЭР-10ПКК160Т1		160			1000x640x920	183		
НЭР-10ПКЗК160Т1		160			1000x640x920	187		
НЭР-10ПК4К160Т1		160			1000x640x920	190		
НЭР-18П160Т1		18,0			160	22,0	1000x640x1050	255
НЭР-18П200Т1					200		1000x640x1140	263
НЭР-18П250Т1					250		1000x640x1240	271
НЭР-18П400Т1					400		1510x735x1250	315
НЭР-18ПКК200Т1					200		1000x640x1140	271
НЭР-18ПКЗК200Т1	200			1000x640x1140	274			
НЭР-18ПК4К200Т1	250	1000x640x1140		277				
НЭР-25П160Т1	25,0	160		30,0	1000x640x1085	288		
НЭР-25П200Т1		200			1000x640x1275	298		
НЭР-25П250Т1		250			1000x640x1275	304		
НЭР-25П400Т1		400			1510x735x1275	344		
НЭР-25ПКЗК250Т1		250			1000x640x1275	315		
НЭР-25ПК4К250Т1		250			1000x640x1275	318		
НЭР-25ПКК250П		250			1000x640x1275	312		
2НЭР-10/10П200Т1		10,0x2			200	2 x 11,0	1000x640x1010	283
2НЭР-10/10ПКК200Т1	200			1000x640x1010	291			
2НЭР-18/18ПКК400Т1	18,0x2	400		2 x 22,0	1510x735x1250	471		
2НЭР-25/25ПКК400Т1	25,0x2	400			1510x735x1295	511		
2НЭР-18/18П400Т1	18,0x2	400			1510x735x1250	465		
2НЭР-25/25П400Т1	25,0x2	400			1510x735x1250	502		

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

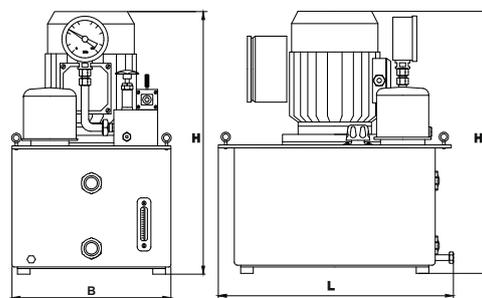
С электромагнитным распределителем

Серия НЭЭ...Г...
Давление — 70 МПа.



Модель: НЭЭ-1,6Г10Ф2

Станции серии НЭЭ — это комплектация для ручного дистанционного управления. Оснащены виброустойчивым манометром, предохранительным клапаном, регулировочным клапаном давления, силовым кабелем 2м с разъемом вилка-розетка, пультом дистанционного управления с кабелем 4м, работающим на безопасном напряжении 24В, обеспечивающим управление двигателем (пуск-стоп) и электромагнитным гидрораспределителем. Электромагнитный двухпозиционный гидрораспределитель серии «Г» (модель ГЭ-2Г-1) работает в режиме «рабочий ход-возврат», без удержания под нагрузкой (гайковерты, режущий инструмент, съемники, трубогибы, прессы и т.д.).



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxBxH), мм	Масса*, кг
НЭЭ-0,8Г8Ф1	0,8	8	220В, 50 Гц	1,1	420x250x525	40
НЭЭ-0,8Г10Ф1		10			420x300x530	41
НЭЭ-0,8Г20Ф1		20			420x300x610	42
НЭЭ-0,8Г40Ф1		40			560x290x660	55
НЭЭ-1,1Г8Ф1	1,1	8		1,5	420x250x525	41
НЭЭ-1,1Г10Ф1		10			420x300x530	42
НЭЭ-1,1Г20Ф1		20			420x300x610	43
НЭЭ-1,1Г40Ф1		40			560x390x660	56
НЭЭ-1,6Г10Ф1	1,6	10		2,2	420x300x530	42
НЭЭ-1,6Г20Ф1		20			420x300x610	43
НЭЭ-1,6Г40Ф1		40			560x390x660	57
НЭЭ-0,8Г8Т1		0,8			8	1,1
НЭЭ-0,8Г10Т1	10			420x300x530	41	
НЭЭ-0,8Г20Т1	20			420x300x610	42	
НЭЭ-0,8Г40Т1	40			560x390x660	55	
НЭЭ-1,1Г8Т1	1,1	8		1,5	420x250x525	40
НЭЭ-1,1Г10Т1		10	420x300x530		41	
НЭЭ-1,1Г20Т1		20	420x300x610		42	
НЭЭ-1,1Г40Т1		40	560x390x660		56	
НЭЭ-1,6Г10Т1	1,6	10	2,2	420x300x530	43	
НЭЭ-1,6Г20Т1		20		420x300x610	44	
НЭЭ-1,6Г40Т1		40		560x390x660	57	
НЭЭ-2,8Г20Т1		2,8		20	3,0	420x300x620
НЭЭ-2,8Г40Т1	40		560x390x707	64		
НЭЭ-6,0Г40Т1	6,0	40	7,5	560x390x730	92	
НЭЭ-6,0Г63Т1		63		560x390x870	96	
НЭЭ-6,0Г100Т1		100		620x620x920	115	

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

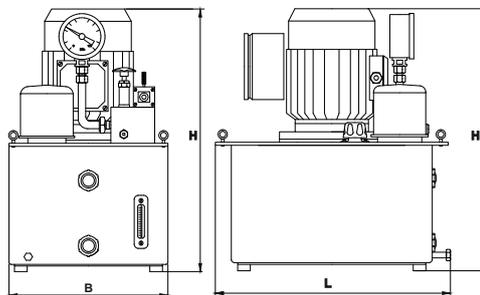
С электромагнитным распределителем

Серия НЭЭ...И...
Давление — 70 МПа.



Модель: НЭЭ-5,0И40Т1

Станции серии НЭЭ — это комплектация для ручного дистанционного управления. Оснащены виброустойчивым манометром, предохранительным клапаном, регулировочным клапаном давления, силовым кабелем 2м с разъемом вилка-розетка, пультом дистанционного управления с кабелем 4м, работающим на безопасном напряжении 24В и обеспечивающим управление двигателем (пуск-стоп) и электромагнитным распределителем. Электромагнитный трехпозиционный гидрораспределитель работает в режиме «рабочий ход -удержание -возврат» с возможностью удержания рабочего механизма под нагрузкой (домкраты, гидроцилиндры, трубогибы и т.д.).



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг				
НЭЭ-0,8И8Ф1	0,8	8	220В, 50 Гц	1,1	420x250x525	40				
НЭЭ-0,8И10Ф1		10			420x300x530	41				
НЭЭ-0,8И20Ф1		20			420x300x610	42				
НЭЭ-0,8И40Ф1		40			560x390x660	55				
НЭЭ-1,1И8Ф1	1,1	8		220В, 50 Гц	1,5	420x250x525	41			
НЭЭ-1,1И10Ф1		10				420x300x530	42			
НЭЭ-1,1И20Ф1		20				420x300x610	43			
НЭЭ-1,1И40Ф1		40				560x390x660	56			
НЭЭ-1,6И10Ф1	1,6	10			220В, 50 Гц	2,2	420x300x530	42		
НЭЭ-1,6И20Ф1		20					420x300x610	43		
НЭЭ-1,6И40Ф1		40					560x390x660	57		
НЭЭ-0,8И8Т1		0,8					8	220В, 50 Гц	1,1	420x250x525
НЭЭ-0,8И10Т1	10					420x300x530	41			
НЭЭ-0,8И20Т1	20					420x300x610	42			
НЭЭ-0,8И40Т1	40					560x390x660	55			
НЭЭ-1,1И8Т1	1,1	8				220В, 50 Гц	1,5		420x250x525	40
НЭЭ-1,1И10Т1		10	420x300x530						41	
НЭЭ-1,1И20Т1		20	420x300x610						42	
НЭЭ-1,1И40Т1		40	560x390x660						56	
НЭЭ-1,6И10Т1	1,6	10	220В, 50 Гц				2,2		420x300x530	43
НЭЭ-1,6И20Т1		20		420x300x610					44	
НЭЭ-1,6И40Т1		40		560x390x660					57	
НЭЭ-2,8И20Т1		2,8		20					220В, 50 Гц	3,0
НЭЭ-2,8И40Т1	40			560x390x707			64			
НЭЭ-2,8И100Т1	100			680x620x750	89					
НЭЭ-5,0И63Т1	5,0			40	380В, 50 Гц		5,5			
НЭЭ-5,0И100Т1		63		560x390x870						96
НЭЭ-5,0И100Т1		100		680x620x920				115		
НЭЭ-6,0И40Т1		6,0		40				380В, 50 Гц		7,5
НЭЭ-6,0И63Т1	63			560x390x870			96			
НЭЭ-6,0И100Т1	100			680x620x920			115			
НЭЭ-6,0И160Т1	160			1000x640x920		145				
НЭЭ-10,0И40Т1	10,0	40		380В, 50 Гц		11,0	560x390x730			124
НЭЭ-10,0И63Т1		63					560x390x870			129
НЭЭ-10,0И100Т1		100					680x620x920			149
НЭЭ-10,0И160Т1		160	1000x640x920				179			
НЭЭ-10АКК160Т1		160	1000x640x920				187			
НЭЭ-10АКЗК160Т1		160	1000x640x920				191			
НЭЭ-10АК4К160Т1		160	1000x640x920				194			
НЭЭ-10К160Т1		160	1000x640x920				179			
НЭЭ-18К160Т1		18,0	160				380В, 50 Гц		22,0	1000x640x1050
НЭЭ-18К200Т1			200		1000x640x1140					267
НЭЭ-18К250Т1	250		1000x640x1240		275					
НЭЭ-18К400Т1	400		1510x735x1250		319					
НЭЭ-18АКК200Т1	200		1000x640x1140		275					
НЭЭ-18АКЗК200Т1	200		1000x640x1140		281					
НЭЭ-18АК4К200Т1	200	1000x640x1140	287							
НЭЭ-25К160Т1	25,0	160	380В, 50 Гц		30,0	1000x640x1085		292		
НЭЭ-25К200Т1		200		1000x640x1175		300				
НЭЭ-25К250Т1		250		1000x640x1275		308				
НЭЭ-25К400Т1		400		1510x735x1295		348				
НЭЭ-25АКК250Т1		250		1000x640x1275		316				
НЭЭ-25АКЗК250Т1		250		1000x640x1275		322				
НЭЭ-25АК4К250Т1		250		1000x640x1275		326				
2НЭЭ-10/10К200Т1		2x10,0		200		2x11,0		1000x640x1010	287	
2НЭЭ-10/10АКК200Т1				200				1000x640x1010	295	
2НЭЭ-18/18К400Т1		2x18,0		400		2x22,0	1510x735x1250	469		
2НЭЭ-18/18АКК400Т1	400			1510x735x250	475					
2НЭЭ-25/25К400Т1	2x25,0	400		2x30,0	1510x735x1295	510				
2НЭЭ-25/25АКК400Т1		400			1510x735x1295	514				

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxBxH), мм	Масса*, кг
НЭ332-2,8АДД20Т1	32,0	20	380В, 50 Гц	30,0	450x300x620	47
НЭ332-2,8АДД40Т1		40			560x530x680	69
НЭ332-6АДД40Т1		40			570x540x850	85
НЭ332-32И160Т1		160			1000x660x960	195
НЭ332-32И160Т1-Х		160			1000x660x960	210
2НЭ332/14-2,8/32И160Т1	2x32,0	160		2x30,0	1000x660x880	280

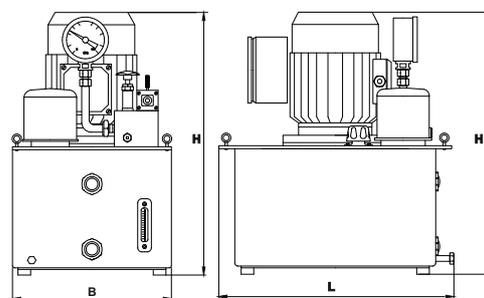
С электромагнитным распределителем с автоматическим управлением

Серия НЭА...Г...
Давление — 70 МПа.



Модель: НЭА-1,6Г10Ф2

Станции серии НЭА — это максимальная комплектация для автоматического и ручного дистанционного управления. Автоматическое управление с помощью реле времени для установки требуемых интервалов (в секундах) для «рабочего хода» и «возврата», либо автоматическое управление по граничным значениям давления в полостях гидрооборудования. Станции оснащены виброустойчивым манометром, предохранительным клапаном, регулировочным клапаном давления, термометром, датчиком температуры, реле времени, силовым кабелем 2м с разъемом вилка-розетка, дублирующим пультом дистанционного ручного управления с кабелем 4м, работающим на безопасном напряжении 24В, обеспечивающим управление двигателем (пуск-стоп) и электромагнитным распределителем, а также тумблером переключения «автоматический-ручной» режим работы. Электромагнитный двухпозиционный распределитель серии «Г» (модель ГЭ-2Г-1) работает в режиме «рабочий ход-возврат», без удержания под нагрузкой (гайковерты, режущий инструмент, съемники, трубогибы и т.п.).



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxBxH), мм	Масса*, кг			
НЭА-0,8Г8Ф1	0,8	8	220В, 50Гц	1,1	420x250x525	40			
НЭА-0,8Г10Ф1		10			420x300x530	41			
НЭА-0,8Г20Ф1		20			420x300x610	42			
НЭА-0,8Г40Ф1		40			560x390x660	55			
НЭА-1,1Г8Ф1	1,1	8		380В, 50 Гц	1,5	420x250x525	41		
НЭА-1,1Г10Ф1		10				420x300x530	42		
НЭА-1,1Г20Ф1		20				420x300x610	43		
НЭА-1,1Г40Ф1		40				560x390x660	56		
НЭА-1,6Г10Ф1	1,6	10			380В, 50 Гц	2,2	420x300x530	42	
НЭА-1,6Г20Ф1		20					420x300x610	43	
НЭА-1,6Г40Ф1		40					560x390x660	57	
НЭА-0,8Г8Т1		0,8					8	380В, 50 Гц	1,1
НЭА-0,8Г10Т1	10		420x300x530			41			
НЭА-0,8Г20Т1	20		420x300x610			42			
НЭА-0,8Г40Т1	40		560x390x660			55			
НЭА-1,1Г8Т1	1,1	8	380В, 50 Гц			1,5	420x250x525		40
НЭА-1,1Г10Т1		10		420x300x530			41		
НЭА-1,1Г20Т1		20		420x300x610			42		
НЭА-1,1Г40Т1		40		560x390x660			56		
НЭА-1,6Г10Т1	1,6	10		380В, 50 Гц		2,2	420x300x530		43
НЭА-1,6Г20Т1		20			420x300x610		44		
НЭА-1,6Г40Т1		40			560x390x660		57		
НЭА-2,8Г20Т1		2,8			20		380В, 50 Гц		3,0
НЭА-2,8Г40Т1	40				560x390x707	64			
НЭА-6,0Г40Т1	6,0	40			380В, 50 Гц	7,5		560x390x730	92
НЭА-6,0Г63Т1		63						560x390x870	96
НЭА-6,0Г100Т1		100						680x620x920	115

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

С электромагнитным распределителем с автоматическим управлением

Серия НЭА...И...
Давление — 70 МПа.

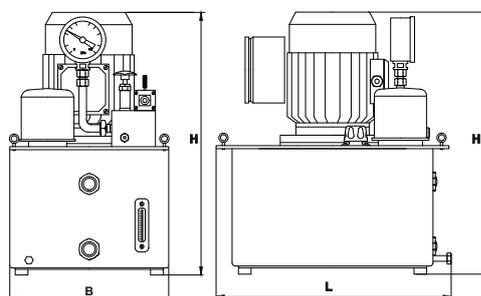


Модель: НЭА-1.6И20Т1

Станции серии НЭА — это комплектация для автоматического и ручного дистанционного управления.

Автоматическое управление с помощью реле времени для установки требуемых интервалов (в секундах) «рабочего хода», «удержания» и «возврата», либо автоматическое управление по граничным значениям давления в полостях гидрооборудования. Станции оснащены виброустойчивым манометром, предохранительным клапаном, регулировочным клапаном давления, термометром, датчиком температуры, реле времени, силовым кабелем 2м с разъемом вилка-розетка, дублирующим пультом дистанционного ручного управления с кабелем 4м, работающим на безопасном напряжении 24В, обеспечивающим управление двигателем (пуск-стоп) и электромагнитным распределителем, а также тумблером переключения «автоматический-ручной» режим работы.

Электромагнитный трехпозиционный гидрораспределитель серии «И» (модель ГЭ-ЗИР-1) работает в режиме «рабочий ход-удержание-возврат» (домкраты, гидроцилиндры, трубогибы, прессы и т.д.).



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг	
НЭА-0.5И4Ф1	0,5	4	220В, 50 Гц	1,1	420x250x525	40	
НЭА-0.8И8Ф1		8			420x250x525	40	
НЭА-0.8И10Ф1	10	420x300x530			41		
НЭА-0.8И20Ф1	20	420x300x610			42		
НЭА-0.8И40Ф1	40	560x390x660		55			
НЭА-1.6И10Ф1	1,6	10		2,2	420x300x530	42	
НЭА-1.6И20Ф1		20			420x300x610	43	
НЭА-1.6И40Ф1		40			560x390x660	57	
НЭА-0.8И8Т1	0,8	8		380В, 50 Гц	1,1	420x250x525	40
НЭА-0.8И10Т1		10				420x300x530	41
НЭА-0.8И20Т1		20	420x300x610			42	
НЭА-0.8И40Т1		40	560x390x660			55	
НЭА-1.1И8Ф1	1,1	8	1,5		1,5	420x250x525	40
НЭА-1.1И10Ф1		10				420x300x530	41
НЭА-1.1И20Ф1		20				420x300x610	42
НЭА-1.1И40Ф1		40				560x390x660	56
НЭА-1.1И8Т1		8				420x250x525	40
НЭА-1.1И10Т1		10				420x300x530	41
НЭА-1.1И20Т1	20	420x300x610	42				
НЭА-1.1И40Т1	40	560x390x660	56				
НЭА-1.6И10Т1	1,6	10	2,2	2,2	420x300x530	43	
НЭА-1.6И20Т1		20			420x300x610	44	
НЭА-1.6И40Т1		40			560x390x660	57	
НЭА-2.8И20Т1	2,8	20	3,0	3,0	420x300x620	58	
НЭА-2.8И40Т1		40			560x390x707	64	
НЭА-6.0И40Т1	6,0	40	7,5	7,5	560x390x730	92	
НЭА-6.0И63Т1		63			560x390x870	96	
НЭА-6.0И100Т1		100			680x620x920	115	
НЭА-10.0И100Т1	10	100	11	11	455x1026x590	133	

Дополнительные опции:

- Н2 — двойная pedalь ногого управления;
- Ру — управление по радиоканалу до 70 м;
- Ч — частотное регулирование электродвигателя;
- П — подогрев рабочей жидкости;
- Х — охлаждение рабочей жидкости;
- Ц — цифровой манометр;
- К — колеса на баке;
- С — складывающиеся ручки для переноса;
- Зк — защитный каркас;
- Зпк — защитный полукорпус;
- Др — дроссельное регулирование подачи.



Модель: НЭА-1.6И10Ф1-К с колесами

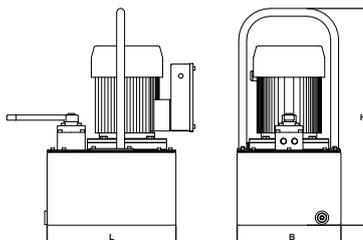
С электроприводом и ручным управлением

Серии НЭР...П...
Давление — 70 МПа



Модель: НЭР-2П10Т1

- Привод насоса: электрический двигатель 220/380 В, 50 Гц;
- Станции гидравлические предназначены для создания давления и подачи жидкости в гидравлический инструмент и оборудование ЭНЕРПРЕД;
- Ручное управление гидравлическим потоком при помощи 3-х позиционного 4-х линейного плоскоповоротного гидрораспределителя;
- Функции распределителя: выдвигание, удержание, возврат;
- Станции работают с инструментом и оборудованием одностороннего и двухстороннего действия;
- Наличие штепсельного разъема для подключения к электрической сети;
- IP54 класс защиты и изоляции;
- Установлен предохранительный клапан защищающий от превышения рабочего давления в гидравлической системе;
- Компактная конструкция и легкий вес для удобной переноски и транспортировки.



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (ВхLхН), мм	Масса*, кг
1-ступенчатые	1,0	10	220 В, 50 Гц	1,1 кВт	475x330x550	37
			380 В, 50 Гц		475x330x550	39
	2,0	10	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x550	40
			380 В, 50 Гц		475x330x550	43
	1,0	20	220 В, 50 Гц	1,1 кВт	475x330x630	38
			380 В, 50 Гц		475x330x630	40
2,0	20	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x630	41	
		380 В, 50 Гц		475x330x630	44	
2-ступенчатые	5,0 / 1,6	10	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x550	41
			380 В, 50 Гц		475x330x550	44
	20	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x630	42	
		380 В, 50 Гц		475x330x630	45	

* Указана масса насосной станции без масла; Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

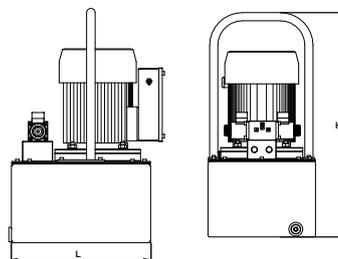
С электроприводом и электромагнитным управлением

Серии НЭЭ...И...
Давление — 70 МПа



Модель: НЭЭ-1И10Т1Пу

- Привод насоса: электрический двигатель 220/380 В, 50 Гц;
- Станции гидравлические предназначены для создания давления и подачи жидкости в гидравлический инструмент и оборудование ЭНЕРПРЕД;
- Электромагнитное управление гидравлическим потоком при помощи 3-х позиционного 4-х линейного золотникового гидрораспределителя;
- Функции распределителя: выдвигание, удержание, возврат;
- Станции работают с инструментом и оборудованием одностороннего и двухстороннего действия;
- Наличие штепсельного разъема для подключения к электрической сети;
- IP54 класс защиты и изоляции;
- Установлен предохранительный клапан защищающий от превышения рабочего давления в гидравлической системе;
- Компактная конструкция и легкий вес для удобной переноски и транспортировки.



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (ВхLхН), мм	Масса*, кг
1-ступенчатые	1,0	10	220 В, 50 Гц	1,1 кВт	475x330x550	38
			380 В, 50 Гц		475x330x550	40
	2,0	10	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x550	41
			380 В, 50 Гц		475x330x550	44
	1,0	20	220 В, 50 Гц	1,1 кВт	475x330x630	39
			380 В, 50 Гц		475x330x630	41
2,0	20	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x630	42	
		380 В, 50 Гц		475x330x630	45	
2-ступенчатые	5,0 / 1,6	10	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x550	42
			380 В, 50 Гц		475x330x550	45
	20	220 В, 50 Гц	2,2 кВт	475x330x630	43	
		380 В, 50 Гц		475x330x630	46	



Низкая цена!
Высокое качество!
Легкий вес!

Высокопроизводительные с мульти гидравлическим потоком

Серия НЭР(Т)...НЭЭ...(Т)
Давление — 70 МПа.



Модель: НЭР-10АК4К160Т1

- Насосные станции предназначены для создания гидравлической энергии и подачи рабочей жидкости в инструмент или оборудование «ЭНЕРПРЕД»;
- Высокопроизводительные насосные станции, с подачей насоса до 25 л/мин, обеспечивают более быструю работу гидравлического инструмента и оборудования, за счет применения гидравлических распределителей клапанного типа;
- Управление от 2 до 8 инструментов одновременно, в ручном режиме или с дистанционного пульта управления;
- Ручное и электромагнитное управление гидравлическим потоком
- Станции работают с инструментом и оборудованием одностороннего и двухстороннего действия;
- Параметры электрической сети 380 В, 50 Гц
- Наличие штепсельного разъема для подключения к электрической сети;
- IP54 класс защиты и изоляции;
- Установлен предохранительный клапан защищающий от превышения рабочего давления.

	Подача, л/мин	Объем бака, л	Количество инструментов	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса, кг		
Ручное управление	10,0	160	НЭР-10АКК160Т1	1	11,0	1000x640x920	183	
			НЭР-10АК3К160Т1	3		1000x640x920	187	
			НЭР-10АК4К160Т1	4		1000x640x920	190	
	18,0	200	НЭР-18АКК200Т1	1	22,0	1000x640x1140	271	
			НЭР-18АК3К200Т1	3		1000x640x1140	274	
			НЭР-18АК4К200Т1	4		1000x640x1140	277	
			НЭР-25АКК250Т1	1		30,0	1000x640x1275	312
			НЭР-25АК3К250Т1	3			1000x640x1275	315
			НЭР-25АК4К250Т1	4			1000x640x1275	318
Электромагнитное управление	10,0	160	НЭЭ-10АКК160Т1	1	11,0	1000x640x920	187	
			НЭЭ-10АК3К160Т1	3		1000x640x920	191	
			НЭЭ-10АК4К160Т1	4		1000x640x920	194	
	18,0	200	НЭЭ-18АКК200Т1	1	22,0	1000x640x1140	275	
			НЭЭ-18АК3К200Т1	3		1000x640x1140	281	
			НЭЭ-18АК4К200Т1	4		1000x640x1140	287	
			НЭЭ-25АКК250Т1	1		30,0	1000x640x1275	316
			НЭЭ-25АК3К250Т1	3			1000x640x1275	322
			НЭЭ-25АК4К250Т1	4			1000x640x1275	326

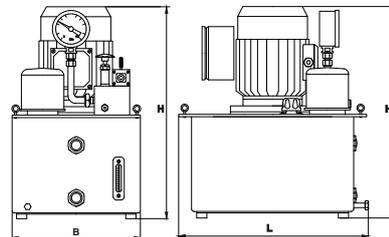
Со взрывозащищенным электродвигателем и ручным распределителем

Серии ВНЭР...И...
Давление — 70 МПа



Модель: ВНЭР-1,6И40Т1

Станции серии ВНЭР — аналогичны станциям НЭР, но оснащены электродвигателем во взрывозащищенном исполнении. Поставляются без электрокоммутационной аппаратуры. Двигатель должен быть подключен к взрывозащищенному пускателю на месте проведения работ в соответствии с правилами безопасности и правилами устройства электроустановок. Базовые модели оснащены виброустойчивым манометром, предохранительным клапаном, регулятором давления. Управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным 3х-позиционным распределителем серии «И» (модель ГР-ЗИР-1), обеспечивающим режим работы «рабочий ход-удержание-возврат» (домкраты, гидrocиллиндры, трубогибы и т.д.). Станции используются с любыми типами гидравлического оборудования/ инструмента одностороннего и двустороннего действия. Возможна дополнительная комплектация: термометром, колесами для перекачивания станций, складывающимися ручками для переноски станций с баками 40,63,100 литров персоналом 2-4 человека.



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (ВxLxH), мм	Масса*, кг	
ВНЭР-1,6И10Т1	1,6	10	380В, 50 Гц	2,2	420x300x530	56	
ВНЭР-1,6И20Т1		20			420x300x610	58	
ВНЭР-1,6И40Т1		40			560x390x660	64	
ВНЭР-1,6И63Т1	63	560x390x800			65		
ВНЭР-2,8И20Т1	2,8	20			3,0	420x300x620	75
ВНЭР-2,8И40Т1		40				560x390x707	81
ВНЭР-2,8И63Т1		63		560x390x847		84	
ВНЭР-5,0И40Т1	5,0	40		7,5	560x390x730	143	
ВНЭР-5,0И63Т1		63			560x390x870	145	
ВНЭР-5,0И100Т1		100			680x620x920	150	
ВНЭР-10,0И100Т1		100			680x620x920	160	

* Указана масса насосной станции без масла; Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

В связи с тем, что станции серии ВНЭР поставляются без электроаппаратуры дистанционного и автоматического управления, целесообразно подключение к ВНЭР гидроинструмента со встроенным распределителем.

Дополнительные опции для взрывозащищенных станций



1- ЭКВ Шафы управления

Шафы управления и сигнализации взрывозащищенные типа ШУС предназначены для управления, распределения и коммутации электрической энергии в сетях различного назначения, сигнализации о параметрах и режимах работы этих сетей, а также их защиты во взрывоопасных зонах предприятий угольной, химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслей промышленности, в которых, по условиям эксплуатации, возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, отнесенных к категориям I, IIA, IIB, IIC и группам Т1-Т5.

2- ПуВ Посты управления

Посты предназначены для дистанционного управления запуском электродвигателя, управления магнитами электрического гидрораспределителя. Посты предназначены для эксплуатации: с маркировкой взрывозащиты 2ExedIICT6 – во взрывоопасных зонах производств, средств транспорта и хранения продуктов химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслей промышленности.

2- ШВ Вилка/розетка кабельная

Взрывозащитные соединители предназначены для быстрого сочленения и расчленения отрезков кабельной сети, гидравлических станций с источниками питания в наземных стационарных и передвижных электрических установках напряжением до 440 В постоянного тока и переменного тока частотой до 60 Гц.

СЕРТИФИКАТ

Маркировка взрывозащиты насосной станции: **Ex II Gb IIB T4 X**.
Насосные станции выполняются согласно: **TU 4145-005-18940057-2014**
Компания **ЭНЕРПРЕД** в 2014 году получила сертификат на производство насосных станций во взрывозащищенном исполнении.



Условное обозначение насосных станций во взрывозащищенном исполнении

X₀ ВНЭ X₁ X₂-X₃ X₄ X₅ X₆ X₇-X₈-X₉, где:

X₀ – количество напорных выходов (1- однопоточное, принимается

по умолчанию и не заполняется; 2, 3, 4 – напорных выходов с независимым давлением и подачей);

В – тип исполнения, - взрывозащищенное;

Н – насосная станция;

Э – с применением электродвигателя;

X₁ – вид управления гидрораспределителем:

Р – ручное;

Э – электромагнитное управление;

А – электромагнитное управление

в автоматическом режиме;

X₂ – номинальное рабочее давление, МПа.

Выбирается из ряда по ГОСТ 12445-80: 0,2; 0,32; 0,4; 0,5; 0,63; 0,8; 1,0; 1,6; 2,0; 2,5; 2,8; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; ...90,0 л/мин.

X₃ – производительность л/мин.

X₄ – тип гидрораспределителя:

Г – 2-х позиционный распределитель (тип Г); **Д** – 3-х позиционный распределитель (тип Д); **И** – 3-х позиционный распределитель

(тип И); **Д2-Д8** – от 2-х до 8-и 3-х позиционных распределителей

(тип Д); **К** – клапанный; **П** – золотниковый.

X₅ – объем гидравлического бака, л.

Выбирается из ряда: 4, 8, 10, 20, 40, 63, 100, 160, 200, 250, 400.

X₆ – тип питающей сети: **Ф** – однофазная сеть переменного тока частотой 50, 60 Гц, 220 В; **Т** – трехфазная сеть переменного тока частотой 50, 60 Гц, 380 (660) В.

X₇ – количество ступеней насоса:

1 – одноступенчатые гидростанции;

2 – двухступенчатые гидростанции;

3 – трехступенчатые гидростанции;

4 – четырехступенчатые гидростанции.

X₈ – исполнение НС с выносным шкафом управления:

МБ – моноблок;

Рш – станция и электрошкаф управления разнесены;

Бш – без шкафа управления.

X₉ – дополнительные опции

С ручным разгрузочным краном

Серии НБР...А...
Давление — 70 МПа

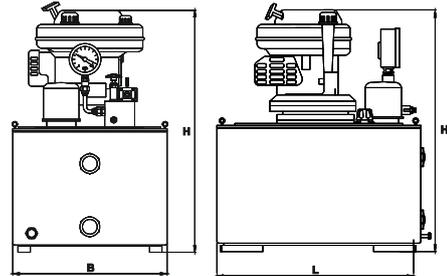


Модель: НБР-1,6И40-1

Станции серии НБР предназначены для проведения работ в условиях отсутствия энергосети. Вращение насоса осуществляется четырехтактным бензодвигателем с воздушным охлаждением. Управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным разгрузочным краном или ручным 3х-позиционным распределителем, установленными на насосной станции.

Станции серии НБР...А... поставляются без манометра и регулировочного клапана давления, которые при необходимости заказываются дополнительно. Ручной разгрузочный кран серии «А» (модель РК-80/5-1) работает в режиме «рабочий ход-возврат», без удержания под нагрузкой (режущий инструмент, съемники, трубогибы и т.п.).

Станции серии НБР...И... поставляются с виброзащищенным манометром, предохранительным клапаном, регулировочным клапаном давления. Ручной трехпозиционный гидрораспределитель работает в режиме «рабочий ход-удержание-возврат», что позволяет применять станции для привода гидравлического оборудования (инструмента) любого типа как одностороннего, так и двустороннего действия (домкраты, гидроцилиндры, трубогибы и т.д.).



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Бензин	Мощность бензодвигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг
НБР-0,4А4-1	0,4	4	АИ92; АИ95; АИ98	1,6 (2,1)	360x270x465	18
НБР-0,8А4-1-Зк	0,8	4			610x390x410	30
НБР-1,2А4-1-Зк	1,2	4			610x380x410	33
НБР-1,2А8-1	1,6	8			470x360x534	35
НБР-1,6А8-1		8			470x360x534	37
НБР-1,6А10-1		10			330x570x430	33
НБР-1,6А20-1		20		370x620x430	34	
НБР-1,6А40-1		40		530x720x560	41	
НБР-1,6А63-1		63		580x1940x828	54	

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

С ручным распределителем

НБР...И...
Давление — 70 МПа



Модель: НБР-1,2А4-1-М



Модель: НБР-1,2И4-1-МРЗк



Модель: НБР-1,6И20-1-3пк в полукаркасе

Дополнительные опции:

- Т — термометр;
- Др — дроссельное регулирование подачи;
- К — колеса на баке;
- С — складывающиеся ручки для переноса;
- Зк — защитный каркас;
- Зпк — защитный полукаркас.

Специальные опции для НБР...А...

- Р — регулировочно-предохранительный клапан (РПК);
- М — манометр;
- Б2 (Б3, Б4) — бонки коллекторные для параллельного подключения 2х (3х или 4х) гидроинструментов, работающих одновременно.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Бензин	Мощность бензодвигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг
НБР-0,4И4-1	0,4	4	АИ92; АИ95; АИ98	1,6 (2,1)	360x270x465	19
НБР-0,8И4-1-Зк	0,8	4			610x390x410	30
НБР-1,2И4-1-Зк	1,2	4			610x380x410	33
НБР-1,2И8-1	1,6	8			470x360x534	35
НБР-1,6И8-1		8			470x360x534	37
НБР-1,6И10-1		10			470x360x534	38
НБР-1,6И20-1		20			470x360x614	40
НБР-1,6И40-1		40			580x390x688	50
НБР-1,6П10-1		10			470x360x534	37
НБР-1,6П20-1		20			470x360x614	39
НБР-1,6П40-1		40			580x390x688	49
НБР-1,6П63-1		63			580x390x768	55
НБР-1,6П100-1		100		680x620x818	75	
НБР-2,4И20-1		2,4		20	490x380x630	45
НБР-2,4И40-1				40	580x390x705	55
НБР-2,4И63-1	40			580x380x785	61	
НБР-2,4П10-1	10			580x380x550	42	
НБР-2,4П20-1	20			580x380x630	44	
НБР-2,4П40-1	40			580x390x705	54	
НБР-2,4П63-1	63			580x390x785	60	
НБР-2,4П100-1	100			680x620x835	80	

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Бензин	Мощность бензо-двигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxН), мм	Масса*, кг
НБР-5,0И40-1	5,0	40	АИ92; АИ95; АИ98	7,8(9,5)	610x390x585	86
НБР-5,0И63-1		63			610x390x665	90
НБР-5,0И100-1		100			690x620x715	110
НБР-5,0И160-1		160			1000x640x715	140
НБР-5,0П40-1		40			610x390x585	85
НБР-5,0П63-1		63			610x390x665	89
НБР-5,0П100-1		100			690x620x715	109
НБР-5,0П160-1		160			1000x640x835	110
НБР-10,0И100-1	10,0	100		17,6(24)	1740x720x890	212
НБР-10,0И160-1		160			1740x720x990	220

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

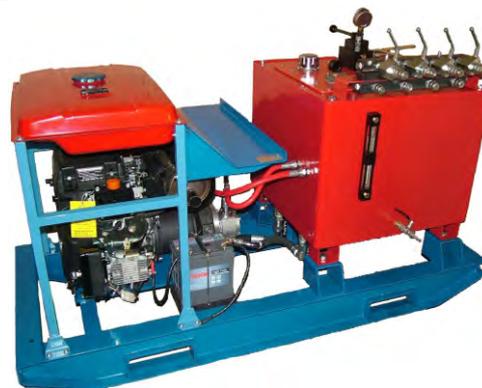
С ручным распределителем

НБР...П(К)...

Давление — 70 МПа



Модель: НБР-10П100-1 с электрзапуском бензодвигателя



Модель: НБР22/70-32/9П160-2-Ку4Б4 с электрзапуском бензодвигателя

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Бензин	Мощность бензо-двигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxН), мм	Масса*, кг
НБР-10,0П100-1	10,0	100	АИ92; АИ95; АИ98	17,6 (24)	1740x720x890	212
НБР-10,0ПКК100-1		100			1740x720x890	219
НБР-10,0ПКЗК100-1		100			1740x720x890	222
НБР-10,0ПК4К100-1		100			1740x720x890	225
НБР-10,0П160-1		160			1740x720x890	220
НБР-10,0ПКК160-1		160			1740x720x890	227
НБР-10,0ПКЗК160-1		160			1740x720x890	230
НБР-10,0ПК4К160-1		160			1740x720x890	233

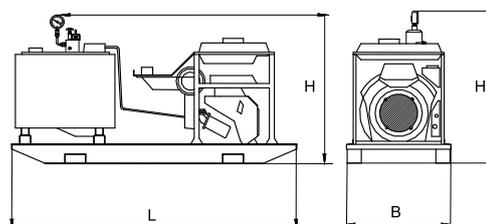
С электромагнитным распределителем

НБЭ...К...

Давление — 70 МПа



Модель: НБЭ-10К160-1 с электрзапуском



Дополнительные опции:

- Б...4 — бонка для подключения от 2 до 4 гидроинструментов;
- Бт25 — бак топливный 25 литров;
- БУ1...4 — блок управления от 1 до 4 гидроинструментами;
- Др — дроссельный регулятор;
- Зк — защитный каркас;
- Зпк — защитный полукаркас;
- Ир — индикатор расхода;
- К — колеса;
- Ку02...04 — кран управления от 2 до 4 гидроинструментами;
- Ку3 — три крана управления 3-я гидроинструментами;
- Мэ — манометр электроконтактный;
- Р — регулятор давления;
- См — счетчик моточасов;
- Т — термометр;

Специальные опции для НБЭ...П...

- Пу — пульт управления (специальный);
- Пру — пульт радиоуправления;
- Ц — цифровой манометр;
- Эк — электрокоробка (специальная).

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Бензин	Мощность бензо-двигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxН), мм	Масса*, кг
НБЭ-10,0К100-1	10,0	100	АИ92; АИ95; АИ98	17,6 (24)	1740x720x890	216
НБЭ-10,0КК100-1		100			1740x720x890	225
НБЭ-10,0КЗК100-1		100			1740x720x890	228
НБЭ-10,0К4К100-1		100			1740x720x890	231
НБЭ-10,0К160-1		160			1740x720x890	224
НБЭ-10,0КК160-1		160			1740x720x890	233
НБЭ-10,0КЗК160-1		160			1740x720x890	237
НБЭ-10,0К4К160-1		160			1740x720x890	241

С ручным распределителем

Серии НДР...И(П,К...)
Давление — 70 МПа



Модель: НДР-5,0И63-1-3к



Пульт управления ПУ70-4 с четырьмя ручными клапанными трехпозиционными гидрораспределителями и одним разгрузочным распределителем к насосным станциям НДР (НБР, НЭР)...А...



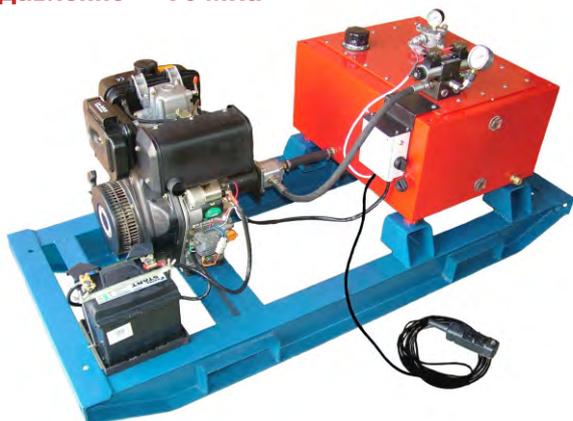
Модель: НДР-10А100-1

Серии НДР...П... - оснащены ручным плоскоповоротным распределителем, а также дополняются блоками управления от двух (КК) до четырех (К4К) ручных клапанных распределителей, работающих параллельно, либо пультами управления ПУ50...70-2...6

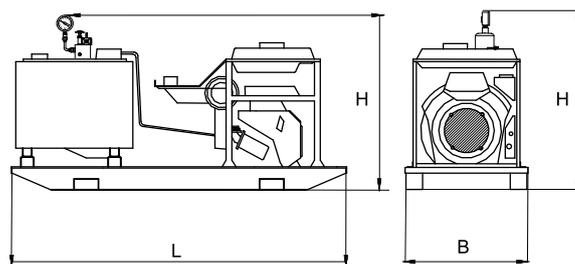
Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Топливо	Мощность бензо-двигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг
НДР-5,0И40-1	5,0	40	Дизельное топливо не ниже евро 3	5,4 (7,3)	700x542x830	94
НДР-5,0И63-1		63			700x542x970	99
НДР-5,0И100-1		100			700x542x1320	108
НДР-5,0П100-1		100			700x542x1320	110
НДР-10,0П100-1	10,0	100		1740x720x1150	17,6 (24)	242
НДР-10,0ПКК100-1		100		1740x720x1150	249	
НДР-10,0ПКЗК100-1		100		1740x720x1150	252	
НДР-10,0ПК4К100-1		100		1740x720x1150	255	
НДР-10,0П160-1		160		1740x720x1150	250	
НДР-10,0ПКК160-1		160		1740x720x1150	257	
НДР-10,0ПКЗК160-1		160		1740x720x1150	260	
НДР-10,0ПК4К160-1		160		1740x720x1150	263	

С электромагнитным распределителем

Серии НДЭ...К...
Давление — 70 МПа



Модель: НДЭ-10К100-1- Пу10 с пультом 10М



Серии НДР...К... - оснащаются от одного (К) электромагнитного клапанного гидрораспределителя до четырех (К4К), работающих параллельно.

Специальные опции для НДЭ...К...

- Пу — пульт управления (специальный);
- Пру — пульт радиуправления;
- Ц — цифровой манометр;
- Эк — электрокоробка (специальная).

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Топливо	Мощность бензо-двигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг
НДЭ-10,0К100-1	10,0	100	ДТ	17,6 (24)	1740x720x1150	246
НДЭ-10,0КК100-1		100			1740x720x1150	255
НДЭ-10,0КЗК100-1		100			1740x720x1150	258
НДЭ-10,0К4К100-1		100			1740x720x1150	261
НДЭ-10,0К160-1		160			1740x720x1150	254
НДЭ-10,0КК160-1		160			1740x720x1150	263
НДЭ-10,0КЗК160-1		160			1740x720x1150	267
НДЭ-10,0К4К160-1		160			1740x720x1150	271

С ручным разгрузочным краном

Серия НПР...А...
Давление — 70 МПа

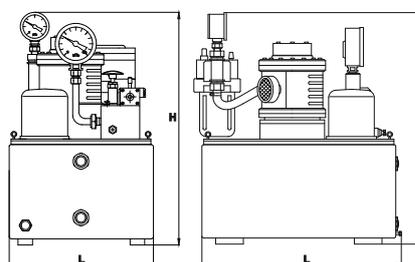


Модель: НПР-1,6А10-МЗпк-ФМ
 с фильтром влагоотделителем,
 маслораспределителем (ФМ)

Станции НПР — оснащены в качестве привода пластинчатым пневмодвигателем и могут питаться от воздушной магистрали, имеющей давление до 0,62МПа* с подачей 4-3м³/мин, диаметр условного прохода (Dy) трубопровода не менее 16мм.

Управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным разгрузочным краном или ручным 3х-позиционным распределителем и воздушным краном (регулирование подачи), установленным на насосной станции. Насосные станции серии НПР целесообразно комплектовать устройством подготовки воздуха (фильтр-маслораспылитель), если действующая пневмосеть не содержит этих устройств. Наличие устройства подготовки воздуха в комплекте обозначается буквой Ф (воздушный фильтр-отстойник конденсата) и М (маслораспределитель), например НПР-1,6И10-1ФМ (с фильтром и маслораспределителем), НПР-1,6И40-1-Ф (только с фильтром-отстойником конденсата). Станции серии НПР...А... поставляются без манометра и регулировочного клапана давления, которые при необходимости заказываются дополнительно.

Ручной разгрузочный кран серии «А» (модель РК-80/5-1) работает в режиме «рабочий ход-возврат», без удержания под нагрузкой (режущий инструмент, съемники, трубогибы и т.п.).



Станции насосные серии НПР...А... без устройств подготовки воздуха

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Давление воздуха, МПа, мин	Мощность пневмодвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса **, кг
НПР-1,6А10-1	0,8-2,5	10	0,4-0,62	4,0	420x300x480	35
НПР-1,6А20-1		20			420x300x560	37
НПР-1,6А40-1		40			520x390x610	49

С ручным распределителем

Серия НПР...И...
Давление — 70 МПа

Ручной трехпозиционный распределитель серии «И» (модель ГР-ЗИР-1) работает в режиме «рабочий ход-удержание-возврат» (домкраты, гидроцилиндры, трубогибы, прессы и т.п.).

Станции насосные серии НПР...И... без устройств подготовки воздуха

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Давление воздуха, МПа, мин	Мощность пневмодвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса**, кг
НПР-1,6И10-1	0,8-2,5	10	0,4-0,62	4,0	420x300x480	36
НПР-1,6И20-1		20			420x300x560	38
НПР-1,6И40-1		40			520x390x610	50

* При давлении в пневмосети более 0,62 МПа станция должна быть укомплектована регулятором пневмодавления
 ** Указана масса насосной станции без масла; Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.



Модель: НПР-1,6И10-1-ФМ
 с фильтром и маслораспределителем



Модель: ФМ устройство
 подготовки воздуха

Дополнительные опции:

ФМ — воздушный фильтр (Ф) с отстойником конденсата, маслораспылитель (М);
 Т — термометр;
 Др — дроссельное регулирование подачи;
 К — колеса на баке;
 С — складывающиеся ручки;
 Зк — защитный каркас;
 Зпк — защитный полукаркас

Специальные опции для НПР...А...

Р — регулировочно-предохранительный клапан (РПК);
 М — манометр;
 Б2 (Б3, Б4) — бонки коллекторные для параллельного подключения 2х (3х или 4х) гидродоинструментов, работающих одновременно.

С электроприводом

Серия НЭР...А(И)... Давление — 70 МПа

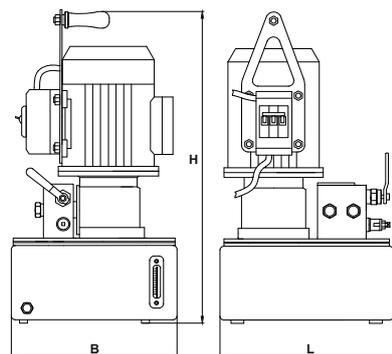


Модель: НЭР-0,5А4Т1



Модель: НЭА-0,5Г4Т1-РМШ

Компактные станции — это упрощенное исполнение ранее представленных станций, с облегченным весом, на баке объемом 4л. Базовые варианты компактных станций содержат только минимально необходимую для работы комплектацию элементов и поставляются без регулировочного клапана давления, термометра, манометра, силового кабеля со штепсельным разъемом. Если по условиям эксплуатации эти элементы требуются, то они заказываются как отдельные опции. Управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным разгрузочным краном серии «А» (модель РК-80/5-1), ручным трехпозиционным распределителем серии «И» (модель ГР-ЗИР-1).



Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг
НЭР-0,5И4Ф1	0,5	4	220В, 50 Гц	0,55	220x230x495	18
НЭР-0,5А4Ф1					220x230x495	17
НЭР-0,5И4Т1			380В, 50 Гц		220x230x495	18
НЭР-0,5А4Т1					220x230x495	17

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

Серии НЭА...Г(И)..., НЭЭ...Г(И)... Давление — 70 МПа

Управление гидравлическим оборудованием осуществляется электромагнитными распределителями серии «И» (модель ГЭ-ЗИР-1) и серии «Г» (модель ГЭ-2Р-1).

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг
НЭЭ-0,5Г4Ф1	0,5	4	220В, 50 Гц	0,55	305x230x495	23
НЭЭ-0,5И4Ф1					360x230x495	24
НЭЭ-0,5Г4Т1			380В, 50 Гц		305x230x495	23
НЭЭ-0,5И4Т1					360x230x495	24
Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Питание сети	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты (LxВxH), мм	Масса*, кг
НЭА-0,5Г4Ф1	0,5	4	220В, 50 Гц	0,55	305x230x495	23
НЭА-0,5И4Ф1					360x230x495	24
НЭА-0,5Г4Т1			380В, 50 Гц		305x230x495	23
НЭА-0,5И4Т1					360x230x495	24

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

Дополнительные опции:

Т — термометр;
 М — манометр;
 Ш — штепсельный разъем вилка-розетка;
 Р — регулировочно-предохранительный клапан (РПК);
 Зк — защитный каркас;
 Н — педаль ножного управления;
 Ц — цифровой манометр;
 Ру — управление по радиоканалу до 70 м.

Специальные опции для НЭР...А...

Б2 (Б3, Б4) — бонки коллекторные для параллельного подключения 2х (3х или 4х) гидродвигателей, работающих одновременно.

С бензоприводом

Серии НБР...А...*, НБР...И...*



Модель: НБР-0,5И4-1-РМТ

Дополнительные опции для НБР:

Т — термометр;
М — манометр;
Р — регулировочный клапан давления;
Зк — защитный каркас.

Специальные опции для НБР...А...

Б2 (Б3, Б4) — бонки коллекторные для параллельного подключения 2х (3х или 4х) гидроремонтных инструментов, работающих одновременно.

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Бензин	Мощность бензо-двигателя, кВт (л.с.)	Габариты (LxВxН), мм	Масса*, кг
НБР-0,5А4-1	0,5	4	АИ92; АИ95; АИ98	1,6 (2,1)	360x270x465	18
НБР-0,5И4-1					360x270x465	19

С пневмоприводом

Серии ННР...А...*, ННР...И...*

Модель	Подача, л/мин	Объем бака, л	Давление воздуха, МПа, мин	Мощность пневмо-двигателя, кВт	Габариты (LxВxН), мм	Масса*, кг
ННР-0,5А4-1	0,3-0,7	4	0,63	0,55-1,1	220x230x495	14
ННР-0,5И4-1					220x230x495	15

* — Указана масса насосной станции без масла. Масло для заправки станции поставляется по заявке заказчика.

Дополнительные опции для ННР:

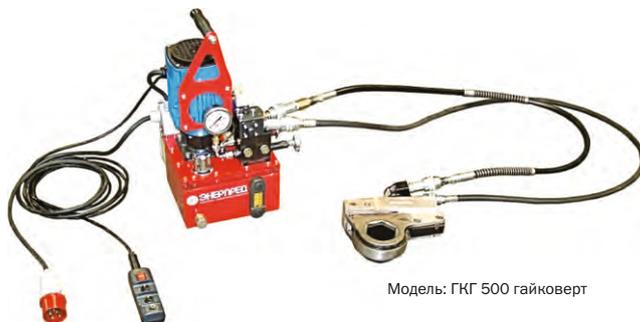
Т — термометр;
М — манометр;
Р — регулировочный клапан давления;
Зк — защитный каркас.



Модель: ННР-0,5И4-1-РМТ с регулятором давления, манометром и термометром



Модель: ННР-0,5А4-1-РМТ с регулятором давления, манометром и термометром



Модель: ГКГ 500 гайковерт

Модель: НЭА-0,5Г4Т1-РМШТ с регулятором давления, манометром, штепсельным разъемом и термометром



Модель: НЭЭ-0,5И4Т1-РМШ с регулятором давления и манометром

Дополнительные опции для насосных станций



Т — термометр

Рекомендуется для установки на баки насосных станций работающих длительное время в режиме интенсивной нагрузки. По спецзаказу термометр может быть цифровым.



Ру — Радиоуправление

Радиоуправление может иметь до 5 каналов и применяться для пуска/остановки двигателя, управления э/м распределителем, вторичными цепями управления и др. Радиус действия 70м.

П — подогрев рабочей жидкости

Предназначен для запуска насосной станции в условиях эксплуатации при низких температурах (до минус 40 град.) Включает в себя нагревательный элемент и электрическую коммутационную часть. Включение/выключение подогрева осуществляется вручную или автоматически при наличии датчика температуры.



Зк — Защитный каркас

Защитный каркас предназначен для баков объемом в 4,10, 20, 40, 63, 100 л и служит для ограждения станции от механических воздействий на рабочей площадке и при транспортировании, позволяет крепить дополнительные элементы гидроаппаратуры, складные ручки и др.



Х — теплообменник

Представляет собой радиатор с вентилятором, предназначенный для охлаждения рабочей жидкости, сливающейся в бак. Рекомендуется установка на насосные станции для технологического оборудования, работающего длительное время, на станции с объемом бака меньше объема трехминутной производительности станции.



К — колеса на баке

Предназначены для перекачивания насосной станции в цеховых и др. помещениях. Для предотвращения самопроизвольного качения, колеса оснащены тормозами.



Н — педаль ногого управления

Предназначена для управления электрическими элементами насосной станции: распределителем, электродвигателем и др. Рекомендуется применять для насосных станций прессов, ножниц, трубогибов и др. технологического оборудования.



Б2 (Б3 или Б4) — бонки коллекторные

Специальный коллектор с бонками для подключения напора и слива 2х (3х или 4х) единиц гидрооборудования одностороннего действия (с пруж. или гравитац. возвратом) к одной насосной станции, обеспечивающую одно временную подачу рабочей жидкости к каждому гидродоинструменту.



ПУ — ручной пульт управления

ПУ50...70-2...6 предназначен для подключения к насосным станциям давлением 50...70 МПа и содержит от двух до шести ручных клапанных трехпозиционных гидрораспределителей и один разгрузочный распределитель (ручка укорочена).



Др — дроссельное регулирование потока

Дроссельное регулирование позволяет получить изменяемый расход рабочей жидкости, идущей от насосной станции в линию напора (возврата) путем установки дросселирующего элемента или регулятора потока.



Ч — частотное регулирование

Частотное регулирование скорости вращения электродвигателя позволяет получить изменяемую подачу рабочей жидкости в диапазоне 1:5.



Ц — цифровой манометр

Может устанавливаться на станции вместо обычного манометра, имеет более высокий класс точности, интерфейс настройки параметров индикации данных, интерфейс управления гидрооборудованием по давлению, интерфейс вывода данных на компьютер. Максимальный предел измерений 100 и 255 МПа. Питание 24В, постоянный ток.

Оснащение станций несколькими распределителями



Модель — БУ4

- АДД — два золотниковых распределителя с нормально запертой нейтралью и разгрузочным краном, для подключения двух независимых гидроцилиндров двойного действия (давление до 80 МПа)
- АДЗД, АД...Д — для управления тремя и более гидроцилиндрами двойного действия (давление до 80 МПа)
- БУ2 — два золотниковых распределителя с разгруженной нейтралью для подключения двух независимых гидроцилиндров двойного действия (давление до 35 МПа)
- БУ3, БУ4 — для управления тремя или четырьмя гидроцилиндрами двойного действия (давление до 35 МПа)
- АКК — два клапанных распределителя с нормально запертой нейтралью и разгрузочным краном, для подключения двух независимых гидроцилиндров двойного действия (давление до 70 МПа)
- АКЗК, АК...К — для управления тремя и более гидроцилиндрами двойного действия (давление до 70 МПа)

Электрокоробки управления насосной станцией

Для серии НЭР

Позволяет управлять пуском/остановкой электродвигателя насосной станции с помощью кнопок, расположенных на корпусе электрокоробки. Включает в свой состав магнитный пускатель и тепловое реле защиты двигателя.
Питание — 220В, 380В
Раб. напряжение — 220В

Для серии НЭЭ

Позволяет управлять пуском/остановкой электродвигателя и магнитами распределителей насосной станции с дистанционного пульта управления по кабелю. Включает в свой состав магнитный пускатель и тепловое реле защиты двигателя.
Питание — 220В, 380В
Раб. напряжение — 24В

Для серии НЭА

Позволяет управлять пуском/остановкой электродвигателя и магнитами распределителей насосной станции с дистанционного пульта управления по кабелю. Включает в свой состав магнитный пускатель и тепловое реле защиты двигателя.
Питание — 220В, 380В
Раб. напряжение — 24В

Пульт дистанционного управления по радиоканалу

Служит для управления всеми типами насосных станций на ряду со штатным дистанционным пультом управления по кабелю и имеет дуближ всех его функции. Для станций НЭР реализуется управление пуском двигателя.
Радиус действия — 70м
Раб. напряжение — 12В

Система управления для поддержания постоянного давления в гидросистеме в течение длительного времени

- Применяется для автоматического поддержания приблизительно постоянного давления насосной станцией в гидросистеме (в пределах задаваемых граничных значений).
- Позволяет отказаться от постоянной работы, не нагружая насос станции.
- Резко снижает нагрев рабочей жидкости, увеличивает долговечность работы станции.

Реализуется с помощью цифрового манометра (ЦМ), подключаемого к электрокоробке управления насосной станцией. Данная система позволяет разгрузить насосную станцию в тех случаях, когда требуется поддержание постоянной нагрузки. Манометр реализует повторнократковременную работу станции, включая подачу при достижении давлением нижней границы установленного диапазона и отключая при достижении верхнего. Цифровой манометр может подключаться к компьютеру по COM порту:

- Лабораторное и испытательное оборудование;
- Установки по вдавливаю свай;
- Механизмы удержания, например, зажимы и т. п.

Запорно-распределительные устройства гидравлических систем

Запорно-распределительные элементы предназначены для обеспечения управления потоком рабочей жидкости (и, как следствие, исполнительными механизмами или инструментом) и регулирования уровня давления в гидросистеме.

Краны многоходовые



Модель: КМХ4



Модель: КРАН-003/40



Модель: КРАН-003

Краны многоходовые предназначены для обеспечения одновременной работы нескольких исполнительных механизмов при подсоединении их к одному источнику давления. Каждая позиция

крана имеет регулировку потока. Количество ходов крана может быть увеличено по желанию заказчика.

Модель	Количество ходов	Соединительные резьбы
КМХ	1	К3/8"
КМХ2	2	К3/8"
КМХ3	3	К3/8"
КМХ4	4	К3/8"
КМХ5	5	К3/8"
КМХ6	6	К3/8"
КРАН-002/40	2	К3/8"
КРАН-003/40	3	К3/8"
КРАН-004/40	4	К3/8"
КРАН-002	2	К3/8"

Модель	Количество ходов	Соединительные резьбы
КРАН-003	3	К3/8"
КРАН-004	4	К3/8"
КРАН-005	5	К3/8"
КРАН-006	6	К3/8"
КРАН-007	7	К3/8"
КРАН-008	8	К3/8"
КРАН-009	9	К3/8"
КРАН-012	12	К3/8"
КРАН-016	16	К3/8"
Д2П		Делитель двухпоточный
Д4П		Делитель четырехпоточный

Распределители в выносном исполнении



Модель: ГЭ-2ДР-2



Модель: ГЭ-3ДР-2



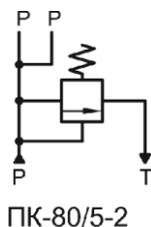
Модель: ГР-ЗИР-2

Распределители в выносном исполнении предназначены для установки и управления исполнительным механизмом (инструментом) в любом удобном месте гидросистемы на удалении от насосной станции (например, непосредственно рядом с дом-

кратом). Представляют собой распределитель, управляющий потоком рабочей жидкости, установленный на выносной плите-коллекторе, к которой подключаются рукава от источника давления (насосная станция).

Модель	Характеристика	Соединительные резьбы
ГР-ЗДР-2	Распределитель гидравлический трехпозиционный с ручным управлением и запорной нейтралью, установленный на плите	К3/8"
ГР-ЗИР-2	Распределитель гидравлический трехпозиционный с ручным управлением и разгруженной нейтралью, установленный на плите	К3/8"
ГЭ-2ГР-2	Распределитель гидравлический двухпозиционный с электромагнитным управлением и разгруженной нейтралью, установленный на плите	К3/8"
ГЭ-3ДР-2	Распределитель гидравлический трехпозиционный с электромагнитным управлением и запорной нейтралью, установленный на плите	К3/8"
ГЭ-ЗИР-2	Распределитель гидравлический трехпозиционный с электромагнитным управлением и разгруженной нейтралью, установленный на плите	К3/8"

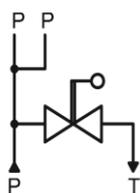
Предохранительный клапан в выносном исполнении



Предохранительный клапан в выносном исполнении предназначен для сброса рабочей жидкости на слив при превышении давления выше настройки и может быть установлен в любом удобном месте гидросистемы и опломбирован. Представляет собой клапан, винченный в гидравлический коллектор круглой формы, который в корпусе имеет резьбы для присоединения напорных и сливных рукавов.

Модель	Максимальное давление настройки, МПа	Соединительные резьбы
ПК-80/5-2	80	К3/8"

Кран разгрузочный в выносном исполнении

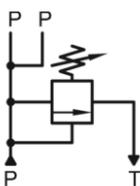


РК-80/5-2

Разгрузочный кран в выносном исполнении предназначен для дросселирования подачи рабочей жидкости путем сброса ее части в бак, тем самым регулируя давление и подачу в магистрали. Может быть установлен в любом удобном месте гидросистемы. Представляет собой кран с регулировочной ручкой, ввинченный в гидравлический коллектор круглой формы, который в корпусе имеет резьбы для присоединения напорных и сливных рукавов.

Модель	Максимальное давление настройки, МПа	Соединительные резьбы
РК-80/5-2	80	К3/8"

Регулировочно-предохранительный клапан в выносном исполнении



РПК-80/5-2

Регулировочно-предохранительный клапан в выносном исполнении предназначен для сброса рабочей жидкости на слив при превышении давления выше настройки и может быть установлен в любом удобном месте гидросистемы. Представляет собой клапан, ввинченный в гидравлический коллектор круглой формы, который в корпусе имеет резьбы для присоединения напорных и сливных рукавов.

Модель	Максимальное давление настройки, МПа	Соединительные резьбы
РПК-80/5-2	80	К3/8"

Индикаторы и измерительные приборы



Цифровой манометр М100Ц на 100 МПа



Т-127



Т-76



ГУ-1 — размер присоединения G1"

Уровнемеры масла с термометром, длина 127 мм и 76 мм. Глазок уровня масла мм.



Модели: М100ВД100 и М100ВД63

Индикаторные и измерительные приборы предназначены для информирования о состоянии насосной станции, ее давлении, уровне и температуре рабочей жидкости в баке. Манометры предназначены для контроля и наблюдения за давлением в гидросистемах и могут быть установлены с помощью адаптера на любом участке магистрали или исполнительном механизме. Заполнены силиконовым маслом либо глицерином, имеют виброустойчивое исполнение. Рабочий температурный диапазон от минус 30 до плюс 80. Манометры могут иметь как вертикальное (радиальное), так и осевое исполнение. Максимальный предел измерения до 100 МПа.

Модель	Диапазон показаний	Диаметр, мм	Класс точности	Резьбовое соединение
М100ВД63	0-1000 Бар (0-100 МПа)	63	1,6	G1/4"
М100ВД100	0-1000 Бар (0-100 МПа)	100	1,0	G1/2"
М1.Д40 (осевой)	0-10 Бар (0-1 МПа)	40	2,5	M10x1

* 1 МПа = 10 Бар

Адаптеры для манометров



Модель: MA-3-G1/4"



Модель: MA100ВУ63 (манометр М100ВД63 в адаптере MA-3-G1/4")

Адаптер предназначен для установки манометра в магистралях гидросистемы в любом удобном месте для наблюдения.

Модель	Длина, мм	Резьбовое соединение	Масса, кг
MA-2-G1/2"	120	К3/8"-G1/2"-К3/8"	0,6
MA-3-G1/4"	150	К3/8"-G1/4"-К3/8"	0,75

Рукава высокого давления



Модель: РВД2000 с полумуфтой БРСН001, РВД30-10000 с полумуфтой БРСН003

Предназначены для сборки гидравлических систем, соединения гидравлических исполнительных механизмов и гидроборудования между собой, с выносными запорно-распределительными элементами, с насосами и насосными станциями. Для удобства соединения рекомендуется использовать быстроразъемные муфты БРСМ001, БРСМ003;

- Поставляются длиной 2 м и более;
- Могут использоваться в условиях циклических динамических нагрузок.

Модель	Внутренний диаметр рукава Ду, мм	Внешний диаметр рукава, мм	Мин. радиус гiba, мм	Длина, мм	Макс. рабочее давление, МПа	Разрывное давление, (не менее) МПа	Масса 1 метра, кг	Присоединит. резьба фитингов
РВД2000	6	16,6	105	2000	70	160	0,7	К3/8"
РВДИ2000	6	16,6	105	2000	70	280	0,7	К3/8"
РВД30-10000	12	22	180	10000	30	110	4,0	G1/2"

Быстроразъемные соединения



Модель: муфта БРСМ001 в полной комплектации с защитными колпачками



Модель: БРСД001

Модель: БРСН001



Модель: БРСН003

Модель: БРСД003

Муфты предназначены для быстрого соединения гидравлического оборудования между собой, с насосами и насосными станциями.

- Состоят из двух полумуфт, снабженных обратными клапанами и защитными колпачками, исключающими загрязнение внутренних полостей муфт в разъединенном состоянии. Шариковые клапаны обеих полумуфт исключают потерю рабочей жидкости в разъединенном состоянии;
- Могут использоваться в условиях циклических динамических нагрузок.

Модель	Соединительные размеры		Макс. рабочее давление, МПа	Масса, кг
	резьба внутренняя	резьба наружная		
БРСД001	—	К3/8"	80	0,3
БРСН001	К3/8"	—	80	0,2
БРСМ001	К3/8"	К3/8"	80	0,5
БРСН003	—	G1/2"	35	0,25
БРСД003	G1/2"	—	35	0,10
БРСМ003	G1/2"	G1/2"	35	0,40

БРСМ=БРСД+БРСН

Соединительные фитинги



ШУ-1650
Штуцер угловой
Наружная резьба:
К3/8"- К3/8"



ШМТ-1651
штуцер-муфта-муфта-тройник
Наружная резьба: К3/8"
Внутренняя резьба:
К3/8"-К3/8"



МК-1613
Муфта крестовина
Внутренняя резьба:
К3/8"-К3/8"
К3/8"-К3/8"



МП-1614
Муфта прямая
Внутренняя резьба:
К3/8"- К3/8"



ШП-1617
Штуцер прямой
Резьба: К3/8"- К3/8"



Ш-1601
Штуцер заглушка
Резьба: К3/8"



МТ-1612
Муфта тройник
Внутренняя резьба:
К3/8"- К3/8"- К3/8"



ШМУ-1616
Штуцер - муфта угловая
Наружная резьба: К3/8"
Внутренняя - К3/8"



Ш-1602
Штуцер заглушка
Резьба: К1/4"



МУ-1610
Муфта угловая
Внутренняя резьба:
К3/8"- К3/8"

Клапаны и краны



Модель: PK80/5-1



Модель: РПК80/5-1



Модель: ПК80/5-1

Все гидравлические элементы насосных станций рассчитаны на максимальное давление 80МПа, имеют единый стандарт присоединения внутри системы ЭНЕРПРЕД, поэтому без труда могут быть установлены на любую станцию, выпущенную нами.

Модель	Максимальное давление настройки, МПа	Соединительные резьбы
ПК-80/5-1	80	К3/8"
РК-80/5-1	80	К3/8"
РПК-50/5-1	80	К3/8"

Распределители

Номинальный расход 10 л/мин
Давление 80МПа



Модель: ГР-ЗИР-1



Модель: ГЭ-2ГР-1



Модель: ГЭ-3ДР-1

Распределители предназначены для установки на насосные станции и управления оборудованием (инструментом), присоединенным к ней. Управляют потоком рабочей жидкости, который насосная станция подает в гидросистему. К распределителю могут быть напрямую подсоединены рукава высокого давления или быстроразъемные муфты.

Модель	Характеристика	Соединительные резьбы
ГР-3ДР-1	Распределитель гидравлический трехпозиционный с ручным управлением и запорной нейтралью.	К3/8"
ГР-ЗИР-1	Распределитель гидравлический трехпозиционный с ручным управлением и разгруженной нейтралью.	К3/8"
ГЭ-2ГР-1	Распределитель гидравлический двухпозиционный с электромагнитным управлением и разгруженной нейтралью.	К3/8"
ГЭ-3ДР-1	Распределитель гидравлический трехпозиционный с электромагнитным управлением и запорной нейтралью.	К3/8"
ГЭ-ЗИР-1	Распределитель гидравлический трехпозиционный с электромагнитным управлением и разгруженной нейтралью.	К3/8"

Устройства подготовки воздуха



Модель: ФМ


 Модель: ФРМ —
размер присоединения G1/2"

Устройства подготовки воздуха устанавливаются на насосные станции серии ННР с пневмодвигателем.
ФИЛЬТР (Ф) — предназначен для сбора инородных частиц, конденсата и влаги, присутствующей в питающих магистралях сжатого технического воздуха.
РЕГУЛЯТОР (Р) — предназначен для редуцирования питающего давления пневмосети.
МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ (М) — обеспечивает смазку пневмодвигателя, орошая маслом питающий воздух, тем самым увеличивая ресурс работы двигателя.
 Варианты исполнения:
 ФМ — Фильтр-маслораспылитель
 ФРМ — Фильтр-регулятор-маслораспылитель

Маслоохладители воздушные



Маслоохладители предназначены для охлаждения рабочей жидкости, сливающейся в бак. Применяются как правило для технологического оборудования, работающего длительное время, либо для станций с баком не позволяющим обеспечить охлаждение естественным способом. Представляет собой радиатор с вентилятором 24В.

Модель	Описание	Подача, л/мин	Масса, кг
УХ-1	Установка маслоохладителя воздушного	до 20-40	7
УХ-2		до 60-70	16
УХ-3		до 110-120	23
УХ-4		до 140-150	30

Электропринадлежности насосных станций

Электроразъемы питания



Модель: PШ-3

Модель: PШ-1

Электрические принадлежности насосных станций могут быть применены на любой серийной насосной станции.

Предназначены для подключения электрокоробки управления насосной станции к питающей сети

Модель	Параметры электросети	Примечание
PШ-1	220 В, 50 Гц	без кабеля
PШ-1К	220 В, 50 Гц	с кабелем от 2 м
PШ-3	380 В, 50 Гц	без кабеля
PШ-3К	380 В, 50 Гц	с кабелем от 2 м

Дистанционные пульты управления



Модель: ПДУ-1Н

Модель: ПДУ-3Р

- рабочее напряжение 24В
- длина кабеля по запросу может быть любая

Модель	Описание	Управление органами станции	Дистанция	Масса, кг
ПДУ-2Р	Пульт управления ручной	э/двигатель + 2-х поз. э/магнитн. распред.	кабель 4м	0,5
ПДУ-3Р	Пульт управления ручной	э/двигатель + 3-х поз. э/магнитн. распред.	кабель 4м	0,5
ПДУ-1Н	Пульт управления ножной	э/двигатель или 2-х поз. э/магнитн. распред.	кабель 4м	1,1
ПДУ-1Б	Пульт управления беспроводной	э/двигатель или 2-х поз. э/магнитн. распред.	радиус 50м	0,1

Баки дополнительные

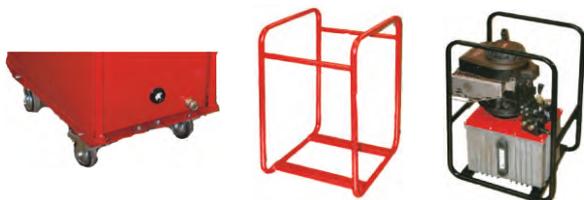


Модель: БД63

Баки дополнительные предназначены для увеличения объема рабочей жидкости в гидросистеме. Соединяются при помощи соединительного рукава с основным баком и подключаются (отключаются) от системы шаровым краном, установленным на баке.

Модель	Объем, л	Габариты (ВхНхL), мм	Масса, кг
БД16	16	300x305x300	17,6
БД25	25	300x360x400	19,8
БД50	50	530x370x560	23,3
БД63	63	530x490x560	24,8
БД100	100	530x650x560	26,6
БД160	160	530x940x560	33,2

Вспомогательные механические принадлежности


 Установка колес на баках: 10, 20, 40, 63 л.
Диаметр колеса 75 мм.

 Модель: КНС-10
защитный каркас

 Модель: НБР-1,2I8-1
в каркасе КНС-10

Баки насосных станций могут оснащаться защитными каркасами и колесами для удобства перемещения.

Модель	Объем, л	Масса, кг
КНС-10	10 и 20	4,5
КНС-40	40 и 63	6,5
КНС-100	100	7,5

Рукава высокого давления

Уникальная технология защищена патентами

2151943, 2098710, 2132992.

Резинотехническая часть рукава от «Alfa Gomma», «Manuli» (Италия), «Hansa Flex» (Германия), «Semperit» (Австрия), «Parker» (США).

Современное оборудование от финских и шведских производителей, которое обеспечивает высочайший коэффициент сцепления концевой арматуры с резинотехнической частью, а также идеально чистую внутреннюю поверхность РВД.

Гарантия — 18 месяцев!

И только для ВАС:

Качество нашей продукции отмечено золотыми медалями, дипломами, Гранпри на региональных и отраслевых выставках.

- Изготовим РВД любой сложности и конфигурации, доставим приемлемым для вас транспортом.
- Разработаем конструкторскую документацию и технические условия эксплуатации РВД, соответствующие отечественным и международным стандартам.
- Изготовим конструкторскую документацию для эксклюзивной и особо сложной по своей конфигурации концевой арматуры РВД.
- Проведем консультации по комплектующим РВД



(резинотехническая часть, концевая арматура), применение которых в условиях эксплуатации Вашей техники или оборудования значительно увеличит срок использования РВД

- Поставим опытные образцы РВД для испытания их надежности в экстремальных климатических и технологических условиях эксплуатации Вашей техники или оборудования. Устанавливая с Вами деловые отношения, мы берем на себя ответственность и за Ваш бизнес.

Для заказа РВД необходимо заполнить формулу на каждый типоразмер РВД и выслать в наш адрес. Если у Вас нет возможности заполнить формулу, Вы можете отправить нам заявку в произвольной форме с образцами или эскизами присоединительных наконечников. Для того, чтобы Ваши заказы выполнялись более оперативно, пожалуйста, указывайте марку или тип используемого оборудования.

РВД для всех видов инструмента и техники отечественного и импортного производства

Все рукава имеют 2х кратный запас прочности по гидравлическим ударам в процессе работы (Рабочее давление*2 = Давление гидравлических ударов) и 4х кратный запас на разрыв.

Заявка на изготовление РВД

Dy — условный проход, мм.

P разр. — разрывное давление РВД, МПа.

10 АТМОСФЕР = 10 bar = 1 МПа

L — длина РВД, мм.

R — минимальный радиус изгиба РВД, м

XX — код исполнения наконечников.

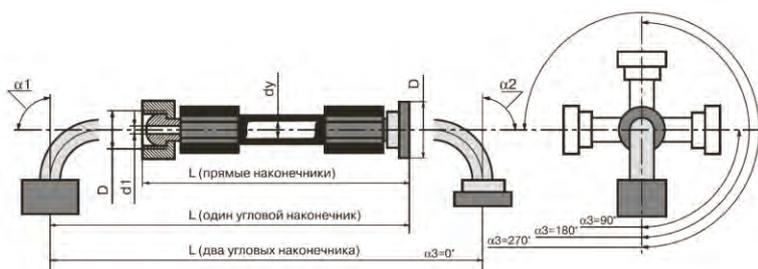
a1 — угол изгиба левого ниппеля, градусы

a2 — угол изгиба правого ниппеля, градусы.

a3 — угол поворота правого наконечника относительно левого, градусы.

D — размер резьбы накидной гайки или резьбового ниппеля, диаметр фланца или гладкого ниппеля, мм.

K — климатическое исполнение (Т, У1, ХЛ)

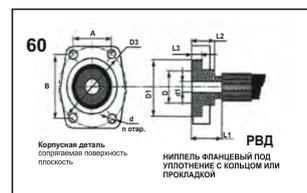
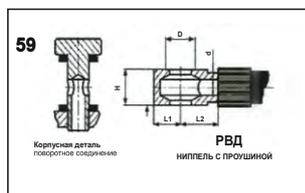
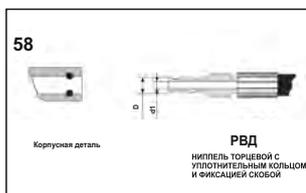
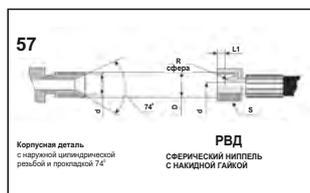
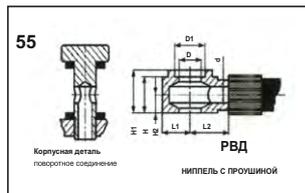
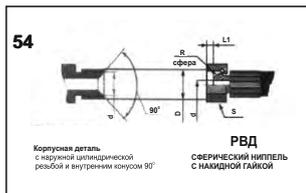
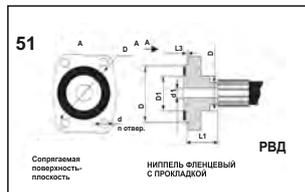
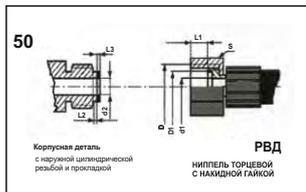
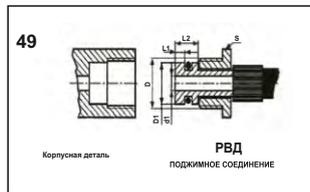
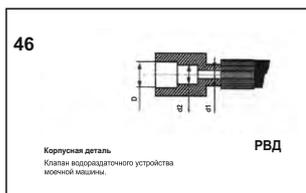
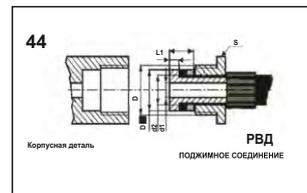
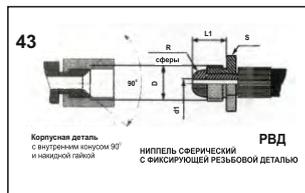
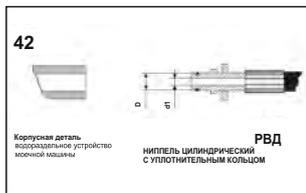
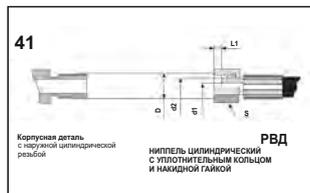
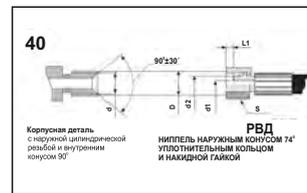
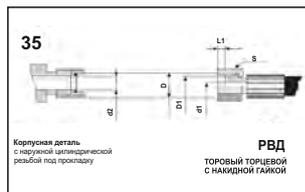
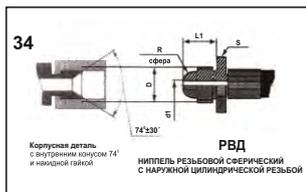
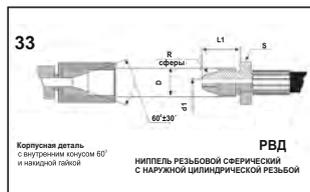


п/п	Dy	P разр.	L	R	XX-a1	XX-a2	D	D	k	a3	Кол-во	Марка или тип оборудования; по каталогу
-----	----	---------	---	---	-------	-------	---	---	---	----	--------	---

КОДЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ ПО ТУ3134-001-20871731-94, ТУ 3148-002-20871731-95, ТУ3148-004-20871731-96

Рукава высокого давления

<p>01</p> <p>РВД</p>	<p>02</p> <p>РВД</p>	<p>03</p> <p>РВД</p>	<p>04</p> <p>РВД</p>
<p>05</p> <p>РВД</p>	<p>06</p> <p>РВД</p>	<p>07</p> <p>РВД</p>	<p>08</p> <p>РВД</p>
<p>09</p> <p>РВД</p>	<p>10</p> <p>РВД</p>	<p>11</p> <p>РВД</p>	<p>12</p> <p>РВД</p>
<p>13</p> <p>РВД</p>	<p>14</p> <p>РВД</p>	<p>15</p> <p>РВД</p>	<p>16</p> <p>РВД</p>
<p>17</p> <p>РВД</p>	<p>18</p> <p>РВД</p>	<p>19</p> <p>РВД</p>	<p>20</p> <p>РВД</p>
<p>21</p> <p>РВД</p>	<p>22</p> <p>РВД</p>	<p>23</p> <p>РВД</p>	<p>24</p> <p>РВД</p>
<p>25</p> <p>РВД</p>	<p>26</p> <p>РВД</p>	<p>27</p> <p>РВД</p>	<p>28</p> <p>РВД</p>
<p>29</p> <p>РВД</p>	<p>30</p> <p>РВД</p>	<p>31</p> <p>РВД</p>	<p>32</p> <p>РВД</p>

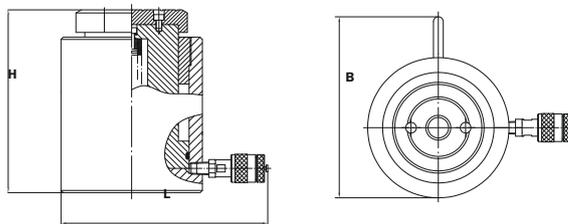


Домкраты грузовые односторонние

Серия ДГ...П...
Грузоподъемность — 10-100 тс
Давление — 70 МПа
Пружинный возврат штока



Предназначены для подъема и перемещения груза при проведении монтажно-демонтажных и ремонтных работ в различных отраслях промышленности.



Грузовые домкраты ТМ Энерпред стр. 10

Модель ДГ100П50

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты (ВхLxH), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ДГ10П50	10	50	73	58x138x139	2,8	НРГ-7010
ДГ10П100	10	100	145	58x138x189	3,4	НРГ-7010
ДГ10П150	10	150	220	58x138x239	4,8	НРГ-7010
ДГ20П50	20	50	140	88x168x140	5,6	НРГ-7010
ДГ20П100	20	100	280	88x168x195	8,2	НРГ-7010
ДГ20П150	20	150	420	88x168x260	10	НРГ-7010
ДГ30П50	30	50	208	107x187x160	9,4	НРГ-7010
ДГ30П100	30	100	416	107x187x210	12,4	НРГ-7010
ДГ30П150	30	150	624	107x187x260	14,6	НРГ-7020
ДГ50П50	50	50	350	128x208x165	13,6	НРГ-7010
ДГ50П100	50	100	700	128x208x210	17,4	НРГ-7020
ДГ50П150	50	150	1060	128x208x260	20,8	НРГ-7020
ДГ100П50	100	50	660	175x255x165	25,8	НРГ-7020

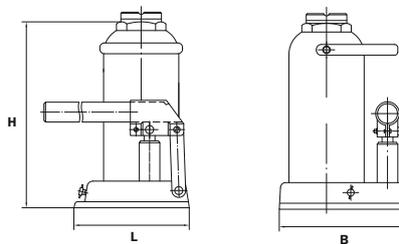
Домкраты автономные

Серия ДА...М...
Грузоподъемность — 4-50 тс
Гравитационный возврат штока



Модель ДА201М145В

Имеют встроенный насос со съемной рукояткой, оснащены дополнительным винтом для компенсации расстояния между опорой и грузом, что позволяет избежать установки дополнительных прокладок.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Ход винта, мм	Габариты (ВхLxH), мм	Масса, кг
ДА41М110В	4	110	60	110x100x170	3,3
ДА61М110В	6	125	80	115x110x190	4,5
ДА81М125В	8	125	80	120x118x195	5,6
ДА101М125В	10	125	80	130x125x190	6,3
ДА121М125В	12	125	80	140x135x200	7,5
ДА161М140В	16	140	80	145x145x210	9,0
ДА201М145В	20	145	60	165x155x225	11,5
ДА321М150	32	150	—	170x140x245	18,0
ДА501М180	50	180	—	215x180x300	35,6

Съемники со встроенным приводом

Серия СГА...

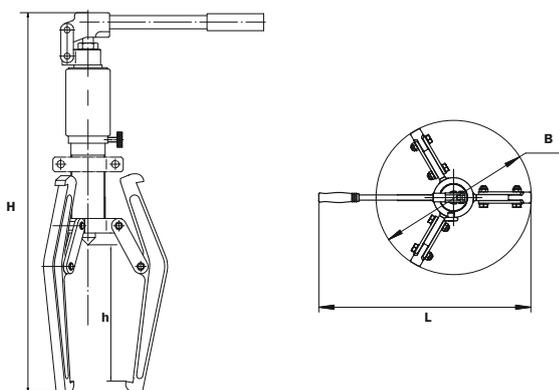
Усилие — 3,3-20 тс

Диаметр снимаемой детали — 200-350 мм



Модель СГА320-1

Идеальное решение для демонтажа посаженных с натягом втулок, подшипников, зубчатых колес, шестерен и шкивов. Встроенный насос со съемной ручкой, вращающейся на 360°, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу деталей. Антикоррозийное хромоовое покрытие. Предохранительный клапан.



Съемники со встроенным приводом
ТМ Энерпред стр. 29

Модель	Усилие, тс		Диаметр снимаемой детали, мм	Максимальная глубина захвата h, мм	Ход штока, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
	3 захвата	2 захвата					
СГА305	5	3,3	200	140	55	60x125x510	6,5
СГА310-1	10	6,6	250	160	55	76x100x620	9
СГА320-1	20	13,4	350	200	68	90x140x770	14

Трубогибы с закрытой рамой автономные

Серия ТГ...Р...

Усилие — 16-20 тс

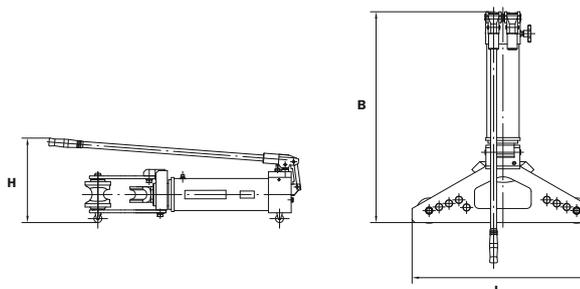
Размеры пуансонов — 12,7-101,6 мм



Модель ТГ1Р1650

Предназначены для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии. Номинальное давление 70МПа.

- Трубогибы оснащены встроенным гидравлическим насосом с ручным приводом, что позволяет выполнять работы в условиях отсутствия источников питания;
- Комплекуются набором пуансонов, обеспечивая широкий диапазон радиусов гибки труб;
- Легкая и компактная конструкция позволяет производить работы на месте монтажа труб;
- Возможность работы как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.



Трубогибы с закрытой рамой
ТМ Энерпред стр. 24

Модель	Размеры сменных пуансонов, мм	Номинальное усилие гйба, тс	Толщина стенки трубы, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
ТГ1Р1650	12,7; 19; 25,4; 38,1; 50,8	16	2,75-4,50	695x700x315	60
ТГ1Р1880	12,7; 19; 25,4; 38,1; 50,8; 63,5; 76,2	18	2,75-4,50	940x765x345	120
ТГ1Р20100	12,7; 19; 25,4; 38,1; 50,8; 63,5; 76,2; 101,6	20	2,75-6,00	1150x920x430	200

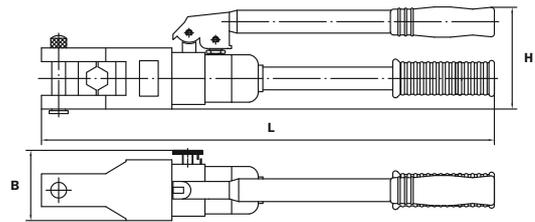
Прессы гидравлические для опрессовки кабельных наконечников и гильз

Серия ПП-НА...
Усилие — 16 тс
Сечение кабеля — 10-300 мм²



Модель: ПП-НА16300

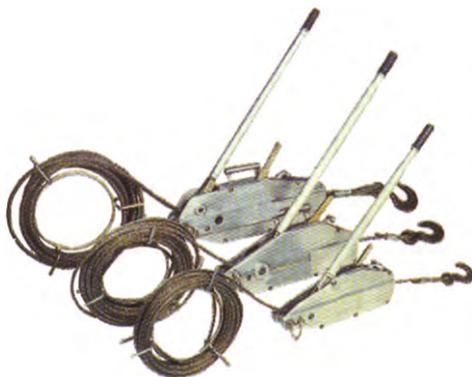
Предназначены для окольцовки и соединения кабелей, проводов методом опрессовки соответствующими наконечниками, гильзами. В основу опрессовки положен принцип деформирования материала контактной пары жила-наконечник (гильза) с образованием зоны контактирования между ними. Форма деформирования и степень деформации определяется набором матриц и пуансонов, входящих в комплект прессы.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диапазон площади сечения опрессовываемых кабелей, мм ²		Габариты, (ВxLxH), мм	Масса, кг
			Алюминий	Медь		
ПП-НА16300	16	22	10-240	10-300	75x485x145	4,2

Монтажно-тяговые механизмы

Серия МТМ...
Грузоподъемность — 800-3200 кгс



Модель: МТМ-3,2/20, МТМ-1,6/20, МТМ-0,8/20

Предназначены для выполнения подъемных и тяговых работ, а также для спуска грузов, натяжки и растяжки. Принцип работы монтажно-тягового механизма основан на протягивании каната через тяговый механизм с помощью двух пар зажимов, которые попеременно сжимают канат с усилием, пропорциональным нагрузке, и продвигают его в соответствующем направлении.

- 20-метровый трос, оснащенный крюком;
- Корпус из высокопрочного алюминиевого сплава;
- Телескопическая рукоятка управления с возможностью прямого и обратного хода;
- Отверстие на верхней поверхности корпуса позволяет легко промыть внутренние части струей воды, а после смазки механизм снова готов к работе.

Модель	Грузоподъемность, кгс	Мах усилие на ручке, кгс	Длина рычага, мм	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Протягивание за 1 цикл, мм	Габариты (ВxLxH), мм	Масса без троса, кг	Масса троса (20м), кг
МТМ-0,8/20	800	32	740	20	8,3	> 52	105x462x235	7,4	5,8
МТМ-1,6/20	1600	42	1120	20	11	> 52	120x545x280	14,4	11,2
МТМ-3,2/20	3200	44	1120	20	16	> 52	150x660x325	24,4	23,6

Тележки гидравлические

Серия ТГР...

Грузоподъемность — 1000-3500 кгс



Модель: ТГР2/190э



Модель: ТГР2/200



Модель: ТГР3,5/195

ТГР2/190э - С эпоксидным покрытием, устойчивым к щелю и коррозии;

ТГР2/200 - С электронными весами;

ТГР3,5/195 - Угол поворота рычага управления в 210° обеспечивает максимальную маневренность

Модель	Грузоподъемность, кгс	Высота подъема груза, мм	Высота подхвата, мм	Длина вил, мм	Диаметр рулевого колеса, мм	Диаметр колеса на вилах, мм	Габариты (ВхLxН), мм	Масса, кг
ТГР1/800	1000	800	85	1150	180	74	520x1225x1515	110
ТГР2/190э	2000	190	75	1100	160	70	550x1470x1160	55
ТГР2/200	2000	200	85	1150	180	74	540x1515x1200	100
ТГР2,5/195	2500	195	85	1100	200	80	550x1477x1200	80
ТГР3,5/195	3500	195	85	1150	200	80	550x1550x1250	85

Стол гидравлические

Серия СПГ...

Грузоподъемность — 300-800 кгс

Высота подъема — до 1000 мм



Модель: СПГ0,3/900

Гидравлические столы - это прочная, надежная и долговечная техника для подъема и транспортировки самых различных грузов. Наличие ножного гидравлического привода подъема и ручного управления опусканием стола делает работу легкой и удобной.

Модель	Грузоподъемность, кгс	Высота подъема груза, мм	Минимальная высота стола, мм	Габариты стола, мм	Габариты общие(ВхLxН), мм	Масса, кг
СПГ0,3/900	300	900	280	815x500x50	500x935x1000	75
СПГ0,5/900	500	900	280	815x500x50	500x935x1000	85
СПГ0,8/1000	800	1000	420	1000x515x55	515x996x1150	115
СПГ1,5/1500	1500	1000	420	1220x610x60	1410x730x450	135

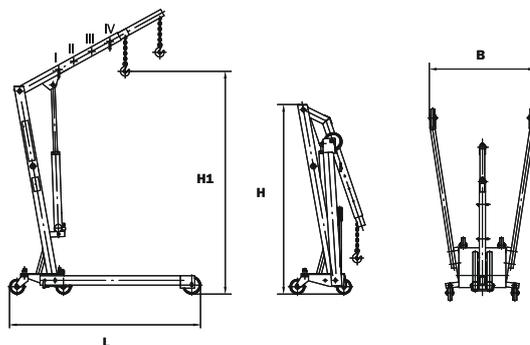
Краны гидравлические складные

Серия КГС...
Грузоподъемность — 400-2000 кгс
Высота подъема — 50-2382 мм



Модель: КГС1000

Предназначены для подъема и перемещения грузов. Перемещение крана осуществляется вручную, подъем - с помощью гидропривода. Краны оснащены гидроцилиндром со встроенным насосом с ручным приводом. Телескопическая стрела складных кранов фиксируется в нескольких позициях.



Модель	Номинальная грузоподъемность, кгс				Высота подъема H1, мм	Габариты (ВxLxН), мм		Масса, кг
	I	II	III	IV		в рабочем состоянии	в сложенном состоянии	
КГС1000	1000	800	800	400	50-1800	920x1061x1210	700x500x1210	72
КГС2000	2000	1500	1000	500	50-2382	920x1061x1475	700x500x1475	75

Штабелеры гидравлические

Серии ШГР..., ШГЭЭ...
Грузоподъемность — 500 - 2000 кгс
Высота подъема — 1500 - 3000 мм



Модель: ШГР1/2500



Модель: ШГЭЭ1/3000

Предназначены для подъема, перемещения и опускания грузов при выполнении транспортно-складских операций. Прочная стальная конструкция. Защитная сетка предохраняет оператора, не закрывая обзора.
 — Серия ШГР с удобным ручным управлением и высокой маневренностью. Регулируемая скорость опускания. Достаточно компактный размер (проходит в стандартные двери);
 — Серия ШГЭЭ - самоходные гидравлические штабелеры с электроприводом подъема.

Модель	Грузоподъемность, кгс	Высота подъема груза, мм	Габариты (ВxLxН), мм	Масса, кг
ШГР0,5	500	1600	810x1340x2000	149
ШГР1	1000	1600	740x1640x2050	230
ШГР1/2500	1000	2500	860x1640x2050	276

Модель	Грузоподъемность, кгс	Высота подъема груза, мм	Мощность мотора, кВт		Габариты (ВxLxН), мм	Масса, кг
			Передвижение	Подъем		
ШГЭЭ1/3000	1000	3000	1,2	2,2	780x1835x2090	685
ШГЭЭ2/3000	2000	3000	1,2	3	780x2100x2090	730

Подъемники

Серия ПТ..., ПП...

Грузоподъемность — 125-500 кгс

Высота подъема — 6-16 м



Модели: ПТ...



Модели: ПП...

Подъемники предназначены для проведения монтажных, ремонтных и общестроительных работ на промышленных предприятиях, в крупных торговых и выставочных центрах, спортивных залах, аэропортах, на фасадах зданий и т.д.

— Серия ПП — подъемники с ножничным подъемом,

— Серия ПТ — подъемники телескопические. Малый вес телескопических подъемников обеспечивается изготовлением мачты из алюминиевого сплава. Управление монтажным подъемником осуществляется с центрального пульта, установленного на шасси подъемника и с пульта оператора, установленного на подъемной платформе.

— Для повышения устойчивости подъемники оснащены шарнирными опорами. Они предназначены для выравнивания уровня и предотвращения наклона.

— Передвижные телескопические подъемники отличает компактность конструкции, простота и неприхотливость в эксплуатации, а главное — высокая надежность.

Модель	Грузоподъемность, кгс	Высота подъема, м	Размер платформы, мм	Питание сети, В	Габариты, (ВхLxН), мм	Мощность эл/двигателя, кВт	Масса, кг
пто,125/8	125	8	600x500	220	800x1300x2100	0,7	300
пто,3/8	200	8	1180x600	220	850x1350x2000	1,1	480
пто,3/10	200	10	1380x600	220	950x1150x2000	1,1	610
ппо,3/6	300	6	1800x880	380	1200x2100x1200	1,1	850
ппо,3/12	300	12	2450x1350	380	1600x2700x2000	2,2	2350
ппо,3/14	300	14	2450x1350	380	1600x2700x2200	2,2	2700
ппо,3/16	300	16	2750x1500	380	1750x3000x2200	3	3100
ппо,5/6	500	6	1800x880	380	1200x2100x1200	1,1	850

- Портативные аккумуляторные инструменты оснащены компактными Li-ion батареями, преимуществами которых являются высокая энергетическая плотность, низкий саморазряд, отсутствие эффекта памяти;
- Рабочая головка имеет возможность вращения на 360° для обеспечения доступа к сложным рабочим зонам;
- Гидравлический блок оснащен двухступенчатым насосом, который обеспечивает быстрый подвод поршня на холостом ходу;
- Эргономичная ручка, позволяющая осуществлять операции по опрессовке, резке кабеля, пробиванию отверстий одной рукой;
- Инструменты оснащены светодиодом, сигнализирующим о недостаточном уровне заряда батареи;
- Оборудованы кнопкой ручного возврата штока в случае неправильной работы;
- Управление инструментами осуществляется пусковой кнопкой;
- Датчик температуры - производит автоматическое отключение при достижении температуры более 60°;
- Гидравлический блок при достижении номинального давления обеспечивает автоматический возврат поршня в исходное положение;
- Все модели поставляются в пластиковых кейсах.

Прессы для опрессовки наконечников, гильз и зажимов

Серия ПНЭ...
Усилие — 5-12 тс
Сечение кабеля — 16-400 мм²



Модели: ПНЭ240, ПНЭ300, ПНЭ400

Предназначены для опрессовывания наконечников, гильз, а также различных натяжных, соединительных, ответвительных и аппаратных зажимов при монтаже проводов и тросов линий электропередач и открытых распределительных устройств.

Модели являются автономными и имеют встроенный электрогидравлический привод.

В комплект поставки входят:

- Комплект матриц;
- Батарея – 2шт.;
- Зарядное устройство.



Модель: ПНЭ400 в кейсе

Модель	Усилие, тс	Профиль	Сечение кабеля, мм ²	Ход штока, мм	Питание/напряжение аккумулятора, В	Время опрессовки, с	Габариты (ВхLxН), мм	Время зарядки, ч
ПНЭ240	5	⬡	16-240	12	18	3-6	—	2
ПНЭ300	6		16-300	17	18	3-6	—	2
ПНЭ400	12		16-400	42	18	6-18	75x415x330	2

Ножницы кабельные

Серия НКЭ...
Усилие — 6 тс
Диаметр перерезаемого кабеля — 45-85 мм



Модели: НКЭ345, НКЭ385

Ножницы с электрогидравлическим приводом предназначены для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов, кроме кабелей и проводов со стальным сердечником.

В комплект поставки входят:

- Ножи;
- Батарея – 2шт.;
- Зарядное устройство.



Модель: НКЭ385 в кейсе

Модель	Усилие, тс	Диаметр перерезаемого кабеля, мм	Ход ножа, мм	Питание/напряжение аккумулятора, В	Габариты (ВхLxН), мм	Время зарядки, ч
НКЭ345	6	45	50	18	75x505x385	2
НКЭ385	6	85	86	18	75x505x385	2

Многофункциональный инструмент (опрессовщик-ножницы-перфоратор)

Серия НППЭ...

Усилие — 6т

Сечение опрессовываемого кабеля — 16-300 мм²

Диаметр перерезаемого кабеля — 45-85 мм

Диаметры пробиваемых отверстий — 22,5-61,5 мм

Универсальная многофункциональная рабочая головка со сменными адаптерами – для опрессовки, резки кабеля либо пробивания отверстий в листовом материале (толщиной 3,5 мм).

В комплект поставки входят:

- Комплект матриц для опрессовки;
- Комплект матриц для пробивания отверстий;
- Ножи;
- Адаптер для опрессовки;
- Адаптер для пробивания отверстий;
- Батарея – 2шт;
- Зарядное устройство.



Модель: НППЭ06

	Опрессовка медного кабеля сечением 16-300 мм ² Al - 10-240 мм ²	
	Резка Cu/Al кабеля диаметром 40 мм	
	Пробивание отверстий в листовом материале толщиной 3,5 мм Ø 22,5-61,5 мм	



Модель: НППЭ06 в кейсе

Модель	Усилие, тс	Диаметр перерезаемого кабеля, мм	Сечение опрессовываемого кабеля, мм ²	Диаметры пробиваемых отверстий, мм	Ход штока, мм	Питание/напряжение аккумулятора, В	Габариты (ВхLxН), мм	Время зарядки, ч
нппэ06	6	40	16-300	22,5-61,5	42	18	75x390x335	2

Насосные станции с электроприводом

Серия НЭР...А...

Давление — 70 МПа.



Модель: НЭР2/70-5/0,7А8Ф2

Насосные станции с электроприводом серии НЭР предназначены для нагнетания гидравлического масла в различные механизмы, работающие от гидравлического привода в условиях умеренного климата. Обладают такими преимуществами, как доступная цена, малые размеры, интуитивно понятные устройство и управление

Насосные станции с электроприводом
ТМ Энерпред стр. 83

Модель	Объем бака, л	Мощность двигателя, кВт	Питание сети	Давление, МПа		Производительность, л/мин		Габариты (ВхLxН), мм	Масса, кг
				1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень		
НЭР2/70-5/0,7А8Ф2	8	0,75	220В	2	70	5	0,7	322x250x470	22
НЭР2/70-10/3А40Т2	40	3,0	380В	2	70	10	3,0	480x360x700	56

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОТЛИЧИЯ ИНСТРУМЕНТА ТОРГОВОЙ МАРКИ ЭНЕРПРЕД

Жесткая система контроля качества

На нашем предприятии осуществляется непрерывный контроль на всех этапах производственного цикла, начиная с проверки качества материалов и комплектующих и заканчивая проверкой качества готового изделия.

Повышенная прочность, компактность и малый вес

Благодаря использованию в производстве термообработанных сталей достигается повышенная прочность изделий по сравнению с продукцией, изготовленной из нетермообработанной стали. Это позволяет нашему оборудованию выдерживать значительные нагрузки при относительно малом весе и компактности конструкции.

Изготовление ответственных деталей методом штамповки

При изготовлении ответственных деталей оборудования применяется метод штамповки. Это дает хорошую структуру материала, прочность, снижает потребность в металлообработке, обеспечивает максимально приближенную форму к заготовке детали.

Эффективное защитное покрытие

Защитное покрытие оборудования торговой марки «Энерпред» различается по видам и выбирается в зависимости от изделия: химическое оксидирование (черный цвет) – наиболее доступное, цинкование, твердое хромирование, покраска порошковыми полимерными красками, имеющими повышенную стойкость. Метод порошковой окраски – износостойкое покрытие, которое защищает от коррозии металла и придает эстетический вид.

При выборе защитного покрытия принимается во внимание характер решаемых оборудованием и инструментом задач и условия его применения. Это гарантирует оптимальное соотношение стоимости оборудования, его эксплуатационных свойств и обеспечивает длительный срок службы при сохранении эстетичного вида изделия.

Высокий класс шероховатости внутренней поверхности

При изготовлении внутренней поверхности цилиндра торговой марки «Энерпред» производится ряд финишных операций для получения высокого класса шероховатости. Это позволяет уплотнению долго работать.

Конструкция цилиндра

При изготовлении цилиндра используются как цельные конструкции, так и конструкции с вкручиваемым дном. Это зависит от размера цилиндра, чем он длиннее, тем сложнее становится получить точное отверстие и использовать цельную конструкцию. При составных конструкциях используется труба, которая обладает высоким качеством, имеет хонингованную внутреннюю поверхность. Вне зависимости от вида конструкции, наши цилиндры обладают высокой прочностью и надежностью.

Уплотнения

Кроме стандартных уплотнительных элементов на основе резиновых колец в изделиях торговой марки «Энерпред» применяются уплотнительные элементы ведущих российских и зарубежных производителей. Для работы в условиях повышенных температур на изделиях устанавливаются уплотнения из термостойкой резины.

Несколько вариантов исполнения изделий

Значительное количество моделей оборудования и инструмента торговой марки «Энерпред» имеет несколько вариантов исполнения: с ручным приводом, со встроенным гидро-, электроприводом, с выносным гидро-, электро-, бензо- и пневмоприводом. Подобное многообразие позволяет Вам выбрать оптимальный именно для Вас вариант исполнения.

Маркировка изделий

С 2006 года на изделия ТМ «Энерпред» наносится ударно-механическая маркировка. Наличие маркировки гарантирует подлинность приобретенного Вами оборудования. Подобная мера является способом защиты от подделок, количество которых, к сожалению, неустанно растет. Ударно-механическая маркировка изделий торговой марки «Энерпред» (последовательность точек, произведенных колебаниями вольфрамово-карбидной иглы) содержит логотип, модель и заводской номер изделия.

СКАЧАЙТЕ
ЭЛЕКТРОННЫЙ
КАТАЛОГ



ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЭНЕРПРЕД

ПРОМЫШЛЕННОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

На содержание данной публикации распространяется авторское право ЗАО «ТД «ЭНЕРПРЕД», и его нельзя воспроизводить (даже частично) без соответствующего разрешения. ТД «ЭНЕРПРЕД» оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики инструмента, предлагаемого в данном каталоге, без предварительного оповещения. Характеристики инструмента, включая массу, размеры и другие показатели, могут иметь незначительные отклонения.

Россия, 664040, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, 184, а/я 129

тел.: (3952) 211-140, факс: (3952) 211-139

www.enerpred.com, e:mail: info@enerpred.com, zakaz@enerpred.com